



江苏常青树新材料科技股份有限公司（ 东厂区）土壤污染隐患排查报告

（备案稿）



委托单位：江苏常青树新材料科技股份有限公司

承担单位：江苏格林勒斯检测科技有限公司

编制日期：二零二五年五月

目 录

1 总论	1
1.1 编制背景	1
1.2 排查目的和原则	2
1.2.1 排查目的	2
1.2.2 排查原则	2
1.3 排查范围	3
1.4 编制依据	4
1.4.1 法律法规	4
1.4.2 规范性文件	5
1.4.3 相关技术文件	6
1.4.4 其他相关文件及资料	6
2 企业概况	8
2.1 企业基础信息	8
2.1.1 地质信息	9
2.1.2 水文地质信息	11
2.2 建设项目概况	12
2.2.1 环保手续情况	12
2.2.2 工程建设情况	13
2.2.3 生产设备情况	16
2.2.4 地下设施管线情况	30
2.2.5 企业分区防渗情况	33
2.2.6 建设项目隐患排查小结	36
2.3 企业产品及原辅料清单	40
2.3.1 企业产品	40

2.3.2 企业原辅材料	41
2.4.2 无酚亚磷酸酯生产工艺和产排污环节	48
2.4 生产工艺和产排污环节	49
2.4.1 亚磷酸三甲酚酯/亚磷酸三苯酯生产工艺和产排污环 节	49
2.4.3 亚磷酸二异癸酯生产工艺和产排污环节	52
2.4.4 亚磷酸三苯酯衍生物生产工艺和产排污环节	52
2.4.5 聚合单体脱氢反应工艺和产排污环节	54
2.5 涉及的有毒有害物质	57
2.6 污染防治措施	60
2.6.1 废水污染防治措施	60
2.6.2 废气污染防治措施	64
2.6.3 固废污染防治措施	65
2.7 企业用地已有的环境调查与监测情况	67
3 排查方法	68
3.1 资料收集	68
3.2 人员访谈	69
3.3 重点场所或重点设施设备确定	71
3.4 现场排查方法	106
4 企业生产及污染防治情况	108
4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查	108
4.1.1 液体储存区	108
4.1.2 散装液体转运与厂内运输	122
4.1.3 货物的储存和运输区	129
4.1.4 生产区	133

4.1.5 其他活动区	139
4.2 隐患排查台账	144
5 结论与建议	152
5.1 隐患排查结论	152
5.2 隐患整改方案或建议	153
5.3 对土壤和地下水自行监测工作建议	154
5.3.1 日常监管	154
5.3.2 目视检查	155
5.3.3 对土壤和地下水自行监测工作建议	155
6 附件	157
6.1 现场踏勘照片	157
6.2 人员访谈	162
6.3 有毒有害物质清单	163
6.4 企业资料（环评批复、应急预案备案表）	166
6.5 重点场所和重点设施设备清单识别表	191
6.6 土壤污染隐患排查台账	232
6.7 企业土地证	240
6.8 企业平面布置图	244
6.9 企业管线图	245
6.10 企业应急措施和应急物资	248
6.10.1 《江苏常青树新材料科技股份有限公司环境应急资源 调查报告》	250
6.10.2 《江苏常青树新材料科技股份有限公司突发环境事件 应急预案》	278

6.10.3 《江苏常青树新材料科技股份有限公司危险废物环境 事故专项应急预案》	342
6.11 土壤污染隐患排查报告专家评审意见	366
6.12 土壤污染隐患排查报告专家评审意见修改复核清单	369

1 总论

1.1 编制背景

根据《中华人民共和国土壤污染防治法》、《江苏省土壤污染防治条例》中相关规定，土壤污染防治重点行业中纳入排污许可重点管理的企业事业单位，应当列入土壤污染重点监管单位名录。江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）属镇江市生态环境局发布的《镇江市土壤污染重点监管单位名录》的（更新至 2024 年 11 月 12 日）中重点监管企业（序号第 76）中重点监管单位，需依照《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》和《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》等文件要求，定期对重点区域、重点设施开展隐患排查，对土壤污染隐患排查关键环节工作情况逐一核实，查漏补缺，进一步完善排查工作成果，形成排查成果清单，及时报送所在地生态环境部门。

江苏常青树新材料科技股份有限公司镇江市生态环境局关于发布《镇江市土壤污染重点监管单位名录》的（更新至 2024 年 11 月 12 日）中重点监管企业（序号第 76），因此，特委托江苏格林勒斯检测科技有限公司于 2025 年 5 月开展土壤污染隐患排查工作。我司在接受委托后，即刻组织技术人员对厂区进行了现场踏勘、资料收集，对公司日常管理、生产、环保设施运行和维护情况、污染物产排情况以及环境安全隐患等情况开展土壤污染隐患排查工作，并在此基础上编制完成该报告。

附件

土壤污染重点监管单位名单

序号	行政区划	企业名称
2024 年度环境监管重点单位名录（土壤环境）		

68	镇江经开区	托尔专用化学品（镇江）有限公司
69	镇江经开区	昌和化学新材料（江苏）有限公司
70	镇江经开区	江化微（镇江）电子材料有限公司
71	镇江经开区	江苏万隆化学有限公司
72	镇江经开区	江苏全立化学有限公司
73	镇江经开区	江苏四达特材科技有限公司
74	镇江经开区	江苏国瓷新材料科技股份有限公司
75	镇江经开区	江苏太白集团有限公司
76	镇江经开区	江苏常青树新材料科技股份有限公司
77	镇江经开区	江苏普源化工有限公司
78	镇江经开区	江苏正丹化学工业股份有限公司
79	镇江经开区	江苏爱姆欧光电材料有限公司

- 4 -

图 1.1-1 镇江市2024年土壤污染重点监管单位名单（节选）

1.2 排查目的和原则

1.2.1 排查目的

（1）强化重点监管单位土壤污染防治意识，建立土壤污染隐患排查制度，督促重点监管单位及时发现土壤污染隐患，及早采取措施整改隐患，防治污染或加重污染。

（2）建立健全隐患排查质量控制工作机制，查摆问题，切实提高隐患排查工作质量，提升隐患排查相关单位的专业化水平，推动隐患排查工作规范有序开展。

1.2.2 排查原则

（1）针对性原则

针对江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）日常管理、生产、环保设施运行和维护情况、污染物产排情况以及土壤隐患等，开展企业土壤隐患排查，明确企业是否存在土壤隐患。

（2）规范性原则

严格按照《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》、《工业企业土壤污染隐患排查和整改指南》等要求，对重点场所及设施进行土壤污染隐患排查工作。

（3）可操作性原则

综合考虑排查方式、重点等因素，结合现有技术水平，确保排查过程切实可行。

1.3 排查范围

江苏常青树新材料科技股份有限公司成立于 2010年6月30日，本次项目地块江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）于2024年建成，同年12月进入试生产，企业位于镇江新区新材料产业园（原绿色化工新材料产业园、国际化工园区）青龙山路3号，主要从事有亚磷酸酯系列、无酚亚磷酸酯系列和特种聚合单体生产。企业占地面积约 84355.26m²（126.5亩），四至范围：东至江苏索普新材料科技有限公司，西至青龙山路和江苏常青树新材料科技股份有限公司（一期至五期）。企业土壤隐患排查范围见下图。

表 1.3-1 项目地块范围边界点位坐标（2000 国家大地坐标系）

点位编号	2000 国家大地坐标系，坐标来源：南京英凯工程设计有限公司	
	纵坐标 (X)	横坐标 (Y)
J1	3561894.141	40464728.082
J2	3562042.349	40465099.469
J3	3561844.646	40465178.498
J4	3561699.581	40464815.598



图 1.3-1 土壤隐患排查范围图

1.4 编制依据

1.4.1 法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日起实施）；
- (2) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019年1月1日起实施）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日修订）；
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日修订）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染防治法》（2020年4月29日修订）；

(6) 《中华人民共和国土地管理法》（2020年1月1日起实施）

；

(7) 《污染地块土壤环境管理办法（试行）》（2017年7月1日起实施）。

(8) 《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》（2018年8月1日起实施）。

1.4.2 规范性文件

(1) 《国务院关于印发土壤污染防治行动计划的通知》（国发[2016]31号）；

(2) 《国务院办公厅关于印发近期土壤环境保护和综合治理工作安排的通》（国办发[2013]7号）；

(3) 《环境保护部关于贯彻落实<国务院办公厅关于印发近期土壤环境保护综合治理工作安排的通>的通知》（环发[2013]46号）

；

(4) 《江苏省政府关于印发江苏省土壤污染防治工作方案的通知》（苏政发〔2016〕169号）；

(5) 《镇江市土壤污染防治工作方案的通知》（镇政发[2017]29号）

(6) 《江苏省土壤污染防治条例》；

(7) 镇江市生态环境局关于发布《镇江市土壤污染重点监管单位名录》的（更新至 2024年 11月12日）中重点监管企业（序号第76）

；

(8) 《“十四五”土壤、地下水和农村生态环境保护规划》；

(10) 《省生态环境厅关于进一步做好土壤污染源头管控工作的通知》(苏环办〔2023〕319号)。

1.4.3 相关技术文件

- (1)《工业企业土壤和地下水自行监测技术指南》(HJ 1209-2021)；
- (2)《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020)；
- (3)《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)；
- (4)《危险化学品目录》；
- (5)《国家危险废物名录》(2021年版)；
- (6)《危险化学品安全管理条例》(国务院令第645号)；
- (7)《重点监管单位土壤污染隐患排查指南(试行)》(生态环境部, 2021年1月4日)；
- (8)《有毒有害水污染物名录(第一批)》；
- (9)《有毒有害大气污染物名录(2018年)》；
- (10)《危险废物鉴别标准 通则》(GB36600-2018)；
- (11)《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》(GB36600-2018)；
- (12)《优先控制化学品名录(第一批)》；
- (13)《优先控制化学品名录(第二批)》；
- (14)《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)；
- (15)《企业突发环境事件风险分级办法》(HJ941-2018)。

1.4.4 其他相关文件及资料

- (1)《江苏常青树新材料科技股份有限公司特种聚合材料助剂及电子专用材料制造项目环境影响报告书》；
- (2)《江苏常青树新材料科技股份有限公司东厂区规划总图》；

（3）《江苏常青树新材料科技股份有限公司特种聚合材料助剂及电子专用材料制造项目一般变动环境影响分析》（2024年9月）；

（4）《江苏常青树新材料科技股份有限公司突发环境事件应急预案》；

（5）《江苏省常青树新材料科技股份勾线公司东厂区项目配套工程环境影响报告表》（镇新审批环审[2021]23号）；

（6）《江苏常青树新材料科技股份有限公司三氯化磷泄露安全事故（环境）应急预案演练方案》（东厂区和一期至五期共同使用该方案）；

（7）《江苏常青树新材料科技股份有限公司突发环境事件应急预案》；

（8）《江苏常青树新材料科技股份有限公司环境应急资源调查报告》；

（9）《江苏常青树新材料科技股份有限公司危险废物环境事故专项应急预案》。

2 企业概况

2.1 企业基础信息

江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）于2024年建成，同年12月进入试生产，企业位于镇江新区新材料产业园（原绿色化工新材料产业园、国际化工园区）青龙山路3号，主要从事有亚磷酸酯系列、无酚亚磷酸酯系列和特种聚合单体生产。企业占地面积约84355.26m²（126.5亩），四至范围：东至江苏索普新材料科技有限公司，西至青龙山路和江苏常青树新材料科技股份有限公司（一期至五期）。企业于2021年获得《江苏常青树新材料科技股份有限公司东厂区项目配套工程环境影响报告表》的批复（镇新审批环 审[2021]23号），2024年完成《江苏常青树新材料科技股份有限公司突发环境事件应急预案》备案工作，同年编制《江苏常青树新材料科技股份有限公司特种聚合材料助剂及电子专用材料制造项目一般变动环境影响分析》（2024年9月）

表 2.2-1 企业基本信息

单位名称	江苏常青树新材料科技股份有限公司		
单位地址	镇江新区国际化学工业园区	所在区	镇江经开区
企业性质	股份有限公司	所在街道（镇）	/
法人代表	孙秋新	所在社区（村）	/
机构代码	91321191558014807P	邮政编码	212132
企业规模	小型	占地面积（m ² ）	102亩
主要原料	甲酚、苯酚、亚磷酸三（十二、十二、十四、二丙二醇）烷基酯、亚磷酸三甲酚酯、亚磷酸三苯酯、亚磷酸三异辛酯、亚磷酸三异葵酯、甲基苯乙烯、乙烯基苯、混合芳烃等	所属行业	C2614 有机化学原料制造
主要产品	亚磷酸三甲酚酯、亚磷酸三苯酯、无酚亚磷酸酯、亚磷酸三苯酯衍生物、聚合单体及多乙	纬度坐标	32.180148940

	苯		
联系人	徐如平	经度坐标	119.628104247
联系电话	13615278342	备注	无

2.1.1 地质信息

本项目地块水文地质条件和迁移途径信息参考本地块内的地勘报告《江苏常青树新材料科技股份有限公司特种聚合材料助剂及电子专用材料制造项目岩土工程勘察报告（详细勘察）工程编号：2023008》（编制日期：2023年2月 编制单位：镇江大地勘察监理咨询有限公司），勘察所揭露的地层资料分析，场地地基土层在埋深26.00m深度范围内根据时代成因及物理力学性质将地基土可分为6大层，现自上而下分述如下：

一）第四系全新统人工填土（Q4ml）

①素填土：黄褐色、灰黄色、灰褐色，湿，结构松散。主要为新近堆填的土，堆填时间大于5年。夹少量碎砖、碎石等，夹植物根茎。土质不均匀，压缩性高，密实性差。层厚0.00~4.20m，底界埋深0.20~4.20m，层底标高8.88~17.11m。

二）第四系全新统古冲沟相土（Q4al）

②-1粉质黏土夹粉土：灰黄色、灰绿色，饱和，可塑，局部软塑，夹薄层粉土。一般无摇振反应，遇粉土时摇振反应中等，稍有光泽反应，干强度中等，韧性中等。该层土分布不稳定，土质不均匀。层厚0.00~8.70m，底界埋深1.10~10.20m，层底标高3.04~13.30m。属中压缩性土。

②-2粉质黏土：灰色，饱和，软塑，局部流塑。无摇振反应，稍有光泽反应，干强度中等，韧性中等。该层土分布不稳定，土质较均匀。层厚0.00~13.40m，底界埋深6.70~21.00m，层底标高-8.89~7.64m。属中压缩性土。

②-3粉质黏土：灰黄色、灰褐色，饱和，软塑，局部流塑。无摇振反应，稍有光泽反应，干强度中等，韧性中等。该层土分布不稳定，土质较均匀。层厚0.00~4.00m，底界埋深17.10~18.10m，层底标高-4.88~-4.02m。属中压缩性土。

三）第四系上更新统下蜀土（Q3al）

③粉质黏土：灰黄色、黄褐色，饱和，可塑。夹铁锰结核及高岭土条斑。无摇振反应，稍有光泽反应，干强度中等，韧性中等。该层土分布不稳定，土质较均匀。层厚0.00~6.00m，底界埋深0.90~9.00m，层底标高4.49~13.32m。属中压缩性土。

④-1粉质黏土：灰黄色、灰褐色、黄褐色，饱和，可塑，局部软塑。无摇振反应，稍有光泽反应，干强度中等，韧性中等。该层土分布不稳定，土质较均匀。层厚0.00~6.70m，底界埋深1.00~12.30m，层底标高0.71~12.87m。属中压缩性土。

④-2粉质黏土：黄褐色，饱和，可塑。无摇振反应，稍有光泽反应，干强度中等，韧性中等。该层土分布不稳定，土质较均匀。层厚0.00~11.00m，底界埋深5.00~20.10m，层底标高-6.97~9.32m。属中压缩性土。

⑤粉质黏土：黄褐色，饱和，可塑，局部硬塑。夹铁锰结核及高岭土条斑。无摇振反应，稍有光泽反应，干强度中等，韧性中等。该层土分布不稳定，土质不均匀。该层本次勘察控制最大厚度15.70米。

四）三叠系青龙组大理岩风化层（T1）

⑥中风化大理岩：白色、灰褐色，岩体完整性程度为较完整~较破碎，岩体坚硬程度为较硬岩，岩体基本质量等级为IV级。属变质岩，主要矿物为重结晶的方解石、白云石，肉眼可辨认，遇稀盐酸产生

气泡。取芯率一般50%~70%左右，岩芯一般长10~20cm，多呈短柱状。该层有溶蚀现象，局部溶蚀明显，发育溶洞。该层本次勘察控制最大厚度3.20米。

⑦溶洞：由大理岩溶蚀而成，本场地共揭示溶洞2个，洞体高度在0.3~0.5米，溶洞内充填物主要为灰褐色风化砂及软可塑黏性土。有不同程度的漏水现象，未掉钻。

溶洞1：JC28钻孔，埋深9.4~9.9米，洞体高度0.5米，轻微漏水。

溶洞2：J142钻孔，埋深24.8~25.1米，洞体高度0.3米，漏水。

2.1.2 水文地质信息

据本次勘察资料，拟建场地内地下水类型为潜水。地下水主要赋存于①~②层土中。拟建场地内地下水主要接受大气降水的补给，排泄形式以蒸发为主。根据《建筑工程抗浮技术标准》（JGJ476-2019）第4.1.4条，拟建场地水文地质条件复杂程度为简单；根据《建筑工程抗浮技术标准》（JGJ476-2019）第3.0.1条，拟建场地抗浮工程设计等级为丙级；根据地区经验，建议抗浮设计水位取室外地坪标高下0.50m。

勘察期间，测得初见水位埋深在1.40~3.80m（高程10.24~17.09m）之间，场地稳定地下水位埋深在0.50~3.30m（高程9.74~16.59m）之间，地下水位受季节性变化明显，丰水期地下水位上升，枯水期地下水位下降，地下水年度年幅0.50~2.50m左右。依据地勘项目地块地下水流向为东北至西南流向，详见图2.1-1所示：

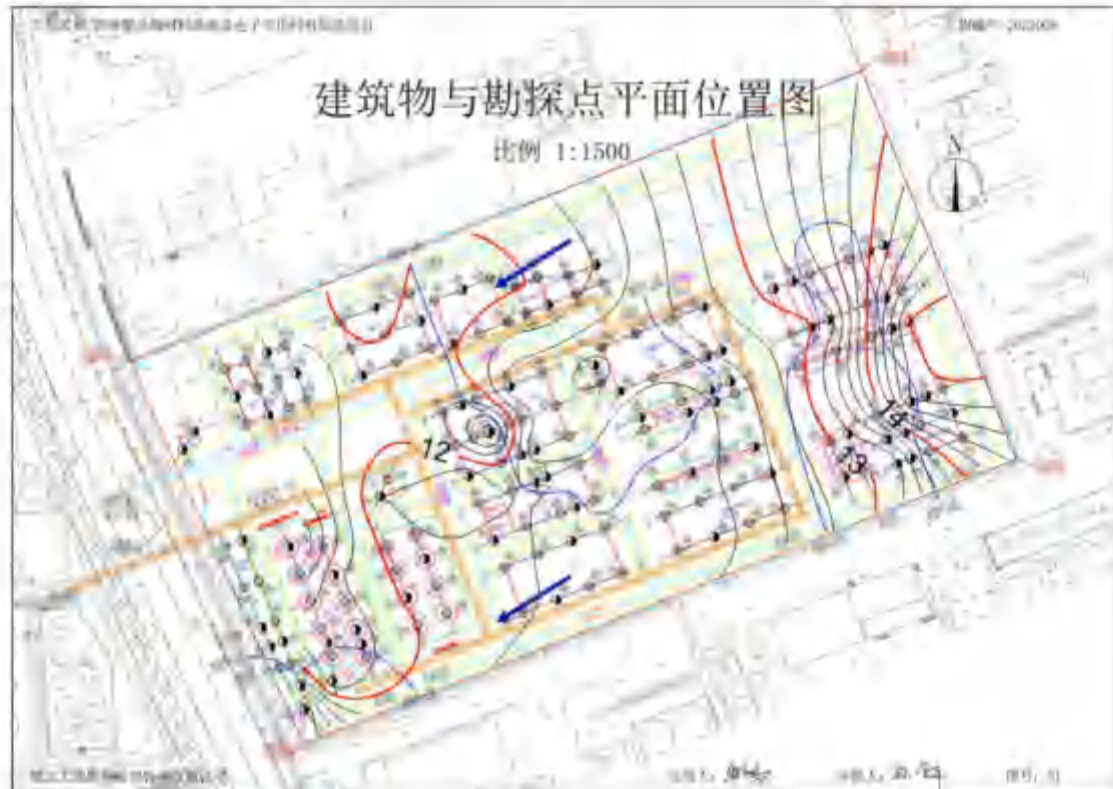


图2.1-1 地下水流向示意图

2.2 建设项目概况

2.2.1 环保手续情况

江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）于2024年建成，同年12月进入试生产，企业于2021年获得《江苏常青树新材料科技股份有限公司东厂区项目配套工程环境影响报告表》的批复（镇新审批环 审[2021]23号），2024年完成《江苏常青树新材料科技股份有限公司突发环境事件应急预案》备案工作，同年编制《江苏常青树新材料科技股份有限公司特种聚合材料助剂及电子专用材料制造项目一般变动环境影响分析》（2024年9月）。企业2025年4月编制《江苏常青树新材料科技股份有限公司三氯化磷泄露安全事故（环境）应急预案演练方案》（东厂区和一期至五期共同使用该方案），同年6月编制《江苏常青树新材料科技股份有限公司突发环境事件应急预案》、《江苏常青树新材料科技股份有限公司环境应急资源调查报告》和《江

苏常青树新材料科技股份有限公司危险废物环境事故专项应急预案》

。

2.2.2 工程建设情况

建构筑物工程建设情况见表2.2-1。

表 2.2-1 公辅设施技改内容表

序号	实际建构筑物名称	占地面积 (m ²)	层数	火灾危险等级	备注
1	聚合单体生产装置产品装置	1443	6 (局部7层)	甲类	框架结构
2	亚磷酸酯系列产品装置	960	3	乙类	
3	无酚亚磷酸酯系列产品装置	1131	3	甲类	
4	车间装置罐区一	991.89		甲类	/
5	车间装置罐区三	976.5	/	甲类	
6	车间装置罐区四	819	/	甲类	
7	三氯化磷罐区	225	/	丙类	
8	乙烯罐区	150	/	甲类	/
9	罐区一	266	/	甲类	
10	罐区二	2313		甲类	
11	罐区三	3104		丙类	
12	1#仓库	1925	1	丙类	
13	2#仓库	1100	1	乙类	
14	3#仓库	1375	1	丙类	
15	灌装间	1140	1	乙类	
16	装卸区	200	/	甲类	
17	应急池	522.15	/	/	长44.25m×宽12.8m (长边)/ 10.8m (短边) ×深4.0m 容积: 2088.6m ³
	初期雨水池	612.405	/	/	长65.85m×宽10.8m (长边)/ 7.8m (短边) ×深4.0m 容积: 2449.62
18	维修车间	456	2	丁类	/
19	门卫	60	1	/	/
20	管廊	4991.4	/	/	/
21	总控制室	286.8	1	/	/
22	生产辅房	72	2	丙类	/
23	变配电站	300	3	丁类	/

序号	实际建构筑物名称	占地面积 (m ²)	层数	火灾危险等级	备注
24	低压配电间	180	3	丁类	/
25	机柜间	246.4	1	丁类	/
26	厕所	48	1	民用	/



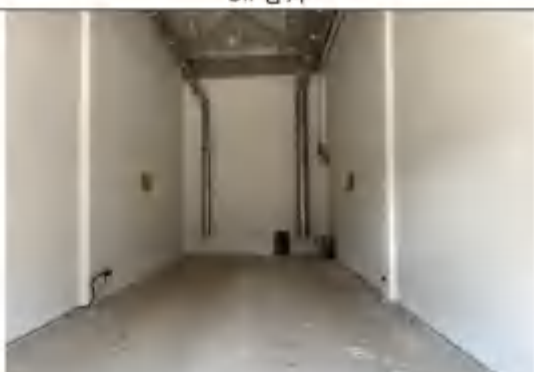
	
1#仓库	2#仓库
	
3#仓库	特种聚合单体
	
危废仓库	维修车间
	
无酚亚磷酸酯系列产品装置	亚磷酸酯系列产品装置



图2.2-1 项目地块现状照片

2.2.3 生产设备情况

企业生产设备情况见表2.2-2。

表 2.2-2 主要生产设备一览表

名称	规格型号	数量 (只/套)	材质	是否 特种 设备	操作参数		备注
					压力 (MPa)	温度(°C)	
亚磷酸三甲酚酯生产装置							
酯化釜	V=20m³	6	搪玻璃	是(夹套)	釜内：微 负压 夹 套：0.5	釜内：120 夹套：150	国产
中间罐	V=50m³	2	/	否	/	/	国产
脱酸塔	V=25m³	6	搪玻璃	否	-0.09	140	国产
精馏塔	φ2000×1000 0	2	304	否	/	/	国产
再沸器	--	2	304	否	管程： -0.09 壳程：3.0	管程：230 壳程：250	国产
冷凝器	--	2	304	否	-0.09	50	国产
回流罐	--	2	304	否	-0.09	50	国产
中间罐	V=50m³	2	304	否	常压	常温	国产

名称	规格型号	数量 (只/套)	材质	是否 特种 设备	操作参数		备注
					压力 (MPa)	温度(°C)	
薄膜蒸发器	25m ²	5	304	否	-0.09	230	国产
成品接受槽	20m ³	10	304	否	-0.09	常温	国产
蒸馏釜	V= 10m ³	1	304	是(盘管)	-0.09	230	国产
成品接受槽	7m ³	1	304	否	-0.09	常温	国产
成品接受槽	4m ³	1	304	否	-0.09	常温	国产
亚磷酸三苯酯生产装置							
酯化釜	V=20m ³	2	搪玻璃	是(夹套)	微负压	120	国产
脱酸塔	V=25m ³	2	搪玻璃	否	-0.09	140	国产
中间罐	V=50m ³	2	/	否	常压	常温	国产
分离塔	φ1200×1000 0	2	304	否	-0.09	230	国产
再沸器	--	2	304	否	-0.98	230	国产
冷凝器	--	2	304	否	-0.09	50	国产
回流罐	--	2	304	否	-0.09	50	国产
中间罐	V=50m ³	2	304	否	常压	常温	国产
薄膜蒸发器	25 m ²	1	304	否	-0.09	230	国产
成品接受槽	20m ³	2	304	否	-0.09	常温	国产
蒸馏釜	V= 10m ³	1	304	是(盘管)	-0.09	230	国产
成品接受槽	7m ³	1	304	否	-0.09	常温	国产
成品接受槽	4m ³	1	304	否	-0.09	常温	国产
尾气吸收系统	--	1	组合件	否	微负压	常温	国产
导热油换热系统	--	1	组合件	否	4	250	国产
真空机组	--	2	/	否	/	/	国产
无酚亚磷酸酯生产装置							
酯化釜	V= 10m ³	10	304	否	负压	220	国产
冷凝器	60m ²	10	不锈钢	否	负压	50	国产
冷凝器	40m ²	10	不锈钢	否	负压	50	国产

名称	规格型号	数量 (只/套)	材质	是否 特种设备	操作参数		备注
					压力 (MPa)	温度(°C)	
接收槽	V=5m ³	10	304	否	负压	常温	国产
接收槽	V=5m ³	10	304	否	负压	常温	国产
中间槽	V= 10m ³	5	304	否	负压	常温	国产
酯化釜	V=5m ³	2	搪玻璃	否	负压	220	国产
冷凝器	20m ²	2	不锈钢	否	负压	50	国产
冷凝器	40m ²	2	不锈钢	否	负压	50	国产
接收槽	V=2.5m ³	2	304	否	负压	常温	国产
接收槽	V=2.5m ³	2	304	否	负压	常温	国产
乙醇精馏塔	--	1	不锈钢	是	0.7	140	国产
再沸器	--	1	不锈钢	是	0.7	150	国产
冷凝器	--	1	不锈钢	是	0.7	50	国产
乙醇精馏塔	--	1	不锈钢	是	0.1	110	国产
再沸器	--	1	不锈钢	是	0.1	150	国产
冷凝器	--	1	不锈钢	是	0.1	50	国产
亚磷酸三苯酯衍生物生产装置							
酯化釜	V=20m ³	4	304	否	负压	220	国产
苯酚接收槽	V= 10m ³	4	304	否	负压	常温	国产
中间槽	V=20m ³	4	304	否	负压	常温	国产
压滤机组	10m ²	4	组合件	否	负压	常温	国产
切片机	--	2	组合件	否	常压	常温	国产
苯酚精馏塔	φ1600×4000 0	1	不锈钢	否	-0.1	150	国产
再沸器	150m ²	1	不锈钢	是	-0.1	150	国产
冷凝器	150m ²	1	不锈钢	否	负压	50	国产
苯酚接收罐	10m ²	2	不锈钢	否	常压	常温	国产
烷基化反应设备（主要用于生产 10000 吨/年多乙苯产品、50000 吨/年聚合单体原料）							
烷基化反应器	φ1200×1500 0 , 3m ³	3	合金	是	1	500	国产
1#精馏塔	φ1400×2900 0	1	Q345R	是	0.8	270	国产
1#精馏塔再沸器	φ1200×4000 ; F=69m ²	1	Q345R	是	管程: 1.0 ;	管程: 350 ;	国产
					壳程: 0.8	壳程: 270	
1#精馏塔冷凝器	φ1600×5800 ; F= 140m ²	1	Q345R	是	管程: 0.8 ;	管程: 200 ;	国产

名称	规格型号	数量 (只/套)	材质	是否 特种 设备	操作参数		备注
					压力 (MPa)	温度(°C)	
					壳程: 0.36	壳程: 140	
1#精馏塔 尾冷器	φ600×3000; F=53m ²	1	Q345R	是	管程: 0.8 ; 壳程: 0.3	管程: 150 ; 壳程: 常 温	国产
1#精馏塔 回流罐	φ1600×4000	1	Q345R	是	0.8	150	国产
2#精馏塔	φ900×37500	1	Q345R	是	0.15	200	国产
2#精馏塔 再沸器	φ1200×4000 ; F=69m ²	1	Q345R	是	管程: 3.7 ; 壳程: 0.15	管程: 250 ; 壳程: 200	国产
2#精馏塔 冷凝器	φ1600×5800 ; F= 140m ²	1	Q345R	是	管程: 0.15; 壳程: 0.36	管程: 180 ; 壳程: 140	国产
2#精馏塔 回流罐	φ1200×4000	1	Q345R	是	0.15	150	国产
3#精馏塔	φ1200×4900 0	1	Q345R	否	0.01	220	国产
3#精馏塔 再沸器	φ1200×4000 ; F=69m ²	1	Q345R	是	管程: 3.7 ; 壳程: 0.01	管程: 250 ; 壳程: 220	国产
3#精馏塔 冷凝器	φ1600×5800 ; F= 140m ²	1	Q345R	是	管程: 0.01; 壳程: 0.36	管程: 180 ; 壳程: 140	国产
3#精馏塔 回流罐	φ1400×4000	1	Q345R	否	0.01	150	国产
4#精馏塔	φ1800×3100 0	1	Q345R	否	0.01	220	国产
4#精馏塔 再沸器	φ1200×4000 ; F=69m ²	1	Q345R	是	管程: 3.7 ; 壳程: 0.01	管程: 250 ; 壳程: 220	国产
4#精馏塔 冷凝器	φ1600×5800 ; F= 140m ²	1	Q345R	是	管程: 0.01; 壳程: 0.36	管程: 180 ; 壳程: 140	国产

名称	规格型号	数量 (只/套)	材质	是否 特种 设备	操作参数		备注
					压力 (MPa)	温度(°C)	
4#精馏塔 回流罐	φ1200×4000 ;	1	Q345R	否	0.01	150	国产
5#精馏塔	φ1200×3100 0	1	Q345R	否	-0.09	140	国产
5#精馏塔 再沸器	φ1200×4000 ; F=69m ²	1	Q345R	是	管程: -0.09; 壳 程: 0.36	管程: 130 ; 壳程: 140	国产
5#精馏塔 冷凝器	φ1600×5800 ; F= 140m ²	1	Q345R	否	管程: 0.3 ; 壳程: -0.09	管程: 常 温; 壳程: 100	国产
5#精馏塔 回流罐	φ1200×4000	1	Q345R	否	-0.09	常温	国产
加热炉	1050KW	1	组合件	否	1	500	国产
汽化器	φ1200×4000 ; F=69m ²	1	Q345R	是	管程: 3.7 ; 壳程: 1.0	管程: 250 ; 壳程: 220	国产
乙烯气化 器	1200×4000; F=6m ²	1	304	否	管程: 1.2 ; 壳程: 常 压	管程: 80 ; 壳程: 90	国产
换热器	φ600×3500; F=69m ²	1	Q345R	是	管程: 1.2 ; 壳程: 0.3	管程: 100 ; 壳程: 150	国产
再生气冷 却器	φ500×3500; F=26m ²	1	Q345R	是	管程: 0.3 ; 壳程: 0.2	管程: 常 温; 壳程: 150	国产
苯(甲苯) 换热器	φ400×3500; F= 14.7m ²	1	Q345R	是	管程: 1.2 ; 壳程: 0.3	管程: 140 ; 壳程: 150	国产
乙苯(甲乙 苯)冷却器	φ400×4500; F= 19.5m ²	1	Q345B	是	管程: 0.3 ; 壳程: 0.3	管程: 常 温; 壳程: 100	国产
再生气缓 冲罐	φ1600×4000	1	20	是	0.2	常温	国产
再生气压 缩机	7m ³ /min	1	组合件	否	0.2	常温	国产
乙烯缓冲 罐	φ1000×1500	1	Q345R	是	1.2	80	国产
甲苯中间	V=90m ³	1	Q345B	否	常压	常温	国产

名称	规格型号	数量 (只/套)	材质	是否 特种 设备	操作参数		备注
					压力 (MPa)	温度(°C)	
槽							
苯中间槽	V=90m ³	1	Q345B	否	常压	25	国产
异丙苯槽	V=90m ³	1	Q345B	否	常压	常温	国产
混合甲乙 苯槽	V=90m ³	1	Q345B	否	常压	常温	国产
对甲基乙 苯中间槽	V=90m ³	1	Q345B	否	常压	常温	国产
间甲基乙 苯中间槽	V=90m ³	1	Q345B	否	常压	常温	国产
α -甲基苯 乙烯中间 槽	V=90m ³	1	Q345B	否	常压	5月20日	国产
混合甲基 苯乙烯中 间槽	V=90m ³	1	Q345B	否	常压	5月20日	国产
对甲基苯 乙烯中间 槽	V=90m ³	1	Q345B	否	常压	5月20日	国产
间甲基苯 乙烯中间 槽	V=90m ³	1	Q345B	否	常压	5月20日	国产
50000 吨/年聚合单体脱氢反应装置							
粗分塔	$\Phi 2000 \times 400$ 00	1	Q345R	否	-0.09	90	国产
轻分塔	$\Phi 1800 \times 400$ 00	1	Q345R	否	-0.09	80	国产
产品塔	$\Phi 2000 \times 306$ 00	2	Q345R	否	-0.09	90	国产
第一反应 器	$\Phi 2500 \times 740$ 0	1	304H	否	-0.08	640	国产
第二反应 器	$\Phi 2500 \times 740$ 0	1	304H	否	-0.08	640	国产
尾气真空 泵	4000×2500× 2800	1	HT300	否	-0.08	常温	国产
蒸汽过热 炉	$\Phi 6000 \times 790$ 0	1	组合件	否	-0.08	780	国产
中间再热 器	$\Phi 2500 \times 498$ 0	1	304H	否	管程： -0.08；	管程：780 ；	国产
					壳程： -0.08	壳程：640	

名称	规格型号	数量 (只/套)	材质	是否 特种设备	操作参数		备注
					压力 (MPa)	温度(°C)	
蒸发器	Φ1000×362 3	1	Q345R	是	管程： 0.36；	管程：140 ；	国产
					壳程： -0.05	壳程：120	
过热器	Φ1800×544 8	1	304HS S	否	管程： -0.05；	管程：580 ；	国产
					壳程： -0.05	壳程：480	
低压废热 锅炉	Φ1800×724 0	1	Q345R	是	管程： -0.05； 壳 程：0.2	管程：480 ； 壳程：130	国产
主冷器	Φ2400×583 4	1	Q345R	否	管程： -0.08； 壳 程：0.3	管程：70 ； 壳程：常 温	国产
汽提塔冷 凝器	Φ600×2000	1	Q345R	否	管程： -0.08； 壳 程：0.3	管程：70 ； 壳程：常 温	国产
后冷器	Φ600×3600	1	Q345R	否	管程：0.3 ； 壳程： -0.08	管程：常 温； 壳程 ：40	国产
尾冷器	Φ450×1486	1	Q245R	否	管程：0.3 ； 壳程： -0.08	管程：5； 壳程：10	国产
粗分塔冷 凝器	Φ1800×922 7	1	Q345R	否	管程：0.3 ； 壳程： -0.09	管程：常 温； 壳程 ：70	国产
粗分塔再 沸器	Φ1200×320 7	1	Q345R	是	管程： -0.09； 壳 程：0.2	管程：90 ； 壳程：120	国产
轻分塔冷 凝器	Φ600×6330	1	Q345R	否	管程：0.3 ； 壳程： -0.09	管程：常 温； 壳程 ：70	国产
轻分塔再 沸器	Φ600×3482	1	Q345R	是	管程： -0.09； 壳 程：0.2	管程：90 ； 壳程：120	国产

名称	规格型号	数量 (只/套)	材质	是否 特种设备	操作参数		备注
					压力 (MPa)	温度(°C)	
产品塔冷 凝器	Φ1800×448 0	1	Q345R	否	管程：0.3 ； 壳程： -0.09	管程：常 温；壳程 ：70	国产
产品塔再 沸器	Φ1200×320 7	1	Q345R	是	管程： -0.09；壳 程：0.2	管程：90 ； 壳程：120	国产
不合格料 冷却器	Φ450×2986	2	Q245R	是	管程：0.3 ； 壳程：0.3	管程：15 ；壳程： 5	国产
不合格料 过冷器	Φ450×2986	2	Q245R	是	管程：0.3 ； 壳程：0.3	管程：15 ；壳程： 5	国产
产品罐冷 却器	20m2	4	304	否	管程：0.3 ； 壳程：0.3	管程：15 ；壳程： 5	国产
放空冷却 器	Φ900×4486	1	Q345R	否	管程：0.3 ； 壳程：常 压	管程：常 温； 壳程：常 温	国产
脱氢尾气 密封罐	Φ1200×280 0	1	Q345R	否	0.02	常温	国产
汽包	Φ1800×320 0	1	Q345R	是	0.2	130	国产
油水分离 器	Φ2400×440 0	1	Q345R	否	-0.08	40	国产
真空泵吸 入罐	Φ1000×220 0	1	Q345R	否	-0.08	常温	国产
水封罐	Φ1200×220 0	1	Q345R	否	0.02	常温	国产
工艺水处 理器	Φ1800×320 0	1	Q345R	否	0.3	50	国产
主蒸汽分 液罐	Φ1200×180 0	1	Q345R	是	0.2	130	国产
聚结器	Φ1800×320 0	1	Q345R	是	0.3	38	国产
往复式真 空泵缓冲 罐	Φ1000×160 0	1	Q345R	否	-0.09	38	国产
往复式真 空泵分液	Φ500×800	1	Q345R	否	0.02	38	国产

名称	规格型号	数量 (只/套)	材质	是否 特种 设备	操作参数		备注
					压力 (MPa)	温度(°C)	
罐							
排水罐	Φ500×800	1	Q345R	否	0.02	38	国产
不凝气密封罐	Φ1200×280 0	1	Q345R	否	0.02	30	国产
放空分液罐	Φ1000×220 0	1	Q345R	否	常压	38	国产
凝结水槽	2580×1780× 1800	1	Q345R	否	常压	80	国产
聚合单体烷基化反应装置							
烷基化反 应器I	Φ300×1800 ； 内装 catI0.08 m ³	1	Q345R/ 16Mn	是	0.6	300-500	国产
烷基化反 应器II	Φ300×1800 ； 内装 catII0.08m ³	1	Q345R/ 16Mn	是	2	240	国产
一级净化 器	φ200×H140 0， 吸附器 V=0.02m ³	2	Q345R	是	0.5	25	国产
接受罐	V=0.2m ³	1	Q345R	是	0.2	125	国产
T1 回流缸	V=0.05m ³	1	Q345R	是	0.2	50	国产
T2 回流槽	V=0.05m ³	1	Q345R	是	常压	50	国产
T3 回流槽	V=0.05m ³	1	Q345R	否	-0.08	50	国产
混苯接受 罐	V=0.1m ³	2	Q345R	否	常压	常温	国产
反应器开 工加热器	F=0.08m ²	1	Q345R/ 16Mn/1 0	是	2	160	国产
烃化冷却 器	F=0.1m ²	1	Q345R/ 16Mn/1 0	是	2	160	国产
烃化加热 器	F=0.08m ²	1	Q345R/ 16Mn/1 0	是	2	160	国产
T1塔	Φ200×1200 0	1	Q345R/ 20	是	0.6	100-250	国产
T1再沸器	F=0.6m ²	1	Q345R/ 16Mn/1 0	是	管程：0.6 ； 壳程：0.6	管程：450 ； 壳程：250	国产
T1冷凝器	F=0.8m ²	1	Q345R/ 10	是	管程：0.6 ；	管程：200 ；	国产

名称	规格型号	数量 (只/套)	材质	是否 特种 设备	操作参数		备注
					压力 (MPa)	温度(°C)	
					壳程：0.3	壳程：常 温	
T2塔	Φ300×1800 0	1	Q345R/ 20	是	-0.09	150	国产
T2再沸器	F=0.6m ²	1	Q345R/ 10	是	管程：0.6 ；	管程：450 ；	国产
					壳程：0.6	壳程：250	
T2冷凝器	F=0.8m ²	1	Q345R/ 10	是	管程：0.6 ；	管程：450 ；	国产
					壳程：0.6	壳程：250	
T3塔	Φ300×1800 0	1	Q345R/ 20	是	-0.09	150	国产
T3再沸器	F=0.6m ²	1	Q345R/ 10	是	管程：0.6 ；	管程：450 ；	国产
					壳程：0.6	壳程：250	
T3冷凝器	F=0.8m ²	1	Q345R/ 10	是	管程：0.6 ；	管程：450 ；	国产
					壳程：0.6	壳程：250	
聚合单体脱氢反应装置							
第一反应 器	Φ900×3000	1	304H	否	-0.08	640	国产
第二反应 器	Φ900×3000	1	304H	否	-0.08	640	国产
尾气真空 泵	4000×2500× 2800	1	HT300	否	-0.08	常温	国产
蒸汽过热 炉	Φ6000×790 0	1	组合件	否	炉管： -0.08	炉管：780	国产
中间再热 器	Φ900×2980	1	304H	否	管程： -0.08；	管程：780	国产
					壳程： -0.08	壳程：640	
蒸发器	Φ300×1623	1	Q345R	是	管程： 0.36；	管程：140 ；	国产
					壳程： -0.05	壳程：120	
过热器	Φ600×1200	1	304HS S	否	管程： -0.05；	管程：580 ；	国产
					壳程： -0.05	壳程：480	
低压废热 锅炉	Φ600×1200	1	Q345R	是	管程： -0.05；壳	管程：480 ；	国产

名称	规格型号	数量 (只/套)	材质	是否 特种 设备	操作参数		备注
					压力 (MPa)	温度(°C)	
					程：0.2	壳程：130	
主冷器	Φ600×2000	1	Q345R	否	管程： -0.08；壳 程：0.3	管程：70 ； 壳程：常 温	国产
后冷器	Φ300×1500	1	Q345R	否	管程：0.3 ； 壳程： -0.08	管程：常 温；壳程 ：40	国产
尾冷器	Φ300×1000	1	Q245R	否	管程：0.3 ； 壳程： -0.08	管程：5； 壳程：10	国产
粗分塔	Φ300×2000 0	1	Q345R	否	-0.09	90	国产
产品塔	Φ300×2000 0	2	Q345R	否	-0.09	90	国产
粗分塔冷 凝器	Φ300×1500	1	Q345R	否	管程：0.3 ； 壳程： -0.09	管程：常 温；壳程 ：70	国产
粗分塔再 沸器	Φ300×1500	1	Q345R	是	管程： -0.09；壳 程：0.2	管程：90 ； 壳程：120	国产
产品塔冷 凝器	Φ300×1500	1	Q345R	否	管程：0.3 ； 壳程： -0.09	管程：常 温；壳程 ：70	国产
产品塔再 沸器	Φ300×1500	1	Q345R	是	管程： -0.09；壳 程：0.2	管程：90 ； 壳程：120	国产
不合格料 冷却器	Φ300×1500	2	Q245R	是	管程：0.3 ； 壳程：0.3	管程：15 ；壳程： 5	国产
不合格料 过冷器	Φ300×1500	2	Q245R	是	管程：0.3 ； 壳程：0.3	管程：15 ；壳程： 5	国产
产品罐冷 却器	1m2	4	304	否	管程：0.3 ； 壳程：0.3	管程：15 ；壳程： 5	国产

名称	规格型号	数量 (只/套)	材质	是否 特种设备	操作参数		备注
					压力 (MPa)	温度(°C)	
放空冷却器	Φ300×1500	1	Q345R	否	管程：0.3 ； 壳程：常压	管程：常温 ； 壳程：常温	国产
脱氢尾气密封罐	Φ600×1000	1	Q345R	否	0.02	常温	国产
汽包	Φ500×1200	1	Q345R	是	0.2	130	国产
油水分离器	Φ600×1200	1	Q345R	否	-0.08	40	国产
真空泵吸入罐	Φ500×1000	1	Q345R	否	-0.08	常温	国产
水封罐	Φ500×1000	1	Q345R	否	0.02	常温	国产
主蒸汽分液罐	Φ600×1000	1	Q345R	是	0.2	130	国产
聚结器	Φ600×1000	1	Q345R	是	0.3	38	国产
往复式真空泵缓冲罐	Φ600×1000	1	Q345R	否	-0.09	38	国产
往复式真空泵分液罐	Φ500×800	1	Q345R	否	0.02	38	国产
排水罐	Φ500×800	1	Q345R	否	0.02	38	国产
二异丙烯基苯生产装置							
溶解釜(反应釜)	5000L	2	不锈钢	否	釜内：常压；半管：0.5	釜内：80 ； 半管：150	国产
溶解釜冷凝器	20m ²	2	不锈钢	否	管程：常压；壳程：0.3	管程：80 ； 壳程：常温	国产
反应釜(脱水釜)	5000L	8	不锈钢	否	釜内：常压；半管：0.5	釜内：140 ； 半管：150	国产
一级冷凝器	30m ²	8	不锈钢	否	管程：常压；壳程：0.3	管程：120 ； 壳程：常温	国产
二级冷凝器	10m ²	8	不锈钢	否	管程：常压；壳程：0.3	管程：40 ； 壳程：常	国产

名称	规格型号	数量 (只/套)	材质	是否 特种设备	操作参数		备注
					压力 (MPa)	温度(°C)	
						温	
油水分离器	1m ³	8	不锈钢	否	常压	常温	国产
过滤器	0.1m ³	8	不锈钢	否	常压	常温	国产
回收塔	Φ1200*3000	1	碳钢	否	-0.09	50-120	国产
回收塔再沸器	150m ²	1	碳钢	否	管程： -0.09；壳 程：0.5	管程：120 ； 壳程：150	国产
回收塔冷凝器	换热面积 300m ²	1	碳钢	否	管程：0.3 ； 壳程： -0.09	管程：常 温； 壳程：100	国产
回收塔回流罐	3m ³	1	碳钢	否	-0.09	常温	国产
成品塔	Φ1800*3000	1	碳钢	否	-0.09	120	国产
成品塔再沸器	60m ²	1	碳钢	否	管程： -0.09；壳 程：0.5	管程：120 ； 壳程：150	国产
成品塔冷凝器	换热面积 150m ²	1	碳钢	否	管程：0.3 ； 壳程： -0.09	管程：常 温； 壳程：100	国产
成品塔回流罐	1.5m ³	1	碳钢	否	-0.09	常温	国产
中间储罐	90m ³	8	碳钢	否	常压	常温	国产
分离塔	Φ2000×40000	2	Q345R		-0.09	80-150	国产
分离塔再沸器	Φ1200×3207	2	Q345R	否	管程： -0.09；壳 程：0.8	管程：150 ； 壳程：180	国产
分离塔冷凝器	Φ1800×9227	2	Q345R	否	管程：0.3 ； 壳程： -0.09	管程：常 温； 壳程：100	国产
灌装间							
灌装机	1 吨	5	组合件	否			国产
废气处理设施							
放空冷却器	Φ900×4486	1	Q345R	否	管程：0.3 ；	管程：常 温；	国产

名称	规格型号	数量 (只/套)	材质	是否 特种 设备	操作参数		备注
					压力 (MPa)	温度(°C)	
					壳程：常 压	壳程：常 温	
气液分离器	Φ600×1200	1	Q345R	否	-0.08	40	国产
水封罐	Φ500×1000	2	Q345R	否	0.02	常温	国产
罗茨风机	--	1	组合件	否	/	/	国产



低温液体泵



防爆泵



罗茨风机 (C0302)



排水罐



真空泵



接收槽



图 2.2-2 企业设备现状图

2.2.4 地下设施管线情况

企业采用“雨污分流，污污分流”，采用“一企一管”，明管（转管）输送收集方式，东厂区废水主要为工艺废水、生活污水、地面冲洗废水和雨水。雨水、生活污水、工艺废水和地面冲洗废水依托江苏常青树新材料科技股份有限公司（一期至五期）现有污水处理站处理后接管至镇江市海润水处理有限公司二级处理后排放。

初期雨水和应急事故废水收集为明沟采用水泥防渗，通过泵分别打入雨水收集池和应急事故池，项目工艺废水管线管通过架高管线依托江苏常青树新材料科技股份有限公司（一期至五期）现有污水处理站处理后接管至镇江市海润水处理有限公司二级处理后排放。企业雨污管线示意图详见图2.2-4所示。

初期雨水收集池设立应急雨水切换阀门，雨水外排阀门正常处于关闭状态，初期雨水收集池切换阀门正常处于开启状态。发生泄露时

可通过开启阀门进入雨水管网纳入厂区应急池。污水排放口同样设置应急切换阀门，正常处于开启状态，一旦发生超标情况立即关闭阀门，将超标污水回流至应急池中，处理达标后方可排放。



图2.2-3 项目地块管道示意图



图2.2-4 项目雨污水管网

2.2.5 企业分区防渗情况

根据《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）的防渗技术要求，同时参照《石油化工工程防渗技术规范》（GB/T50934-2013）中的土壤和地下水防渗要求开展地面防渗。

根据本项目建设特点，将项目建设区分为重点污染防治区和一般污染防治区，厂房分区防渗图详见表2.2-3和图2.2-5。

表2.2-3 污染防治识别结果

序号	区域	防渗等级	防渗措施	区域类别
1	聚合单体生产装置产品装置	重点防渗	定期检查装置；日常目视检查，日常维护；地面采用水泥硬化防渗层，地面防渗状况良好，布设围堰和事故应急池。	重点污染防治区
2	亚磷酸酯系列产品装置	重点防渗	定期检查装置，日常目视检查，日常维护；地面采取水泥地坪+溢流收集沟，布设应急池+报警装置	
3	无酚亚磷酸酯系列产品装置	重点防渗	定期检查装置，日常目视检查，日常维护；地面采取水泥地坪+溢流收集沟，布设应急池+报警装置	
4	车间装置罐区一	重点防渗	定期检查装置，日常目视检查，日常维护，地面采取水泥地坪+溢流收集沟+围堰，布设应急池+报警装置	
5	车间装置罐区三	重点防渗		
6	车间装置罐区四	重点防渗		
7	三氯化磷罐区	重点防渗		
8	乙烯罐区	重点防渗		
9	罐区一	重点防渗		

序号	区域	防渗等级	防渗措施	区域类别
10	罐区二	重点防渗		
11	罐区三	重点防渗		
12	1#仓库	重点防渗	仓库设置有防风、防雨、防晒、防雷、防扬散措施；地面采用水泥地坪+环氧地坪+托盘，分类分区存放，日常检查，定期维护。	
13	2#仓库	重点防渗	仓库设置有防风、防雨、防晒、防雷、防扬散措施；地面采用水泥地坪+环氧地坪+托盘+废气收集管+报警装置，分类分区存放，日常检查，定期维护。	
14	3#仓库	重点防渗	仓库设置有防风、防雨、防晒、防雷、防扬散措施；地面采用水泥地坪+环氧地坪+托盘，分类分区存放，日常检查，定期维护。	
15	灌装间（未投入使用）	重点防渗	水泥地坪+废气收集管+报警装置	
16	装卸区	重点防渗	水泥地坪+溢流收集沟+报警装置	
17	应急池	重点防渗	定期检查装置，日常目视检查，钢筋混凝土结构+玻璃钢防渗措施+报警装置+在线监测装置	
18	初期雨水池	重点防渗		
19	维修车间	一般防渗	水泥地坪	一般污染防治区
20	总控制室	一般防渗	水泥地坪+瓷砖	
21	生产辅房	一般防渗	水泥地坪	
22	变配电站	一般防渗	水泥地坪	
23	低压配电间	一般防渗	水泥地坪	
24	机柜间	一般防渗	水泥地坪	



图2.2-5 企业土壤及地下水污染防治分区示意图

2.2.6 建设项目隐患排查小结

企业厂区内的办公区、生产区、罐区、仓库、应急池等区域地面，均采取了防渗防腐措施，企业厂区存在裸露土壤现象，盐酸罐区离心泵处有地漏痕迹、灌装车间无围堰和溢流收集沟，企业建设项目隐患排查结果见表2.2-4。

表2.2-4 厂区建设项目土壤及地下水污染隐患排查台账

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
1	企业生产和运输	地面	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	接地	苯、甲苯、乙烯、二甲苯、萘、pH、氯化物、石油烃	无预防措施	厂区		厂区多处裸露土壤	生产装置与裸露土壤交界处设置围堰或围挡,防止泄露发生时溢流至裸露土壤处(2025年12月底完成)	是

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
								 			

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
2	存储	危废仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	接地	挥发/半挥发有机物、石油烃、pH、甲苯、苯、萘、乙苯、芳香烃、二乙苯、异丙苯、 α -甲基苯乙烯、甲基苯乙烯、对叔丁基苯、乙烯、异丁烯、异丙苯等	水泥地坪	2#仓库西侧		无收集沟渠和围堰	设置围堰和收集沟(2025年12月底完成)	是

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
3	灌装	灌装车间	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	开放	挥发性/半挥发性有机物、石油烃	水泥地坪+废气收集管+报警装置	厂区西北侧		无收集沟渠和围堰	设置围堰或收集沟(2025年12月底完成)	是

2.3 企业产品及原辅料清单

2.3.1 企业产品

江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）于2024年建成，同年12月进入试生产，企业于2021年获得《江苏常青树新材料科技股份有限公司东厂区项目配套工程环境影响报告表》的批复（镇新审批环审[2021]23号），2024年完成《江苏常青树新材料科技股份有限公司突发环境事件应急预案》备案工作，同年编制《江苏常青树新材料科技股份有限公司特种聚合材料助剂及电子专用材料制造项目一般变动环境影响分析》（2024年9月）。东厂区主要从事亚磷酸酯系列、无酚亚磷酸酯系列和特种聚合单体生产。

表2.3-1 东厂区主要产品及产能

序号	产品名称	环评产能（t/a）	实际规划建设产能（t/a）
一、亚磷酸三甲酚酯生产装置			
1	亚磷酸三甲酚酯	30000	30000
2	盐酸	31517.4	31517.4
二、亚磷酸三苯酯生产装置			
3	亚磷酸三苯酯	10000	10000
4	盐酸	11892.4	11892.4
三、无酚亚磷酸酯生产装置			
5	亚磷酸三异辛酯	总设计产能 10000t/a(单个产品 产能不超过 10000t/a)	总设计产能10000t/a (单个产品产能不超 过10000t/a)
6	亚磷酸三异癸酯		
7	亚磷酸三-(十二)烷基酯		
8	亚磷酸三-(十二-十四)烷基酯		
9	亚磷酸三-(十三)烷基酯		
10	亚磷酸三-(二丙二醇)酯		
11	亚磷酸二异癸酯		
12	亚磷酸季戊四醇双异癸酯		
13	乙醇	5683.5	5683.5
四、亚磷酸三苯酯衍生物生产装置（合计10000）			
14	亚磷酸季戊四醇双十八酯	总设计产能10000 t/a（单个产品产能 不超过10000t/a）	总设计产能10000 t/a （单个产品产能不超 过10000t/a）
15	亚磷酸三-(十八)酯		
16	亚磷酸一苯二异辛酯		

序号	产品名称	环评产能 (t/a)	实际规划建设产能 (t/a)
17	亚磷酸二苯一异辛酯		
18	亚磷酸一苯二异癸酯		
19	亚磷酸二苯一异癸酯		
20	亚磷酸一苯二(十二-十四)烷基酯		
21	苯酚	7725.6	7725.6
五、聚合单体生产装置			
22	间甲基苯乙烯	间/对/混甲基苯乙烯、 α -甲基苯乙烯总设计产能50000 t/a (单个产品产能不超过50000t/a)	间/对/混甲基苯乙烯、 α -甲基苯乙烯、1,3-二异丙烯基苯总设计产能50000 t/a (单个产品产能不超过50000t/a)
23	对甲基苯乙烯		
24	混甲基苯乙烯		
25	α -甲基苯乙烯		
26	1,3-二异丙烯基苯		
27	混合芳烃	682.33	682.33
28	间二甲基苯乙烯	总设计产能500 t/a (单个产品产能不超过500t/a)	总设计产能500 t/a (单个产品产能不超过500t/a)
29	对二甲基苯乙烯		
30	二甲基苯乙烯混合		
31	间二乙烯基苯		
32	对二乙烯基苯		
33	二乙烯基苯混合		
34	1-乙烯基萘、2-乙烯基萘		
35	对叔丁基苯乙烯		
36	多乙苯	10000	10000
37	混合芳烃	199.84	199.84
七、二异丙苯分离精馏生产装置			
38	对二异丙苯	5000	5000
39	间二异丙苯	5000	5000
40	混合二异丙苯	5600	5600

2.3.2 企业原辅材料

原辅材料使用情况见表2.3-2。

表2.3-2 主要原辅材料消耗情况、储运方式及储量

序号	物料名称	最大年用量 (吨)	最大贮存量 (吨)	物态	包装形式	运输方式
亚磷酸三甲酚酯、亚磷酸三苯酯装置						
1	甲酚	27992	865	液态	储罐	槽罐车
2	三氯化磷	16353	400	液态	储罐	槽罐车
3	苯酚	9233	825	液态	储罐	槽罐车
无酚亚磷酸酯生产装置						

序号	物料名称	最大年用量 (吨)	最大贮存量 (吨)	物态	包装形式	运输方式
4	亚磷酸三乙酯	6950	400	液态	储罐	槽罐车
5	亚磷酸三异葵酯	9241.6	67	液态	储罐	槽罐车
6	亚磷酸	758.7	38	固态	吨袋	汽运
7	异辛醇	9819.45	170	液态	储罐	槽罐车
8	异葵醇	9732.01	340	液态	储罐	槽罐车
9	十二醇	9809.18	62	液态	储罐	槽罐车
10	十二-十四脂 肪醇	9739.42	340	液态	储罐	槽罐车
11	十三醇	9962.5	170	液态	储罐	槽罐车
12	二丙二醇	9609.08	78	液态	储罐	槽罐车
13	季戊四醇	2713.5	48	固态	袋装	汽运
亚磷酸三苯酯生物生产装置						
14	亚磷酸三苯酯	9095	85	液态	储罐	槽罐车
15	异辛醇	7175	170	液态	储罐	槽罐车
16	异葵醇	7331.1	170	液态	储罐	槽罐车
17	季戊四醇	1855.5	48	固态	袋装	汽运
18	十八醇	9700.13	200	固态	袋装	汽运
19	十二-十四脂 肪醇	7720	340	液态	储罐	槽罐车
20	催化剂碳酸钾	5	2	固态	袋装	汽运
50500吨单体、1万吨多乙苯生产装置						
21	苯	5935.7	67	液态	储罐	老厂区， 管道输送
22	甲苯	39996.91	750	液态	储罐	槽罐车
23	乙烯	16545.86	80	液态	储罐	槽罐车
24	异丙苯	52300.67	65	液态	储罐	老厂区， 管道输送
25	烃化催化剂	5	2	固态	袋装	汽运
26	脱氢催化剂	3	2	固态	袋装	汽运
27	阻聚剂	10	2	固态	袋装	汽运
28	混二乙苯	1688.2	130	液态	储罐	槽罐车
29	二甲苯	415.69	65	液态	储罐	槽罐车
30	萘	423.9	10	固态	袋装	汽运
31	乙苯	342.28	65	液态	储罐	槽罐车
32	异丁烯	178.83	50	液态	储罐	槽罐车

表 4.4-3 主要原辅材料及产品理化特性、毒性毒理

名称	分子式	CAS 号	理化特性	闪点℃	爆炸极限 (V/V)%	毒性毒理
甲酚	C ₇ H ₈ O	1319-77-3	分子量 108.13, 淡黄色至淡粉红色液体, 有微臭; 密度 1.03-1.047g/ml; 熔点 11-35℃, 沸点 191-203℃; 微溶于水, 能与乙醇、乙醚、苯、氯仿等混溶。	82	—	LD ₅₀ : 1454mg/kg (大鼠口服) LD ₅₀ : 760mg/kg (小鼠口服)
三氯化磷	PCl ₃	7719-12-2	分子量 137.34, 无色澄清液体, 在潮湿空气中发烟; 密度 1.57 (水=1); 熔点 -111.8℃, 沸点 74.2℃; 混溶于二硫化碳、醚、四氯化碳、苯。	—	—	LD ₅₀ : 550mg/kg (大鼠口服) LC ₅₀ : 104ppm (小鼠吸入, 4 小时)
苯酚	C ₆ H ₆ O	108-95-2	分子量 94.11, 白色结晶, 有特殊气味; 密度 1.07 (水=1); 熔点 40.6℃, 沸点 181.9℃; 可溶于乙醇、醚、氯仿、甘油。	79	1-7-8.6	LD ₅₀ : 317mg/kg (大鼠口服) LC ₅₀ : 316mg/m ³ (大鼠吸入)
亚磷酸三乙酯	C ₆ H ₁₅ O ₃ P	122-52-1	分子量 166.08, 无色液体; 密度 0.969 (水=1); 熔点 -112℃, 沸点 156℃; 微溶于水, 易溶于乙醇、乙醚。	52	3.75-42.5	—
亚磷酸	H ₃ O ₃ P	13598-36-2	分子量 82; 无色结晶; 密度 1.651g/ml; 熔点 73℃, 沸点 200℃; 易溶于水 and 醇。	200	—	LD ₅₀ : 1895mg/kg (大鼠口服) LD ₅₀ : 2172mg/kg (小鼠口服)
异辛醇	C ₈ H ₁₈ O	104-76-7	分子量 130.21, 澄清液体; 密度 0.83 (水=1); 熔点 -76℃, 沸点 185-189℃。	77	—	LD ₅₀ : 2049mg/kg (大鼠口服)
乙醇	C ₂ H ₆ O	64-17-5	分子量 46.07, 无色液体, 酒香味; 密度 789kg/m ³ ; 熔点 -85.9℃, 沸点 79.6℃; 溶于水、乙醚、乙醚混溶于油类。	12	3.3-19	LD ₅₀ : 7060mg/kg (大鼠口服) LC ₅₀ : 37620mg/m ³ (大鼠吸入)
异癸醇	C ₁₀ H ₂₂ O	68526-85-2	分子量 158.28, 无色透明液体; 密度 0.826g/cm ³ ; 熔点 7℃, 沸点 213.4℃。	87.1	—	—
十二醇	C ₁₂ H ₂₆ O	112-53-8	分子量 186.33, 淡黄色油状液体或固体有刺激性气味; 密度 0.83 (水=1); 熔点 22-27℃, 沸点 258-265℃, 不溶于水, 溶	119	—	LD ₅₀ : 12800mg/kg (大鼠口服)
...						
名称	分子式	CAS 号	理化特性	闪点℃	爆炸极限 (V/V)%	毒性毒理
十三醇	C ₁₃ H ₂₈ O	112-70-9	分子量 200.36, 白色晶体; 密度 0.822g/ml; 熔点 29-34℃, 沸点 250-270℃, 能溶于醇、醚不溶于水。	121.1	—	—
二丙二醇	C ₈ H ₁₈ O ₂	110-98-5	分子量 134.17, 无色微粘液体; 密度 1.025 (水=1); 熔点 -40 摄氏度, 沸点 229-232℃; 溶于水和甲苯。	138	2.9-12.7	LD ₅₀ : 14800mg/kg (大鼠口服)
季戊四醇	C ₅ H ₁₂ O ₄	115-77-5	分子量 136.15, 白色结晶或粉末; 密度 1.38 (水=1); 熔点 262℃, 沸点 380.4℃; 溶于水、甘油、乙醇, 不溶于油类脂肪。	200.1	—	LD ₅₀ : 12600mg/kg (大鼠口服) LD ₅₀ : 4097mg/m ³ (小鼠口服)
十八醇	C ₁₈ H ₃₈ O	112-92-5	分子量 270.49, 白色片状或针状结晶; 密度 0.812g/m ³ ; 熔点 57.5℃, 沸点 210.5℃; 不溶于水, 溶于氯仿、醇、醚、苯等溶剂。	185	—	LD ₅₀ : >2000mg/kg (兔口服)
辛醇	C ₈ H ₁₈ O	111-87-5	分子量 130.21, 无色液体, 有刺激性气味; 密度 0.83 (水=1); 熔点 -16.7℃, 沸点 196℃; 不溶于水, 溶于乙醇、乙醚、氯仿。	81	—	LD ₅₀ : 1790mg/m ³ (小鼠口服) LD ₅₀ : >3200mg/kg (大鼠口服)
癸醇	C ₁₀ H ₂₂ O	112-30-1	分子量 158.29, 无色透明液体, 具有蜡香、脂香; 密度 0.8287 (水=1); 熔点 6℃, 沸点 232.9℃; 不溶于水可混溶于乙醇、乙醚。	82	—	LD ₅₀ : 6400-12800mg/m ³ (小鼠口服) LC ₅₀ : 4000mg/m ³ (小鼠吸入)
苯	C ₆ H ₆	71-43-2	分子量 78.11, 无色或黄色透明液体, 有强烈芳香味; 密度 0.88g/cm ³ ; 熔点 5.5℃, 沸点 80.1℃; 不溶于水, 溶于乙醇、乙醚、丙酮等多数有机溶剂。	-11	1.2-8	LD ₅₀ : 3306mg/kg (大鼠口服) LD ₅₀ : 48mg/kg (小鼠经皮)
甲苯	C ₇ H ₈	108-88-3	分子量 92.14, 无色透明液体, 有类似苯的芳香气味; 密度 0.87 (水=1); 熔点 -94.9℃, 沸点 110.6℃; 不溶于水, 可混溶于苯、醇等有机溶剂。	4	1.2-7	LD ₅₀ : 5000mg/kg (大鼠口服) LD ₅₀ : 12124mg/kg (鱼经皮)
乙苯	C ₈ H ₁₀	100-41-4	分子量 106.16, 无色液体, 有芳香气味;	15	1.0-6.7	LD ₅₀ : 3500mg/kg (大鼠口服)

名称	分子式	CAS 号	理化特性	闪点℃	爆炸极限 (V/V)%	毒性毒理
			密度 0.87 (水=1)，熔点-94.9℃，沸点136.2℃；不溶于水、可混溶于乙醇、醚等多数有机溶剂。			LD ₅₀ : 5g/kg (兔经皮)
乙烯	C ₂ H ₄	74-85-1	分子量 28.06，无色气体，略具烃类特有的臭味；密度 0.61 (水=1)，熔点-169.4℃，沸点-103.9℃；不溶于水，微溶于乙醇、酮、苯，溶于醚。	—	2.74-36.95	—
异丙苯	C ₉ H ₁₂	92-82-8	分子量 120.19，无色有特殊香味液体；密度 0.8575 (水=1)，熔点-96.03℃，沸点152.392 摄氏度；不溶于水，溶于乙醇、乙醚等有机溶剂。	43.9	0.88-6.50	LD ₅₀ : 1400mg/m ³ (小鼠口服) LC ₅₀ : 15300mg/m ³ (小鼠吸入)
间-二乙苯	C ₁₀ H ₁₄	141-93-5	分子量 134.22，无色液体，有芳香气味；密度 0.86 (水=1)，熔点-83.9℃，沸点181.1℃；不溶于水，溶于乙醇、乙醚等有机溶剂。	56	—	LD ₅₀ : 1200mg/kg (大鼠口服)
对-二乙苯	C ₁₀ H ₁₄	105-05-5	分子量 134.22，无色液体，有芳香气味；密度 0.862 (水=1)，熔点-42.8℃，沸点183.42℃；不溶于水，溶于乙醇、乙醚等有机溶剂。	55	—	LD ₅₀ : 1200mg/kg (大鼠口服)
二甲苯	C ₈ H ₁₀	1330-20-7	分子量 106.17，无色透明液体，有芳香气味；密度 0.86g/ml，熔点-34℃，沸点137-140℃；不溶于水，与无水乙醇、乙醚等有机溶剂混溶。	25	7	LD ₅₀ : 4300mg/kg (大鼠口服) LD ₅₀ : 2119mg/kg (小鼠口服)
萘 (并苯)	C ₁₀ H ₈	91-20-3	分子量 128.17，白色片状晶体，有温和芳香气味；密度 1.16 (水=1)，熔点 80.1℃，沸点 217.9℃；不溶于水，溶于无水乙醇、醚、苯。	78.9	—	LD ₅₀ : 490mg/kg (大鼠口服)
异丁烯	C ₄ H ₈	115-11-7	分子量 56.11，无色气体 (或挥发性液体) 有煤气味；密度 0.58 (空气=1)，熔点	-76.1	1.8-8.8	LC ₅₀ : 62000mg/m ³ (大鼠吸入，4 小时)

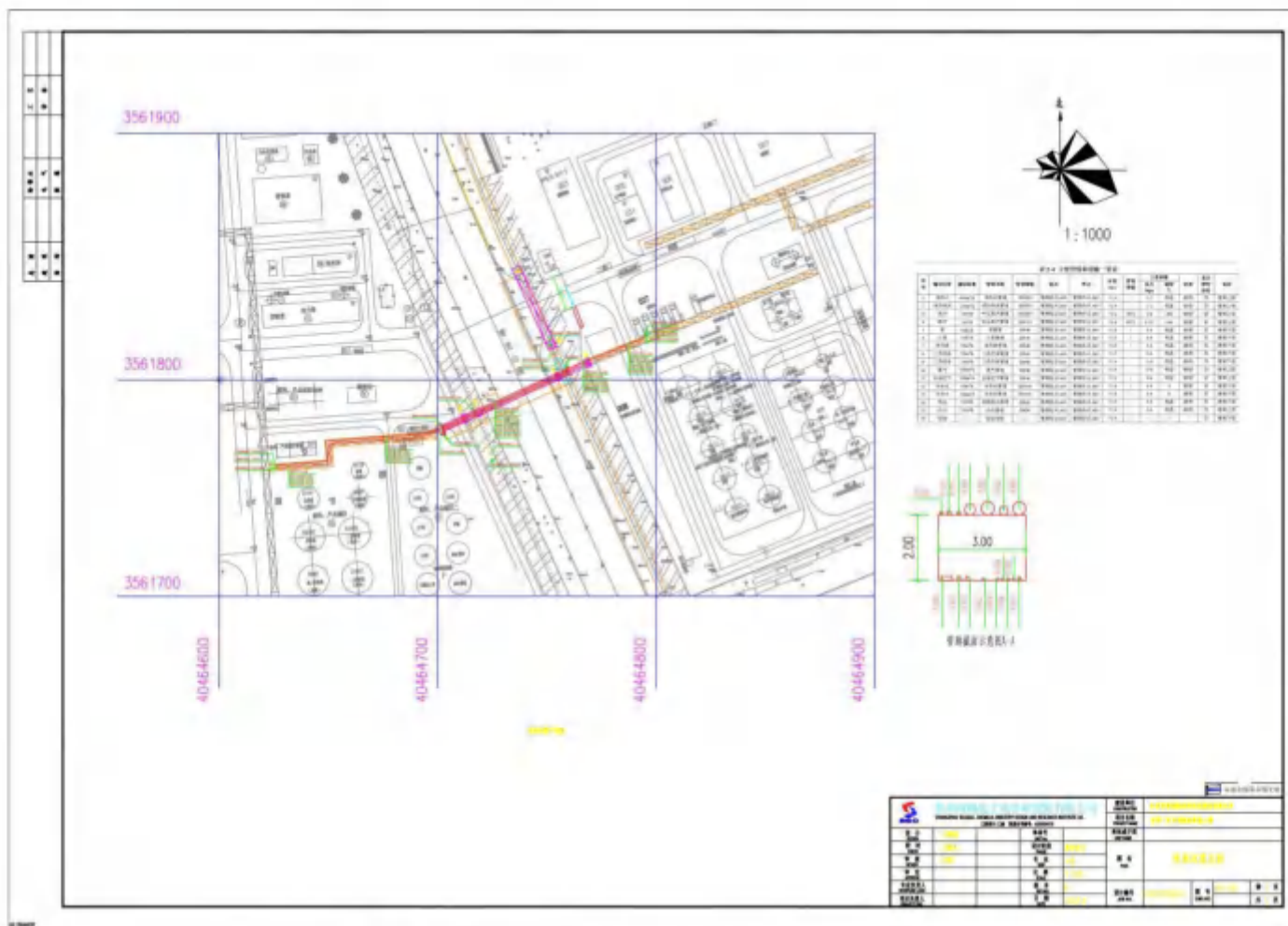
名称	分子式	CAS 号	理化特性	闪点℃	爆炸极限 (V/V)%	毒性毒理
			-140.3℃，沸点-6.9℃；不溶于水，溶于有机溶剂。			
间-二异丙苯	C ₁₂ H ₁₈	99-62-7	分子量 162.271，无色液体；密度 0.855g/cm ³ ，熔点-63℃，沸点 203.2℃。	76.7	—	—
对-二异丙苯	C ₁₂ H ₁₈	100-18-5	分子量 162.271；密度 0.857 (水=1)，熔点-17℃，沸点 210℃。	76	—	LD ₅₀ : 3400mg/kg (小鼠食入)
DC 二 (2-羟基异丙基) 苯	C ₁₂ H ₁₈ O ₂	2948-46-1	分子量 194.28，白色针状结晶固体；沸点 167-168℃，微溶于水。	167	—	—
碳酸钾	K ₂ CO ₃	584-08-7	分子量 138.21，无色结晶或白色颗粒；密度 2.43g/cm ³ ，熔点 891℃；易溶于水。	—	—	LD ₅₀ : 18.7mg/kg (大鼠口服)
亚磷酸三甲酯	C ₃ H ₉ O ₃ P	121-45-9	分子量 352.36，无色透明液体，有刺激性臭味，易燃；不溶于水，溶于多数有机溶剂。	38	—	LD ₅₀ : 1600mg/kg (大鼠口服)
亚磷酸三苯酯	C ₁₈ H ₁₅ O ₃ P	101-02-0	分子量 310.28；无色或淡黄色透明液体；密度 1.184g/ml，熔点 22-24℃，沸点 360℃；不溶于水，溶于乙醇、乙醚、苯等有机溶剂。	218.3	—	LD ₅₀ : 2800mg/kg (大鼠口服)
盐酸	HCl	7647-01-0	分子量 36.46，无色或微黄色发烟液体，有刺激性酸味；密度 1.20 (水=1)，熔点-114.8 (℃)，沸点 108.6 (20%)；与水混溶，溶于碱液。	—	—	LD ₅₀ : 900mg/kg (兔经口) LC ₅₀ : 3124ppm (大鼠吸入，1 小时)
亚磷酸三异辛酯	C ₂₄ H ₄₂ O ₃ P	3028-88-4	分子量 418.63，无色或微黄透明油状液体；密度 0.89g/cm ³ ，熔点-38℃。	263.6	—	—
亚磷酸三异癸酯	C ₃₀ H ₅₀ O ₃ P	25448-25-3	分子量 502.79；密度 0.884g/ml，沸点 166℃。	—	—	LD ₅₀ : 5mg/kg (大鼠经口)
亚磷酸三 (十二) 烷基酯	C ₃₆ H ₇₀ O ₃ P	3076-63-9	分子量 586.95，透明液体；沸点 505.4℃。	324.5	—	—
亚磷酸三- (十三) 烷基酯	C ₃₉ H ₇₈ O ₃ P	77745-66-5	分子量 629.03，无色透明液体；溶于苯、醚等有机溶剂，不溶于水。	—	—	—

名称	分子式	CAS 号	理化特性	闪点℃	爆炸极限 (V/V)%	毒性毒理
亚磷酸三(十二-十四)烷基酯	$C_{36-42}H_{75-87}O_3P$	/	分子量 586.95-671.11, 溶于苯、醇等有机溶剂, 不溶于水。	—	—	—
亚磷酸三(二丙二醇)酯	$C_{18}H_{35}O_3P$	26259-9-1-6	分子量 430.47, 密度 1.097g/cm ³ 。	—	—	—
亚磷酸二异癸酯	$C_{20}H_{40}O_3P$	7000-66-0	分子量 362.53, 密度 0.9157g/cm ³ , 熔点 13-14℃, 沸点 190-191℃。	—	—	—
亚磷酸季戊四醇双异癸酯	$C_{22}H_{40}O_3P_2$	26544-2-7-4	分子量 508.61, 沸点 531.1℃。	344.6	—	—
乙醇	C_2H_5OH	64-17-5	分子量 46.07, 无色液体, 熔点-114℃, 沸点 78℃, 密度 789kg/m ³ ; 与水混溶, 可溶于有机溶剂。	12	3.3-19	LD ₅₀ : 7060mg/kg (大鼠经口)
亚磷酸季戊四醇双十八酯	$C_{34}H_{68}O_3P_2$	3806-34-6	分子量 733.03, 白色蜡状固体, 熔点 44-47℃, 沸点 692.2℃, 密度 0.95g/cm ³ ; 不溶于水, 溶于有机溶剂。	—	—	—
亚磷酸三(十八)酯	$C_{34}H_{68}O_3P$	2082-80-6	分子量 839.43, 熔点 45-52℃, 沸点 650.4℃。	—	—	—
亚磷酸一苯二异辛酯	$C_{22}H_{38}O_3P$	3164-60-1	分子量 382.51, 无色透明油状液体, 沸点 148-156℃, 密度 0.9640 (水=1), 不溶于水, 溶于有机溶剂。	—	—	—
亚磷酸二苯一异辛酯	$C_{20}H_{30}O_3P$	26544-2-2-9	分子量 346.4, 无色透明液体有醇味, 密度 1.03 (水=1), 不溶于水, 能溶于苯, 醇。	—	—	—
亚磷酸一苯二异癸酯	$C_{22}H_{40}O_3P$	25550-9-8-5	分子量 438.62, 无色透明液体, 密度 0.932-0.952 (水=1), 沸点 176℃。	—	—	—
亚磷酸二苯一异癸酯	$C_{22}H_{40}O_3P$	26544-2-3-0	分子量 374.453, 熔点 18℃, 沸点 418.58℃。	—	—	—
亚磷酸一苯二(十二-十四)烷基酯	$C_{36-42}H_{75-87}O_3P$	/	分子量 494.3-550.3, 不溶于水, 能溶于苯、醇。	—	—	—

名称	分子式	CAS 号	理化特性	闪点℃	爆炸极限 (V/V)%	毒性毒理
对甲乙苯	C_8H_{10}	25550-14-5	分子量 120.19, 熔点-62℃, 沸点 162℃, 密度 0.861g/ml; 不溶于水, 溶于乙醇等。	36.7	—	—
间甲乙苯	C_8H_{10}	620-14-4	分子量 120.19, 熔点-95.5℃, 沸点 161.7℃, 密度 0.867g/ml; 不溶于水, 溶于乙醇等。	36.7	—	—
邻甲乙苯	C_8H_{10}	611-14-3	分子量 120.19, 熔点-17℃, 沸点 164-165℃, 密度 0.887g/ml; 不溶于水, 溶于乙醇等。	39.4	—	LD ₅₀ : 5000mg/kg (兔口服)
二乙基甲苯	$C_{11}H_{16}$	2050-24-0	分子量 148.24, 沸点 202.8℃, 密度 0.865g/cm ³ ; 不溶于水。	69.8	—	—
甲烷	CH_4	74-82-8	分子量 16.04, 熔点-182℃, 沸点-161℃, 密度 0.716kg/m ³ , 微溶于水, 溶于乙醇、乙醚。	-188	5.3-15	—
氢气	H_2	1333-74-0	分子量 2.01, 熔点-259.2℃, 沸点-252.8℃, 密度 0.07 (空气=1), 不溶于水, 不溶于乙醇、乙醚。	—	4.1-74.1	—
对甲基苯乙炔	C_9H_8	622-97-9	分子量 118.18, 无色液体, 密度 0.94 (水=1), 熔点-34.2℃, 沸点 172.8℃; 不溶于水, 溶于乙醇、乙醚。	60	—	低毒
间甲基苯乙炔	C_9H_8	100-80-1	分子量 118.18, 密度 0.901g/ml, 熔点-82℃, 沸点 170℃。	52	0.8-11	—
o-甲基苯乙炔	C_9H_8	98-83-9	分子量 118.18, 无色液体, 密度 0.9106g/ml, 熔点-23.21℃, 沸点 165.38℃; 不溶于水, 溶于有机溶剂。	45	0.7-3.4	—
间二甲基苯乙炔	$C_{10}H_8$	2234-20-0	分子量 132.2, 密度 0.906g/ml, 熔点-64℃, 沸点 73-74℃。	60	—	LD ₅₀ : 5000mg/kg (大鼠经口)
对二甲基苯乙炔	$C_{10}H_8$	2039-89-6	分子量 132.2, 密度 0.904g/ml, 熔点-35℃, 沸点 71-72℃。	63.8	—	—
对二乙苯	$C_{10}H_{14}$	105-05-5	分子量 134.22, 无色液体, 熔点-42.8℃, 沸点 183.42℃, 密度 0.862 (水=1); 不溶于水可溶于乙醇、醚。	55	—	—

名称	分子式	CAS 号	理化特性	闪点℃	爆炸极限 (V/V)%	毒性毒理
间二乙苯	C ₁₀ H ₁₄	141-93-5	分子量 134.22, 无色液体有芳香气味, 熔点-83.9℃、沸点 181.1℃、密度 0.86(水=1); 不能溶于水可溶于乙醇、醚	56	——	LD ₅₀ : 1200mg/kg (大鼠经口)
二乙烯基苯	C ₁₀ H ₁₀	1321-74-0	分子量 130.19, 无色液体、密度 0.919 g/ml、熔点-66.9℃、沸点 52-60℃。	74.6	——	——
1-乙基萘	C ₁₂ H ₁₂	1127-76-0	分子量 156.22, 熔点-15-14℃、沸点 258-260℃, 微溶于水。	111	——	——
2-乙基萘	C ₁₂ H ₁₂	939-27-5	分子量 156.22, 熔点-70℃、沸点 251℃, 微溶于水。	104	——	——
对叔丁基乙苯	C ₁₂ H ₁₈	7364-19-4	分子量 162.27, 沸点 211.5℃、密度 0.858g/cm ³ 。	——	——	——
对叔丁基苯乙烯	C ₁₂ H ₁₆	1746-23-2	分子量 160.25, 密度 0.88g/cm ³ 、沸点 212.6℃。	75.4	——	——
1-乙萘萘	C ₁₂ H ₁₀	826-74-4	分子量 154.21, 密度 1.04g/cm ³ 、沸点 135-138℃。	101	——	——
2-乙萘萘	C ₁₂ H ₁₀	827-54-3	分子量 154.21, 密度 1.04g/cm ³ 、熔点 64-68℃、沸点 135℃。	>110	——	——
间二异丙基苯	C ₁₂ H ₁₄	3748-13-8	分子量 158.24, 密度 0.873g/cm ³ 、沸点 231℃。	91.1	——	——
对二异丙基苯	C ₁₂ H ₁₄	1605-18-1	分子量 158.24, 密度 0.9425g/cm ³ 、熔点 65℃、沸点 46-48℃。	——	——	——
苯乙烯	C ₈ H ₈	100-42-5	分子量 104.15, 无色透明油状液体、密度 0.906g/cm ³ 、熔点-30.6℃、沸点 146℃; 不溶于水溶于乙醇、乙醚	31	1.1-6.1	LD ₅₀ : 5000mg/kg (大鼠经口)
4-乙基间二甲苯	C ₁₀ H ₁₄	874-41-9	分子量 134.22, 密度 0.8723g/cm ³ 、熔点 -62.8℃、沸点 188.2℃; 溶于乙醇、乙醚。	——	——	——
1,2-二甲基-3-乙基苯	C ₁₀ H ₁₄	933-98-2	分子量 134.22, 密度 0.89g/cm ³ 、熔点-50℃、沸点 194℃; 溶于乙醇、乙醚。	——	——	——
1,3-二甲基-5-	C ₁₀ H ₁₄	934-74-	分子量 134.22, 密度 0.864g/cm ³ 、熔点	57.3	——	——

名称	分子式	CAS 号	理化特性	闪点℃	爆炸极限 (V/V)%	毒性毒理
乙基苯		7	-84.3℃、沸点 186℃; 溶于乙醇、乙醚。			



2.4.2 无酚亚磷酸酯生产工艺和产排污环节

三、无酚亚磷酸酯生产工艺

1、亚磷酸三异辛酯①、亚磷酸三异癸酯②、亚磷酸三（十二）烷基酯③、亚磷酸三（十二~十四）烷基酯④、亚磷酸三（十三）烷基酯⑤、亚磷酸三（二丙二醇）酯⑥生产工艺

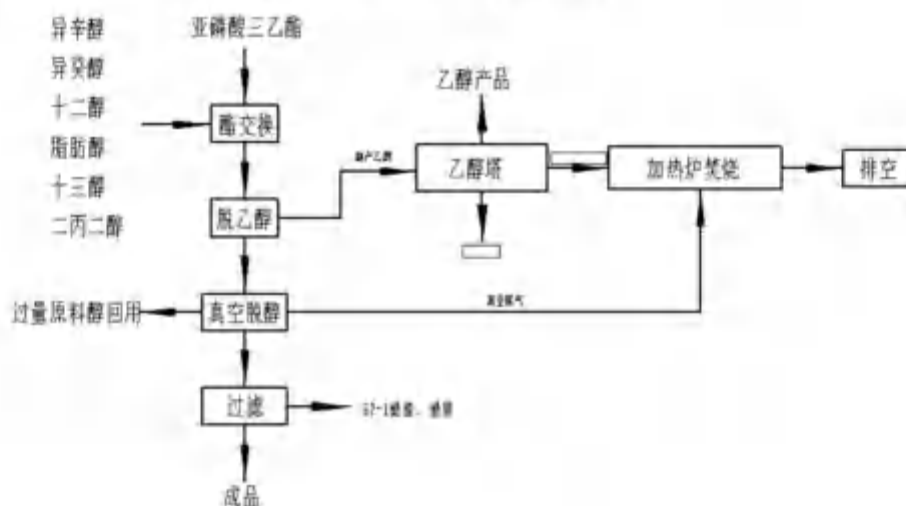


图 2.4-3 无酚亚磷酸酯工艺流程图

工艺说明：

无酚亚磷酸酯系列产品为间歇式生产。

将亚磷酸三乙酯和不同的原料醇按一定比例投入酯交换釜内，用氮气将釜中空气进行置换，装置末端尾气排空管接入水封槽，尾气去车间尾气总管。然后边升温反应边脱乙醇，温度达160-180℃时保温反应1小时，然后开启真空泵缓慢调节真空，达到一定真空度（1-3kpa），保温2小时，脱出的乙醇粗品（99.5%）冷凝后进入乙醇接受槽，经移料泵泵入车间装置罐区乙醇储罐。反应完全后，边升温边提高真空度，脱出过量原料醇进醇接受槽（回用），保持210℃、真空状态下，持续脱醇，保温1小时直至原料醇脱完后，脱出原料醇回用。反应液冷却后，制得成品无酚亚磷酸酯系列产品。成品亚磷酸三（十二-十四）烷基酯通过移料泵泵去罐区三，亚磷酸三异辛酯、亚磷酸三异癸酯、亚磷酸三月桂酯、亚磷酸三-（十三）烷基酯、亚磷酸三-（

二丙二醇）酯通过移料泵泵去车间装置罐区，经转料泵去包装车间包装。

车间装置罐区四乙醇储罐中的乙醇粗品经转料泵进入分离塔中提纯，操作温度50-150℃，操作压力常压，塔顶出料去分离塔中进一步提纯。塔釜出料为原料醇进塔釜液罐回用。

分离塔塔顶采出进入分离塔塔釜，分离塔塔釜液及来自车间装置罐区富溶剂储罐中的物料进入分离塔塔顶，进一步提纯乙醇。操作温度50-170℃，负压操作，操作压力真空度30-50kpa，产出副产品乙醇（99.9%），冷凝后去罐区二乙醇罐。塔釜出料去分离塔。

来自分离塔塔釜出料和来自车间装置罐区四贫溶剂储罐中物料经冷凝器与分离塔塔釜出料换热后进入分离塔，操作温度40-160℃，操作压力真空度10-30kpa，塔釜采出物料去车间装置罐区四富溶剂储罐及分离塔塔顶进料。塔顶采出进接受槽去废水处理。

车间尾气处理系统：分离塔尾气、真空泵尾气、水封槽尾气、中间罐尾气集中后进罗茨风机送至加热炉焚烧后排空。

此外，废气处理工艺也发生变动，在“1.2.5 环境保护措施”中分析说明。

2.4 生产工艺和产排污环节

2.4.1 亚磷酸三甲酚酯/亚磷酸三苯酯生产工艺和产排污环节

（1）亚磷酸三甲酚酯生产装置

一、亚磷酸三甲酚酯生产工艺

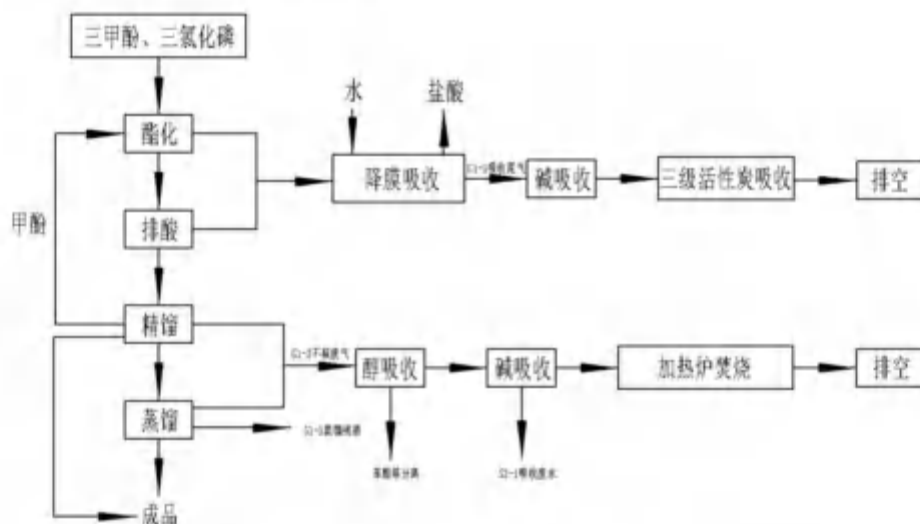


图 2.4-1 亚磷酸三甲酚酯工艺流程图

(2) 亚磷酸三苯酯生产装置

二、亚磷酸三苯酯生产工艺

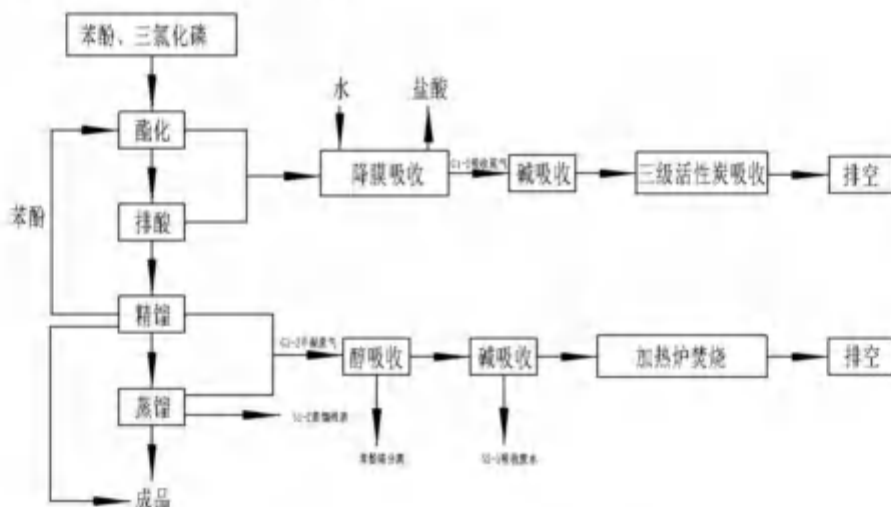


图 2.4-2 亚磷酸三甲酚酯工艺流程图

工艺说明：

亚磷酸三苯酯与亚磷酸三甲酚酯生产工艺类似，均采用序批式生产，不使用催化剂，使用各自独立的生产装置。

首先开启搅拌器，先将熔融的苯酚（三甲酚）通过屏蔽泵投入反应釜中，然后在微负压（约85-95KPa）状态下通过计量泵滴加三氯化

磷至酯化反应釜中。反应物料均为液相，采用屏蔽泵输料，无投料废气产生。

初始滴加三氯化磷时温度需控制在42-50℃，随后滴加温度需基本控制在25-50℃，滴加完毕后升温至120℃，反应过程氯化氢气体排出，反应结束后，减压脱酸排出物料中残余的氯化氢。氯化氢气体进入三级降膜吸收塔中由水吸收制备副产物盐酸，吸收尾气首先由一道碱喷淋装置预处理后进入尾气处理装置（三级活性炭吸附），副产盐酸国标仅规定了浓度标准与重金属含量，本项目副产盐酸浓度将达到30%，可以满足副产盐酸标准，不进行提纯。

排酸后的物料进入精馏塔分离出苯酚（三甲酚），脱出的苯酚（三甲酚）至中间罐，回用于酯化过程。塔釜液进入蒸馏釜减压蒸馏，蒸发器顶部产出亚磷酸三苯酯（亚磷酸三甲酚酯）产品，精馏与蒸馏过程产生的不凝废气经过醇吸收装置处理后进入系统尾气处理装置，蒸馏残液做为危废处置。

酯化和排酸采用低压蒸汽进行供热，蒸汽冷凝水用于凉水塔冷却用水。产品进入储罐暂存，在公司灌装间内集中灌装，灌装废气由灌装间废气收集装置收集后进入尾气处理装置处理。

反应釜中苯酚（三甲酚）过量过量，同时通过控制反应温度与排酸时间，可保证反应进行彻底，主要的副产物为亚磷酸三苯酯或亚磷酸三甲酚酯制备过程产生的中间产物二苯酯、二甲酚酯以及微量的产品缩聚物，生产过程化学反应方程式如下，得率>98.5%。

1、亚磷酸三苯酯：

主反应： $3\text{C}_6\text{H}_5\text{OH} + \text{PCl}_3 \rightarrow (\text{C}_6\text{H}_5\text{O})_3\text{P} + 3\text{HCl}$

副反应： $2\text{C}_6\text{H}_5\text{OH} + \text{PCl}_3 \rightarrow (\text{C}_6\text{H}_5\text{O})_2\text{P} + 2\text{HCl}$

2、亚磷酸三甲酚酯：

主反应： $3C_7H_7OH + PCl_3 \rightarrow (C_7H_7O)_3P + 3HCl$

副反应： $2C_7H_7OH + PCl_3 \rightarrow (C_7H_7O)_2PCl + 3HCl$

2.4.3 亚磷酸二异癸酯生产工艺和产排污环节

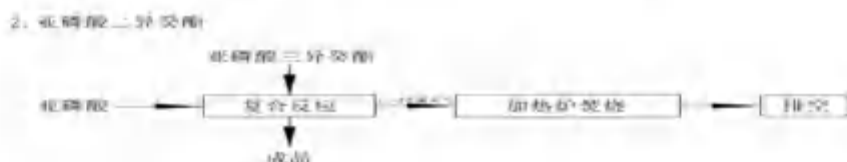
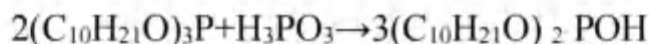


图 2.4-4 无亚磷酸二异癸酯工艺流程图

工艺说明：

将亚磷酸与亚磷酸三异癸酯按一定比例投入反应釜内，不使用催化剂，采用氮气置换后，将排空管接入水封，确保水封完好，然后开始升温，温度达 150°C 时保温 2 小时，反应过程产生的废气冷凝回用，不凝废气（G3-1）经醇吸收后进入废气处理装置处理。产品后续包装在灌装车间内进行，包装废气由灌装车间废气收集装置收集后进入系统尾气处理装置。

化学反应方程式如下，产品得率 $>99\%$ ，无副反应，产品主要杂质为微过量的亚磷酸三异癸酯。



2.4.4 亚磷酸三苯酯衍生物生产工艺和产排污环节

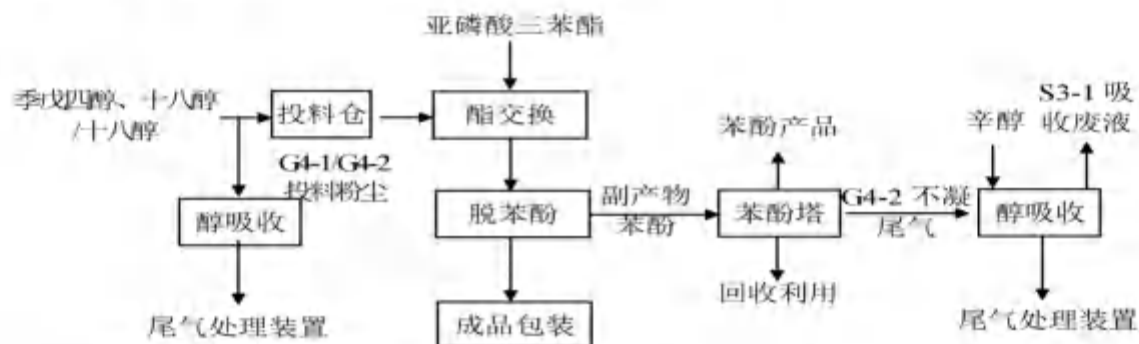


图 2.4-5 亚磷酸季戊四醇双十八酯/亚磷酸三-（十八）酯工艺流程图

工艺说明：

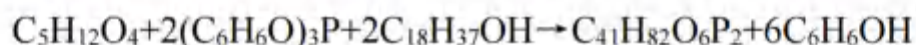
季戊四醇、十八醇为固态原料，投料过程产生的粉尘（G4-1）由集气罩收集后通过布袋除尘器处理。亚磷酸三苯酯通过屏蔽泵输入酯化釜中。

利用管网蒸汽供热进行升温，逐渐升温至 130-135℃，保温反应 2 小时，边升温边提高真空度，脱出苯酚，直至温度达到 230℃，反应结束，制得成品亚磷酸季戊四醇双十八酯。真空脱除的苯酚冷凝后经苯酚接受槽进入苯酚精馏塔中进一步提纯产出苯酚副产品（99%），真空不凝尾气与苯酚塔不凝尾气（G4-2）经醇吸收装置预处理后进入系统尾气处理装置，精馏塔釜液用于亚磷酸一苯二异辛酯生产原料。

亚磷酸季戊四醇双十八酯成品包装采用铁桶包装后袋装，设置集气罩收集后利用布袋除尘器处理。

生产过程化学反应方程式如下，产品得率>98%

主反应



副反应

$(\text{C}_6\text{H}_5\text{O})_3\text{P} + 3\text{C}_{18}\text{H}_{37}\text{OH} \rightarrow (\text{C}_{18}\text{H}_{37}\text{O})_3\text{P} + 3\text{C}_6\text{H}_5\text{OH}$ （亚磷酸季戊四醇双十八酯/亚磷酸三-（十八）酯）



2.4.5 聚合单体脱氢反应工艺和产排污环节

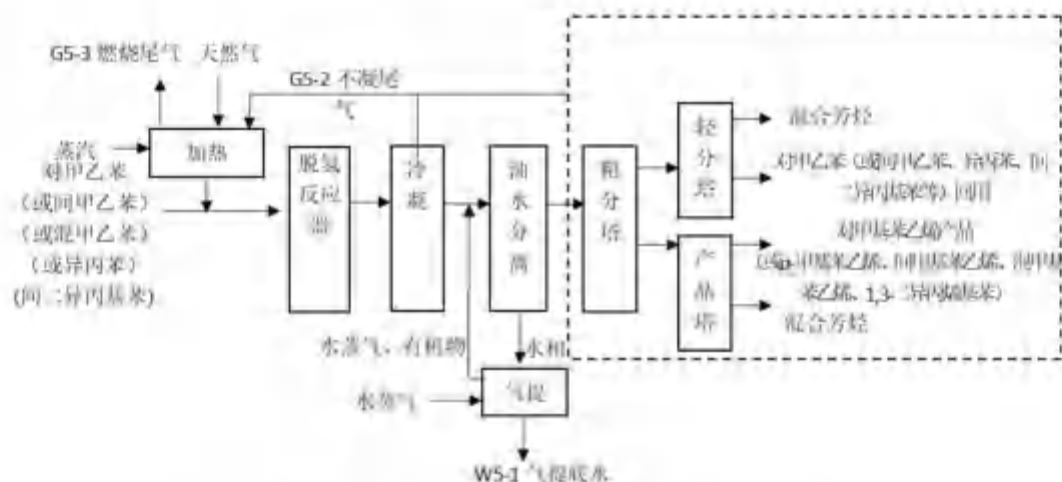


图 2.4-6 聚合单体脱氢反应工艺流程图

工艺说明：

对甲乙苯（或间甲乙苯、混甲乙苯、异丙苯、间二异丙基苯）经管网蒸汽加热后与蒸汽过热炉加热的蒸汽混合进入装有催化剂床层（金属氧化物）的脱氢反应器中升到反应温度（530-620℃），进入第一反应器催化剂床层，在负压和绝热条件下（565-621℃、负47-90kPa）发生脱氢反应。从第一反应器出来的工艺气再进入中间再热器被过热蒸汽加热至600℃，而后进入第二反应器（565~621℃，-47~90kPa）继续进行催化脱氢反应。反应获得的脱氢反应气进入过热器与对甲乙苯（或间甲乙苯等）和过热蒸汽的混合气进行热交换，热交换后的反应气即入低压蒸汽发生器冷却，与蒸汽发生器给水进行热交换，汽包产生低压蒸汽，凝液继续入急冷器，与工艺水混合，脱氢气即冷凝，冷却至58.5℃后进入主冷器，冷凝的脱氢反应液和凝水进入油水分离器，主冷器中的未凝性气体进入后冷器，经循环水进一步冷凝，凝液流入油水分离器，不凝性气体（主要为氢气）进入脱氢尾气密封罐，最终排入过热炉焚烧处理。

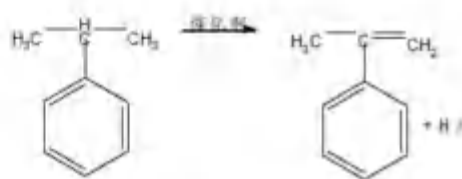
冷凝液经油水分离后实现水与脱氢液的分离，水相送汽提塔处理，通入水蒸气汽提出水中有机物。汽提塔顶水蒸气和有机物混合气体经冷凝后，回送至油水分离器再处理，汽提塔底水（W5-1）经磺化煤装置吸附后，送至循环水站做补充用水。

油水分离产生的油相进入粗分塔，粗分塔（90℃，-0.09MPa）塔顶出轻组分进入轻分塔精馏，塔釜液进入产品塔精馏。轻分塔（80℃，-0.09MPa）塔顶出混合芳烃进入混合芳烃储罐，塔釜液出未反应完全的对甲乙苯（或间甲乙苯、混甲乙苯、异丙苯、间二异丙基苯）回脱氢反应器。产品塔（90℃，-0.09MPa）塔顶出最终单体产物对甲基苯乙烯产品（或 α -甲基苯乙烯、间甲基苯乙烯、混甲基苯乙烯、1,3-二异丙烯基苯），塔釜液进入混合芳烃储罐。精馏过程产生的不凝废气汇总后进入加热炉做为燃料消耗。

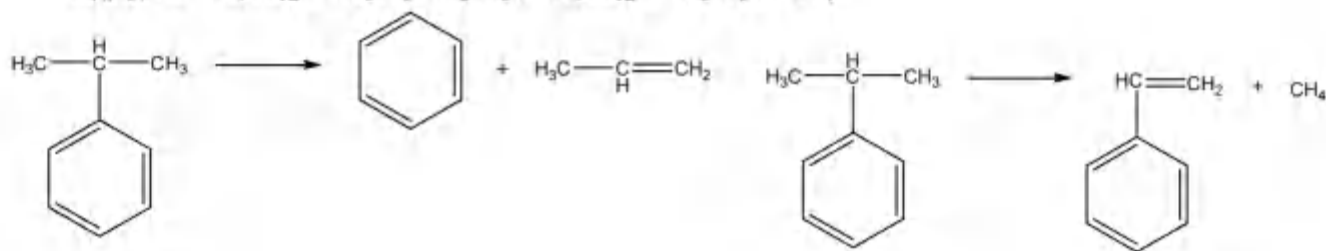
脱氢单元主要化学反应方程式如下，烷基化反应与脱氢反应连续进行，各产品得率>98%。

① α -甲基苯乙烯：

主反应： $C_9H_{12} \rightarrow C_9H_{10} + H_2$ ；

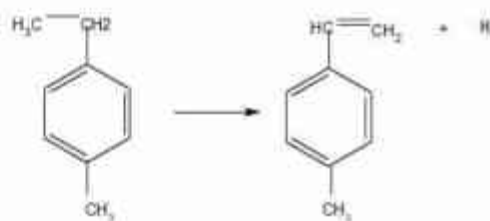


副反应： $C_9H_{12} \rightarrow C_6H_6 + C_3H_6$ 、 $C_9H_{12} \rightarrow C_8H_8 + CH_4$

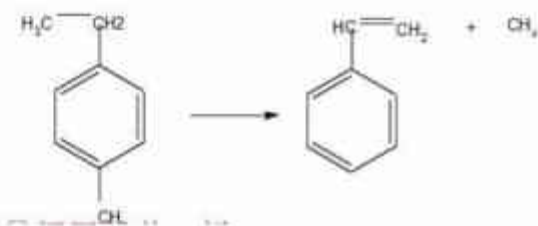


②对甲基苯乙烯：

主反应： $C_9H_{12} \rightarrow C_9H_{10} + H_2$;

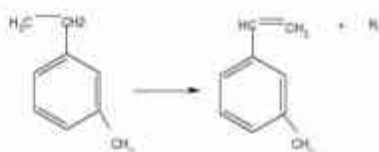


副反应： $C_9H_{12} \rightarrow C_8H_8 + CH_4$ 。

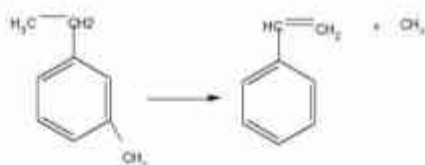


③间甲基苯乙烯

主反应： $C_9H_{12} \rightarrow C_9H_{10} + H_2$;

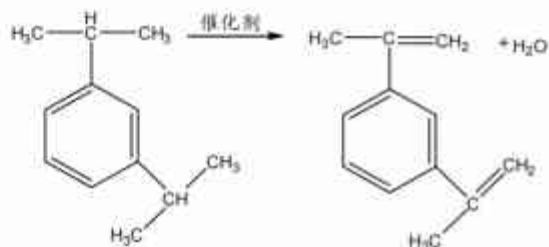


副反应： $C_9H_{12} \rightarrow C_7H_8 + C_2H_4$ 。

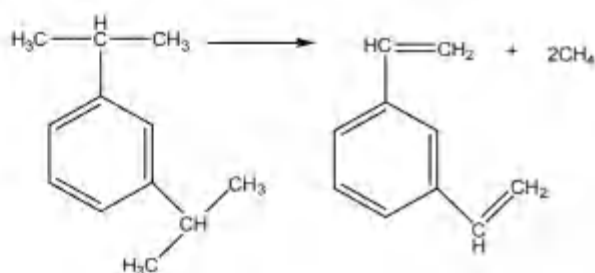


④1,3-二异丙烯基苯

主反应:



副反应:



聚合单体脱氢反应装置产品生产规模及原辅料种类、数量不变，产品分离量不增加，不新增排放污染物种类、不增加污染物排放量。聚合单体脱氢反应装置在开车时运行状态不稳定，会产生少量物料的聚合，聚合物在产品分离时产生精（蒸）馏残渣约100t/a。

2.5 涉及的有毒有害物质

根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》有毒有害物质的定义，有毒有害物质指①列入《中华人民共和国水污染防治法》规定的有毒有害水污染物名录的污染物，②列入《中华人民共和国大气污染防治法》规定的有毒有害大气污染物名录的污染物，③《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物，④国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物，⑤列入优先控制化学品名录的物质，⑥其他根据国家法律法规有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质。对照分析，企业原辅用料、固废涉及的有毒有害物质包括：

表2.5-1有毒有害物质清单识别表（2025年）

序号	名称	主要成分	年产量/使用量/ 产生量/排放量 (t)	涉及有毒有害物质名称	备注
产品（截止到9月份产量）					
1	聚合单体	/	10517.512	/	⑥
2	亚磷酸三苯酯衍生物	/	880.177	/	⑥
3	无酚亚磷酸酯	/	444.907	/	⑥
4	亚磷酸三甲酚酯	/	57.36	/	⑥

序号	名称	主要成分	年产量/使用量/ 产生量/排放量 (t)	涉及有毒有害物质名称	备注
5	亚磷酸三苯酯	/	1507.015	/	⑥
原辅料（使用量）					
1	甲苯	/	0	甲苯	/
2	乙烯	/	4481.5	乙烯	⑥
3	苯	/	6833.61	苯	⑥
4	混二乙苯	/	3920.62	混二乙苯	⑥
5	异丁烯	/	0	异丁烯	/
6	萘	/	0	萘	/
7	季戊四醇	/	0	季戊四醇	/
8	十八醇	/	0	十八醇	/
9	亚磷酸三苯酯	/	661.389	亚磷酸三苯酯	⑥
10	异癸醇	/	348.121	异癸醇	⑥
11	异辛醇	/	360.109	异辛醇	⑥
12	十二-十四脂肪醇	/	48.415	十二-十四脂肪醇	⑥
13	亚磷酸三乙酯	/	136.658	亚磷酸三乙酯	⑥
14	十二醇	/	0	十二醇	⑥
15	十二-十四脂肪醇	/	59.03	十二-十四脂肪醇	⑥
16	二丙二醇	/	0	二丙二醇	/
17	十三醇	/	190.47	十三醇	⑥
18	三氯化磷	/	24.16	三氯化磷	⑥
19	甲酚	/	74.428	甲酚	⑥
20	苯酚	/	1238.221	苯酚	⑥
21	三氯化磷	/	681.44	三氯化磷	⑥
22	阻聚剂	/	18.8	/	⑥
23	脱氢催化剂	/	43	/	⑥
24	烃化催化剂	/	6	/	⑥
25	催化剂碳酸钾	/	0.451	碳酸钾	⑥

序号	名称	主要成分	年产量/使用量/ 产生量/排放量 (t)	涉及有毒有害物质名 称	备注
废水（排放量）					
1	工业废水	COD	0	/	/
废气（排放量）					
1	氮氧化物	/	105.73	/	⑥
2	二氧化硫	/	3.18	/	⑥
3	低浓度颗粒物	/	3.23	/	⑥
4	挥发性有机物	/	0.61	/	⑥
5	苯	/	0.0013	/	⑥
6	甲苯	/	0.0006	/	⑥
7	异丙苯	/	7.80*10-5	/	⑥
8	二甲苯	/	6.75*10-5	/	⑥
9	苯乙烯	/	3.42*10-5	/	⑥
10	酚类	/	1.25*10-5	/	⑥
11	标态干烟气量	/	7119.3	/	⑥
12	挥发性有机物	/	7.22*10-5	/	⑥
固危废（产生量）					
1	蒸馏/精馏残渣	/	642.29	HW37	③
2	精馏残渣	/	433.1	HW11	③
3	精（蒸）馏残渣	/	100	HW11	③
4	废水处理污泥	/	3.6	HW08	③
5	废催化剂	/	5	HW50	③
6	废催化剂	/	3	HW50	③
7	废催化剂	/	4	HW50	③
8	废包装物	/	25	HW49	③
9	废包装桶	/	3.7	HW49	③
10	醇吸收废液	/	10	HW37	③
11	废水喷淋废液	/	20	HW35	③
12	水封废液	/	1.5	HW49	③

序号	名称	主要成分	年产量/使用量/ 产生量/排放量 (t)	涉及有毒有害物质名称	备注
13	废磺化煤	/	5	HW13	③
14	废布袋	/	0.072	HW49	③
15	废手套	/	0.01	HW49	③
16	废擦拭布	/	0.02	HW49	③
17	废活性炭	/	99	HW49	③
其他（处置量）					
/	/	/	/	/	/

以上物质泄漏可能对土壤和地下水造成污染，因此本次土壤隐患排查应重点针对以上土壤环境风险物质的贮存、运输和内部转运设施及生产加工装置，对其设备运维、防渗防漏措施和日常管理进行综合评估。

2.6 污染防治措施

2.6.1 废水污染防治措施

企业采用“雨污分流，污水分流”，采用“一企一管”，明管（转管）输送收集方式，东厂区废水主要为工艺废水、生活污水、地面冲洗废水和雨水。雨水、生活污水、工艺废水和地面冲洗废水依托江苏常青树新材料科技股份有限公司（一期至五期）现有污水处理站处理后接管至镇江市海润水处理有限公司二级处理后排放。

初期雨水和应急事故废水收集为明沟采用水泥防渗，通过泵分别打入雨水收集池和应急事故池，项目工艺废水管线管通过架高管线依托江苏常青树新材料科技股份有限公司（一期至五期）现有污水处理站处理后接管至镇江市海润水处理有限公司二级处理后排放。企业雨污管线示意图详见图2.6-1所示。

初期雨水收集池设立应急雨水切换阀门，雨水外排阀门正常处于关闭状态，初期雨水收集池切换阀门正常处于开启状态。发生泄露时可通过开启阀门进入雨水管网纳入厂区应急池。污水排放口同样设置应急切换阀门，正常处于开启状态，一旦发生超标情况立即关闭阀门，将超标污水回流至应急池中，处理达标后方可排放。



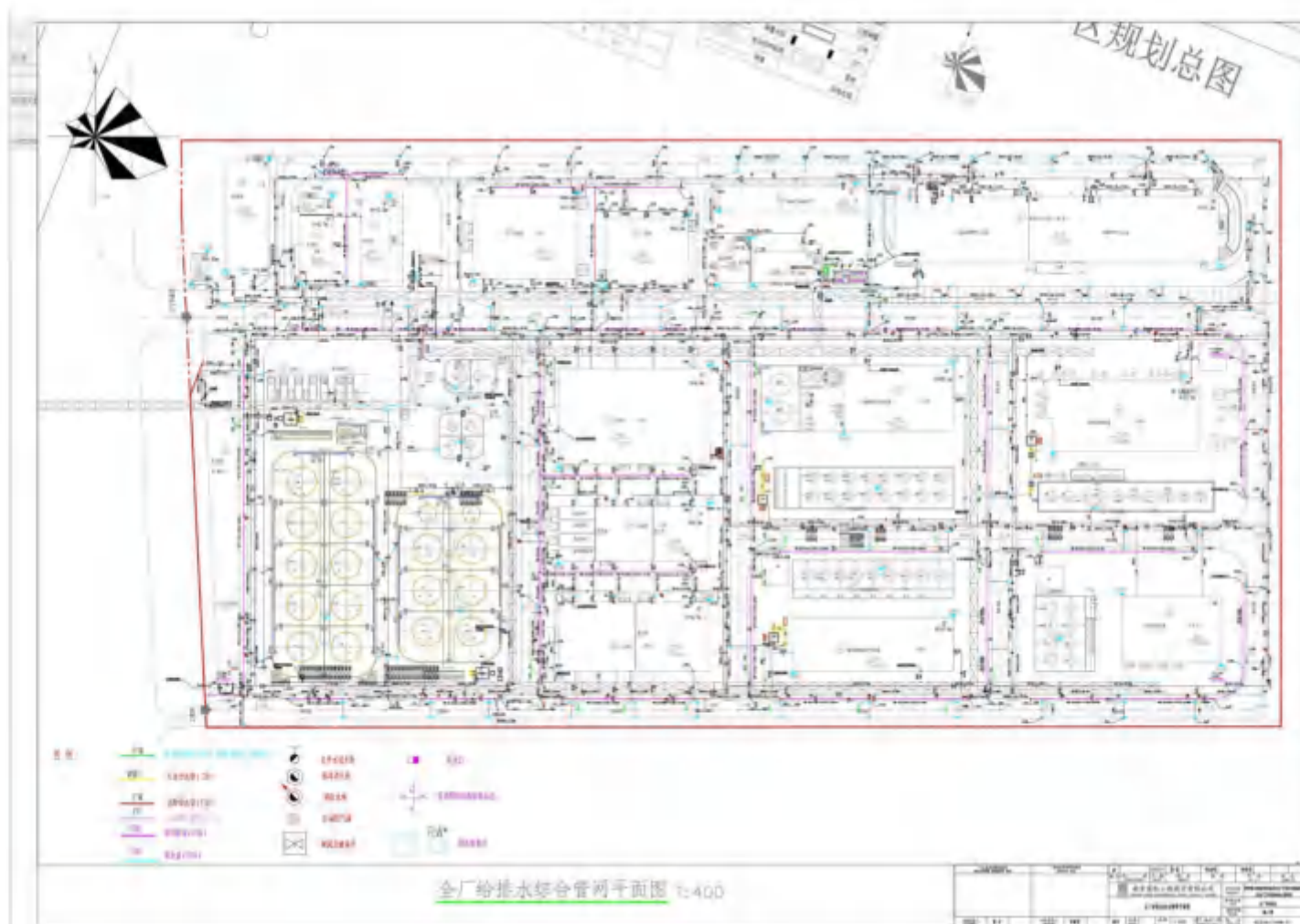


图2.6.1 东厂区给排水综合管网平面图

2.6.2 废气污染防治措施

表2.6-1 废气收集处置情况表

序号	污染源名称	污染物名称	收集措施	捕集率 (%)	治理措施	去除效率 (%)	排气筒数量及编号
1	亚磷酸三甲酚酯/亚磷酸三苯酯装置区接收罐、中间罐、装置区储罐呼吸废气、真空不凝尾气	VOCs、苯酚	管道收集	100	“辛醇吸收+碱喷淋预处理”、加热炉焚烧	99%	P1-1或P1-2
2	无酚亚磷酸酯接收罐、中间罐、装置区罐呼吸废气、真空不凝尾气R0203配料废气	VOCs、苯酚、颗粒物	管道收集	100	“布袋除尘（R0203配料）+除雾”预处理、加热炉焚烧	99%	
3	聚合单体脱氢装置及装置罐区废气	VOCs、苯、甲苯、异丙苯、苯乙烯、二甲苯	管道收集	100	加热炉焚烧	99%	
4	储罐呼吸废气	VOCs、苯、甲苯、异丙苯、二甲苯	管道收集	100	加热炉焚烧	99%	
5	产品灌装废气	VOCs	集气罩收集	90	加热炉焚烧	99%	
6	危废库废气	VOCs	气体导出	90	加热炉焚烧	99%	
7	投料废气	颗粒物	料仓管道	100	布袋除尘器+“辛醇吸收+碱喷淋预处理	99%	

序号	污染源名称	污染物名称	收集措施	捕集率 (%)	治理措施	去除效率 (%)	排气筒数量及编号
					”、加热炉焚烧		
8	降膜吸收尾气	HCl、VOCs	管道收集	100	水吸收+碱喷淋+三级活性炭吸附	HCl95% VOCs 99%	P5
9	盐酸储罐、三氯化磷储罐废气	HCl	管道收集	100			
10	加热炉燃烧废气	颗粒物、NO _x 、SO ₂	—	100	清洁能源天然气	—	P1-1、P1-2

2.6.3 固废污染防治措施

表2.6-2 固体废弃物产生及处置情况

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	蒸馏/精馏残渣	HW37	261-061-37	642.29	蒸馏、精馏	固态	酯类化合物	1周	T	桶装、危废库暂存、委外处置
2	精馏残渣	HW11	900-013-11	433.1	精馏	固态	苯系物	1个月	T	桶装、危废库暂存、委外处置
3	精（蒸）馏残渣	HW11	900-013-11	100	聚合单体脱氢装置	固态	苯系物	1个月	T	桶装、危废库暂存、委外处置
4	废水处理污泥	HW08	900-210-08	3.6	废水处理	固态	污泥	12个月	T/I	袋装、危废库暂存、委外处置
5	废催化剂	HW50	261-158-50	5	烷基化装置	固态	铁盐/铝盐类、有机物	12个月	T	袋装、危废库暂存、委外处置
6	废催化剂	HW50	261-169-50	3	脱氢装置	固态	金属氧化物、有	12个月	T	袋装、危废库暂存、委外处置

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
							机物			
7	废催化剂	HW50	251-019-50	4	DC脱水	固态	金属盐类、有机物	12个月	T	袋装、危废库暂存、委外处置
8	废包装物	HW49	900-041-49	25	原料包装	固态	有机物	1天	T/In	袋装、危废库暂存、委外处置
9	废包装桶	HW49	900-041-49	3.7	原料包装	固态	有机物	1天	T/In	危废库暂存、委外处置
10	醇吸收废液	HW37	261-062-37	10	废气预处理	液态	异辛醇、酚类/酯类	3个月	T/In	桶装、危废库暂存、委外处置
11	废水喷淋废液	HW35	900-399-35	20	氯化氢废气处理	液态	氯化钠、氢氧化钠	1个月	C/T	桶装、危废库暂存、委外处置
12	水封废液	HW49	900-041-49	1.5	水封装置	液态	水、醇类	3个月	T/In	桶装、危废库暂存、委外处置
13	废磺化煤	HW13	900-015-13	5	冷凝水净化处理	液态	磺化煤颗粒、有机物	18个月	T	袋装、危废库暂存、委外处置
14	废布袋	HW49	900-041-49	0.072	投料废气处理	固态	布纤维、有机物颗粒	12个月	T/In	袋装、危废库暂存、委外处置
15	废手套	HW49	900-041-49	0.01	取料、送料	固态	纤维、有机物	3个月	T/In	袋装、危废库暂存、委外处置
16	废擦拭布	HW49	900-041-49	0.02	包装物清洁	固态	纤维、有机物	3个月	T/In	袋装、危废库暂存、委外处置
17	废活性炭	HW49	900-039-49	99	废气处理	固态	活性炭、有机物	10天	T/In	袋装、危废库暂存、委外处置

2.7 企业用地已有的环境调查与监测情况

江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）于2024年建成，同年12月进入试生产，企业未开展土壤地下水自行检测，本年度为企业第一次开展土壤地下水自行检测工作。

3 排查方法

3.1 资料收集

本次土壤隐患排查从企业基本信息、生产信息、环境管理信息、重点场所及设备设施管理等情况，四个方面充分收集了企业现有资料，收集资料内容较为全面，可以支撑江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）土壤隐患排查工作，具体收集资料内容汇总详见表3.1-1。

表3.1-1 资料清单

序号	类别	资料清单内容	实际收集资料
1	基本信息	企业总平面布置图、重点设施设备分布图、雨污管线分布图	企业总平面布置图、重点设施设备分布图、雨污管线分布图
2	生产信息	生产工艺流程图 化学品信息，特别是有毒有害物质生产、使用、转运、储存等情况 涉及化学品的相关生产设施设备防渗漏、流失、扬散设计和建设信息 相关管理制度和台账	生产工艺流程图； 化学品信息，特别是有毒有害物质生产、使用、转运、储存等情况； 涉及化学品的相关生产设施设备防渗漏、流失、扬散设计和建设信息； 相关管理制度和台账。
3	环境管理信息	建设项目环境影响报告书、竣工环保验收报告、环境影响后评价报告、清洁生产报告、排污许可证、环境审计报告、突发环境事件风险评估报告、应急预案等。 废气、废水收集、处理及排放，固废产生、贮存、利用和处理处置情况，包括相关处理、贮存设施设备防渗漏、流失、扬散设计和建设信息，相关管理制度和台账。 土壤和地下水环境调查监测数据，历史污染记录。 已有的隐患排查及整改台账。	建设项目环境影响报告书、排污许可证、突发环境事件应急预案等； 废气、废水收集、处理及排放，固废产生、贮存、利用和处理处置情况，包括相关处理、贮存设施设备防渗漏、流失、扬散设计和建设信息，相关管理制度和台账。
4	重点场所	重点设施、设备的定期维护情况。	重点设施、设备的定期维护

序号	类别	资料清单内容	实际收集资料
	、设备设施管理情况	重点设施、设备操作手册以及人员培训情况。 重点场所的警示牌、操作规程的设定情况。	情况； 重点设施、设备操作手册以及人员培训情况； 重点场所的警示牌、操作规程的设定情况。
5	隐患排查整改完成情况	隐患排查台账 隐患排查整改台账 日常巡检记录 维修记录	日常巡检记录 维修记录

3.2 人员访谈

我公司项目技术人员于2025年5月对江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）厂区进行首次现场排查，同时与企业主要负责人员、环保管理人员以及主要工程技术人员进行了人员访谈，对前期资料分析及现场踏勘遇到的问题进行了现场解答，对欠缺的资料进行了补充收集。

通过前期资料分析、现场踏勘和人员访谈等方式，掌握了以下信息：企业正常运行，周边敏感受体，环境调查与监测信息，厂区生产历史，主要产品，生产工艺及原辅料，地块管线及泄露情况，厂区防渗，企业三废处置情况、企业隐患排查台账记录及整改完成情况等；通过分析以上信息，识别企业生产过程中潜在污染物及污染途径，为制定江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）土壤隐患排查报告及整改措施提供依据。



图3.2-1人员访谈照片

3.3 重点场所或重点设施设备确定

识别涉及有毒有害物质的重点场所或重点设施设备，编制土壤污染隐患重点场所、重点设施设备清单。若邻近的多个重点设施设备防泄漏、防流失、防扬散要求相同，可合并为一个重点场所。

表3.3-1 重点场所和重点设施设备清单识别表

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
1	罐区一	三氯化磷储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输	X坐标: 3561854.647 Y坐标: 40464860.422	数量: 2座 材质: Q345R压力钢 容积: 80m ³	三氯化磷
		三氯化磷罐区泵	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		氟塑料离心泵 型号: 50FSB-20	
		乙烯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输	X坐标: 3561836.525 Y坐标: 40464864.308	数量: 2座 材质: 304不锈钢材质 容积: 90m ³	乙烯
		泵区-乙烯	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		隔爆型轴流通风机 型号: FZB 高效率隔爆型三相异步电动机 型号: YBX3-132MVF 往复泵, Q=5m ³ /h 出口压力	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					1.2MPa, 304钢材质。	
		异丁烯	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输	X坐标: 3561830.395 Y坐标: 40464866.753	数量: 2座 材质: Q345R压力钢和Q345压力钢 容积: 90m ³	异丁烯
		泵区-异丁烯	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		隔爆型轴流通风机 型号: FZB 高效率隔爆型三相异步电动机 型号: YBX3-132MVF 往复式泵, Q=20m ³ /h 出口压力1.6MPa, 碳钢材质。	
2	罐区二	甲乙苯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输	X坐标: 3561761.643 Y坐标: 40464877.390	容积: 970m ³ 数量: 2 类型: 内浮顶, 氮封 材质: Q345R压力钢	甲乙苯
		甲乙苯输送泵	☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, Q=5m ³ /h H=40m 数量: 4台 材质: 304钢	
		二乙苯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运		容积: 970m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	二乙苯

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
			输		材质: Q345R压力钢	
		二乙苯输送泵	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, $Q=5\text{m}^3/\text{h}$ $H=40\text{m}$ 数量: 2台 材质: 304钢	
		对-甲基苯乙烯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输		容积: 970m^3 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	对-甲基苯乙烯
		对-甲基苯乙烯冷却器	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		板式换热器 $F=20\text{m}^2$ 数量: 1 材质: 304钢	
		对-甲基苯乙烯输送泵	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, $Q=5\text{m}^3/\text{h}$ $H=40\text{m}$ 数量: 1台 材质: 304钢	
		α -甲基苯乙烯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输		容积: 970m^3 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	α -甲基苯乙烯
		α -甲基苯乙烯冷却器	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统		板式换热器 $F=20\text{m}^2$ 数量: 1 材质: 304钢	
		α -甲基苯乙烯输	☐ 废水排水系统		离心泵, $Q=5\text{m}^3/\text{h}$ $H=32\text{m}$	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		送泵	☐ 其他活动区		数量: 1台 材质: 304钢	甲基苯乙烯
		甲基苯乙烯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输		容积: 970m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	
		甲基苯乙烯冷却器	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区		板式换热器 F=20m ² 数量: 1 材质: 304钢	
		甲基苯乙烯输送泵	☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, Q=5m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		乙醇储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输	X坐标: 3561807.410 Y坐标: 40464876.347	容积: 180m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	乙醇
		乙醇输送泵	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, Q=5m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		亚磷酸三乙酯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输	X坐标: 3561801.481 Y坐标: 40464861.486	容积: 200m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	亚磷酸三乙酯
		亚磷酸三乙酯输	☐ 货物的储存和运输		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		送泵	☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		数量: 1台 材质: 304钢	
3	罐区三	混合芳烃储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输	X坐标: 3561745.560 Y坐标: 40464851.931	容积: 970m ³ 数量: 2 类型: 内浮顶, 氮封	混合芳烃
		混合芳烃输送泵	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 2台 材质: 304钢	
		1, 3-二异丙烯基苯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输		容积: 970m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	1, 3-二异丙烯基苯
		1, 3-二异丙烯基苯输送泵	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		对叔丁基苯乙烯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输		容积: 970m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	对叔丁基苯乙烯

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		对叔丁基苯乙烯冷却器	输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区		板式换热器 F=20m ² 数量: 1 材质: 304钢	
		对叔丁基苯乙烯输送泵	☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		辛醇/二丙二醇储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输		容积: 970m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	辛醇/二丙二醇
		辛醇输送泵	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		二丙二醇输送泵	☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		亚磷酸三甲酚酯(邻间对)储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输		容积: 970m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	亚磷酸三甲酚酯(邻间对)
		邻亚磷酸三甲酚酯输送泵	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		间亚磷酸三甲酚酯	☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		酯输送泵			材质：304钢	
		对亚磷酸三甲酚酯输送泵			离心泵， Q=50m³/h H=32m 数量：1台 材质：304钢	
		甲酚(邻间对)储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		容积：970m³ 数量：1 类型：内浮顶，氮封	甲酚(邻间对)
		邻甲酚输送泵			离心泵， Q=50m³/h H=32m 数量：1台 材质：304钢	
		间甲酚输送泵			离心泵， Q=50m³/h H=32m 数量：1台 材质：304钢	
		对甲酚输送泵			离心泵， Q=50m³/h H=32m 数量：1台 材质：304钢	
		苯酚/自产苯酚储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区		容积：970m³ 数量：1 类型：内浮顶，氮封	苯酚
		苯酚输送泵			离心泵， Q=50m³/h H=32m 数量：1台 材质：304钢	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		自产苯酚输送泵	☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		亚磷酸癸酯/癸醇储罐	☒ 液体储存类	X坐标: 3561795.359 Y坐标: 40464814.836	容积: 970m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	亚磷酸癸酯/癸醇
		亚磷酸一苯二异癸酯输送泵	☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		亚磷酸二苯一异癸酯输送泵	☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		亚磷酸三异癸酯输送泵	☐ 其他活动区		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		十二醇/十三醇/脂肪醇/亚磷酸三烷基酯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输		容积: 970m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	十二醇/十三醇/脂肪醇/亚磷酸三烷基酯
		十二醇输送泵	☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		十三醇输送泵	☐ 其他活动区		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					数量：1台 材质：304钢	
		脂肪醇输送泵			离心泵，Q=50m ³ /h H=32m 数量：1台 材质：304钢	
		亚磷酸三烷基酯输送泵			离心泵，Q=50m ³ /h H=32m 数量：1台 材质：304钢	
4	装卸区	装卸区	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标：3561795.359 Y坐标：40464814.836	水泥地坪、溢流沟渠、雨/污水收集池和事故应急池 全景视频监控 可燃气体报警装置 液位计、温度计、压力计	挥发性有机物、石油烃
		液化烃装卸区			水泥地坪、溢流沟渠、环氧地坪、雨/污水收集池和事故应急池 全景视频监控 可燃气体报警装置 液位计、温度计、压力计	液化烃
		装卸泵			离心泵，Q=50m ³ /h H=32m 数量：3台 材质：304钢	挥发性有机物、石油烃
		雨/污水收集池			尺寸（m）：5.0*3.0*5.0	挥发性有机物、石油烃

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
			☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		有效容积 (m ³) : 75 结构: 地下	油烃
5	灌装车间	灌装	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标: 3561886.922 Y坐标: 40464845.164	水泥地坪 可燃气体报警装置	挥发性/半挥发性有机物、石油烃
		灌装机	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区		型号: 1吨 数量: 5 材质: 组合件	
6	亚磷酸三甲酚酯生产装置	生产区	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标: 3561907.821 Y坐标: 40464973.348	水泥地坪、溢流沟渠和事故应急池 全景视频监控 可燃气体报警装置 液位计、温度计、压力计	氯化物、挥发性有机物、石油烃、pH值、苯酚、甲酚
		酯化釜	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		型号: V=20m ³ 数量: 6 材质: 搪玻璃	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		精馏塔			型号: $\Phi 1600 \times 15000$ 数量: 4 材质: 304钢	
		再沸器			数量: 4 材质: 304钢	
		冷凝器			数量: 4 材质: 304钢	
		回流罐			数量: 4 材质: 304钢	
		成品接受槽			型号: $V=20m^3$ 、 $V=7m^3$ 、 $V=4m^3$ 数量: 4、1、1 材质: 304钢	
		蒸馏釜			型号: $V=10m^3$ 数量: 1 材质: 304钢	
7	车间装置罐区三	亚磷酸三甲酚酯(邻)储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输	X坐标: 3561887.994 Y坐标: 40465032.938	容积: $50m^3$ 数量: 2 类型: 固定顶, 氮封	亚磷酸三甲酚酯(邻)
		亚磷酸三甲酚酯(间)储罐	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区		容积: $50m^3$ 数量: 2 类型: 固定顶, 氮封	亚磷酸三甲酚酯(间)
		亚磷酸三甲酚酯(对)储罐	☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		容积: $50m^3$ 数量: 2	亚磷酸三甲酚酯(对)

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		甲酚（邻）储罐			类型：固定顶，氮封 容积：50m ³ 数量：1	甲酚（邻）
		甲酚（间）储罐			类型：固定顶，氮封 容积：50m ³ 数量：1	甲酚（间）
		甲酚（对）储罐			类型：固定顶，氮封 容积：50m ³ 数量：1	甲酚（对）
		亚磷酸三苯酯储罐			类型：固定顶，氮封 容积：50m ³ 数量：4	亚磷酸三苯酯
		苯酚储罐			类型：固定顶，氮封 容积：50m ³ 数量：3	苯酚
					类型：固定顶，氮封	
8	亚磷酸三苯酯/亚磷酸三苯酯生产装置	生产区	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区	X坐标：3561907.821 Y坐标：40464973.348	水泥地坪、溢流沟渠和事故应急池 全景视频监控 可燃气体报警装置 液位计、温度计、压力计	甲酚、苯酚、氯化物、pH值
		酯化釜	☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统		型号：V=20m ³ 数量：2	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
			☐ 其他活动区		材质：搪玻璃	
		分离塔			型号：φ1000×15000 数量：4 材质：304钢	
		再沸器			数量：4 材质：304钢	
		冷凝器			数量：4 材质：304钢	
		回流罐			数量：4 材质：304钢	
		成品接受槽			型号：V=20m ³ 、V=7m ³ 、V=4m ³ 数量：2、1、1 材质：304钢	
		蒸馏釜			型号：V=10m ³ 数量：2 材质：搪玻璃	
		尾气吸收系统			数量：1 材质：组合件	
		导热油换热系统			数量：1 材质：组合件	
9	盐酸罐区	盐酸储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输	X坐标：3561896.46 Y坐标：40464954.212	容积：430m ³ 数量：2 类型：固定顶，氮封	盐酸、pH、氯化物

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
			☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区			
10	无酚亚磷酸酯生产装置	生产区	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标: 3561797.750 Y坐标: 40465006.506	水泥地坪、溢流沟渠和事故应急池 全景视频监控 可燃气体报警装置 液位计、温度计、压力计	亚磷酸三乙酯、亚磷酸三异葵酯、亚磷酸、异辛醇、异葵醇、十二醇、十二-十四脂肪醇、十三醇、二丙二醇、季戊四醇、亚磷酸三苯酯、异辛醇、异葵醇、季戊四醇、十八醇、十二-十四脂肪醇、催化剂碳酸钾、亚磷酸三苯酯、十八醇、催化剂碳酸钾
		酯化釜			型号: V=10m ³ 数量: 10 材质: 304钢	
		冷凝器			型号: 60m ² 、40m ² 数量: 10、10 材质: 不锈钢	
		接收槽			型号: V=5m ³ 、2.5m ³ 数量: 20、4 材质: 304钢	
		中间槽			型号: V=10m ³ 数量: 5 材质: 304钢	
		酯化釜			型号: V=5m ³	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		冷凝器			数量: 2 材质: 搪玻璃 型号: 20m ² 、40m ² 数量: 2、2 材质: 不锈钢	
		乙醇精馏塔			数量: 3 材质: 不锈钢	
		再沸器			量: 3 材质: 不锈钢	
		冷凝器			量: 3 材质: 不锈钢	
11	车间装置罐区四	亚磷酸三异辛酯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标: 3561835.008 Y坐标: 40464991.099	容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	亚磷酸三异辛酯
		亚磷酸三(二丙二醇)酯储罐			容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	亚磷酸三(二丙二醇)酯
		亚磷酸三异癸酯储罐			容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	亚磷酸三异癸酯
		亚磷酸三(十三)烷基酯储罐			容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	亚磷酸三(十三)烷基酯

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		亚磷酸三月桂酯储罐			容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	亚磷酸三月桂酯
		富乙二醇储罐			容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	富乙二醇
		贫乙二醇储罐			容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	贫乙二醇
		乙醇储罐			容积: 90m ³ 数量: 2 类型: 固定顶, 氮封	乙醇
12	亚磷酸三苯酯衍生物生产装置	酯化釜	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标: 3561835.008 Y坐标: 40464991.099	型号: V=20m ³ 数量: 4 材质: 304钢	亚磷酸三乙酯、亚磷酸三异葵酯、亚磷酸、异辛醇、异葵醇、十二醇、十二-十四脂肪醇、十三醇、二丙二醇、季戊四醇、亚磷酸三苯酯、异辛醇、异葵醇、季戊四醇、十八醇、十二-十四脂肪醇、
		苯酚接收槽			型号: V=10m ³ 数量: 4 材质: 304钢	
		中间槽			型号: V=20m ³ 数量: 4 材质: 304钢	
		压滤机组			型号: 10m ² 数量: 4	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		苯酚精馏塔			材质: 304钢 型号: $\phi 1600 \times 40000$ 数量: 1 材质: 不锈钢	催化剂碳酸钾、亚磷酸三苯酯、十八醇、催化剂碳酸钾
		再沸器			型号: 150m^2 数量: 1 材质: 不锈钢	
		冷凝器			型号: 150m^2 数量: 1 材质: 不锈钢	
		苯酚接收罐			型号: 10m^2 数量: 2 材质: 不锈钢	
13	烷基化反应设备 (主要用于生产10000吨/年多乙苯产品、50000吨/年聚合单体原料)	烷基化反应器	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输	X坐标: 3561930.059 Y坐标: 40465052.546	型号: $\phi 1200 \times 15000$, 3m^3 数量: 3 材质: 合金	苯、甲苯、乙烯、异丙苯、烃化催化剂、脱氢催化剂、阻聚剂、混二乙苯、二甲苯、萘、乙苯、异丁烯
		1#精馏塔	☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区		型号: $\phi 1400 \times 29000$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		1#精馏塔再沸器	☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统		型号: $\phi 1200 \times 4000$; $F=69\text{m}^2$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		1#精馏塔冷凝器	☐ 其他活动区		型号: $\phi 1600 \times 5800$; $F=140\text{m}^2$	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		1#精馏塔尾冷器			型号: $\phi 600 \times 3000$; $F=53\text{m}^2$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		1#精馏塔回流罐			型号: $\phi 1600 \times 4000$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		2#精馏塔			型号: $\phi 900 \times 37500$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		2#精馏塔再沸器			型号: $\phi 1200 \times 4000$; $F=69\text{m}^2$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		2#精馏塔冷凝器			型号: $\phi 1600 \times 5800$; $F=140\text{m}^2$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		2#精馏塔回流罐			型号: $\phi 1200 \times 4000$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		3#精馏塔			型号: $\phi 1200 \times 49000$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		3#精馏塔再沸器			型号: $\phi 1200 \times 4000$; $F=69\text{m}^2$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		3#精馏塔冷凝器			型号: $\phi 1600 \times 5800$; $F=140\text{m}^2$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		3#精馏塔回流罐			型号: $\phi 1400 \times 4000$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		4#精馏塔			型号: $\phi 1800 \times 31000$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		4#精馏塔再沸			型号: $\phi 1200 \times 4000$; $F=69\text{m}^2$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		4#精馏塔冷凝器			型号: $\phi 1600 \times 5800$; $F=140\text{m}^2$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		4#精馏塔回流罐			型号: $\phi 1200 \times 4000$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		5#精馏塔			型号: $\phi 1200 \times 31000$ 数量: 1	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		5#精馏塔再沸器			材质: Q345R压力钢 型号: $\phi 1200 \times 4000$; $F=69m^2$ 数量: 1	
		5#精馏塔冷凝器			材质: Q345R压力钢 型号: $\phi 1600 \times 5800$; $F=140m^2$ 数量: 1	
		5#精馏塔回流罐			材质: Q345R压力钢 型号: $\phi 1200 \times 4000$ 数量: 1	
		加热炉			材质: Q345R压力钢 型号: 1050KW 数量: 1	
		汽化器			材质: 组合件 型号: $\phi 1200 \times 4000$; $F=69m^2$ 数量: 1	
		乙烯气化器			材质: Q345R压力钢 型号: $\phi 1200 \times 4000$; $F=6m^2$ 数量: 1	
		换热器			材质: 304钢 型号: $\phi 600 \times 3500$; $F=69m^2$ 数量: 1	
		再生气冷却器			材质: Q345R压力钢 型号: $\phi 500 \times 3500$; $F=26m^2$	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		苯(甲苯)换热器			型号: $\phi 400 \times 3500$; $F=14.7m^2$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		乙苯(甲乙苯)冷却器			型号: $\phi 400 \times 4500$; $F=19.5m^2$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		再生气缓冲罐			型号: $\phi 1600 \times 4000$ 数量: 1 材质: 20钢	
		再生气压缩机			型号: $7m^3/min$ 数量: 1 材质: 组合件	
		乙烯缓冲罐			型号: $\phi 1000 \times 1500$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
14	50000 吨/年聚合单体脱氢反应装置	粗分塔	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区	X坐标: 3561930.059 Y坐标: 40465052.546	型号: $\Phi 3000 \times 40000$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	苯、甲苯、乙烯、异丙苯、烃化催化剂、脱氢催化剂、阻聚剂、混二乙苯、二甲苯、萘、乙苯、异丁烯
		轻分塔			型号: $\Phi 2400 \times 40000$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		产品塔	☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		型号：Φ2800×30600 数量：1 材质：Q345R压力钢	
		第一反应器			型号：Φ2500×7400 数量：1 材质：304H钢	
		第二反应器			型号：Φ2500×7400 数量：1 材质：304H钢	
		尾气真空泵			型号：4000×2500×2800 数量：1 材质：HT300高强度灰铸铁	
		蒸汽过热炉			型号：Φ6000×7900 数量：1 材质：组合件	
		中间再热器			型号：Φ2500×4980 数量：1 材质：304H钢	
		蒸发器			型号：Φ1000×3623 数量：1 材质：Q345R压力钢	
		过热器			型号：Φ1800×5448 数量：1	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		低压废热锅炉			材质: 304HSS钢 型号: Φ1800×7240 数量: 1	
		主冷器			材质: Q345R压力钢 型号: Φ2400×5834 数量: 1	
		汽提塔冷凝器			材质: Q345R压力钢 型号: Φ600×2000 数量: 1	
		后冷器			材质: Q345R压力钢 型号: Φ600×3600 数量: 1	
		尾冷器			材质: Q345R压力钢 型号: Φ450×1486 数量: 1	
		粗分塔冷凝器			材质: Q245R合金钢 型号: Φ1800×9227 数量: 1	
		粗分塔再沸器			材质: Q345R压力钢 型号: Φ1200×3207 数量: 1	
		轻分塔冷凝器			材质: Q345R压力钢 型号: Φ600×6330	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		轻分塔再沸器			型号: Φ600×3482 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		产品塔冷凝器			型号: Φ1800×4480 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		产品塔再沸器			型号: Φ1200×3207 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		不合格料冷却器			型号: Φ450×2986 数量: 2 材质: Q245R合金钢	
		不合格料过冷器			型号: Φ450×2986 数量: 2 材质: Q245R合金钢	
		产品罐冷却器			型号: 20m ² 数量: 4 材质: 304钢	
		放空冷却器			型号: Φ900×4486 数量: 1 材质: Q345R压力钢	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		脱氢尾气密封罐			型号: $\Phi 1200 \times 2800$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		汽包			型号: $\Phi 1800 \times 3200$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		油水分离器			型号: $\Phi 2400 \times 4400$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		真空泵吸入罐			型号: $\Phi 1000 \times 2200$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		水封罐			型号: $\Phi 1200 \times 2200$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		工艺水处理器			型号: $\Phi 1800 \times 3200$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		主蒸汽分液罐			型号: $\Phi 1200 \times 1800$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		聚结器			型号: $\Phi 1800 \times 3200$ 数量: 1	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		往复式真空泵缓冲罐			材质: Q345R压力钢 型号: $\Phi 1000 \times 1600$ 数量: 1	
		往复式真空泵分液罐			材质: Q345R压力钢 型号: $\Phi 500 \times 800$ 数量: 1	
		排水罐			材质: Q345R压力钢 型号: $\Phi 500 \times 800$ 数量: 1	
		不凝气密封罐			材质: Q345R压力钢 型号: $\Phi 1200 \times 2800$ 数量: 1	
		放空分液罐			材质: Q345R压力钢 型号: $\Phi 1000 \times 2200$ 数量: 1	
		凝结水槽			材质: Q345R压力钢 型号: $2580 \times 1780 \times 1800$ 数量: 1	
15	500 吨/年聚合单体烷基化反应装置	烷基化反应器I	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输	X坐标: 3561930.059 Y 坐标: 40465052.546	型 号 : $\Phi 300 \times 1800$; 内 装 cat10.08 m ³ 数量: 1 材质: Q345R16Mn钢	苯、甲苯、乙烯、异丙苯、烃化催化剂、脱氢催化剂、

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		烷基化反应器II	☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		型号: $\Phi 300 \times 1800$; 内装 catII 0.08m ³ 数量: 1 材质: Q345R16Mn钢	阻聚剂、混二乙苯、二甲苯、苯、乙苯、异丁烯
		一级净化器			型号: $\phi 200 \times H1400$, 吸附器 $V=0.02\text{m}^3$ 数量: 2 材质: Q345R压力钢	
		接受罐			型号: $V=0.2\text{m}^3$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		T1 回流缸			型号: $V=0.05\text{m}^3$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		T2 回流槽			型号: $V=0.05\text{m}^3$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		T3 回流槽			型号: $V=0.05\text{m}^3$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		混苯接受罐			型号: $V=0.1\text{m}^3$ 数量: 2 材质: Q345R压力钢	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		反应器开工加热器			型号: F=0.08m ² 数量: 1 材质: Q345R/16Mn/10钢	
		烃化冷却器			型号: F=0.1m ² 数量: 1 材质: Q345R/16Mn/10钢	
		烃化加热器			型号: F=0.08m ² 数量: 1 材质: Q345R/16Mn/10钢	
		T1 塔			型号: Φ200×12000 数量: 1 材质: Q345R/20钢	
		T1 再沸器			型号: F=0.6m ² 数量: 1 材质: Q345R/16Mn/10钢	
		T1 冷凝器			型号: F=0.8m ² 数量: 1 材质: Q345R/10钢	
		T2 塔			型号: Φ300×18000 数量: 1 材质: Q345R/20钢	
		T2 再沸器			型号: F=0.6m ² 数量: 1	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					材质: Q345R/10钢	
		T2 冷凝器			型号: F=0.8m ² 数量: 1	
		T3 塔			材质: Q345R/10钢 型号: Φ300×18000 数量: 1	
		T3 再沸器			材质: Q345R/20钢 型号: F=0.6m ² 数量: 1	
		T3 冷凝器			材质: Q345R/10钢 型号: F=0.8m ² 数量: 1	
16	500 吨/年聚合单体脱氢反应装置	第一反应器	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标: 3561930.059 Y 坐标: 40465052.546	型号: Φ900×3000 数量: 1 材质: 304H钢	苯、甲苯、乙烯、 异丙苯、烃化催化 剂、脱氢催化剂、 阻聚剂、混二乙 苯、二甲苯、萘、 乙苯、异丁烯
		第二反应器			型号: Φ900×3000 数量: 1 材质: 304H钢	
		尾气真空泵			型号: Φ900×3000 数量: 1 材质: HT300高强度灰铸铁	
		蒸汽过热炉			型号: Φ900×3000	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					数量：1 材质：组合件	
		中间再热器			型号：Φ900×2980 数量：1 材质：304H钢	
		蒸发器			型号：Φ300×1623 数量：1 材质：Q345R钢	
		过热器			型号：Φ600×1200 数量：1 材质：304HSS钢	
		低压废热锅炉			型号：Φ600×1200 数量：1 材质：Q345R钢	
		主冷器			型号：Φ600×2000 数量：1 材质：Q345R钢	
		后冷器			型号：Φ300×1500 数量：1 材质：Q345R钢	
		尾冷器			型号：Φ300×1000 数量：1 材质：Q245R钢	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		粗分塔			型号: $\Phi 300 \times 2000$ 数量: 1 材质: Q345R钢	
		产品塔			型号: $\Phi 300 \times 2000$ 数量: 2 材质: Q345R钢	
		粗分塔冷凝器			型号: $\Phi 300 \times 1500$ 数量: 1 材质: Q345R钢	
		粗分塔再沸器			型号: $\Phi 300 \times 1500$ 数量: 1 材质: Q345R钢	
		产品塔冷凝器			型号: $\Phi 300 \times 1500$ 数量: 1 材质: Q345R钢	
		产品塔再沸器			型号: $\Phi 300 \times 1500$ 数量: 1 材质: Q345R钢	
		不合格料冷却器			型号: $\Phi 300 \times 1500$ 数量: 2 材质: Q245R钢	
		不合格料过冷器			型号: $\Phi 300 \times 1500$ 数量: 2	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					材质: Q245R钢	
		产品罐冷却器			型号: 1m ² 数量: 1 材质: 304钢	
		放空冷却器			型号: Φ300×1500 数量: 1 材质: Q345R钢	
		脱氢尾气密封罐			型号: Φ600×1000 数量: 1 材质: Q345R钢	
		汽包			型号: Φ500×1200 数量: 1 材质: Q345R钢	
		油水分离器			型号: Φ600×1200 数量: 1 材质: Q345R钢	
		真空泵吸入罐			型号: Φ500×1000 数量: 1 材质: Q345R钢	
		水封罐			型号: Φ500×1000 数量: 1 材质: Q345R钢	
		主蒸汽分液罐			型号: Φ600×1000	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					数量: 1 材质: Q345R钢	
		聚结器			型号: Φ600×1000 数量: 1 材质: Q345R钢	
		往复式真空泵缓冲罐			型号: Φ600×1000 数量: 1 材质: Q345R钢	
		往复式真空泵分液罐			型号: Φ500×800 数量: 1 材质: Q345R钢	
		排水罐			型号: Φ500×800 数量: 1 材质: Q345R钢	
17	车间装置罐区一	混合芳烃罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标: 3561884.448 Y坐标: 40465067.488	容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	混合芳烃
		混合芳烃罐			容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	混合芳烃
		α-甲基苯乙烯罐			容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	α-甲基苯乙烯

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		甲基苯乙烯罐			容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	甲基苯乙烯
		对叔丁基苯乙烯罐			容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	对叔丁基苯乙烯
		乙苯罐			容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	乙苯
		退料罐			容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	芳香烃、二乙苯、异丙苯、苯/甲苯、乙苯、 α -甲基苯乙烯、甲基苯乙烯、对叔丁基苯乙烯
		二乙苯罐			容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	二乙苯
		异丙苯罐			容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	异丙苯
		苯/甲苯罐			容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	苯/甲苯

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
18	废气处理设施	放空冷却器	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	/	型号：Φ900×4486 数量：1 材质：Q345R钢	/
		气液分离器			型号：Φ600×1200 数量：1 材质：Q345R钢	/
		水封罐			型号：Φ500×1000 数量：2 材质：Q345R钢	/
		罗茨风机			型号：- 数量：1 材质：组合件	石油烃
19	事故应急	事故应急池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标：3561716.122 Y坐标：40464813.505	尺寸（m）： 44.25*12.8/10.8*4.0 有效容积（m ³ ）：2088.6 结构：半地下	事故废水
20	初期雨水池	雨水收集	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输		尺寸（m）： 65.85*10.8/7.8*4.0 有效容积（m ³ ）：2449.6	/

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
			☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		结构：半地下	

3.4 现场排查方法

本次隐患排查工作依照《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》和《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》等文件要求，定期对重点区域、重点设施开展隐患排查，对土壤污染隐患排查关键环节工作情况逐一核实，查漏补缺，进一步完善排查工作成果，同时结合生产实际开展排查，重点排查：

- 1、重点场所和重点设施是否具有基本的防渗漏、防流失、防扬散的土壤污染预防功能（如有腐蚀控制及防护的钢制储罐；设施能防止雨水进入，或者能及时有效排出雨水），以及有关预防土壤污染管理制度建立和执行情况。
- 2、在发生泄漏、流失、扬散的情况下，是否具有防止污染物进入土壤的设施，包括普通阻隔设施、防滴漏设施（如原料桶采用托盘盛放），依据防渗阻隔系统等。

3、是否有能有效、及时发现并处理泄漏、渗漏或者土壤污染的设施或者措施。如泄漏监测实施、土壤和地下水环境定期监测、应急措施和应急物资储备等。普通阻隔设施需要更严格的管理措施，防渗阻隔系统需要定期检测防渗性能。

4、档案建立与应用：隐患排查活动结束后，应建立隐患排查及隐患整改档案存档备查，隐患排查成果可用于指导重点单位优化土壤和地下水自行监测点位布设等相关工作。

4 企业生产及污染防治情况

为了识别企业在生产活动中涉及的土壤污染风险，江苏格林勒斯检测科技有限公司安排人员对江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）进行人员访谈及现场踏勘，根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》附录A，同时结合企业实际情况对企业进行土壤污染隐患排查。

4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查

4.1.1 液体储存区

4.1.1.1 储罐类储存设施

储罐类储存设施包括地下储罐、接地储罐和离地储罐等，造成土壤污染主要是罐体的内、外腐蚀造成液体泄漏、渗漏。

(1) 推荐预防设施与措施推荐性组合

表4.1-1 接地储罐设施土壤污染预防设施与措施推荐性组合

序号	土壤污染预防设施/功能	土壤污染预防措施	企业涉及情况
地下储罐			不涉及
1	单层钢制储罐 阴极保护系统 地下水或者土壤气监测井	定期开展阴极保护有效性检查 定期开展地下水或者土壤气监测	
2	单层耐腐蚀非金属材料储罐 地下水或者土壤气监测井	定期开展地下水或者土壤气监测	
3	双层储罐 泄漏检测设施	定期检查泄漏检测设施，确保正常运行	
4	位于阻隔设施（如水泥池等）内的单层储罐 阻隔设施内加装泄漏检测设施	定期检查泄漏检测设施，确保正常运行	
接地储罐			不涉及
1	单层钢制储罐 阴极保护系统	定期开展阴极保护有效性检查 定期检查泄漏设施，确保正常运行	/

序号	土壤污染防治设施/功能	土壤污染防治措施	企业涉及情况
	泄漏检测设施 普通阻隔设施	日常维护（如及时解决泄漏问题，及时清理泄漏的污染物，下同）	
2	单层耐腐蚀非金属材料 储罐 泄漏检测设施 普通阻隔设施	定期检查泄漏检测设施，确保正常运行 日常维护	/
3	双层储罐 泄漏检测设施	定期检查泄漏检测设施，确保正常运行 日常维护	/
4	防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 泄漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	定期开展防渗效果检查（如物探检测、注水试验检测等，下同） 定期采用专业设备开展罐体专项检查 日常维护	
离地储罐			
1	单层储罐 普通阻隔设施	目视检查外壁是否有泄漏迹象 有效应对泄漏事件（包括完善工作程序，定期开展巡查、检修以预防泄漏事件发生；明确责任人员，开展人员培训；保持充足事故应急物资，确保能及时处理泄漏或者泄漏隐患；处理受污染的土壤等，下同）	涉及
2	单层储罐 防滴漏设施	定期清空防滴漏设施 目视检查外壁是否有泄漏迹象 有效应对泄漏事件	
3	双层储罐 泄漏检测设施	定期采用专业设备开展罐体专项检查 日常目视检查（如按操作规程或者交班时，对是否存在泄漏、渗漏等情况进行快速检查，下同） 日常维护	
4	防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	定期开展防渗效果检查 日常维护	

（2）现场排查情况

江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）涉及的储罐为离地储罐，具体排查结果见表4.1-2。

表4.1-2 储罐现场排查结果

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改建议
罐区一	三氯化磷储罐	离地	X坐标: 3561854.647 Y坐标: 40464860.422	正常使用	罐体采用Q345R压力钢表面刷有防腐漆, 设置泄露报警装置, 定期检查装置; 日常目视检查, 日常维护; 地面采用水泥硬化+环氧防渗层, 地面防渗状况良好, 布设围堰和事故应急池。 	围堰内存在积水	排查地面积水来源, 及时清理
	乙烯储罐	离地	X坐标: 3561836.525 Y坐标: 40464864.308	正常使用	罐体采用304不锈钢材质表面刷有防腐漆, 设置泄露报警装置, 定期检查装置; 日常目视检查, 日常维护; 地面采用水泥硬化防渗层, 地面防渗状况良好, 布设围堰和事故应急池。 	无	无

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改建议
	异丁烯储罐	离地	X坐标: 3561830.395 Y坐标: 40464866.753	正常使用	罐体采用Q345R压力钢和Q345压力钢材质表面刷有防腐漆, 设置泄露报警装置, 定期检查装置; 日常目视检查, 日常维护; 地面采用水泥硬化防渗层, 地面防渗状况良好, 布置围堰和事故应急池。 	无	无
罐区二	甲乙苯储罐	离地	X坐标: 3561761.643 Y坐标: 40464877.390	正常使用	罐体采用Q345R压力钢材质, 设置泄露报警装置, 定期检查装置; 日常目视检查, 日常维护; 地面采用水泥硬化防渗层, 地面防渗状况良好, 布置围堰和事故应急池。 	无	无
	二乙苯储罐	离地		正常使用		无	无

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改建议
	对-甲基苯乙烯储罐	离地		正常使用	罐体采用内浮顶、氮封，设置泄露报警装置，定期检查装置；日常目视检查，日常维护；地面采用水泥硬化防渗层，地面防渗状况良好，布设围堰和事故应急池。 	无	无
	α -甲基苯乙烯储罐	离地		正常使用		无	无
	甲基苯乙烯储罐	离地		正常使用		无	无
	乙醇储罐	离地	X坐标: 3561807.410 Y坐标: 40464876.347	正常使用		无	无
	亚磷酸三乙酯储罐	离地	X坐标: 3561801.481 Y坐标: 40464861.486	正常使用		无	无
罐区三	混合芳烃储罐	离地	X坐标: 3561745.560 Y坐标: 40464851.931	正常使用	罐体采用内浮顶、氮封，设置泄露报警装置，定期检查装置；日常目视检查，日常维护；地面采用水泥硬化防渗层，地面防渗状况良好，布设围堰和事故应急池。	无	无
	1, 3-二异丙烯基苯储罐	离地		正常使用		无	无

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改建议
							

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改建议
	对叔丁基苯乙烯储罐	离地		正常使用		无	无
	辛醇/二丙二醇储罐	离地		正常使用		无	无
	亚磷酸三甲酚酯(邻间对)储罐	离地		正常使用		无	无
	甲酚(邻间对)储罐	离地		正常使用		无	无
	苯酚/自产苯酚储罐	离地		正常使用		无	无
	亚磷酸癸酯/癸醇储罐	离地		正常使用		无	无
	十二醇/十三醇/脂肪醇/亚磷酸三烷基酯储罐	离地	X坐标: 3561795.359 Y坐标: 40464814.836	正常使用		无	无

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改建议
盐酸罐区	盐酸储罐	离地	X坐标: 3561896.46 Y坐标: 40464954.212	正常使用	罐体采用内浮顶、氮封表面采用防腐材料, 定期检查装置; 日常目视检查, 日常维护; 地面采用水泥硬化防渗层+环氧地坪, 地面防渗状况良好, 布设围堰和事故应急池。 	有一处氟塑料离心泵上方阀门处存在滴漏现象	更换密封垫, 及时清理的泄露的污染物。
车间装置罐区一	混合芳烃罐	离地	X坐标: 3561884.448 Y坐标: 40465067.488	正常使用	罐体采用内浮顶、氮封, 定期检查装置; 日常目视检查, 日常维护; 地面采用水泥硬化防渗层+环氧地坪, 地面防渗状况良好, 布设围堰和事故应急池。 	无	无

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改建议
							
	α -甲基苯乙烯罐	离地		正常使用		无	无
	甲基苯乙烯罐	离地		正常使用		无	无
	对叔丁基苯乙烯罐	离地		正常使用		无	无

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改建议
	乙苯罐	离地		正常使用		无	无
	退料罐	离地		正常使用		无	无
	二乙苯罐	离地		正常使用		无	无
	异丙苯罐	离地		正常使用		无	无
	苯/甲苯罐	离地		正常使用		无	无
车间装置 罐区三	亚磷酸三甲酚酯 (邻)储罐	离地	X坐标: 3561887.994 Y坐标: 40465032.938	正常使用	罐体采用内浮顶、氮封, 定期检查装置; 日常目视检查, 日常维护; 地面采用水泥硬化防渗层+环氧地坪, 地面防渗状况良好, 布设围堰和事故应急池。	无	无
	亚磷酸三甲酚酯 (间)储罐	离地		正常使用		无	无
	亚磷酸三甲酚酯 (对)储罐	离地		正常使用		无	无

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改建议
	甲酚（邻）储罐	离地		正常使用		无	无
	甲酚（间）储罐	离地		正常使用		无	无
	甲酚（对）储罐	离地		正常使用		无	无
	亚磷酸三苯酯储罐	离地		正常使用		无	无
	苯酚储罐	离地		正常使用		无	无
车间装置 罐区四	亚磷酸三异辛酯储罐	离地	X坐标：3561835.008 Y坐标：40464991.099	正常使用	罐体采用内浮顶、氮封，定期检查装置；日常目视检查，日常维护；地面采用水泥硬化防渗层+环氧地坪，地面防渗状况良好，布设围堰和事故应急池。 	无	无
	亚磷酸三（二丙二醇）酯储罐	离地		正常使用		无	无
	亚磷酸三异癸酯储罐	离地		正常使用		无	无
	亚磷酸三（十三）烷基酯储罐	离地		正常使用		无	无

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改建议
	亚磷酸三月桂酯储罐	离地		正常使用		无	无
	富乙二醇储罐	离地		正常使用		无	无
	贫乙二醇储罐	离地		正常使用		无	无
	乙醇储罐	离地		正常使用			

4.1.1.2 池体类储存设施

池体类储存设施包括地下或者半地下储存池、离地储存池等。造成土壤污染主要有两种情况：（1）池体老化、破损、裂缝造成的泄漏、渗漏等；②满溢导致的土壤污染。

（1）推荐预防设施与措施推荐性组合

表4.1-3 地下或者半地下储存池土壤污染预防设施与措施推荐性组合

序号	土壤污染预防设施/功能	土壤污染预防措施	企业涉及情况
一、地下或者半地下储存池			涉及半地下
1	防渗池体 泄漏监测设施	定期检查泄漏检测设施，确保正常运行 日常目视检查	

		日常维护	
2	防渗池体	定期检查防渗、密封效果 日常目视检查	
二、离地储存池			
1	防渗池体 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	定期开展防渗效果检查 日常维护	不涉及

(1) 现场排查情况

江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）涉及半地下储存池，现场排查结果见表4.1-4。

表4.1-4 池体类储存设施现场排查情况

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改建议
初期雨水池	雨水收集	半地下	X坐标：3561716.122 Y坐标：40464813.505	正常使用	钢筋混凝土结构+玻璃钢防渗措施+报警装置+在线监测装置。 	无	无

4.1.2 散装液体转运与厂内运输

4.1.2.1 散装液体物料装卸

散装液体物料装卸造成土壤污染主要有两种情况：①液体物料满溢，②装卸完成后，出料口及相关配件中残余液体物料的地漏。经现场排查，江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）不涉及散装液体物料装卸。

4.1.2.2 管道运输

管道运输包括地下管道和地上管道，管道运输造成土壤污染主要是由于管道的内、外腐蚀造成的泄漏、渗漏。

（1）推荐预防设施与措施推荐性组合

表4.1-5 管道运输土壤污染预防设施与措施推荐性组合

序号	土壤污染预防设施/功能	土壤污染预防措施	企业涉及情况
地下管道			不涉及
1	单层管道	定期监测管道渗漏情况（内检测、外检测和其他专项检测）	
2	双层管道 泄漏检测设施	定期检查泄漏检测设施，确保正常运行	
地上管道			涉及
1	注意管道附件处的渗漏、泄漏	定期检查管道渗漏情况 根据管道检查结果，制定并落实管道维护方案 日常目视检查 有效应对泄漏事件	

（2）现场排查情况

江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）涉及地上管道输送，现场排查结果见表4.1-6。

表4.1-6 管道运输现场排查情况

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改意见
厂区	苯管线	地上架高管线	厂区内	正常使用	碳钢材质管道输送物料，各个系统的管道在分级收集管上设置阀门，设置泄露报警装置；使用时可根据生产实际情况，确定阀门开启的数量。 	无	无
	异丙苯管线			正常使用	碳钢材质管道输送物料，各个系统的管道在分级收集管上设置阀门，设置泄露报警装置；使用时可根据生产实际情况，确定阀门开启的数量。 	无	无

4.1.2.3 导淋

导淋（相关行业对管道、设备等设施中的液体进行排放的俗称）造成土壤污染主要是排净物料时的滴漏。江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）不涉及。

4.1.2.4 传输泵

传输泵造成土壤污染主要有两种情况：（1）驱动轴或者配件的密封处发生泄漏；（2）润滑油的泄漏或者满溢。

（1）推荐预防设施与措施推荐性组合

表4.1-7传输泵土壤污染预防设施与措施推荐性组合

组合	土壤污染预防设施/功能	土壤污染预防措施	企业涉及情况
一、密封效果较好的泵（例如采用双端面机械密封等）			涉及
1	普通阻隔设施 进料端安装关闭控制阀门	制定并落实泵检修方案 日常目视检查 有效应对泄漏事件	
2	对整个泵体或者关键部件设置防滴漏设施 进料端安装关闭控制阀门	定期清空防滴漏设施 制定并实施检修方案 日常目视检查、日常维护	
3	防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 进料端安装关闭控制阀门 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	定期开展防渗效果检查 日常目视检查 日常维护	
二、密封效果一般的泵（例如采用单端面机械密封等）			
1	对整个泵体或者关键部件设置防滴漏设施 进料端安装关闭控制阀门	定期清空防滴漏设施 制定并落实泵检修方案、日常目视检查、日常维护	
2	防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 进料端安装关闭控制阀门 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	定期开展防渗效果检查 日常目视检查 日常维护	不涉及
三、无泄漏离心泵（例如磁力泵、屏蔽泵等）			涉及
1	进料端安装关闭控制阀门	日常目视检查、日常维护	

(2) 现场排查情况

江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）涉及传输泵，现场排查结果见表4.1-8。

表4.1-8 传输泵现场排查情况

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改意见
罐区一	氟塑料离心泵	无泄漏离心泵	三氯化磷罐区	正常使用	泵入泵出，设置泄露报警装置，定期检查装置；日常目视检查，日常维护；地面采用水泥硬化+环氧防渗层，地面防渗状况良好，布设围堰和事故应急池。 	无	无
	往复泵	密封性较好的泵	乙烯储罐泵区	正常使用	泵入泵出，往复泵，$Q=5\text{m}^3/\text{h}$ 出口压力1.2MPa，304钢材质，设置泄露报警装置，定期检查装置；日常目视检查，日常维护；地面采用水泥硬化防渗层，地面防渗状况良好，布设围堰和事故应急池。	无	无

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改意见
							
	往复泵	密封性较好的泵	异丁烯储罐泵区	正常使用	泵入泵出，往复式泵，$Q=20\text{m}^3/\text{h}$ 出口压力1.6MPa，碳钢材质，设置泄露报警装置，定期检查装置；日常目视检查，日常维护；地面采用水泥硬化防渗层，地面防渗状况良好，布设围堰和事故应急池。 	无	无
罐区二	传输泵	无泄漏离心泵	罐区二泵区	正常使用	泵入泵出，304钢材质，设置泄露报警装置，定期检查装置；日常目视检查，日常维护；地面采用水泥硬化防渗层，地面防渗状况良好，布设围堰和事故应急池。	无	无
罐区三	传输泵	无泄漏	罐区三泵	正常使用	泵入泵出，304钢材质，设置泄露报警装置，定期检查装置；日常目视检查，日常维护；地面采用水泥硬化防渗层，地面防渗状况良好	无	无

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改意见
		离心泵	区		， 布设围堰和事故应急池。 		
装卸区	装卸泵	无泄漏 离心泵	装卸区	正常使用	泵入泵出，304钢材质，设置泄露报警装置，定期检查装置；日常目视检查，日常维护；地面采用水泥硬化防渗层，地面防渗状况良好，布设收集沟和事故应急池。 	无	无
盐酸罐区	氟塑料 离心泵	无泄漏 离心泵	盐酸罐区	正常使用	氟塑料材质，定期检查装置；设置泄露报警装置，日常目视检查，日常维护；地面采用水泥硬化防渗层+环氧地坪，地面防渗状况良好，布设围堰和事故应急池。	存在滴漏现象	更换密封垫，及时清理泄露的污染物。

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改意见
							
特种聚合单体装置	吸入泵	无泄漏离心泵	无聚合单体脱氢反应装置	正常使用	Q345R材质，定期检查装置；日常目视检查，日常维护；地面采用水泥硬化防渗层，地面防渗状况良好，布设收集沟和事故应急池。 	无	无
	往复真空泵	密封性较好的泵		正常使用		无	无
	吸入泵	无泄漏离心泵	聚合单体脱氢反应装置	正常使用		无	无
	往复真空泵	密封性较好的泵		正常使用		无	无
亚磷酸三苯酯/亚磷酸三苯酯生产装置	传输泵	无泄漏离心泵	亚磷酸三苯酯/亚磷酸三苯酯生产装置	正常使用	定期检查装置；设置泄露报警装置，日常目视检查，日常维护；地面采用水泥硬化防渗层+环氧地坪，地面防渗状况良好，布设收集沟和事故应急池。	无	无

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改意见
							
无酚亚磷酸装置	传输泵	无泄漏离心泵	无酚亚磷酸装置	正常使用	定期检查装置；设置泄露报警装置，日常目视检查，日常维护；地面采用水泥硬化防渗层+环氧地坪，地面防渗状况良好，布设收集沟和事故应急池。 	无	无

4.1.3 货物的储存和运输区

4.1.3.1 散装货物的储存和暂存

散装货物储存和暂存造成土壤污染主要有两种情况：（1）散装干货物因雨水或者防尘喷淋水冲刷进入土壤；

(2) 散装湿货物因雨水冲刷，以及渗出有毒有害液体物质进入土壤。根据现场排查，江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）不涉及散装货物的储存和暂存。

4.1.3.2 散装货物密闭式/开放式传输

散装货物密闭式传输造成土壤污染主要是由于系统的过载。散装货物开放式传输造成土壤污染主要有两种情况：(1) 系统过载；(2) 粉状物料扬散等造成土壤污染。

根据现场排查，企业不涉及散装货物的传输。

4.1.3.3 包装货物的储存和暂存

包装货物储存和暂存造成土壤污染主要是包装材质不合适造成货物渗漏、流失或者扬散。

(1) 推荐预防设施与措施推荐性组合

表4.1-9 包装货物存储和暂存土壤污染防治设施与措施推荐性组合

组合	土壤污染预防设施/功能	土壤污染预防措施	企业涉及情况
一、包装货物为固态物质			/
1	普通阻隔设施 货物采用合适的包装（适用于相关货物的存储，同下）	日常目视检查 有效应对泄漏事件	/
2	防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水	定期开展防渗效果检查 日常目视检查 日常维护	涉及
二、包装货物为液态或者粘性物质			
1	普通阻隔设施 货物采用合适的包装	日常目视检查 有效应对泄漏事件	/
2	防渗漏设施 货物采用合适的包装	定期清空防渗漏设施 目视检查	涉及
3	防渗漏阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 防渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	定期开展防渗漏效果检查 日常目视检查 日常维护	/

(2) 现场排查情况

江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）包装货物储存和暂存主要为1#仓库、2#仓库和3#仓库，现场排查情况见表4.1-10。

表4.1-10 包装货物的存储和暂存现场排查情况

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改意见
仓储	1#仓库	液态物质	X 坐标： 3561868.245 Y坐标： 40464886.317	正常使用	仓库设置有防风、防雨、防晒、防雷、防扬散措施；地面采用水泥地坪+环氧地坪+托盘，分类分区存放，日常检查，定期维护。 	无	无
仓储	2#仓库	固态/液态物质	X 坐标： 3561842.191 Y 坐标： 40464955.932	正常使用	仓库设置有防风、防雨、防晒、防雷、防扬散措施；地面采用水泥地坪+环氧地坪+托盘+废气收集管+报警装置，分类分区存放，日常检查，定期维护。	无收集沟渠和围堰	设置围堰或收集沟渠（2025年12月）

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改意见
							
仓储	3#仓库	固态/液态物质	X 坐标： 3561789.299 Y坐标： 40464917.822	正常使用	仓库设置有防风、防雨、防晒、防雷、防扬散措施；地面采用水泥地坪+环氧地坪+托盘，分类分区存放，日常检查，定期维护。 	无收集沟渠和围堰	设置围堰或收集沟渠（2025年12月）

4.1.3.4 开放式装卸（倾倒、填充）

开放式装卸造成土壤污染主要是物料在倾倒或者填充过程中的流失、扬散或者遗撒。根据现场排查，企业不涉及开放式装卸。

4.1.4 生产区

生产加工装置一般包括密闭、开放和半开放类型。密闭设备指在正常运行管理期间无需打开，物料主要通过管道填充和排空，例如密闭反应釜、反应塔，土壤污染隐患较低；半开放式设备指在运行管理期间需要打开设备，

开展计量、加注、填充等活动，需要配套土壤污染防治设施和规范的操作规程，避免土壤受到污染；开放式设备无法避免物料在设备中的泄漏、渗漏，例如喷洒、清洗设备等。

（1）推荐预防设施与措施推荐性组合

表4.1-10 生产区土壤污染防治设施与措施推荐性组合

组合	土壤污染防治设施/功能	土壤污染防治措施	企业涉及情况
一、密闭设备			
1	无需额外防护设施 注意车间内传输泵、易发生故障的零部件、检测样品采集点等位置	制定检修计划 对系统做全面检查（比如定期检查系统的密闭性，下同） 日常维护	涉及
2	普通阻隔设施 注意车间内传输泵、易发生故障的零部件、检测样品采集点等位置	制定检修计划 对系统做全面检查 日常维护	
3	防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	定期开展防渗效果检查 日常维护	
二、半开放式设备			
1	普通阻隔设施 防止雨水进入阻隔设施	日常目视检查 有效应对泄漏事件	不涉及
2	在设施设备容易发生泄漏、渗漏的地方设置防滴漏设施 能及时排空防滴漏设施中雨水	定期清空防滴漏设施 日常目视检查、日常维护	
3	防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	定期开展防渗效果检查 日常目视检查 日常维护	
三、开放式设备（液体物质）			
1	防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	定期开展防渗效果检查 日常目视检查、日常维护	不涉及
四、开放式设备（粘性物质或者固体物质）			
1	普通阻隔设施，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水	日常目视检查 有效应对泄漏事件	不涉及
2	防渗阻隔系统，且能防止雨水	定期防渗效果检查	

组合	土壤污染防治设施/功能	土壤污染防治措施	企业涉及情况
	进入，或者及时有效排出雨水 渗漏、流失的液体能得到有效 收集并定期清理	日常目视检查 日常维护	

（2）现场排查情况

江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）的生产区包括：亚磷酸酯系列产品装置（亚磷酸三甲酚酯生产装置、亚磷酸三苯酯/亚磷酸三苯酯生产装置、亚磷酸三苯酯衍生物生产装置）、无酚亚磷酸酯生产装置和特种聚合单体装置（烷基化反应设备（主要用于生产10000吨/年多乙苯产品、50000吨/年聚合单体原料）、50000吨/年聚合单体脱氢反应装置、500吨/年聚合单体烷基化反应装置、500吨/年聚合单体脱氢反应装置），现场排查情况见表4.1-11。

表4.1-11 生产区现场排查情况

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改意见
亚磷酸三甲酚酯生产装置	酯化釜	密闭设备	亚磷酸三甲酚酯生产区	正常使用	离地设备，定期检查装置；设置泄露报警装置，日常目视检查，日常维护；地面采用水泥硬化防渗层，地面防渗状况良好，布设收集沟和事故应急池。 	无	无
	中间罐	密闭设备		正常使用		无	无
	回流罐	密闭设备		正常使用		无	无
	中间罐	密闭设备		正常使用		无	无
	成品接受槽	密闭设备		正常使用		无	无
	蒸馏釜	密闭设备		正常使用		无	无
	分离塔	密闭设备		正常使用		无	无
	苯酚接收槽	密闭设备		正常使用		无	无
	苯酚精馏塔	密闭设备		正常使用		无	无
	苯酚接收罐	密闭设备		正常使用		无	无
无酚亚磷酸酯生产装置	酯化釜	密闭设备	无酚亚磷酸酯生产区	正常使用	离地设备，定期检查装置；设置泄露报警装置，日常目视检查，日常维护；地面采用水泥硬化防渗层，地面防渗状况良好，布设收集沟和事故应急池。 	无	无
	冷凝器	密闭设备		正常使用		无	无
	接收槽	密闭设备		正常使用		无	无
	中间槽	密闭设备		正常使用		无	无
	酯化釜	密闭设备		正常使用		无	无
	乙醇精馏塔	密闭设备		正常使用		无	无
特种聚合单	烷基化反应器	密闭设备	特种聚	正常使用	离地设备，定期检查装置；设置泄露报警装置，日常目视	无	无

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改意见
体装置	精馏塔	密闭设备	合单体 生产区	正常使用	检查，日常维护；地面采用水泥硬化防渗层，地面防渗状况良好，布设收集沟和事故应急池。 	无	无
	精馏塔回流罐	密闭设备		正常使用		无	无
	精馏塔再沸器	密闭设备		正常使用		无	无
	精馏塔冷凝器	密闭设备		正常使用		无	无
	加热炉	密闭设备		正常使用		无	无
	汽化器	密闭设备		正常使用		无	无
	乙烯气化器	密闭设备		正常使用		无	无
	换热器	密闭设备		正常使用		无	无
	再生气冷却器	密闭设备		正常使用		无	无
	再生气缓冲罐	密闭设备		正常使用		无	无
	乙烯缓冲罐	密闭设备		正常使用		无	无
	粗分塔	密闭设备		正常使用		无	无
	轻分塔	密闭设备		正常使用		无	无
	产品塔	密闭设备		正常使用		无	无
	反应器	密闭设备		正常使用		无	无
	蒸汽过热炉	密闭设备		正常使用		无	无
	再沸塔	密闭设备		正常使用		无	无
	低压废热锅炉	密闭设备		正常使用		无	无
	汽提塔冷凝器	密闭设备		正常使用		无	无
	脱氢尾气密封罐	密闭设备		正常使用		无	无
	油水分离器	密闭设备		正常使用		无	无

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改意见
	真空泵吸入罐	密闭设备		正常使用		无	无
	水封罐	密闭设备		正常使用		无	无
	主蒸汽分液罐	密闭设备		正常使用		无	无
	聚结器	密闭设备		正常使用		无	无
	往复式真空泵 缓冲罐	密闭设备		正常使用		无	无
	往复式真空泵 分液罐	密闭设备		正常使用		无	无
	排水罐	密闭设备		正常使用		无	无
	不凝气密封罐	密闭设备		正常使用		无	无
	放空分液罐	密闭设备		正常使用		无	无

4.1.5 其他活动区

4.1.5.1 废水排水系统

废水排水系统造成土壤污染主要是管道、设备连接处、涵洞、排水口、污水井、分离系统（如清污分离系统、油水分离系统）等地方的泄漏、渗漏或者溢流。

（1）推荐预防设施与措施推荐性组合

表4.1-12废水排水系统土壤污染预防设施与措施推荐性组合

组合	土壤污染预防设施/功能	土壤污染预防措施	企业涉及情况
一、已建成的地下废水排水系统			不涉及
1	注意排水沟、污泥收集设施、油水分离设施、设施连接处和有关涵洞、排水口等，防止渗漏	定期开展密封、防渗效果检查，或者制定检修计划 日常维护	
二、新建地下废水排水系统			不涉及
1	防渗设计和建设 注意排水沟、污泥收集设施、油水分离设施、设施连接处和有关涵洞、排水口等，防止渗漏	定期开展防渗效果检查 日常维护	
三、地上废水排水系统			涉及
1	防渗阻隔设施 注意排水沟、污泥收集设施、油水分离设施、设施连接处和有关涵洞、排水口等，防止渗漏	目视检查 日常维护	

（2）现场排查

江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）企业采用“雨污分流，污污分流”，采用“一企一管”，明管（专管）输送收集方式，东厂区废水主要为工艺废水、生活污水、地面冲洗废水和雨水。雨水、生活污水、工艺废水和地面冲洗废水依托江苏常青树新材料科技股份有限公司（一期至五期）现有污水处理站处理后接管至镇江市海润水处理有限公司二级处理后排放。

初期雨水和应急事故废水收集为明沟采用水泥防渗，通过泵分别打入雨水收集池和应急事故池，项目工艺废水管线管通过架高管线依托江苏常青树新材料科技股份有限公司（一期至五期）现有污水处理站处理后接管至镇江市海润水处理有限公司二级处理后排放。

初期雨水收集池设立应急雨水切换阀门，雨水外排阀门正常处于关闭状态，初期雨水收集池切换阀门正常处于开启状态。发生泄露时可通过开启阀门进入雨水管网纳入厂区应急池。污水排放口同样设置应急切换阀门，正常处于开启状态，一旦发生超标情况立即关闭阀门，将超标污水回流至应急池中，处理达标后方可排放。

表4.1-13 废水排水系统现场排查情况

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改意见
厂区	污水管	地上架高管线	厂区内	正常使用	碳钢材质管道输送物料，各个系统的管道在分级收集管上设置阀门，设置泄露报警装置；使用时可根据生产实际情况，确定阀门开启的数量。 	无	无
	雨水收集管线	明渠		正常使用	水泥地坪防渗措施，定期巡检。 	无	无

4.1.5.2 应急收集设施

应急收集设施造成土壤污染主要是设施的老化造成的渗漏、流失

。

(1) 推荐预防设施与措施推荐性组合

表4.1-14 应急收集设施土壤污染预防设施与措施推荐性组合

组合	土壤污染预防设施/功能	土壤污染预防措施	企业涉及情况
1	若为地下储罐型事故应急收集设施，参照表4.1-1	参考表4.1-1	涉及
2	防渗应急设施	定期开展防渗效果检查 日常维护	

(2) 现场排查情况

江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）应急收集设施现场排查如表4.1-15所示。

表4.1-15 应急收集设施现场排查情况

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改建议
事故应急池	应急池	半地下	X坐标：3561716.122 Y坐标：40464813.505	正常使用	钢筋混凝土结构+玻璃钢防渗措施+报警装置+在线监测装置。 	无	无

4.1.5.3 车间操作活动

车间操作活动包括在升降桥、工作台或者材料加工机器（如车床、锯床）上的操作活动等，造成土壤污染主要是物料的飞溅、渗漏或者泄漏。根据现场排查，江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）不涉及上述车间操作活动。

4.1.5.4 分析化验室

分析化验室造成土壤污染主要是物质的泄漏、渗漏或者遗洒。

(1) 推荐预防设施与措施推荐性组合

表4.1-16 分析化验室土壤污染防治设施与措施推荐性组合

组合	土壤污染防治设施/功能	土壤污染防治措施
1	普通阻隔设施 关键点位设置防滴漏设施 渗漏、流失的液体得到有效收集 并定期清理	定期清空防滴漏设施 日常维护和目视检查
2	防渗阻隔系统 渗漏、流失的液体得到有效收集 并定期清理	定期检测密封和防渗效果 日常维护和目视检查

(2) 现场排查情况

江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）分析化验室的现场排查结果见表4.1-17。

表4.1-17 分析化验室现场排查情况

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改意见
机修间	实验室	防渗阻隔系统	办公楼2楼	正常使用	防渗地坪浇筑上增铺瓷砖+废液收集桶，防渗状况良好；日常目视检查，日常维护。 	无	无

4.1.5.5 一般工业固体废物贮存场和危险废物贮存库

GB18599规定了一般工业固体废物贮存场的选址、建设、运行、封场等过程的环境保护要求，以及监测要求和实施与监督等内容。一般工业固体废物贮存场可按照GB18599的要求开展排查和整改。

GB18597规定了对危险废物贮存的一般要求，对危险废物包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等要求。危险废物贮存库可按照GB18597的要求开展排查和整改。

江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）涉及固废仓库主要为危废仓库排查情况如下。

表 4.1-18 固废仓库现场排查情况

区域	名称	类型	位置信息	状态	现场预防设施、措施及照片	隐患点	整改意见
危废仓库	危废仓库	仓库	2#仓库西侧	正常使用	仓库设置有防风、防雨、防晒、防雷、防扬散措施；地面采用水泥硬化分类分区存放；日常检查，定期维护。 	无收集沟渠和围堰	设置围堰和收集沟（2025年12月底完成）

4.2 隐患排查台账

表4.2-1 土壤污染隐患排查台账

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
1	企业生产和运输	厂区地面	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	接地	苯、甲苯、乙烯、二甲苯、萘、pH、氯化物、石油烃	无预防措施	厂区		厂区多处裸露土壤	生产装置与裸露土壤交界处设置围堰或围挡,防止泄露发生时溢流至裸露土壤处(2025年12月底)	是

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
								 		完成)	

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
2	存储	危废仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	接地	挥发/半挥发有机物、石油烃、pH、甲苯、苯、萘、乙苯、芳香烃、二乙苯、异丙苯、 α -甲基苯乙烯、甲基苯乙烯、对叔丁基苯、乙烯、异丁烯、异丙苯等	水泥地坪	2#仓库西侧		无收集沟渠和围堰	设置围堰和收集沟(2025年12月底完成)	是

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
3	灌装	灌装车间	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	开放	挥发性/半挥发性有机物、石油烃	水泥地坪+废气收集管+报警装置	厂区西北侧		无收集沟渠和围堰	设置围堰或收集沟(2025年12月底完成)	是

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
4	盐酸罐区	氟塑料离心泵	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	离地	氯化物、pH值	氟塑料材质,定期检查装置;设置泄露报警装置,日常目视检查,日常维护;地面采用水泥硬化防渗层+环氧地坪,地面防渗状况良好,布设围堰和事故应急池。	X坐标: 3561896.46 Y坐标: 40464954.212		存在滴漏现象	更换密封及清理泄露污染物。(2025年12月)	是

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
5	罐区	三氯化磷罐区	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区域	离地	三氯化磷	罐体采用Q345R压力钢表面刷有防腐漆,设置泄露报警装置,定期检查装置;日常目视检查,日常维护;地面采用水泥硬化+环氧防渗层,地面防渗状况良好,布设围堰和事故应急池。	X 坐标: 3561854.647 Y 坐标: 40464860.422		围堰内存在积水	排查地面积水来源,及时清理,疏通收集管道(2025年12月)	是

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
6	仓储	2#仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区域	桶装	挥发性/半挥发性有机物、石油烃	仓库设置有防风、防雨、防晒、防雷、防扬散措施； 地面采用水泥地坪+环氧树脂地坪+托盘+废气收集管+报警装置，分类分区存放，日常检查，定期维护。	X 坐标：3561842.191 Y 坐标：40464955.932		无收集沟渠和围堰	设置围堰或收集沟（2025年12月）	是

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
7	仓储	3#仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区域	桶装	挥发性/半挥发性有机物、石油烃	仓库设置有防风、防雨、防晒、防雷、防扬尘措施;地面采用水泥地坪+环氧地坪+托盘,分类分区存放,日常检查,定期维护。	X 坐标: 3561789.299 Y坐标: 40464917.822		无收集沟渠和围堰	设置围堰或收集沟(2025年12月)	是

5 结论与建议

5.1 隐患排查结论

根据江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）的现场踏勘、资料收集、人员访谈等情况，依照《工矿用地土壤环境管理办法（试行）》和《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》等文件要求，江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）隐患排查工作结论如下：

1、通过对企业生产活动中涉及的原辅材料、产品、“三废”等，逐一分析涉及的污染物及产排方式，企业有毒有害物质识别全面、准确、无遗漏，企业有毒有害物质清单详见附件6.3；

2、在有毒有害物质识别的基础上，结合《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》，针对厂区所有场所和设施设备，逐一识别是否涉及有毒有害物质，确定重点场所和重点设施设备清单，该环节识别准确、完善、无遗漏，企业重点场所和重点设施设备清单详见附件6.3；

3、依据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》附录A推荐的土壤污染预防涉及和措施组合，对重点场所和重点设备逐一排查，企业现行人员管理和生产监督管理较规范，人员管理和生产管理导致土壤污染可能性较低，厂区存在裸露土壤，盐酸罐区氟塑离心泵地漏、灌装车间无围堰收集沟、三氯化磷罐区围堰内存在积水、危废仓库、2#仓库和3#仓库无围堰和收集沟现象，因此存在一定的土壤污染隐患；

4、江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）2025年依据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》建立了隐患排查台

账及隐患排查整改台账，记录完整。企业土壤污染隐患排查台账详见附件6.6。

5.2 隐患整改方案或建议

根据排查结果和《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》整改技术要点，制定隐患整改方案或建议如下。

表5.1-1 土壤污染隐患整改方案建议一览表

排查类别	排查对象	排查情况分析	土壤污染可能性判定（定性判定）	整改方案/建议	完成时间	整改责任人
厂区	厂区地面	存在裸露土壤	可能产生	生产装置与裸露土壤交界处设置围堰或围挡，防止泄露发生时溢流至裸露土壤处	2025年12月底	企业环保管理部门
存储	危废仓库	无收集沟渠和围堰	可能产生	设置围堰或收集沟	2025年12月底	企业环保管理部门
	2#仓库	无收集沟渠和围堰	可能产生	设置围堰或收集沟	2025年12月底	企业环保管理部门
	3#仓库	无收集沟渠和围堰	可能产生	设置围堰或收集沟	2025年12月底	企业环保管理部门
罐区	盐酸罐区设备	存在滴漏现象	可能产生	更换密封垫，及时清理泄露的污染物。	2025年12月底	企业环保管理部门
	三氯化磷罐区	围堰内存在积水	可能产生	排查地面积水来源，及时清理，疏通收集管道	2025年12月底	企业环保管理部门
车间	灌装车间	无收集沟渠和围堰	可能产生	设置围堰或收集沟	2025年12月底	企业环保管理部门

5.3 对土壤和地下水自行监测工作建议

5.3.1 日常监管

为降低土壤污染风险，对工业活动区域需开展特定的监管和检查。负责日常监管的人员须熟悉各种生产设施的运转和维护，对设备泄漏能够正确应对，能对防护材料、污染扩散和渗漏作出判断。

1、监管内容

日常监管需结合生产工艺类型、防护措施和监管手段进行土壤污染的可能性评估。

（1）生产区

工业生产须使用防渗存储设施，防渗设施须安装在设备或活动的下方和周围，形成四周有凸起的围堰，并确保具有足够的容纳空间：释放出的污染物必须定期清理。还必须制定针对性的应急程序，发生意外事故时防止出现土壤污染。

（2）其他工业活动

车间的地面必须能防止液体渗透。设备和机器在使用时，具有不可渗漏的收集和防渗设施，或者安装在不可渗漏的地面上。必须建立有效的设施和程序，以清除物质的溢流和泄漏。

2、监管方式

（1）日常巡查，建立巡查制度，定期检查容器、管道、泵及土壤保护设施，一般可以两天一次。

（2）专项巡查，对特定生产项目、特定区域或特定材料进行专项巡查，识别泄漏、扬撒和溢漏的潜在风险。

（3）指导和培训员工以正确方式使用、监督和检查设备，规范检查程序要求。明确相关保护措施检查要点，包括紧急措施使用、清

理释放物质和事件报告的培训等。熟练的操作人员能降低生产活动特定监管区域的土壤污染风险。

5.3.2 目视检查

1、土壤保护设施检查

对溢流收集和故障发生率较低的简单设施进行的检查，可由那些经验丰富的员工完成。对于开放防渗设施的目视检查，检查员需保持记录结果和行动日志。

结果包含：

- (1) 检查设施类型和名称；
- (2) 检查地点；
- (3) 检查时间和频率；
- (4) 检查方法（视觉、抽样、测量等）；
- (5) 结果报告和记录方式；
- (6) 对违规行为采取的行动。

2、路面防渗检查

为了证明地面和路面满足防渗防漏的需求，需要定期对其进行检查，检查包括接口结构、凸起边缘和破碎程度等。地面目视检查内容包括：

- (1) 地面或路面已经使用的时间；
- (2) 当前和预期用途；
- (3) 检查时观察到的液体渗漏情况；
- (4) 检查时地面的状况。

5.3.3 对土壤和地下水自行监测工作建议

在定期开展本企业土壤和地下水自行监测工作时，重点关注本次隐患排查的重点场所及设施，及时了解厂区内土壤及地下水环境质量

状况，通过企业《江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）土壤和地下水污染自行监测方案》（2025年5月），企业已对重点区域和土壤污染隐患区域布设监测点，确保厂区生产活动不出现污染问题。

1、2025年度地块内一类单元分别设置1个深层土壤采样点、1个表层土壤采样点和1个地下水采样点；

2、2025年在土壤污染隐患排查隐患点所在区域布设监测点；

3、依据2025年度企业自行监测结果，若土壤污染隐患区域检测结果存在不合格的现象，建议下一年度增加该区域检测频次。

6 附件

6.1 现场踏勘照片





亚磷酸酯系列生产装置



水箱



无酚亚磷酸酯生产装置



车间装置罐四



特种聚合单体生产装置





车间装置罐一



装卸区



雨水收集池



事故应急池



灌装车间



1#仓库

2#仓库



3#仓库

氮气罐



实验室



维修间



危废仓库



危废仓库



在线监测装置

6.2 人员访谈

人员访谈记录表

项目名称	江苏常青树新材料科技股份有限公司东厂区土壤污染隐患排查			
项目地址	镇江新区新材料产业园16号路江苏常青树新材料科技园北侧1号			
访谈对象	姓名	张强俊	联系方式	1505081274
	与地块的关系	员工	在地块服务年限	3年
地块历史变迁情况	空地。第二15号路和丁字路连接（2015年）现为常州树业公司			
隐患排查及整改情况	16号路开发后，地基处理完毕。			
地块内管线情况	雨水管、污水管、雨水管、雨水管、雨水管			
是否涉及固废危废堆放	15号。暂存在危废仓库内。			
是否涉及有毒有害物质的地下/半地下构筑物、储罐	15号。雨水池和污水池。雨水池/15号雨水池。为半地下。			
有无环境事故（如化学品溢出、泄露等）	—			
地块排污情况	设置在15号监测装置。15号进入雨水池内接管			
土壤和地下水监测情况	—			
环保处罚情况	—			
其他	—			

被访谈人：张强俊
记录员：

日期：
日期：

6.3 有毒有害物质清单

表1 有毒有害物质清单识别表（2025年）

序号	名称	主要成分	年产量/使用量/ 产生量/排放量 (t)	涉及有毒有害物质名称	备注
产品（截止到9月份产量）					
1	聚合单体	/	10517.512	/	⑥
2	亚磷酸三苯酯衍生物	/	880.177	/	⑥
3	无酚亚磷酸酯	/	444.907	/	⑥
4	亚磷酸三甲酚酯	/	57.36	/	⑥
5	亚磷酸三苯酯	/	1507.015	/	⑥
原辅料（使用量）					
1	甲苯	/	0	甲苯	/
2	乙烯	/	4481.5	乙烯	⑥
3	苯	/	6833.61	苯	⑥
4	混二乙苯	/	3920.62	混二乙苯	⑥
5	异丁烯	/	0	异丁烯	/
6	萘	/	0	萘	/
7	季戊四醇	/	0	季戊四醇	/
8	十八醇	/	0	十八醇	/
9	亚磷酸三苯酯	/	661.389	亚磷酸三苯酯	⑥
10	异癸醇	/	348.121	异癸醇	⑥
11	异辛醇	/	360.109	异辛醇	⑥
12	十二-十四脂肪醇	/	48.415	十二-十四脂肪醇	⑥
13	亚磷酸三乙酯	/	136.658	亚磷酸三乙酯	⑥
14	十二醇	/	0	十二醇	⑥
15	十二-十四脂肪醇	/	59.03	十二-十四脂肪醇	⑥
16	二丙二醇	/	0	二丙二醇	/
17	十三醇	/	190.47	十三醇	⑥
18	三氯化磷	/	24.16	三氯化磷	⑥

序号	名称	主要成分	年产量/使用量/ 产生量/排放量 (t)	涉及有毒有害物质名称	备注
19	甲酚	/	74.428	甲酚	⑥
20	苯酚	/	1238.221	苯酚	⑥
21	三氯化磷	/	681.44	三氯化磷	⑥
22	阻聚剂	/	18.8	/	⑥
23	脱氢催化剂	/	43	/	⑥
24	烃化催化剂	/	6	/	⑥
25	催化剂碳酸钾	/	0.451	碳酸钾	⑥
废水（排放量）					
1	工业废水	COD	0	/	/
废气（排放量）					
1	氮氧化物	/	105.73	/	⑥
2	二氧化硫	/	3.18	/	⑥
3	低浓度颗粒物	/	3.23	/	⑥
4	挥发性有机物	/	0.61	/	⑥
5	苯	/	0.0013	/	⑥
6	甲苯	/	0.0006	/	⑥
7	异丙苯	/	7.80*10-5	/	⑥
8	二甲苯	/	6.75*10-5	/	⑥
9	苯乙烯	/	3.42*10-5	/	⑥
10	酚类	/	1.25*10-5	/	⑥
11	标态干烟气量	/	7119.3	/	⑥
12	挥发性有机物	/	7.22*10-5	/	⑥
固危废（产生量）					
1	蒸馏/精馏残渣	/	642.29	HW37	③
2	精馏残渣	/	433.1	HW11	③
3	精（蒸）馏残渣	/	100	HW11	③
4	废水处理污泥	/	3.6	HW08	③
5	废催化剂	/	5	HW50	③

序号	名称	主要成分	年产量/使用量/ 产生量/排放量 (t)	涉及有毒有害物质名称	备注
6	废催化剂	/	3	HW50	③
7	废催化剂	/	4	HW50	③
8	废包装物	/	25	HW49	③
9	废包装桶	/	3.7	HW49	③
10	醇吸收废液	/	10	HW37	③
11	废水喷淋废液	/	20	HW35	③
12	水封废液	/	1.5	HW49	③
13	废磺化煤	/	5	HW13	③
14	废布袋	/	0.072	HW49	③
15	废手套	/	0.01	HW49	③
16	废擦拭布	/	0.02	HW49	③
17	废活性炭	/	99	HW49	③
其他（处置量）					
/	/	/	/	/	/

6.4 企业资料（环评批复、应急预案备案表）

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	江苏常青树新材料科技股份有限公司	机构代码	91321191558014807P
法定代表人	孙秋霞	联系电话	/
联系人	杨帆	联系电话	18752978533
传 真	/	电子邮箱	/
地 址	镇江经济技术开发区青龙山路3号 中心经度东经 119.628174° 北纬 32.180392°		
预案名称	江苏常青树新材料科技股份有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	重大[重大—大气 (Q3-M2-E1) +重大—水 (Q3-M2-E1)]		
本单位于2024年6月4日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。 本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。			
预案签署人	孙秋霞	报送时间	年 月 日

突发环境事件应急预案备案文件目录	 1.突发环境事件应急预案备案表； 2.环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件，环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3.环境风险评估报告； 4.环境应急资源调查报告； 5.环境应急预案评审意见； 6.相关图件。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2024年7月19日收讫，文件齐全，予以备案。 		
备案编号	321171-2024-029-11		
报送单位	江苏常青树新材料科技股份有限公司		
受理部门负责人	许冰	经办人	

镇江新区行政审批局文件

镇新审批环审〔2021〕23号

关于对《江苏常青树新材料科技股份有限公司东厂区 项目配套工程环境影响报告表》的批复

江苏常青树新材料科技股份有限公司：

你公司委托镇江环科工程咨询有限公司编制的《江苏常青树新材料科技股份有限公司东厂区项目配套工程环境影响报告表》（以下简称《报告表》）已收悉，结合《江苏常青树新材料科技股份有限公司东厂区项目配套工程环境影响报告表的技术评估意见》（镇环服咨〔2021〕22号），经研究，我局批复如下：

一、你公司拟投资8500万元（其中环保投资100万元），在镇江市镇江新区青龙山东侧、科莱恩南侧地块，建设“东厂区项目配套工程”项目，为东厂区新征地块拟建的工程项目提供配套服务。

根据《报告表》评价结论，在认真落实《报告表》提出的各项污染防治措施和事故风险防范措施，确保各项污染物稳定达标并全面落实环保整治承诺的前提下，从环境保护角度考虑，我局同意你公司按《报告表》所列内容和拟定方案建设。

二、在项目建设和环境管理过程中，你公司应严格按照《建设项目环境保护管理条例》等法律法规的规定，认真落实报告表提出的各项环保要求，进一步完善废水、废气、噪声和固废等污染防治措施并应着重做好如下工作：

（一）贯彻清洁生产、循环经济理念，加强对生产全过程的管理，从源头削减污染物的产生量和排放量。

（二）项目产生的各化验室/实验室清洗废水由研发楼排水系统汇集后与东厂区其他废水一同由管廊废水管泵入西厂区污水站进行处理。污水站预处理达接管标准后接入镇江海润水处理有限公司处理。废水接管执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中B级标准。

（三）项目废气主要为实验室废气。实验室废气由通风橱或排风柜收集后由风机引入大楼顶部活性炭吸附装置进行处理，尾气由15m高排气筒排放。废气污染物VOCs、甲苯

排放参照执行江苏省《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB32/3151-2016）表1中相应标准；厂内VOCs无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A标准。

（四）项目噪声主要由实验室配套排风系统、办公楼空调系统运行时产生，应严格落实选用低噪声设备、合理布局、各设备设置配套减震措施，对高噪声设备采取安装减振装置或布置在室内，定期对各类机械设备进行维护、保养等措施。

（五）本项目产生的废包装物、实验废液及初次清洗水、废活性炭、废水处理污泥、废催化剂属于危险废物，须委托有危废处理资质的单位规范处置。

三、本项目污水接管及排放总量指标：废水量 $\leq 150\text{t/a}$ ，COD $\leq 0.0225(0.0075)\text{t/a}$ 、SS $\leq 0.015(0.0015)\text{t/a}$ 、甲苯 $\leq 0.000015(0.000015)\text{t/a}$ 、总磷 $\leq 0.00045(0.000075)\text{t/a}$ ；废气总量指标：甲苯 $\leq 0.0011\text{t/a}$ 、VOCs $\leq 0.0082\text{t/a}$ ；固体废物零排放。（注：括号内为外排量）

四、你公司应加强工程施工期环境保护，认真落实施工噪声、施工扬尘、废水等各项污染防治措施，减少工程施工对周围环境影响；建立企业监测制度，制定监测方案，开展自行监测并保存原始监测记录，定期公布监测结果；根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》第十二条之规定设

置排污口，排污口须符合“一明显、二合理、三便于”的要求。

五、你公司应当在项目启动生产设施或者在实际排放污染物之前申领排污许可证，未取得排污许可证的，不得排放污染物；项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度；你公司应当按规定程序实施竣工环境保护验收，并将自主验收情况在全国建设项目竣工环境保护验收信息平台中填报公示。

六、本批复自下达之日起5年内有效。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

镇江新区行政审批局

2021年3月27日

抄送：镇江新区生态环境和应急管理局、镇江市新区生态环境综合行政执法局

镇江新区行政审批局

2021年3月27日印发



江苏常青树新材料科技股份有限公司

《三氯化磷泄漏生产安全事故（环境）应急预案》

演练方案

编 制	张友	日 期	2025 年 4 月 15 日
审 核	丁书	日 期	2025 年 4 月 16 日
审 批	王明	日 期	2025 年 4 月 16 日



目 录

批准页.....	1
目 录.....	2
总 则.....	3
事故危险分析.....	3
演练目的及要求.....	4
应急组织机构及职责.....	4
演练状况概述.....	7
演练程序.....	8
演练过程.....	9
演练结束.....	10

江苏常青树新材料科技股份有限公司



三氯化磷泄漏生产安全事故（环境）应急预案演练方案

1、总则

1.1 编制目的

本方案是针对二车间的危险化学品三氯化磷泄漏事故，而专门编写的应急演练方案，是危险化学品事故应急演练的行动指南和计划纲要，本方案应根据定期组织的实际演练情况，进行相关评审与修订，不断补充和完善，以实现提高公司全员的环境保护和安全生产意识并保持持续改进。

1.2 编制依据

常青科技环保事故、生产安全（环境）应急预案。

1.3 适用范围

本方案适用于常青树科技公司二车间车间内。

2、事故危险分析

2.1 可能发生的事故类型：危险化学品泄漏事故、火灾、中毒窒息

2.2 事故的诱因

2.2.1 反应釜（器）、冷却器、管线、阀门、法兰等泄漏、破裂或连接不良；

2.2.2 设备、管道、阀门等加工质量、安装质量差、材质不符合要求引起泄漏；

2.2.3 储罐、配套管线密封件老化；

2.2.4 装卸过程中，由于泵、法兰、管道、密闭等处发生泄漏或者由于装料过满、受热膨胀等发生泄漏；

2.2.5 毒物浓度超标；

2.2.6 工作人员缺乏泄漏物料的危险、危害特性及其应急预防的知识；

2.2.7 检修作业时置换、净化、清洗不符合要求、有死角，作业时未按规定程序进行，无人监护；

2.2.8 有毒作业场所缺乏有关防护用品或防护用品选型不当。

2.3 防控措施

2.3.1 阀门、法兰选用优质产品，防止在运行中产生泄漏。

2.3.2 管道阀门和安全阀的安装应符合《石油化工管道布置设计通则》的要求。

2.3.3 腐蚀性危险场所动力管线的进出线做好密封保护工作。

2.3.4 储罐区设围堰，围堰内地坪应有防腐蚀措施。

2.3.5 储罐和管道的材质应满足防腐蚀要求，并定期检查罐体和管道腐蚀情况。

江苏常青树新材料科技股份有限公司



- 2.3.6 储罐设液位计和液位报警装置。
- 2.3.7 安全管理采取了几种方式方法：现场监督、班组巡检、专项检查，部门、车间级检查。
- 2.3.8 严格控制设备质量及其安装质量，消除泄漏可能性。
- 2.3.9 泄漏后应采取相应措施，消除泄漏源，及时报告
- 2.3.10 要正确佩戴相应的防毒过滤器和穿戴好劳动防护用品
- 2.3.11 加强对毒物的检测，有否跑、冒、滴、漏；加强预防中毒和化学灼伤方法的培训和演练，提高自救、互救应急防护能力。

3、演练目的及要求

- 3.1 检验预案。通过演练，发现应急预案中存在的问题，提高应急预案的科学性、实用性和可操作性。
- 3.2 磨合机制。完善应急管理相关人员的工作职责，提高协调配合能力。
- 3.3 宣传教育。普及应急管理知识，提高参演和观摩人员风险防范意识，环境保护意识和自救互救能力。
- 3.4 通过演习，使公司相关人员能熟练掌握公司应急救援预案启动和运作程序，查找并确认现行应急预案的不足及缺陷，分析制定整改措施，以便做出进一步的改进和完善。

4、应急组织机构与职责

4.1 应急救援指挥机构

根据三氯化磷的危害程度，设立应急救援指挥机构，设立应急救援小组，负责事故的处理、调查、救援等工作。

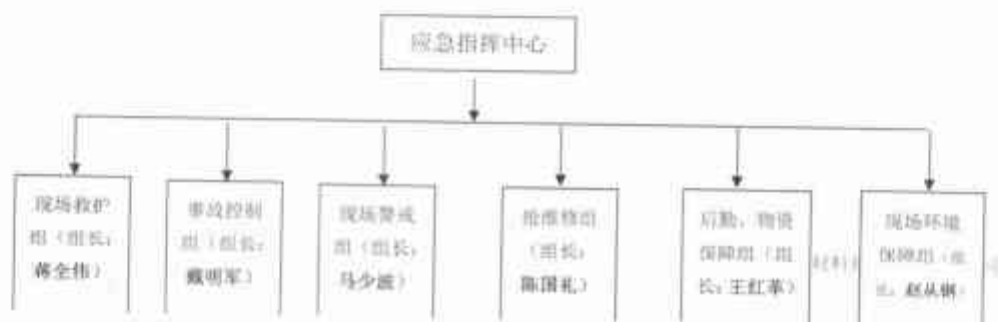
应急指挥中心组成：

总指挥：王卫方 副总指挥：周道刚 现场指挥：丁理想

指挥中心成员：蒋全伟、戴明军、马少波、陈国礼、王红革、赵从钢

指挥中心下设立六个应急救援小组：现场救护组、事故控制组、现场警戒组、维修组、后勤、物资保障组、现场环境保护组。

4.2 应急救援组织网络图





4.3 成员与职责

发生三氯化磷泄漏事故时，王卫方担任总指挥，周道刚担任副总指挥，丁理想担任现场指挥，总指挥不在时，由副总指挥行使总指挥的职责；应急救援小组其组成和职责如下：

4.3.1 现场应急指挥中心

现场应急指挥中心组成：王卫方、周道刚、丁理想、蒋全伟、戴明军、马少波、陈国礼、王红革、赵从钢

现场应急指挥中心职责：

4.3.1.1 现场应急指挥中心接到报警后立即报告总指挥，总指挥下令启动车间级（III级）应急响应，迅速组织各应急救援小组展开救援工作；

4.3.1.2 迅速通知人员撤离疏散至安全地带；

4.3.1.3 组织在岗人员对生产情况进行排查，如不能维持生产，必须按照程序进行停车；

4.3.1.4 组织公司抢险救灾组到达事故现场，迅速抢修。

4.3.2 抢维修组

抢维修组组成：王叶平、殷峰、王龙海、解安 组长：陈国礼

抢维修组职责：

4.3.2.1 戴自给正压式呼吸器，穿化学防护服，从上风处进入现场进行处理；

4.3.2.2 将中毒、受伤人员移出危险区域交与医疗救护组及时医治；

4.3.2.3 确认泄漏点位置，在确保安全的情况下，根据现场情况采取相应的堵漏措施，具体堵漏措施如下：

4.3.2.3.1 快速切断泄漏点的泄漏源：（若是管道、管道阀门、法兰泄漏则关闭三氯化磷储罐出口阀）；

4.3.2.3.2 若泄漏点是三氯化磷出口阀前的管道或是出口阀无法快速切断泄漏源或泄漏点无法堵漏，则需将泄漏储罐内的三氯化磷用防爆泵转移至备用储罐或安全的储存容器中；

4.3.2.3.3 如泄漏处是管道上的腐蚀点，或长度小于 20cm 的裂纹，可用合适的哈夫节或专用夹具对泄漏处进行紧固夹持；

4.3.2.3.4 如是阀门压盖泄漏，则用相应扳手紧固压盖螺丝或更换压盖螺丝，直至无泄漏；

4.3.2.3.5 如是阀门垫或法兰垫泄漏，则用相应扳手紧固阀门（法兰）螺丝或更换垫片螺，直至无泄漏。

4.3.3 现场警戒组

江苏常青树新材料科技股份有限公司



常青科技

现场警戒组组长：王俊、袁宏军、杜正芳 组长：马少波

现场警戒组职责：

4.3.3.1 立即警戒事故现场，协助厂内员工按紧急逃生路线到达指定地集中点，清点现场人数，集合后迅速往上风方向疏散；

4.3.3.2 迅速隔离事故区域，拉好警戒线，阻止无关人员和车辆进出事故区域；

4.3.3.3 引导外来救援力量进入事发现场，保证抢救车辆行驶路线畅通。

4.3.4 后勤、物资保障组

后勤保障组组长：马涵、吕国民、赵明、孙毅 组长：王红萍

后勤保障组职责：

4.3.4.1 接到应急响应指令后，按应急指挥部的要求，迅速将所需的应急物资（堵漏设施、防护服、呼吸器、担架、急救箱、防爆泵、黄沙、水泥等）送至事故现场。

4.3.4.2 通讯联络小组接到报警后，立即采取措施中断一般外线电话，确保事件通讯。
信息上报流程：现场突发环境事件知情人 → 公司安环部 → 公司应急管理领导小组 → 镇江新区新材料产业园、镇江新区生态环境和应急管理局及相关政府部门。

4.3.4.3 及时将事件的性质、程度，向园区环保部门、新区环保局及周边单位进行通报。

外部联系单位联系方式

序号	姓名	单位	职务	联系电话
1	/	镇江市突发环境事件应急中心	/	12369、110
2	/	镇江新区突发环境事件应急指挥中心	/	0511-83371023
3	顾祥刚	新区生态应急局	局长	13656135586
4	管邵彬	镇江新区绿色新材料产业园	主任	13615277821
5	朱超	联成迈图	总经理	13952880464
6	苏泉	镇江联成化学工业有限公司	安环总监	13306100362
7	史俊毅	优利德（江苏）化工有限公司	安环总监	13376155299
8	古凤荣	托尔化学	安环总监	15189180511
9	任伟	镇江正丹化学工业有限公司	安环总监	13951274656
10	刘建军	新宇固废	安环总监	15358585188
11	李俊峰	镇江东泰精细化工有限责任公司	安环总监	15189102675
12	龚红良	江苏港汇化工有限公司	安环经理	13222630986
13	张育仓	镇江市水业总公司大港污水处理厂	副总	13775324146
14	姚盛勇	江苏普源化工有限公司	安环经理	13400083840
15	陶建强	索尔维	安环主管	13815473958
16	崔德全	镇江润品高纯化工科技有限公司	副总	13951401808
17	薛康	江南化工	副总	13952859565

4.3.4.4 负责迅速通知应急指挥中心，各救援专业队配合相关部门的协调工作，力求完美高效。



4.3.5 现场救护组

现场救护组组成：许为斌、徐加鑫、吴少鹏、宦建成 组长：蒋全伟

现场救护组职责：

4.3.5.1 设置临时救护点，对现场受伤、中毒人员实施临时救护措施；

4.3.5.2 及时将伤者送医送院。

4.3.6 现场环境保障组

现场环境保障组组成：王斌、孙学良、翟奇进 组长：赵从钢

现场环境保障组职责：

4.3.6.1 戴自给正压式呼吸器，穿化学防护服，从上风处进入现场进行处置、洗消；

4.3.6.2 事故外围下风向，处用大量细水雾对扩散的酸雾进行覆盖洗涤。细水雾覆盖洗涤处置水收集至安全的储存容器内运至公司污水处理站处置或移送至固废处置中心；

4.3.6.3 大气采样检测人员从事事故外围周边进行实时采样检测并及时通报检测结果；

4.3.6.4 若泄漏量大于等于 0.01m^3 ，首先对已经泄漏出的三氯化磷，构筑围堤收集，然后用防爆泵或合适的用具将泄漏物料收集入安全的储存容器内或槽车内（车间安全处置后生产回收利用）；再用大量清水冲洗污染地面，最后用耐酸碱腐蚀泵将冲洗用水收集至安全的储存容器内运至公司污水处理站处置或移送至固废处置中心。

4.3.6.5 若泄漏量为微量且小于 0.01m^3 ，则用干燥水泥进行覆盖吸附，待水泥充分吸附完所有泄漏物料后，将吸附后的水泥打扫清理收集至广口塑料桶内，然后将桶封盖密封移送至固废处置中心处置。

4.3.7 事故控制组

事故控制组组成：王顺强、尹青林、夏瑞福 组长：戴明军

事故控制组职责：

负责紧急工艺的调整，事故应急操作和现场设备、设施状态确认，避免事态扩大，尽量减少损失。

5. 演练状况概述

5.1 场景模拟

假设二车间三氯化磷罐区管道法兰螺栓腐蚀松动，导致生产原料“三氯化磷”少量泄漏，造成生产区产生大量烟雾，车间在第一时间启动车间级（III级）应急预案，成立现场应急



指挥中心及各相关应急救援小组，负责现场的疏散及自救工作，公司相关人员参与抢救、抢险、抢修的演习过程。

5.2 预演程序

5.2.1 当班人员蔡双祥巡检发现事故后立即向当班班长吕章红汇报，吕章红了解情况后向车间主任丁理想汇报，迅速通知相关人员进行紧急疏散；安排生产人员立即关闭水电汽井进行自救。

5.2.2 自救过程中发现事故无法控制，车间主任随即向公司领导汇报，领导接到报告后火速赶到事故现场做出险情判断，启用车间级（III级）预案，同时进行应急处置。

5.2.3 安排停止操作作业，关闭储罐进出口阀门，迅速撤离泄漏区人员至上风安全区域并立即进行区域隔离，严格限制出入；

5.2.4 确认雨水排水口切断阀门是否处于关闭状态，同时开启事故应急池进口阀门，关闭初期雨水进口阀门，关闭污水排放口阀门。

5.2.5 抢修组进行现场控制，救援人员佩戴自给正压式呼吸器，穿化学防护服，从上风处进入现场进行处理。将中毒、受伤人员转移出危险区域交与医疗救护组及时医治；确认泄漏点位置，在确保安全的情况下，根据现场情况采取相应的堵漏措施，具体堵漏措施如下：

部位	形式	方 法
管道	砂眼	使用钢丝加粘合剂旋进堵漏、使用堵漏夹具
	缝隙	使用堵漏夹具
	孔洞	使用各种木楔、堵漏夹具

若泄漏点无法堵漏，将泄漏储罐三氯化磷用防爆泵转移至安全的储存容器中；对已经泄漏的三氯化磷，用防爆泵将物料抽入容器内或槽车内，再用黄沙或水泥覆盖吸附地面的残留物，将其收集后集中进行处置。

6、演练程序

6.1 演练时间、地点

演练时间：2025年4月22日 AM10:00—11:30

演练地点：二车间三氯化磷罐区

6.2 演练程序

6.2.1 阶段一（10:00—10:05）

泄漏事故发生，进行报告。

江苏常青树新材料科技股份有限公司



6.2.2 阶段二（10:05—10:20）

启动车间级（III级）应急预案，通知应急指挥中心及应急小组到达现场。

6.2.3 阶段三（10:20—10:25）

明确泄漏点，应急指挥中心下达命令，车间人员疏散。

6.2.4 阶段四（10:25—10:45）

相关人员引导支援人员赶到现场，泄漏源堵漏成功。

6.2.5 阶段五（10:45—10:55）

应急指挥中心宣布抢险救援成功，险情解除。

6.2.6 阶段六（10:55—11:00）

现场环境清理，分析室负责环境监测分析合格，并报告应急指挥中心。

6.2.7 阶段七（11:10—11:20）

应急指挥中心下达命令，解除对事故地点的安全管制，演练结束。

6.2.8 阶段八（11:20—11:30）

对安环部发布信息。

7、演练过程

7.1 2023年4月22日上午10:00，二车间当班人员蔡双祥现场巡检，到达三苯酯生产装置一层罐区时，闻到有化学原料（三氯化磷）刺激性气味，立即上报当班班长吕章红，吕章红立即戴好防护用品（防毒面具）到现场检查确认。发现三氯化磷管道法兰处发生泄露，地面上留有少量的三氯化磷。吕章红立即向车间主任丁理想报告，然后立即关闭相连处的阀门。

7.2 与此同时，三氯化磷泄露部分生成氯化氢气体，造成三氯化磷罐区现场发出刺鼻的有害气体。车间主任丁理想接到报告后来到现场确认事故，立即向领导汇报，领导接到报告后火速赶到事故现场做出险情判断，并启动车间级（III级）应急预案，迅速通知相关人员进行紧急处理；安排生产人员立即关闭水电气；并进行自救。

7.3 现场成立应急指挥中心及各相关应急救援小组。各应急指挥机构成员和救援小组成员，到达应急指挥中心——事故上风口方向集合报道，由总指挥王卫方带领各应急救援小组对现场进行灾害的控制。

7.4 现场应急指挥中心组建以后，总指挥根据现场情况，进行人员统筹安排，先对现场受伤人员进行救治，同时要求（关闭）防护堤排污阀，安排停止操作作业，立即检查安排人员戴好防护用品（防毒面具），开启三氯化磷泵进行倒罐，防止三氯化磷遇水造成腐蚀性物料，对三氯化磷罐体腐蚀后事故扩大。考虑到泄露情况较严重，随时都有发生大事故的可能性，下令对车间所有人员进行疏散撤离。

江苏常青树新材料科技股份有限公司



7.5 指挥中心发布命令，车间所有员工立即进行紧急疏散（考虑到现场人员工作需要，迅速撤离泄漏区人员至上风处安全区域并立即设置隔离区域，严格限制出入，到时现场会有集中指示牌告知），各应急小组采取以下措施：

7.5.1 后勤保障组：事故下风方向的危害次生物品转移到上风方向。听候命令，运送应急救援器材的输送。

7.5.2 现场警戒组：在应急指挥中心通报灾害情况，通知指导员工紧急疏散，严禁无关人员进入，对行驶车辆进行管制，保持道路通畅。

7.5.3 事故控制组：撤离现场，并清理路障。

7.5.4 抢维修组：积极进行抢险及设备抢维修工作。

7.5.5 现场救护组：带好相应的救护药品器材及救护车在上风向成立临时救护站，待命。

7.6 车间所有员工全部撤离到指定集合点集合，部门负责人清点人数，并向总指挥报告。

7.7 全厂救援力量的加入赶到现场，协助抢险，支援力量到达现场后，立即展开对泄漏点的总攻，由于事故处理及时控制得当，现场泄露得到控制，并最终堵上，泄漏源也得到有效的控制，用雾状消防水对事故周围喷射降雾，并用黄沙对地面泄露物进行覆盖。紧急状况消除，总指挥王卫方宣布灾害消除。

7.8 事故洗消水，通过管路送入污水池中进行中和处理，车间人员进行现场清理，质检人员对事故地点的洗消用水进行分析，判断是否能进入废水处理设施处理，还是收集委外处理，并对地面残液及大气环境进行监测，对覆盖三氯化磷的水泥进行清理，运送固废中心处理。

7.9 检测结果报告应急总指挥。

7.10 总指挥根据检测结果宣布演练结束，同时取消对事故地点的安全管制，车间车间人员复位。

8、演练结束

8.1 人员撤离

所有参加紧急疏散演练的人员，必须听从现场人员的指挥，并由部门主管或当班负责人带领，保持队形，进行疏散，结束后按照来时的疏散路线原路返回。

8.2 演练方案及应急演练的评审

演练结束后将在一周内提出本次演练的总结报告。

江苏常青树新材料科技股份有限公司

2025年4月15日

江苏常青树新材料科技股份有限公司

演练方案 职工培训呈报表

2025年4月22日

培训内容	三氯化磷管道泄漏演练方案讲解					
培训人数	31	培训对象	二车间员工		培训地点	会议室
培训形式	脱产	半脱产	业余	考核方式	书面考试	
	✓				实际操作	✓
考核成绩是否合格	合格 31 (人) 不合格 / (人)			合格标准	考试 80 以上	
培训目的	本方案针对二车间的生产原料（危险化学品）三氯化磷发生泄漏事故，专门编写的应急演练方案，是危险化学品事故应急演练的行为指南和计划纲要。本方案应根据定期组织的实际演练情况，进行相关评审与修订，不断补充和完善，以实现持续改进。					
授课内容				授课人	课时	
三氯化磷管道泄漏演练方案讲解				周道刚	1h	
三氯化磷管道泄漏事故风险分析				周道刚	0.5	
相关事故案例讲解				周道刚	0.5	
培训有效性评估： 通过本次培训，使员工及参演人员熟悉演练方案，了解应急知识，提高参与效果，本次培训是有效的。						

负责人：



填表人：

骆欢

培训签到表

培训内容		三氯化磷管道泄漏应急演练讲解			
培训日期		2025.4.22		培训形式	面授
时间	8:00~10:00		授课人	周道明	
序号	姓名	序号	姓名	序号	姓名
1	吕青红	21	王艳红	41	
2	马强	22	王艳红	42	
3	舒文	23	夏瑞富	43	
4	陈金伟	24	王艳红	44	
5	尹青林	25	品因代	45	
6	周明	26	王艳红	46	
7	马强	27	王艳红	47	
8	孙强	28	黄奇进	48	
9	赵明	29	黄奇进	49	
10	许加武	30	王艳红	50	
11	周明	31	王艳红	51	
12	王艳红	32		52	
13	李强	33		53	
14	陈金伟	34		54	
15	王艳红	35		55	
16	王艳红	36		56	
17	王艳红	37		57	
18	王艳红	38		58	
19	王艳红	39		59	
20	王艳红	40		60	



三氯化磷管道泄漏应急预案演练 总结报告

为增强员工安全防范意识和提高应急处置能力,强化应对危化品泄漏灾害事故的自救和抢险技能,提高快速反应能力、应急救援能力以及协同作战能力,全面提升抵御重大灾害事故的能力,确保一旦发生突发事件,能够有效组织快速反应、高效运转、临事不乱,最大限度地减少事故危害,我公司于2025年4月22日进行了三氯化磷管道泄漏综合应急预案演练活动。

一、目的

1. 检验预案。通过演练,发现应急预案中存在的问题,提高应急预案的科学性、实用性和可操作性。
2. 磨合机制。完善应急管理相关人员的工作职责,提高协调配合能力。
3. 宣传教育。普及应急管理知识,提高参演和观摩人员风险防范意识和自救互救能力。
4. 通过演习,使公司相关人员能熟练掌握公司应急救援预案启动和运作程序。查找并确认现行应急预案的不足及缺陷,分析制定整改措施,以便做出进一步的改进和完善。

二、演练成果

(一) 领导高度重视,亲临实战部署

公司领导对这次生产安全事故(环境)应急预案,从演练策划、前期准备、组织实施到模拟演练,都进行了具体部署,真实地模拟了事故发生时的通知预警工作。

(二) 演练目的明确,预案策划周密

从我公司安全工作的实际出发,确定三氯化磷管道泄漏等事故的应急演练。

演练检验:

1. 应急人员对应急预案的熟悉程度。
2. 各小组负责人及相关人员对现场的应急处置能力;
3. 应急物资、材料的准备情况。

三、存在的问题和不足以及改进方向

通过这次安全事故的成功演练,使公司员工能够有效应对突发性的安全生产事故,提高应对安全生产事故的应急反应能力和处置水平,确保一旦发生重大安全生产事故,公司能够有效组织、快速反应、高效运转,最大限度地减少重大安全生产事故的危害,但在演练中也发现了一些问题和不足。

1. 部分参演人员对演练方案不熟悉,警戒组进入事故现场时间不对,人员疏散缺少引导

江苏常青树新材料科技股份有限公司



人员，不能顺利投入演练，对自己的职责认识不足，影响了演练质量。需加强演练方案的再培训，明确各自职责。

2、信息沟通还有待进一步完善，各小组在行动过程中不能时时刻刻的及时汇报工作，还没有充分认识到信息交流沟通的重要性，在演练过程中存在衔接不当的现象，对此需加强演练方案的再培训，明确演练步骤。

3、部分人员对特殊防护器材和个人防护用品不够熟悉，有待进一步提高，各部门以后必须强化员工对特殊防护器材和个人防护用品使用培训工作，确保每位员工能快速、正确地使用公司配置的各种特殊防护器材和个人劳保用品，做好员工的最后一道防护保障措施。

江苏常青树新材料科技股份有限公司

2025年4月23日

参加评审人员：

周志刚 丁志 雷树荣 孙敬浩
王明发

江苏常青树新材料科技股份有限公司

常青树科技演练签到表

演练内容		三氯化磷管道泄漏安全事故环境应急演练			
演练日期		2025.4.22			
序号	姓名	序号	姓名	序号	姓名
1	王叶平	26	周以平	51	
2	尹青林	27	周以平	52	
3	王波	28	蔡阳军	53	
4	马海	29	蔡阳军	54	
5	姚金明	30	蔡阳军	55	
6	苗野	31	蔡阳军	56	
7	苗合伟	32	蔡阳军	57	
8	赵明	33	蔡阳军	58	
9	赵明	34	蔡阳军	59	
10	赵明	35	蔡阳军	60	
11	赵明	36	蔡阳军	61	
12	赵明	37	蔡阳军	62	
13	赵明	38	蔡阳军	63	
14	赵明	39	蔡阳军	64	
15	赵明	40	蔡阳军	65	
16	赵明	41	蔡阳军	66	
17	赵明	42	蔡阳军	67	
18	赵明	43	蔡阳军	68	
19	赵明	44	蔡阳军	69	
20	赵明	45	蔡阳军	70	
21	赵明	46	蔡阳军	71	
22	赵明	47	蔡阳军	72	
23	王恒强	48	蔡阳军	73	
24	王恒强	49	蔡阳军	74	
25	王恒强	50	蔡阳军	75	



演练集合，演练方案简述



发现险情，检维修人员进行堵漏处理



现场拉警戒带隔离事故区域



现场救护组抬出受伤人员



在临时救援点对受伤人员进行救治处理

江苏常青树新材料科技股份有限公司



抢维修组进入现场堵漏



堵漏成功，现场的酸雾进行覆盖消除



进入现场进行清理



检测人员现场检测



演练结束，领导讲评演练

江苏常青树新材料科技股份有限公司

针对演练中存在问题 职工培训呈报表

2025年4月28日

培训内容	演练方案、个人防护能力培训						
培训人数	30	培训对象		车间员工		培训地点	会议室
培训形式	脱产	半脱产	业余	考核方式	书面考试		
	✓				实际操作	✓	
考核成绩是否合格	合格 30 (人) 不合格 / (人)			合格标准	考试 80 以上		
培训目的	通过对方案的再次培训,掌握演练方案的内容及运行程序,明确各自职责,确保演练顺利进行。 使员工掌握应急器材防护用品的使用,遇到事故时快速使用应急用品的能力,减少事故发生时受到的伤害。						
授课内容				授课人	课时		
三氯化磷管道泄漏演练方案				周道刚	0.5		
应急器材防护用品的基础知识及正确使用维护				周道刚	1		
培训有效性评估: 通过再次培训,让员工熟悉方案,能正确熟练的使用应急防护器材,此次培训是有效的。							

负责人: 丁明

填表人: 骆欢

培训签到表

培训内容		演练方案、个人防护能力培训			
培训日期		2025.4.28		培训形式	面授
时间	13:30~15:00		授课人	周通刚	
序号	姓名	序号	姓名	序号	姓名
1	王俊	21	夏瑞富	41	
2	吕广仁	22	吕周凡	42	
3	王润	23	王力峰	43	
4	尹青林	24	翟奇也	44	
5	孙敬	25	王松德	45	
6	孙俊	26	王东海	46	
7	袁宏平	27	王松	47	
8	陈金祥	28	王松	48	
9	陈金祥	29	王松	49	
10	杜正芳	30	王松	50	
11	王松	31		51	
12	王松	32		52	
13	王松	33		53	
14	王松	34		54	
15	王松	35		55	
16	王松	36		56	
17	王松	37		57	
18	王松	38		58	
19	王松	39		59	
20	王松	40		60	

6.5 重点场所和重点设施设备清单识别表

表2 重点场所和重点设施设备清单识别表

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
1	罐区一	三氯化磷储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输	X坐标: 3561854.647 Y坐标: 40464860.422	数量: 2座 材质: Q345R压力钢 容积: 80m ³	三氯化磷
		三氯化磷罐区泵	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		氟塑料离心泵 型号: 50FSB-20	
		乙烯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输	X坐标: 3561836.525 Y坐标: 40464864.308	数量: 2座 材质: 304不锈钢材质 容积: 90m ³	乙烯
		泵区-乙烯	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		隔爆型轴流通风机 型号: FZB 高效率隔爆型三相异步电动机 型号: YBX3-132MVF 往复泵, Q=5m ³ /h 出口压力 1.2MPa, 304钢材质。	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
2	罐区二	异丁烯	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输	X坐标: 3561830.395 Y坐标: 40464866.753	数量: 2座 材质: Q345R压力钢和Q345压力钢 容积: 90m ³	异丁烯
		泵区-异丁烯	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		隔爆型轴流通风机 型号: FZB 高效率隔爆型三相异步电动机 型号: YBX3-132MVF 往复式泵, Q=20m ³ /h 出口压力1.6MPa, 碳钢材质。	
		甲乙苯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输	X坐标: 3561761.643 Y坐标: 40464877.390	容积: 970m ³ 数量: 2 类型: 内浮顶, 氮封 材质: Q345R压力钢	甲乙苯
		甲乙苯输送泵	☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, Q=5m ³ /h H=40m 数量: 4台 材质: 304钢	
		二乙苯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输		容积: 970m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封 材质: Q345R压力钢	二乙苯

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		二乙苯输送泵	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, Q=5m ³ /h H=40m 数量: 2台 材质: 304钢	
		对-甲基苯乙烯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输		容积: 970m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	
		对-甲基苯乙烯冷却器	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区		板式换热器 F=20m ² 数量: 1 材质: 304钢	
		对-甲基苯乙烯输送泵	☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, Q=5m ³ /h H=40m 数量: 1台 材质: 304钢	对-甲基苯乙烯
		α-甲基苯乙烯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输		容积: 970m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	
		α-甲基苯乙烯冷却器	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区		板式换热器 F=20m ² 数量: 1 材质: 304钢	
		α-甲基苯乙烯输送泵	☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, Q=5m ³ /h H=32m 数量: 1台	α-甲基苯乙烯

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		甲基苯乙烯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输		材质: 304钢 容积: 970m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	甲基苯乙烯
		甲基苯乙烯冷却器	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区		板式换热器 F=20m ² 数量: 1 材质: 304钢	
		甲基苯乙烯输送泵	☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, Q=5m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		乙醇储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输	X坐标: 3561807.410 Y坐标: 40464876.347	容积: 180m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	乙醇
		乙醇输送泵	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, Q=5m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		亚磷酸三乙酯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输	X坐标: 3561801.481 Y坐标: 40464861.486	容积: 200m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	亚磷酸三乙酯
		亚磷酸三乙酯输	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		送泵	☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		材质：304钢	
3	罐区三	混合芳烃储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输	X坐标：3561745.560 Y坐标：40464851.931	容积：970m ³ 数量：2 类型：内浮顶，氮封	混合芳烃
		混合芳烃输送泵	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵，Q=50m ³ /h H=32m 数量：2台 材质：304钢	
		1, 3-二异丙烯基苯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输		容积：970m ³ 数量：1 类型：内浮顶，氮封	1, 3-二异丙烯基苯
		1, 3-二异丙烯基苯输送泵	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵，Q=50m ³ /h H=32m 数量：1台 材质：304钢	
		对叔丁基苯乙烯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输		容积：970m ³ 数量：1 类型：内浮顶，氮封	对叔丁基苯乙烯
		对叔丁基苯乙烯	☐ 货物的储存和运输		板式换热器 F=20m ²	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		冷却器	☐ 生产区 ☐ 固废贮存区		数量：1 材质：304钢	
		对叔丁基苯乙烯 输送泵	☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵， Q=50m³/h H=32m 数量：1台 材质：304钢	
		辛醇/二丙二醇储 罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运 输		容积：970m³ 数量：1 类型：内浮顶，氮封	辛醇/二丙二醇
		辛醇输送泵	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区		离心泵， Q=50m³/h H=32m 数量：1台 材质：304钢	
		二丙二醇输送泵	☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵， Q=50m³/h H=32m 数量：1台 材质：304钢	
		亚磷酸三甲酚酯 (邻间对)储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运 输		容积：970m³ 数量：1 类型：内浮顶，氮封	亚磷酸三甲酚酯 (邻间对)
		邻亚磷酸三甲酚 输送泵	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区		离心泵， Q=50m³/h H=32m 数量：1台 材质：304钢	
		间亚磷酸三甲酚 酯输送泵	☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵， Q=50m³/h H=32m 数量：1台 材质：304钢	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		对亚磷酸三甲酚酯输送泵			离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		甲酚(邻间对)储罐	☒ 液体储存类		容积: 970m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	甲酚(邻间对)
		邻甲酚输送泵	☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		间甲酚输送泵	☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		对甲酚输送泵	☐ 其他活动区		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		苯酚/自产苯酚储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输		容积: 970m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	苯酚
		苯酚输送泵	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		自产苯酚输送泵	☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					材质: 304钢	
		亚磷酸癸酯/癸醇储罐	☒ 液体储存类	X坐标: 3561795.359 Y坐标: 40464814.836	容积: 970m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	亚磷酸癸酯/癸醇
		亚磷酸一苯二异癸酯输送泵	☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		亚磷酸二苯一异癸酯输送泵	☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		亚磷酸三异癸酯输送泵	☐ 其他活动区		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		十二醇/十三醇/脂肪醇/亚磷酸三烷基酯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输		容积: 970m ³ 数量: 1 类型: 内浮顶, 氮封	十二醇/十三醇/脂肪醇/亚磷酸三烷基酯
		十二醇输送泵	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		十三醇输送泵	☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
4	装卸区	脂肪醇输送泵			离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		亚磷酸三烷基酯输送泵			离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 1台 材质: 304钢	
		装卸区	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标: 3561795.359 Y坐标: 40464814.836	水泥地坪、溢流沟渠、雨/污水收集池和事故应急池 全景视频监控 可燃气体报警装置 液位计、温度计、压力计	挥发性有机物、石油烃
		液化烃装卸区			水泥地坪、溢流沟渠、环氧地坪、雨/污水收集池和事故应急池 全景视频监控 可燃气体报警装置 液位计、温度计、压力计	液化烃
		装卸泵			离心泵, Q=50m ³ /h H=32m 数量: 3台 材质: 304钢	挥发性有机物、石油烃
		雨/污水收集池			尺寸(m): 5.0*3.0*5.0 有效容积(m ³): 75 结构: 地下	挥发性有机物、石油烃

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
			☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区			
5	灌装车间	灌装	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	X坐标: 3561886.922 Y坐标: 40464845.164	水泥地坪 可燃气体报警装置	挥发性/半挥发性有机物、石油烃
		灌装机			型号: 1吨 数量: 5 材质: 组合件	
6	亚磷酸三甲酚酯生产装置	生产区	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标: 3561907.821 Y坐标: 40464973.348	水泥地坪、溢流沟渠和事故应急池 全景视频监控 可燃气体报警装置 液位计、温度计、压力计	氯化物、挥发性有机物、石油烃、pH值、苯酚、甲酚
		酯化釜			型号: V=20m ³ 数量: 6 材质: 搪玻璃	
		精馏塔			型号: Φ1600×15000 数量: 4	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		再沸器			材质:304钢 数量: 4	
		冷凝器			材质:304钢 数量: 4	
		回流罐			材质:304钢 数量: 4	
		成品接受槽			型号: V=20m ³ 、V=7m ³ 、V=4m ³ 数量: 4、1、1 材质: 304钢	
		蒸馏釜			型号: V=10m ³ 数量: 1 材质: 304钢	
7	车间装置罐区三	亚磷酸三甲酚酯（邻）储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标: 3561887.994 Y坐标: 40465032.938	容积: 50m ³ 数量: 2 类型: 固定顶, 氮封	亚磷酸三甲酚酯（邻）
		亚磷酸三甲酚酯（间）储罐			容积: 50m ³ 数量: 2 类型: 固定顶, 氮封	亚磷酸三甲酚酯（间）
		亚磷酸三甲酚酯（对）储罐			容积: 50m ³ 数量: 2 类型: 固定顶, 氮封	亚磷酸三甲酚酯（对）
		甲酚（邻）储罐			容积: 50m ³	甲酚（邻）

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	
		甲酚(间)储罐			容积: 50m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	甲酚(间)
		甲酚(对)储罐			容积: 50m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	甲酚(对)
		亚磷酸三苯酯储罐			容积: 50m ³ 数量: 4 类型: 固定顶, 氮封	亚磷酸三苯酯
		苯酚储罐			容积: 50m ³ 数量: 3 类型: 固定顶, 氮封	苯酚
8	亚磷酸三苯酯/亚磷酸三苯酯生产装置	生产区	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标: 3561907.821 Y坐标: 40464973.348	水泥地坪、溢流沟渠和事故应急池 全景视频监控 可燃气体报警装置 液位计、温度计、压力计 型号: V=20m ³ 数量: 2 材质: 搪玻璃 型号: φ1000×15000	甲酚、苯酚、氯化物、pH值
		酯化釜				
		分离塔				

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					数量：4 材质：304钢	
		再沸器			数量：4 材质：304钢	
		冷凝器			数量：4 材质：304钢	
		回流罐			数量：4 材质：304钢	
		成品接受槽			型号：V=20m ³ 、V=7m ³ 、V=4m ³ 数量：2、1、1 材质：304钢	
		蒸馏釜			型号：V=10m ³ 数量：2 材质：搪玻璃	
		尾气吸收系统			数量：1 材质：组合件	
		导热油换热系统			数量：1 材质：组合件	
9	盐酸罐区	盐酸储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区	X坐标：3561896.46 Y坐标：40464954.212	容积：430m ³ 数量：2 类型：固定顶，氮封	盐酸、pH、氯化物

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
			☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区			
10	无酚亚磷酸酯生产装置	生产区	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标: 3561797.750 Y坐标: 40465006.506	水泥地坪、溢流沟渠和事故应急池 全景视频监控 可燃气体报警装置 液位计、温度计、压力计	亚磷酸三乙酯、亚磷酸三异葵酯、亚磷酸、异辛醇、异葵醇、十二醇、十二-十四脂肪醇、十三醇、二丙二醇、季戊四醇、亚磷酸三苯酯、异辛醇、异葵醇、季戊四醇、十八醇、十二-十四脂肪醇、催化剂碳酸钾、亚磷酸三苯酯、十八醇、催化剂碳酸钾
		酯化釜			型号: V=10m ³ 数量: 10 材质: 304钢	
		冷凝器			型号: 60m ² 、40m ² 数量: 10、10 材质: 不锈钢	
		接收槽			型号: V=5m ³ 、2.5m ³ 数量: 20、4 材质: 304钢	
		中间槽			型号: V=10m ³ 数量: 5 材质: 304钢	
		酯化釜			型号: V=5m ³ 数量: 2 材质: 搪玻璃	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		冷凝器			型号: 20m ² 、40m ² 数量: 2、2 材质: 不锈钢	
		乙醇精馏塔			数量: 3 材质: 不锈钢	
		再沸器			量: 3 材质: 不锈钢	
		冷凝器			量: 3 材质: 不锈钢	
11	车间装置罐区四	亚磷酸三异辛酯储罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标: 3561835.008 Y坐标: 40464991.099	容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	亚磷酸三异辛酯
		亚磷酸三(二丙二醇)酯储罐			容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	亚磷酸三(二丙二醇)酯
		亚磷酸三异癸酯储罐			容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	亚磷酸三异癸酯
		亚磷酸三(十三)烷基酯储罐			容积: 90m ³ 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	亚磷酸三(十三)烷基酯
		亚磷酸三月桂酯储罐			容积: 90m ³ 数量: 1	亚磷酸三月桂酯

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		富乙二醇储罐			类型：固定顶，氮封 容积：90m ³ 数量：1	富乙二醇
		贫乙二醇储罐			类型：固定顶，氮封 容积：90m ³ 数量：1	贫乙二醇
		乙醇储罐			类型：固定顶，氮封 容积：90m ³ 数量：2	乙醇
					类型：固定顶，氮封	
12	亚磷酸三苯酯衍生物生产装置	酯化釜	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标：3561835.008 Y坐标：40464991.099	型号：V=20m ³ 数量：4 材质：304钢	亚磷酸三乙酯、亚磷酸三异葵酯、亚磷酸、异辛醇、异葵醇、十二醇、十二-十四脂肪醇、十三醇、二丙二醇、季戊四醇、亚磷酸三苯酯、异辛醇、异葵醇、季戊四醇、十八醇、十二-十四脂肪醇、催化剂碳酸钾、亚磷酸三苯酯、十八
		苯酚接收槽			型号：V=10m ³ 数量：4 材质：304钢	
		中间槽			型号：V=20m ³ 数量：4 材质：304钢	
		压滤机组			型号：10m ² 数量：4 材质：304钢	
		苯酚精馏塔			型号：φ1600×40000	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					数量: 1 材质: 不锈钢	醇、催化剂碳酸钾
		再沸器			型号: 150m ² 数量: 1 材质: 不锈钢	
		冷凝器			型号: 150m ² 数量: 1 材质: 不锈钢	
		苯酚接收罐			型号: 10m ² 数量: 2 材质: 不锈钢	
13	烷基化反应设备 (主要用于生产 10000 吨/年多乙 苯产品、50000 吨/ 年聚合单体原料)	烷基化反应器	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标: 3561930.059 Y 坐标: 40465052.546	型号: φ1200×15000, 3m ³ 数量: 3 材质: 合金	苯、甲苯、乙烯、 异丙苯、烃化催化 剂、脱氢催化剂、 阻聚剂、混二乙 苯、二甲苯、萘、 乙苯、异丁烯
		1#精馏塔			型号: φ1400×29000 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		1#精馏塔再沸器			型号: φ1200×4000; F=69m ² 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		1#精馏塔冷凝器			型号: φ1600×5800; F=140m ² 数量: 1 材质: Q345R压力钢	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		1#精馏塔尾冷器			型号: $\phi 600 \times 3000$; $F=53\text{m}^2$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		1#精馏塔回流罐			型号: $\phi 1600 \times 4000$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		2#精馏塔			型号: $\phi 900 \times 37500$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		2#精馏塔再沸器			型号: $\phi 1200 \times 4000$; $F=69\text{m}^2$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		2#精馏塔冷凝器			型号: $\phi 1600 \times 5800$; $F=140\text{m}^2$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		2#精馏塔回流罐			型号: $\phi 1200 \times 4000$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		3#精馏塔			型号: $\phi 1200 \times 49000$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		3#精馏塔再沸器			型号: $\phi 1200 \times 4000$; $F=69\text{m}^2$ 数量: 1	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		3#精馏塔冷凝器			材质: Q345R压力钢 型号: $\phi 1600 \times 5800$; $F=140\text{m}^2$ 数量: 1	
		3#精馏塔回流罐			材质: Q345R压力钢 型号: $\phi 1400 \times 4000$ 数量: 1	
		4#精馏塔			材质: Q345R压力钢 型号: $\phi 1800 \times 31000$ 数量: 1	
		4#精馏塔再沸			材质: Q345R压力钢 型号: $\phi 1200 \times 4000$; $F=69\text{m}^2$ 数量: 1	
		4#精馏塔冷凝器			材质: Q345R压力钢 型号: $\phi 1600 \times 5800$; $F=140\text{m}^2$ 数量: 1	
		4#精馏塔回流罐			材质: Q345R压力钢 型号: $\phi 1200 \times 4000$ 数量: 1	
		5#精馏塔			材质: Q345R压力钢 型号: $\phi 1200 \times 31000$ 数量: 1	
		5#精馏塔再沸器			材质: Q345R压力钢 型号: $\phi 1200 \times 4000$; $F=69\text{m}^2$	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		5#精馏塔冷凝器			型号: $\phi 1600 \times 5800$; $F=140m^2$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		5#精馏塔回流罐			型号: $\phi 1200 \times 4000$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		加热炉			型号: 1050KW 数量: 1 材质: 组合件	
		汽化器			型号: $\phi 1200 \times 4000$; $F=69m^2$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		乙烯气化器			型号: $\phi 1200 \times 4000$; $F=6m^2$ 数量: 1 材质: 304钢	
		换热器			型号: $\phi 600 \times 3500$; $F=69m^2$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		再生气冷却器			型号: $\phi 500 \times 3500$; $F=26m^2$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		苯（甲苯）换热器			型号：φ400×3500；F=14.7m ² 数量：1 材质：Q345R压力钢	
		乙苯（甲乙苯）冷却器			型号：φ400×4500；F=19.5m ² 数量：1 材质：Q345R压力钢	
		再生气缓冲罐			型号：φ1600×4000 数量：1 材质：20钢	
		再生气压缩机			型号：7m ³ /min 数量：1 材质：组合件	
		乙烯缓冲罐			型号：φ1000×1500 数量：1 材质：Q345R压力钢	
14	50000 吨/年聚合单体脱氢反应装置	粗分塔	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标：3561930.059 Y坐标：40465052.546	型号：Φ3000×40000 数量：1 材质：Q345R压力钢	苯、甲苯、乙烯、异丙苯、烃化催化剂、脱氢催化剂、阻聚剂、混二乙苯、二甲苯、萘、乙苯、异丁烯
		轻分塔			型号：Φ2400×40000 数量：1 材质：Q345R压力钢	
		产品塔			型号：Φ2800×30600 数量：1	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					材质: Q345R压力钢	
		第一反应器			型号: $\Phi 2500 \times 7400$ 数量: 1 材质: 304H钢	
		第二反应器			型号: $\Phi 2500 \times 7400$ 数量: 1 材质: 304H钢	
		尾气真空泵			型号: $4000 \times 2500 \times 2800$ 数量: 1 材质: HT300高强度灰铸铁	
		蒸汽过热炉			型号: $\Phi 6000 \times 7900$ 数量: 1 材质: 组合件	
		蒸汽过热炉			型号: $\Phi 2500 \times 4980$ 数量: 1 材质: 304H钢	
		蒸发器			型号: $\Phi 1000 \times 3623$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		过热器			型号: $\Phi 1800 \times 5448$ 数量: 1 材质: 304HSS钢	
		低压废热锅炉			型号: $\Phi 1800 \times 7240$	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		主冷器			型号: $\Phi 2400 \times 5834$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		汽提塔冷凝器			型号: $\Phi 600 \times 2000$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		后冷器			型号: $\Phi 600 \times 3600$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		尾冷器			型号: $\Phi 450 \times 1486$ 数量: 1 材质: Q245R合金钢	
		粗分塔冷凝器			型号: $\Phi 1800 \times 9227$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		粗分塔再沸器			型号: $\Phi 1200 \times 3207$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		轻分塔冷凝器			型号: $\Phi 600 \times 6330$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		轻分塔再沸器			型号: $\Phi 600 \times 3482$ 数量: 1 材质: Q345R 压力钢	
		产品塔冷凝器			型号: $\Phi 1800 \times 4480$ 数量: 1 材质: Q345R 压力钢	
		产品塔再沸器			型号: $\Phi 1200 \times 3207$ 数量: 1 材质: Q345R 压力钢	
		不合格料冷却器			型号: $\Phi 450 \times 2986$ 数量: 2 材质: Q245R 合金钢	
		不合格料过冷器			型号: $\Phi 450 \times 2986$ 数量: 2 材质: Q245R 合金钢	
		产品罐冷却器			型号: $20m^2$ 数量: 4 材质: 304 钢	
		放空冷却器			型号: $\Phi 900 \times 4486$ 数量: 1 材质: Q345R 压力钢	
		脱氢尾气密封罐			型号: $\Phi 1200 \times 2800$ 数量: 1	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					材质: Q345R压力钢	
		汽包			型号: $\Phi 1800 \times 3200$ 数量: 1	
		油水分离器			材质: Q345R压力钢 型号: $\Phi 2400 \times 4400$ 数量: 1	
		真空泵吸入罐			材质: Q345R压力钢 型号: $\Phi 1000 \times 2200$ 数量: 1	
		水封罐			材质: Q345R压力钢 型号: $\Phi 1200 \times 2200$ 数量: 1	
		工艺水处理器			材质: Q345R压力钢 型号: $\Phi 1800 \times 3200$ 数量: 1	
		主蒸汽分液罐			材质: Q345R压力钢 型号: $\Phi 1200 \times 1800$ 数量: 1	
		聚结器			材质: Q345R压力钢 型号: $\Phi 1800 \times 3200$ 数量: 1	
		往复式真空泵			材质: Q345R压力钢 型号: $\Phi 1000 \times 1600$	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		冲罐			数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		往复式真空泵分液罐			型号: $\Phi 500 \times 800$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		排水罐			型号: $\Phi 500 \times 800$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		不凝气密封罐			型号: $\Phi 1200 \times 2800$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		放空分液罐			型号: $\Phi 1000 \times 2200$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
		凝结水槽			型号: $2580 \times 1780 \times 1800$ 数量: 1 材质: Q345R压力钢	
15	500 吨/年聚合单体烷基化反应装置	烷基化反应器I	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区	X坐标: 3561930.059 Y 坐标: 40465052.546	型号: $\Phi 300 \times 1800$; 内装catI 0.08 m ³ 数量: 1 材质: Q345R16Mn钢 型号: $\Phi 300 \times 1800$; 内装catII 0.08 m ³	苯、甲苯、乙烯、异丙苯、烃化催化剂、脱氢催化剂、阻聚剂、混二乙苯、二甲苯、萘、
		烷基化反应器II				

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
			☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区		数量：1 材质：Q345R16Mn钢	乙苯、异丁烯
	一级净化器				型号：φ200×H1400，吸附器 V=0.02m ³ 数量：2 材质：Q345R压力钢	
	接受罐				型号：V=0.2m ³ 数量：1 材质：Q345R压力钢	
	T1 回流缸				型号：V=0.05m ³ 数量：1 材质：Q345R压力钢	
	T2 回流槽				型号：V=0.05m ³ 数量：1 材质：Q345R压力钢	
	T3 回流槽				型号：V=0.05m ³ 数量：1 材质：Q345R压力钢	
	混苯接受罐				型号：V=0.1m ³ 数量：2 材质：Q345R压力钢	
	反应器开工加热器				型号：F=0.08m ² 数量：1	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		烃化冷却器			材质: Q345R/16Mn/10钢 型号: F=0.1m ² 数量: 1	
		烃化加热器			材质: Q345R/16Mn/10钢 型号: F=0.08m ² 数量: 1	
		T1 塔			材质: Q345R/16Mn/10钢 型号: Φ200×12000 数量: 1	
		T1 再沸器			材质: Q345R/20钢 型号: F=0.6m ² 数量: 1	
		T1 冷凝器			材质: Q345R/16Mn/10钢 型号: F=0.8m ² 数量: 1	
		T2 塔			材质: Q345R/10钢 型号: Φ300×18000 数量: 1	
		T2 再沸器			材质: Q345R/20钢 型号: F=0.6m ² 数量: 1	
		T2 冷凝器			材质: Q345R/10钢 型号: F=0.8m ² 数量: 1	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					数量: 1 材质: Q345R/10钢	
		T3 塔			型号: Φ300×18000 数量: 1 材质: Q345R/20钢	
		T3 再沸器			型号: F=0.6m ² 数量: 1 材质: Q345R/10钢	
		T3 冷凝器			型号: F=0.8m ² 数量: 1 材质: Q345R/10钢	
16	500 吨/年聚合单体脱氢反应装置	第一反应器	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☒ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标: 3561930.059 Y坐标: 40465052.546	型号: Φ900×3000 数量: 1 材质: 304H钢	苯、甲苯、乙烯、 异丙苯、烃化催化 剂、脱氢催化 剂、阻聚剂、混二乙 苯、二甲苯、萘、 乙苯、异丁烯
		第二反应器			型号: Φ900×3000 数量: 1 材质: 304H钢	
		尾气真空泵			型号: Φ900×3000 数量: 1 材质: HT300高强度灰铸铁	
		蒸汽过热炉			型号: Φ900×3000 数量: 1 材质: 组合件	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		中间再热器			型号：Φ900×2980 数量：1 材质：304H钢	
		蒸发器			型号：Φ300×1623 数量：1 材质：Q345R钢	
		过热器			型号：Φ600×1200 数量：1 材质：304HSS钢	
		低压废热锅炉			型号：Φ600×1200 数量：1 材质：Q345R钢	
		主冷器			型号：Φ600×2000 数量：1 材质：Q345R钢	
		后冷器			型号：Φ300×1500 数量：1 材质：Q345R钢	
		尾冷器			型号：Φ300×1000 数量：1 材质：Q245R钢	
		粗分塔			型号：Φ300×2000 数量：1	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					材质: Q345R钢	
		产品塔			型号: $\Phi 300 \times 2000$ 数量: 2	
		粗分塔冷凝器			材质: Q345R钢 型号: $\Phi 300 \times 1500$ 数量: 1	
		粗分塔再沸器			材质: Q345R钢 型号: $\Phi 300 \times 1500$ 数量: 1	
		产品塔冷凝器			材质: Q345R钢 型号: $\Phi 300 \times 1500$ 数量: 1	
		产品塔再沸器			材质: Q345R钢 型号: $\Phi 300 \times 1500$ 数量: 1	
		不合格料冷却器			材质: Q345R钢 型号: $\Phi 300 \times 1500$ 数量: 2	
		不合格料过冷器			材质: Q245R钢 型号: $\Phi 300 \times 1500$ 数量: 2	
		产品罐冷却器			材质: Q245R钢 型号: $1m^2$	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
					数量: 1 材质: 304钢	
		放空冷却器			型号: $\Phi 300 \times 1500$ 数量: 1 材质: Q345R钢	
		脱氢尾气密封罐			型号: $\Phi 600 \times 1000$ 数量: 1 材质: Q345R钢	
		汽包			型号: $\Phi 500 \times 1200$ 数量: 1 材质: Q345R钢	
		油水分离器			型号: $\Phi 600 \times 1200$ 数量: 1 材质: Q345R钢	
		真空泵吸入罐			型号: $\Phi 500 \times 1000$ 数量: 1 材质: Q345R钢	
		水封罐			型号: $\Phi 500 \times 1000$ 数量: 1 材质: Q345R钢	
		主蒸汽分液罐			型号: $\Phi 600 \times 1000$ 数量: 1 材质: Q345R钢	

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		聚结器			型号: $\Phi 600 \times 1000$ 数量: 1 材质: Q345R钢	
		往复式真空泵缓冲罐			型号: $\Phi 600 \times 1000$ 数量: 1 材质: Q345R钢	
		往复式真空泵分液罐			型号: $\Phi 500 \times 800$ 数量: 1 材质: Q345R钢	
		排水罐			型号: $\Phi 500 \times 800$ 数量: 1 材质: Q345R钢	
17	车间装置罐区一	混合芳烃罐	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标: 3561884.448 Y坐标: 40465067.488	容积: 90m^3 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	混合芳烃
		混合芳烃罐			容积: 90m^3 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	混合芳烃
		α -甲基苯乙烯罐			容积: 90m^3 数量: 1 类型: 固定顶, 氮封	α -甲基苯乙烯
		甲基苯乙烯罐			容积: 90m^3 数量: 1	甲基苯乙烯

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
		对叔丁基苯乙烯罐			类型：固定顶，氮封 容积：90m ³ 数量：1	对叔丁基苯乙烯
		乙苯罐			类型：固定顶，氮封 容积：90m ³ 数量：1	乙苯
		退料罐			容积：90m ³ 数量：1 类型：固定顶，氮封	芳香烃、二乙苯 异丙苯、苯/甲苯、 乙苯、 α -甲基苯乙烯、 甲基苯乙烯、 对叔丁基苯乙烯
		二乙苯罐			容积：90m ³ 数量：1 类型：固定顶，氮封	二乙苯
		异丙苯罐			容积：90m ³ 数量：1 类型：固定顶，氮封	异丙苯
		苯/甲苯罐			容积：90m ³ 数量：1 类型：固定顶，氮封	苯/甲苯
18	废气处理设施	放空冷却器	☐ 液体储存类	/	型号：Φ900×4486 数量：1	/

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
			☐ 散装液体转运与厂内运输		材质: Q345R钢	/
		气液分离器	☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区		型号: $\Phi 600 \times 1200$ 数量: 1 材质: Q345R钢	
		水封罐	☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区		型号: $\Phi 500 \times 1000$ 数量: 2 材质: Q345R钢	/
		罗茨风机			型号: - 数量: 1 材质: 组合件	石油烃
19	事故应急	事故应急池	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区	X坐标: 3561716.122 Y坐标: 40464813.505	尺寸(m): 44.25*12.8/10.8*4.0 有效容积(m ³): 2088.6 结构: 半地下	事故废水
20	初期雨水池	雨水收集	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区		尺寸(m): 65.85*10.8/7.8*4.0 有效容积(m ³): 2449.6 结构: 半地下	/

序号	涉及工业活动	重点场所和重点设施设备	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备所在位置(经纬度或位置描述)	场所或设施设备规格/型号/结构(如容积、面积等)	涉及有毒有害物质
			☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区			

评审专家名单

姓名	单位	职称	联系方式	签名
朱杰	中源环境仪器有限公司	高级	18961617330	朱杰
顾海东	江苏省环境科学学会	教授	18962168581	顾海东
王海候	江苏省环境科学学会	高级	13912792290	王海候

专家个人函审意见表

项目名称	江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区） 2025年度土壤和地下水自行监测方案
业主单位	江苏常青树新材料科技股份有限公司
项目类型	自行监测方案
报告编制单位	江苏格林斯检测科技有限公司
对被评审报告的总体评价 ☐ 建议通过 ☒ 建议根据专家意见修改完善后通过 ☐ 存在重大瑕疵和缺陷，建议不予通过	
具体意见： 1. 更新“图 2.1-2 调查地块边界红线图”，建议用最新的影像图（原图为空地图）； 2. 核实企业废水情况，是否涉及工业废水和废水收集、处理设施（生产工艺图中有多个环节产生废水）？ 3. 建议C单元调整为一类（涉及危废仓库）； 4. 表6.1-1 布点信息表中，补充各单元的点位编号和深度；核实深层土壤和地下水点位是否覆盖全部一类单元； 5. 表6.2-2中，地下池深4m，S1采样深度为何设置0.5m？ 6. 完善特征污染物识别与监测因子选取，建议补充甲酚、苯酚、异丙苯等； 7. 完善全过程质控要求。	
专家签名	
评审时间	2025年5月28日

《江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）土壤和地下水 自行监测方案》专家函审意见

2025年5月，江苏格林斯检测科技有限公司（调查单位）编制了《江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）土壤和地下水自行监测方案土壤和地下水自行监测方案》（以下简称“方案”）。2025年5月28日组织专家对方案进行函审，通过审阅方案以及相关资料，形成以下函审意见：

一、调查方法及方案编制较规范，采用自行监测技术路线及工作程序基本正确，总体符合《工业企业土壤和地下水自行监测技术指南》（HJ1209-2021）相关要求，修改完善后作为后续工作的依据。

二、修改建议

- 1、明确地块拐点坐标来源。
- 2、补充东厂区建设项目环保手续（环评、竣工环保验收、环境应急预案等）概况，明确雨污阀门及事故应急池等应急装置情况。
- 3、更新厂区平面布置图，完善重点设施和重点区域的识别和面积信息，补充细化厂区地下设施（雨水池、事故应急池、污水池等）和管线相关信息，明确废水依托其他厂区废水处理设施的管线走向。
- 4、细化企业原辅料、生产工艺及产排污内容，梳理特征污染物识别分析和最终检测指标的确认。
- 5、结合前期重点区域（重点设施）识别及面积信息，明确一类、二类监测单元的划分和监测点位布设位置和深度的合理性和代表性。
- 6、完善全过程质量控制具体内容。
- 7、细化钻孔、建井、洗井、采样、样品保存等相关要求。

专家名单

姓 名	单 位	职 称	签 字
顾海东	江苏省环境科学学会	教 授	顾海东

项目名称	江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）2025年度土壤和地下水自行监测方案
业主单位	江苏常青树新材料科技股份有限公司
项目类型	自行监测方案
报告编制单位	江苏格林勒斯检测科技有限公司
对被评审报告的总体评价 ☐ 建议通过 ☒ 建议根据专家意见修改完善后通过 ☐ 存在重大瑕疵和缺陷，建议不予通过	
具体意见： 1. 补充项目所在位置四至方位图及经纬度； 2. 结合地块内历史生产工艺及功能区分布调整，进一步识别重点区域和阐释点我设置及土壤特征污染物监测因子确定的依据？ 3. 规范厂区平面布置图； 4. 补充地勘、水文资料，及对照点的布设依据及合理性分析； 5. 完善质量保证与质量控制，安全防护相关内容； 6. 补充完善现场踏勘、人员访谈等相关附件资料。	
专家签名	王海峰
评审时间	2025年5月28日

6.6 土壤污染隐患排查台账

表3 土壤污染隐患排查台账

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
1	企业生产和运输	厂区地面	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	接地	苯、甲苯、乙苯、二甲苯、萘、pH、氯化物、石油烃	无预防措施	厂区		厂区多处裸露土壤	生产装置与裸露土壤交界处设置围堰或围挡,防止泄露发生时溢流至裸露土壤处(2025年	是

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
								 		12月底完成)	

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
2	存储	危废仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	接地	挥发/半挥发有机物、石油烃、pH、甲苯、苯、萘、乙苯、芳香烃、二乙苯、异丙苯、 α -甲基苯乙烯、甲基苯乙烯、对叔丁基苯、乙烯、异丁烯、异丙苯等	水泥地坪	2#仓库西侧		无收集沟渠和围堰	设置围堰和收集沟(2025年12月底完成)	是

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
3	灌装	灌装车间	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	开放	挥发性/半挥发性有机物、石油烃	水泥地坪+废气收集管+报警装置	厂区西北侧		无收集沟渠和围堰	设置围堰或收集沟(2025年12月底完成)	是

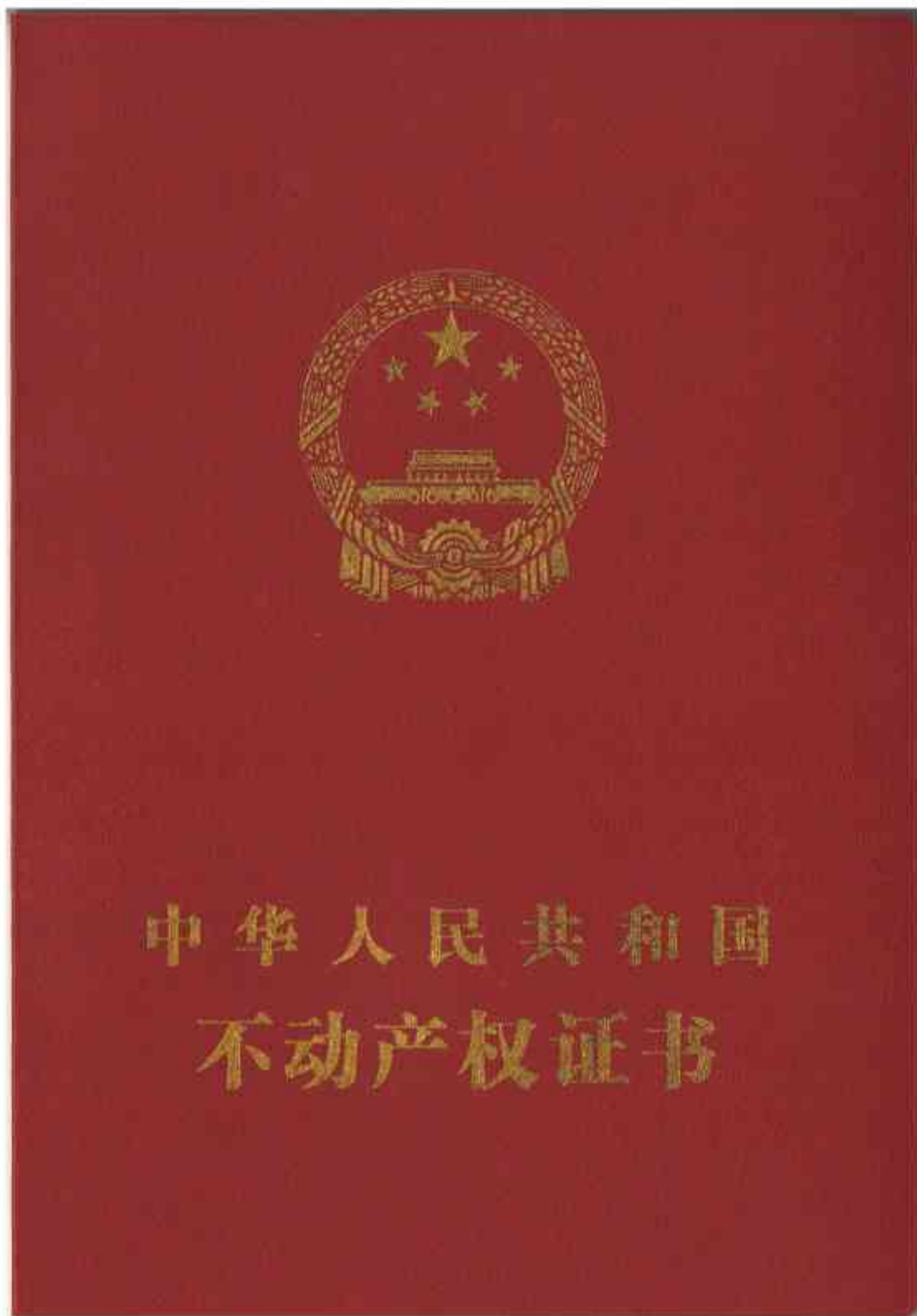
企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
4	盐酸罐区	氟塑料离心泵	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☒ 其他活动区	离地	氯化物、pH值	氟塑料材质,定期检查装置;设置泄露报警装置,日常目视检查,日常维护;地面采用水泥硬化防渗层+环氧地坪,地面防渗状况良好,布设围堰和事故应急池。	X坐标: 3561896.46 Y坐标: 40464954.212		存在滴漏现象	更换密封及清理泄露污染物。(2025年12月)	是

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
5	罐区	三氯化磷罐区	☒ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☐ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区域	离地	三氯化磷	罐体采用Q345R压力钢表面刷有防腐漆,设置泄露报警装置,定期检查装置;日常目视检查,日常维护;地面采用水泥硬化+环氧防渗层,地面防渗状况良好,布设围堰和事故应急池。	X 坐标 : 3561854.647 Y 坐标 : 40464860.422		围堰内存在积水	排查地面积水来源,及时清理(2025年12月)	是

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
6	仓储	2#仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区域	桶装	挥发性/半挥发性有机物、石油烃	仓库设置有防风、防雨、防晒、防雷、防扬散措施; 地面采用水泥地坪+环氧树脂地坪+托盘+废气收集管+报警装置,分类分区存放,日常检查,定期维护。	X 坐标 : 3561842.191 Y 坐标 : 40464955.932		无收集沟渠和围堰	设置围堰或收集沟 (2025年12月)	是

企业名称			江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）				所属行业		C2614 有机化学原料制造		
现场排查负责人(签字)			徐如平				排查时间		2025年5月		
序号	涉及工业活动	重点场所或者重点设施设备名称	重点场所和重点设施设备类型	场所或设施设备结构(离地/接地/地下/架空/密闭/半开放/开放/散装/发装/桶装/顶部装载/底部装卸等)	涉及有毒有害物质名称	土壤污染防治设施(围堰设置/普通阻隔/防渗阻隔/泄漏检测设施/防滴漏设施/无预防设施)	位置信息(如经纬度坐标,或者位置描述等)	现场图片/佐证材料照片	隐患点(如装置、地面、沟渠等是否有破损、裂缝、泄漏、污染痕迹,有无预防设施,是否开展巡检、维护等日常管理)	整改建议(含时间要求)	备注(是否为新排查出的隐患点)
7	仓储	3#仓库	☐ 液体储存类 ☐ 散装液体转运与厂内运输 ☒ 货物的储存和运输 ☐ 生产区 ☐ 固废贮存区 ☐ 废水排水系统 ☐ 其他活动区域	桶装	挥发性/半挥发性有机物、石油烃	仓库设置有防风、防雨、防晒、防雷、防扬散措施;地面采用水泥地坪+环氧地坪+托盘,分类分区存放,日常检查,定期维护。	X 坐标 : 3561789.299 Y坐标: 40464917.822		无收集沟渠和围堰	设置围堰或收集沟(2025年12月)	是

6.7 企业土地证





根据《中华人民共和国物权法》等法律
法规，为保护不动产权利人合法权益，对
不动产权利人申请登记的本证所列不动产
权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。



2021

年 月 日

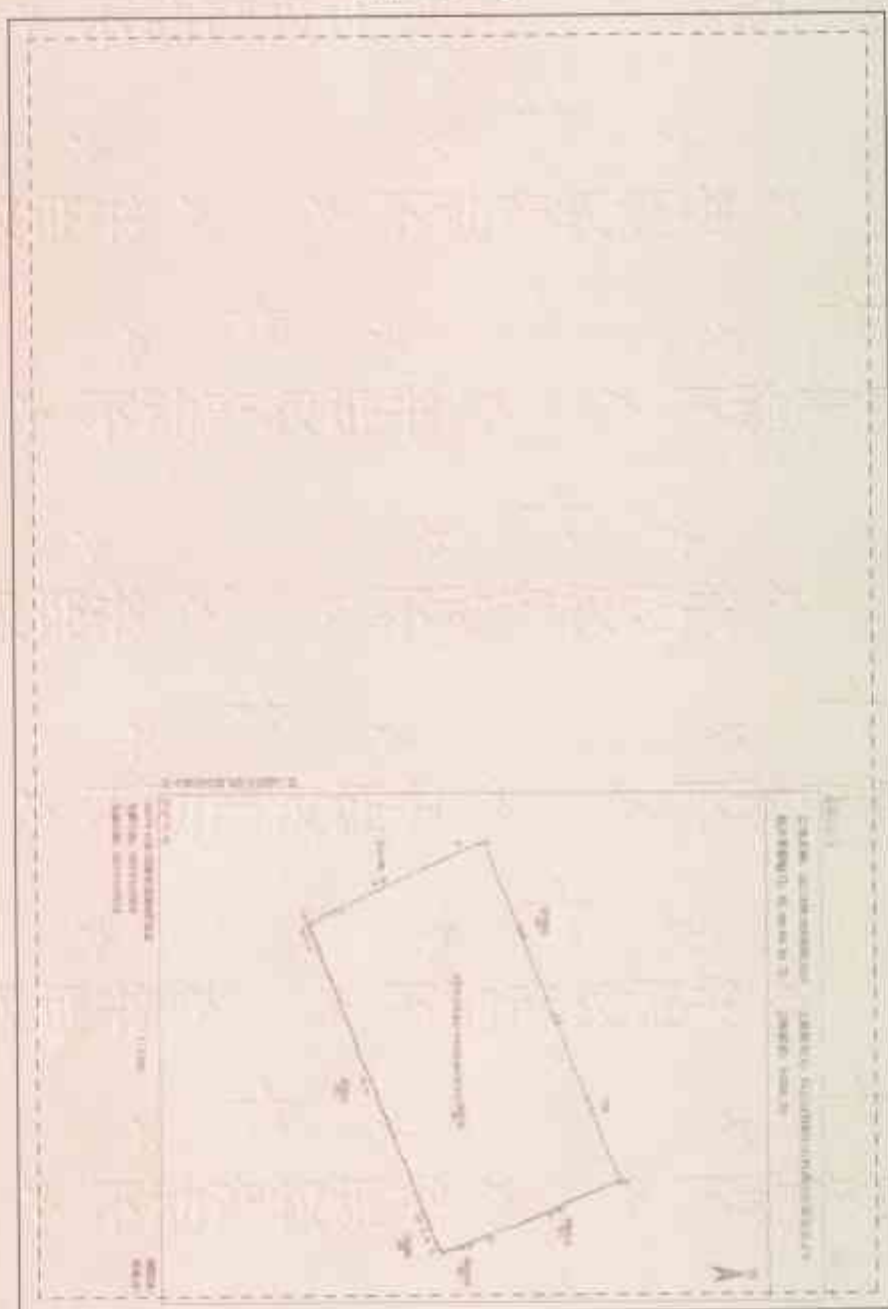
中华人民共和国自然资源部监制

编号NQ 32012813531

苏(2021) 镇江市 不动产权第 0080801 号

权利人	江苏常青树新材料科技股份有限公司
共有情况	单独所有
坐落	镇江新区青龙山路以东
不动产单元号	321113019008GB00057W000000000
权利类型	国有建设用地使用权
权利性质	出让
用途	工业用地
面积	共有宗地面积84355.26㎡
使用期限	国有建设用地使用权 2021年11月04日起至2071年11月03日止
权利其他状况	

附图页

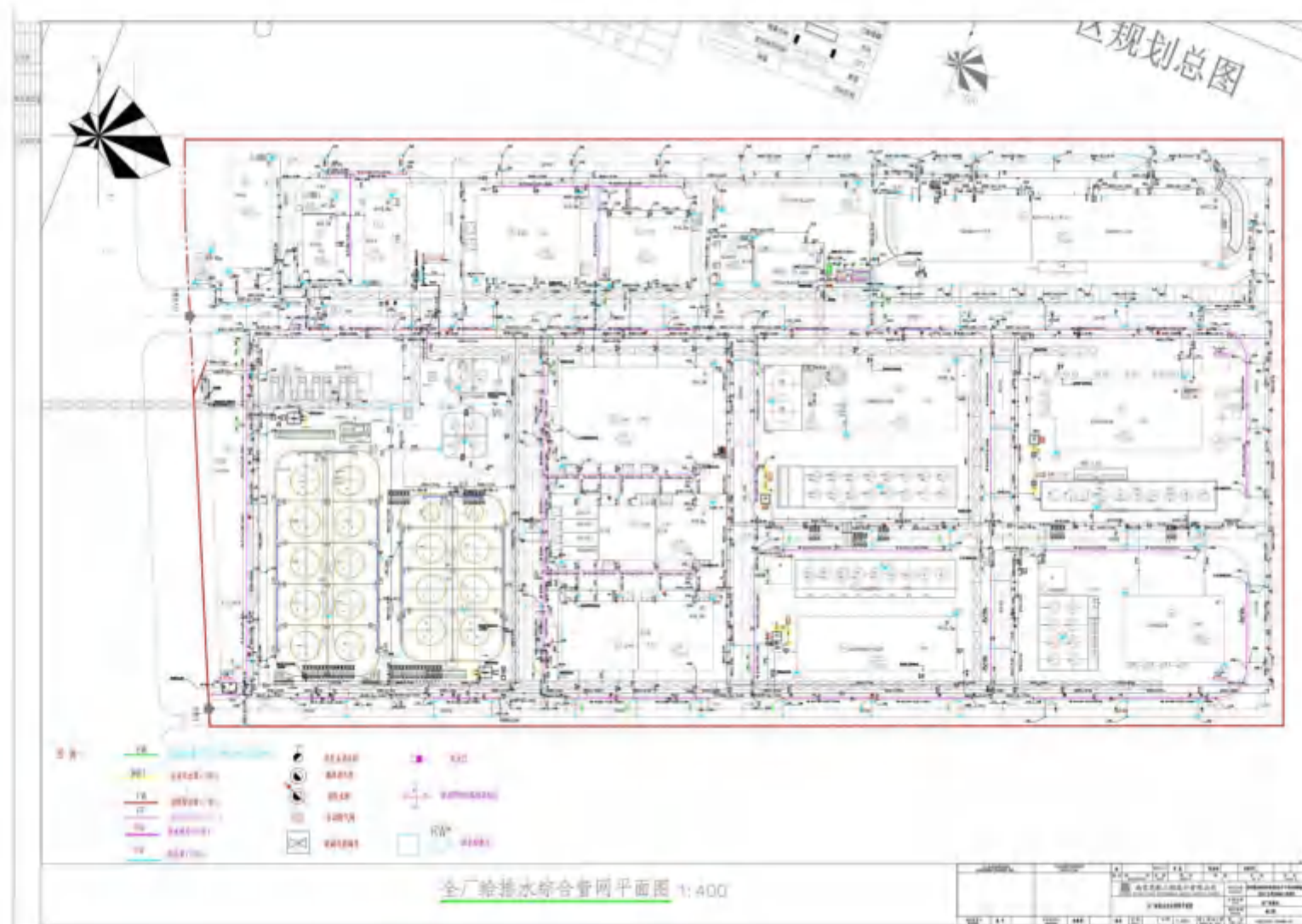


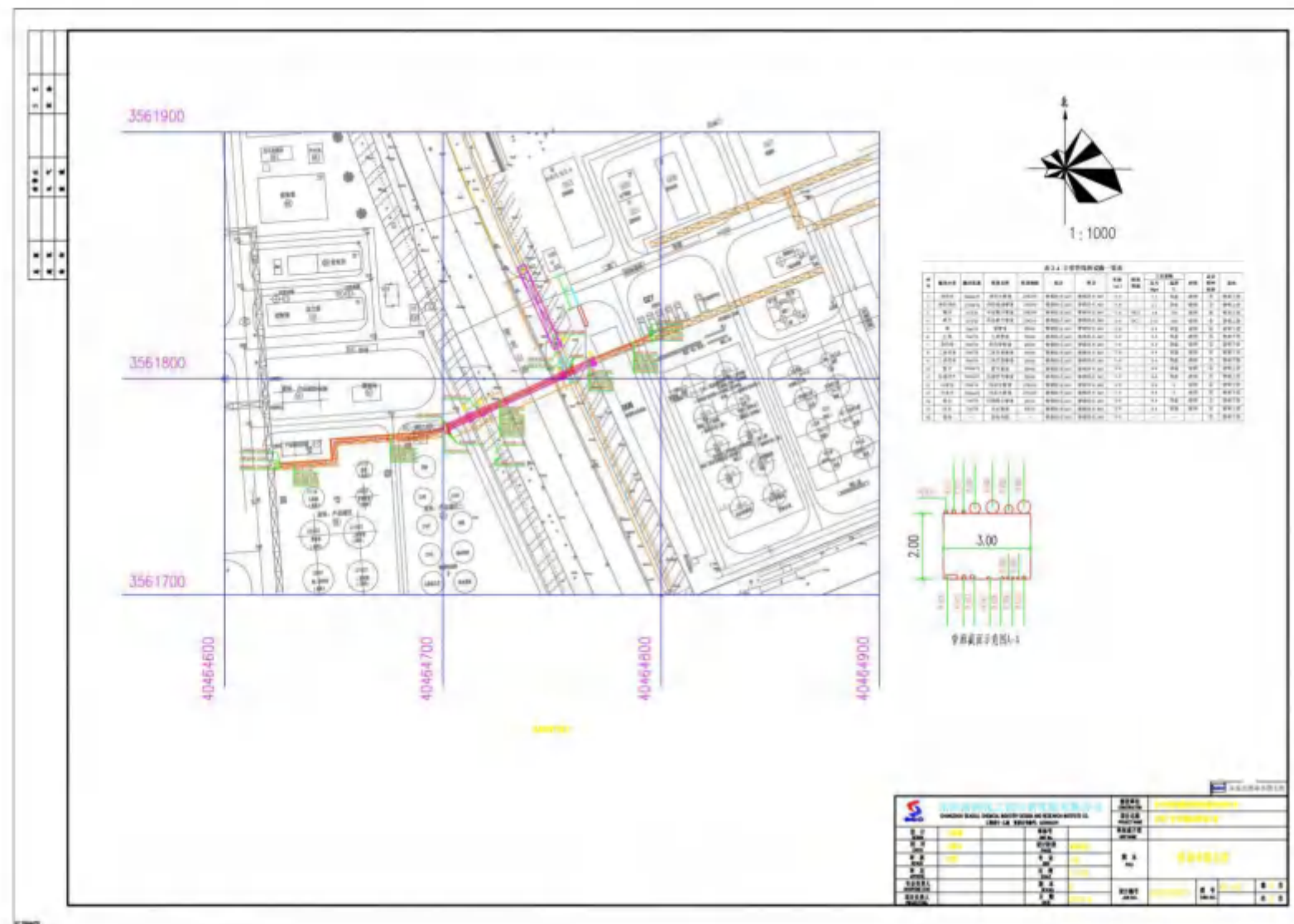
6.8 企业平面布置图



6.9 企业管线图







6.10 企业应急措施和应急物资

2 组织机构及职责

2.1 应急组织体系

公司成立突发环境事件应急领导小组。环境事件发生后，应急领导小组立即转成现场应急救援指挥部，全权负责公司环境事件应急救援的组织指挥。

依据突发环境事件危害程度的级别，设置分级应急救援的组织机构。突发环境事件应急体系由应急处置技术组、现场救护组、事故控制组、现场警戒组、抢险抢修组、后勤保障组、物资供应保障组构成。江苏常青树新材料科技股份有限公司事故应急组织机构见图 2.1-1。

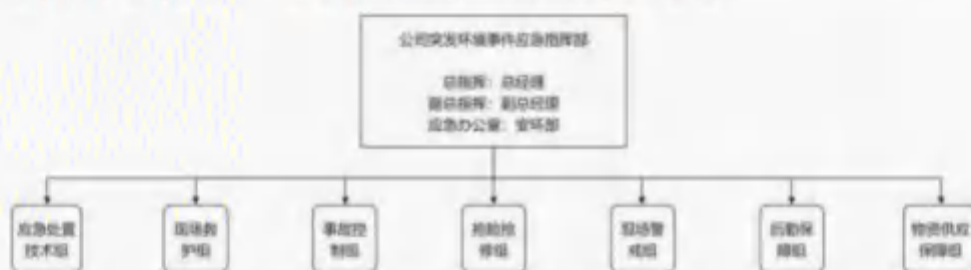


图 2.1-1 组织机构框图

（1）领导机构

公司应急救援指挥部是公司内部系统突发事件应急管理工作的公司内部领导机构。生产经理领导突发事件应急管理工作，公司有关领导按照业务分工和在相关应急救援指挥机构中担任的职务，负责相关类别突发事件的应急管理工作。

（2）应急救援小组

应急救援各小组由公司有关部门领导和员工组成。按照职责分工，负责突发事件的应急工作。

表 2.2-1 公司应急救援人员联系电话

应急岗位	姓名	联系方式	备注
总 指 挥	孙秋新	13912839861	69861
副总指挥	孙白新	13775536767	66767
指挥部成员	沈 旭	18261959183	69183
	贡素平	13451952895	62895
	王卫方	18852825775	65775
	冷正平	13327765866	--
后勤保障组	范金龙	13912819970	69970
	陈文杰	13861381211	61211
	张翠香	15106106070	--
	孙钱虎	13815196516	66516

应急岗位	姓名	联系方式	备注
物资供应保障组	胡建平	13952820786	60786
	孙 杰	15896362691	60002
	黄 营	15006104308	
	储丽霞	18652733821	
现场警戒组	韦 明	18806100405	60405
	孟长江	15240290956	
	吴玮娟	15051128079	
	徐广德	15189191652	
抢险抢修组	孙 剑	13812378386	68386
	陈国礼	18952935056	
	陈义新	13615291950	61950
	陆庆国	13852937100	67100
	薛红伟	13376043887	
	庄习凤	18952817026	
事故控制组	陈 坚	15862945091	65091
	郑春龙	15906108586	68586
	葛双金	18252960762	60762
	祝国成	15189122139	62139
	倪小俊	13016836272	
	雷树荣	13952839754	69754
现场救护组	徐如平	13615278342	68342
	周道刚	18952939393	
	雷佳丽	15189702550	
	杨 帆	18752978533	68533
	杨钰健	17605112215	
应急处置技术组	沈 旭	18261959183	69183
	贡素平	13451952895	62895
	王卫方	18852825775	65775

6.10.1 《江苏常青树新材料科技股份有限公司环境应急资源调查报告》

江苏常青树新材料科技股份有限公司 环境应急资源调查报告

江苏常青树新材料科技股份有限公司

二〇二五年六月

目 录

前 言	1
1 调查概要	2
1.1 调查目的	2
1.2 调查原则	2
1.3 调查主体	2
1.4 调查内容	3
2 调查过程及数据核实	4
3 调查结果与结论	5
4 调查报告附件	6
5 外部应急资源	16
6 环境应急资源调查报告表	23

量减少损失。

（4）现场警戒组职责

行政部部长任组长，由办公室行政人员组成，负责根据分析数据及事态的实际情况，组织事发地人员安全撤离，防止与应急救援无关人员进入现场，保证道路的畅通，维持现场次序。

（5）抢险抢修组职责

设备部部长任组长，负责抢险设备、物资、器材的提供；调集施工队伍；制定并落实安全施工方案，积极进行抢险及设备抢维修工作。

（6）后勤保障组职责

后勤部部长任组长，由后勤部、仓库人员组成，负责提供抢险人员的应急救援、食品、饮水等物资保障；提供抢险人员交通便利；负责事故应急救援必要的通讯器材，提供通讯支持，并根据授权对外进行信息披露；负责应急知识的宣传。

（7）物资供应保障组职责

财务部部长任组长，由财务部门组成，负责落实应急所需资金，分析财务风险和应对策略，确定突发事件是否在公司保险范围内，对于保险范围内事件在 48 小时内向保险公司递交出险通知书，处理有关人身及财产保险和理赔等后续事务。

公司应急救援人员联系电话见表 4.2-1。

表 4.2-1 公司应急救援人员联系电话

应急岗位	姓名	联系方式	备注
总指挥	孙秋新	13912839861	69861
副总指挥	孙白新	13775536767	66767
指挥部成员	沈旭	18261959183	69183
	贡素平	13451952895	62895
	王卫方	18852825775	65775

应急岗位	姓名	联系方式	备注
	冷正平	13327765866	--
后勤保障组	范金龙	13912819970	69970
	陈文杰	13861381211	61211
	张翠香	15106106070	--
	孙钱虎	13815196516	66516
物资供应保障组	胡建平	13952820786	60786
	孙 杰	15896362691	60002
	黄 萱	15006104308	
	储丽霞	18652733821	
现场警戒组	韦 明	18806100405	60405
	孟长江	15240290956	
	吴玮娟	15051128079	
	徐广德	15189191652	
抢险维修组	孙 剑	13812378386	68386
	陈国礼	18952935056	
	陈义新	13615291950	61950
	睦庆国	13852937100	67100
	薛红伟	13376043887	
	庄习凤	18952817026	
事故控制组	陈 坚	15862945091	65091
	郇春龙	15906108586	68586
	葛双金	18252960762	60762
	祝国成	15189122139	62139
	倪小俊	13016836272	
	雷树荣	13952839754	69754
现场救护组	徐如平	13615278342	68342
	周道刚	18952939393	
	雷佳丽	15189702550	

应急岗位	姓名	联系方式	备注
	杨 帆	18752978533	68533
	杨钰婕	17605112215	
应急处置技术组	沈 旭	18261959183	69183
	贡素平	13451952895	62895
	王卫方	18852825775	65775
应急处置小组组长	汪金云	15050887088	
	朱云庆	13776486906	
	殷宇洋	17768780746	
	徐德荣	13376167813	
	张志明	15365985246	
	颜学渊	15651289658	
	蒋华	13615274916	
	蒋志勇	18952831456	
	解伟军	18752977497	
	马少波	13913435041	
	严俊	15252927859	
	吕章红	17768757734	
	王世军	13813958762	

4.3 应急物资保障

公司按照可能发生的事故点位和事故类型对应急救援物资进行了初步分类管理，但应急装备与物资的更新未规范记录。公司内部应急资源调查情况见表 4.3-1。

企业目前监控报警、消防灭火物资齐全，可以有效预防或处置火灾爆炸事故。应急物资准备比较完备，基本满足环境应急要求，注意应急物资的使用有效时限，保障应急状态下能够使用。

表 4.3-1 环境应急资源调查表

调查人及联系方式：周道刚 18952939393 审核人及联系方式：徐如平 13615278342

企事业单位基本信息					
单位名称	江苏常青树新材料科技股份有限公司				
物资库位置	东厂区		经纬度	东经 119.628174° 北纬 32.180392°	
负责人	姓名	徐如平	联系人	姓名	详见表单各联系人
	联系方式	13615278342		联系方式	详见表单联系电话
环境应急资源信息					
东厂区消防设施					
消防器材及设施	数量	存放地点		管理责任人	联系电话
室外消火栓	44	厂区各道路		王卫方 郇春龙	18852825775 15906108586
室外泡沫消火栓	35	厂区各道路		王卫方 郇春龙	18852825775 15906108586
消防水炮	27	装置周边		王卫方 郇春龙	18852825775 15906108586
室内消火栓	168	装置内		王卫方 郇春龙	18852825775 15906108586
MFZ/ABC3 型干粉灭火器	4	门卫、厕所		徐如平	13615278342
MFZ/ABC5 型干粉灭火器	242	仓库、灌装间、后勤辅房		王卫方 郇春龙	18852825775 15906108586
MFZ/ABC4 型干粉灭火器	30	后勤辅房、维修车间		孙剑	13812378386
MFZ/ABC6 型干粉灭火器	10	生产辅房、总控制室		王卫方 郇春龙	18852825775 15906108586
MFT/ABC20 型干粉灭火器	20	仓库		王卫方 郇春龙	18852825775 15906108586
MFT/ABC50 型干粉灭火器	29	装置内		王卫方 郇春龙	18852825775 15906108586
MFZ/ABC8 型干粉灭火器	670	装置内、罐区		王卫方 郇春龙	18852825775 15906108586
MTT7 二氧化碳灭火器	52	低压配电间、变配电站		徐学勤	13913422562
MTT30 二氧化碳灭火器	8	总控制室、机柜间		郇春龙 徐学勤	15906108586 13913422562
泡沫站	1	—		郇春龙	15906108586
应急照明疏散系统	14	装置区、仓库、辅助用房、 罐装间、维修车间、低压 配电间、机柜间、总控制 室、后勤辅房、变配电站		徐学勤	13913422562
防火门监控系统	1	低压配电间、机柜间、控 制室、变配电站		徐学勤	13913422562

消防电源监控系统	1	装置区、仓库、辅助用房、罐装间、维修车间、低压配电间、机柜间、总控制室、后勤辅房、变配电站	徐学勤	13913422562		
消防电气火灾监控	1	装置区、仓库、辅助用房、罐装间、维修车间、低压配电间、机柜间、总控制室、后勤辅房、变配电站、罐区	徐学勤	13913422562		
东厂区应急防护措施						
序号	物品名称	单位	数量	存放位置	管理责任人	联系电话
1	安全带	根	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
2	担架	副	1	应急消防柜	周道刚	18952939393
3	消防扳手	把	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
4	消防水带枪头	只	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
5	重型防化服	件	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
6	防化服	件	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
7	正压式空气呼吸器	套	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
8	防化雨靴	双	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
9	防污吸油毡	卷	1	应急消防柜	周道刚	18952939393
10	管箍 DN20	个	1	应急消防柜	周道刚	18952939393
11	管箍 DN25	个	1	应急消防柜	周道刚	18952939393
12	管箍 DN40	个	1	应急消防柜	周道刚	18952939393
13	管箍 DN50	个	1	应急消防柜	周道刚	18952939393
14	管箍 DN80	个	1	应急消防柜	周道刚	18952939393
15	管箍 DN100	个	1	应急消防柜	周道刚	18952939393
16	防爆组合工具	套	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
17	警戒带	盘	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
18	消防多功能枪头	个	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
19	医药箱	只	1	应急消防柜	周道刚	18952939393
20	医用剪刀	把	1	应急消防柜	周道刚	18952939393
21	创口贴	片	10	应急消防柜	周道刚	18952939393
22	医用纱布	卷	6	应急消防柜	周道刚	18952939393
23	医用胶带	卷	6	应急消防柜	周道刚	18952939393

东厂区应急防护措施						
序号	物品名称	单位	数量	存放位置	管理责任人	联系电话
24	脱脂棉纱布	包	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
25	医用脱脂棉	包	1	应急消防柜	周道刚	18952939393
26	棉签	包	1	应急消防柜	周道刚	18952939393
27	碘伏溶液	瓶	1	应急消防柜	周道刚	18952939393
28	氧氟沙星滴眼液	瓶	1	应急消防柜	周道刚	18952939393
29	丁酸氢化可的松乳膏	盒	1	应急消防柜	周道刚	18952939393
30	风油精	盒	1	应急消防柜	周道刚	18952939393
31	人丹	包	10	应急消防柜	周道刚	18952939393
32	烫伤膏	支	1	应急消防柜	周道刚	18952939393
33	藿香正气水	盒	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
34	防护面罩	个	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
35	防尘面罩	只	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
36	(P-A-1) 滤毒盒	只	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
37	TFI 型 P-A-3 过滤件	个	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
38	防毒面罩	只	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
39	过滤式防毒面罩半面罩 (双盒)	只	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
40	护目镜	只	10	应急消防柜	周道刚	18952939393
41	防爆手电	只	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
42	防爆矿灯	只	2	应急消防柜	周道刚	18952939393
东厂区应急监测设备						
应急器材名称	单位	数量	存放地点			
便携式可燃气体浓度检测仪	台	1	应急消防柜			
便携式有毒气体浓度检测仪	台	1	应急消防柜			
消防广播系统	套	1	东厂区			
火灾自动报警系统	套	1	东厂区			
火灾自动报警控制器	个	1	东厂区			
可燃气体报警探头	个	205	东厂区			
有毒气体报警探头	个	37	东厂区			

西厂区消防设施					
消防器材及设施		数量	存放地点	管理责任人	联系电话
室外消火栓		35	厂区各道路	生产部：陈坚	15862945091
室外泡沫消火栓		15	厂区各道路	生产部：陈坚	15862945091
消防水炮		14	装置周边	生产部：陈坚	15862945091
室内消火栓		80	装置内	生产部：陈坚	15862945091
MFZ/ABC3 型干粉灭火器		29	装置内	生产部：陈坚	15862945091
MFZ/ABC5 型干粉灭火器		246	装置内	生产部：陈坚	15862945091
MFZ/ABC35 型干粉灭火器		4	装卸台	生产部：陈坚	15862945091
2430m³消防水池		1 座	—	生产部：陈坚	15862945091
消防泵		1	消防泵房	生产部：陈坚	15862945091
消防柴油泵		1	消防泵房	生产部：陈坚	15862945091
稳压泵		2	消防泵房	生产部：陈坚	15862945091

西厂区应急防护设施							
序号	物品名称	单位	数量	存放位置	管理责任人	联系电话	备注
1	20 米逃生安全绳	根	2	微型消防站	周道刚	18952939393	
2	安全帽	顶	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
3	担架	个	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
4	防爆组合工具	套	2	微型消防站	周道刚	18952939393	
5	防护手套	双	2	微型消防站	周道刚	18952939393	
6	防护眼镜	个	3	微型消防站	周道刚	18952939393	
7	防化服	套	4	微型消防站	周道刚	18952939393	
8	过滤件（滤毒罐）	个	2	微型消防站	周道刚	18952939393	TF1 型 P-A-3
9	过滤式放毒半面罩	个	2	微型消防站	周道刚	18952939393	
10	缓降器	个	2	微型消防站	周道刚	18952939393	
11	活性炭	包	2	微型消防站	周道刚	18952939393	
12	警戒带	根	2	微型消防站	周道刚	18952939393	

西厂区应急防护设施							
序号	物品名称	单位	数量	存放位置	管理责任人	联系电话	备注
13	警戒绳	根	2	微型消防站	周道刚	18952939393	
14	空气呼吸器	套	3	微型消防站	周道刚	18952939393	
15	灭火器	个	6	微型消防站	周道刚	18952939393	MFZ/ABC5
16	木质堵漏器	套	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
17	喷雾水枪头	个	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
18	破拆工具	套	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
19	轻型防护服	套	2	微型消防站	周道刚	18952939393	
20	水幕水带	卷	5	微型消防站	周道刚	18952939393	
21	唐人防毒全面罩	个	2	微型消防站	周道刚	18952939393	
22	铁质堵漏器	套	2	微型消防站	周道刚	18952939393	
23	头盔式全面罩	个	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
24	橡皮塞	个	若干	微型消防站	周道刚	18952939393	
25	消防扳手	个	2	微型消防站	周道刚	18952939393	
26	消防斧	把	2	微型消防站	周道刚	18952939393	
27	消防手电	个	6	微型消防站	周道刚	18952939393	
28	消防手套	双	6	微型消防站	周道刚	18952939393	
29	消防水带	根	10	微型消防站	周道刚	18952939393	
30	消防水枪	个	4	微型消防站	周道刚	18952939393	
31	消防腰带	根	6	微型消防站	周道刚	18952939393	
32	消防战服	套	6	微型消防站	周道刚	18952939393	
33	消防战帽	顶	6	微型消防站	周道刚	18952939393	
34	消防战靴	套	6	微型消防站	周道刚	18952939393	

西厂区应急防护设施							
序号	物品名称	单位	数量	存放位置	管理责任人	联系电话	备注
35	消防帐篷	顶	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
36	医药箱	个	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
37	移动式水炮	个	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
38	帐篷气泵	个	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
39	安全带	根	2	应急消防柜	葛双金	18252960762	
40	消防扳手	个	2	应急消防柜	葛双金	18252960762	
41	滤毒盒	个	2	应急消防柜	葛双金	18252960762	P-A-1 (3号)
42	防污吸油毡	卷	1	应急消防柜	葛双金	18252960762	
43	管箍	个	1	应急消防柜	葛双金	18252960762	DN50
44	管箍	个	1	应急消防柜	葛双金	18252960762	DN80
45	医药箱	个	1	应急消防柜	葛双金	18252960762	
46	消防水枪	个	2	应急消防柜	葛双金	18252960762	
47	重型防化服	套	2	应急消防柜	葛双金	18252960762	
48	防化服	套	2	应急消防柜	葛双金	18252960762	
49	过滤件	个	2	应急消防柜	葛双金	18252960762	TFI 型 P-B-3
50	防毒面罩	个	2	应急消防柜	葛双金	18252960762	
51	护目镜	个	10	应急消防柜	葛双金	18252960762	
52	安全帽	顶	2	应急消防柜	葛双金	18252960762	
53	防爆矿灯	个	2	应急消防柜	葛双金	18252960762	
54	防滑雨靴	双	2	应急消防柜	葛双金	18252960762	
55	管箍	个	1	应急消防柜	葛双金	18252960762	DN25
56	管箍	个	1	应急消防柜	葛双金	18252960762	DN100

西厂区应急防护设施							
序号	物品名称	单位	数量	存放位置	管理责任人	联系电话	备注
57	担架	个	1	应急消防柜	葛双金	18252960762	
58	防护面罩	个	2	应急消防柜	葛双金	18252960762	
59	防尘面罩	个	2	应急消防柜	葛双金	18252960762	
60	过滤式防毒面罩半面罩	个	2	应急消防柜	葛双金	18252960762	双盒
61	正压式空气呼吸器	个	2	应急消防柜	葛双金	18252960762	
62	防爆手电	个	2	应急消防柜	葛双金	18252960762	
63	管箍	个	1	应急消防柜	葛双金	18252960762	DN20
64	管箍	个	1	应急消防柜	葛双金	18252960762	DN40
65	创可贴	100 个/盒	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
66	消毒棉球	25 球/瓶	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
67	医用镊子	个	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
68	医用纱布	个	2	微型消防站	周道刚	18952939393	
69	医用剪刀	个	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
70	医用药棉	25g/袋	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
71	医用胶布	卷	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
72	烫伤膏	20g/盒	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
73	仁丹	包	10	微型消防站	周道刚	18952939393	
74	酒精消毒剂	100ml/瓶	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
75	红花油	22ml/瓶	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
76	红霉素软膏	10g/盒	1	微型消防站	周道刚	18952939393	
77	甲紫溶液	20ml/瓶	1	微型消防站	周道刚	18952939393	

西厂区应急防护设施							
序号	物品名称	单位	数量	存放位置	管理责任人	联系电话	备注
78	十滴水	10 支/盒	3	三车间二楼应急柜	张红娟	15162985336	
79	藿香正气水	10ML/支*10 支/盒	1	三车间二楼应急柜	张红娟	15162985336	
80	人丹	1 瓶/盒	5	三车间二楼应急柜	张红娟	15162985336	
81	风油精	3ml/盒	13	三车间二楼应急柜	张红娟	15162985336	
82	绷带	1 卷/盒	3	三车间二楼应急柜	张红娟	15162985336	
83	75%酒精	100ml/瓶	1	三车间二楼应急柜	张红娟	15162985336	
84	3%双氧水	100ml/瓶	1	三车间二楼应急柜	张红娟	15162985336	
85	碘伏	100ml/瓶	1	三车间二楼应急柜	张红娟	15162985336	
86	3%硼酸	250ml 瓶	1	三车间二楼应急柜	张红娟	15162985336	
87	棉签	包	1	三车间二楼应急柜	张红娟	15162985336	
88	棉球	包	1	三车间二楼应急柜	张红娟	15162985336	
89	透气胶带	卷	1	三车间二楼应急柜	张红娟	15162985336	
90	创口贴	100 个/盒	1	三车间二楼应急柜	张红娟	15162985336	
91	医用剪刀	个	1	应急消防柜	葛双金	18252960762	
92	创口贴	100 个/盒	10	应急消防柜	葛双金	18252960762	
93	医用纱布	6CM*600CM/	2	应急消	葛双金	18252960762	

5 外部应急资源

考虑到公司应急人员与应急设备相对单薄，特别是发生重大环境事件后，可能存在应急设备和应急物资不足等情况，还需借助镇江经开区应急救援中心和周边企业力量进行应急救援。

表 5.1-1 周边企业应急主要设备设施情况

序号	应急装备及物资名称	数量（只/套/个）	存放地点
一、科莱恩特殊化学品（镇江）有限公司			
1	防毒面具	100	PPE 仓库
2	一次性防护服	100	PPE 仓库
3	防护手套	100	PPE 仓库
4	正压式呼吸器	2	门卫室
5	A 型防护服	2	门卫室
6	逃生呼吸器	2	门卫室
7	护目镜	20	门卫室
8	担架	2	门卫室
9	医疗氧气瓶	2	门卫室
二、江苏聚由新材料科技有限公司			
1	空气呼吸器	2 套	气防点
2	重型防护服	4 套	气防点
3	普通防护服	4 件	气防点
4	防毒面具、滤毒罐	4 套	气防点
5	消防战斗服	6 套	气防点
6	安全帽	6 顶	气防点
7	耐酸雨鞋	6 双	气防点
8	担架	2 个	气防点
9	消防水带	2 盘	气防点
10	消防水枪	2 支	气防点
11	灭火防护服	13 套	气防点

序号	应急装备及物资名称	数量（只/套/个）	存放地点
12	消防头盔	13 顶	气防点
13	防化靴	16 双	气防点
14	安全腰带	16 根	气防点
15	防爆手电筒	16 支	气防点
16	轻型安全绳	16 根	气防点
17	消防腰斧	15 把	气防点
18	防化手套	26 副	气防点
19	防静电内衣	16 套	气防点
20	水幕水带	2 盘	气防点
21	移动式消防炮	1 台	气防点
22	破拆专用工具	1 套	气防点
23	缓降器	2 个	气防点
24	救援三角架	1 个	气防点
25	救生软梯	2 个	气防点
26	吸附垫	1 块	气防点
27	空气呼吸器面具	2 只	气防点
28	泡沫水枪	3 只	气防点
29	有毒物质密封桶	1 个	气防点
30	堵漏工具	1 套	气防点
31	便携式风速检测仪	1 台	气防点
32	可燃、有毒气体、氧含量三合一检测仪	2 只	气防点
33	备用气瓶	2 只	气防点
34	移动式供气装置	1 台	气防点
35	移动式空气充气泵	1 台	气防点
三、索尔维（镇江）化学品有限公司			
1	消防作战服	4 套	微型消防站内
2	消防头盔	4 个	微型消防站内
3	消防防火靴	4 双	微型消防站内

序号	应急装备及物资名称	数量（只/套/个）	存放地点
4	丁腈防化服（绿色）	2 套	微型消防站内
5	担架	1 付	微型消防站内
6	安全警示带	2 盒	微型消防站内
7	破拆工具	1 套	微型消防站内
8	3M6200 半面罩	2 套	微型消防站内
9	3M6006 滤盒	2 副	微型消防站内
10	防护面屏	2 套	微型消防站内
11	Ansell 防化手套	2 双	微型消防站内
12	一次性 Ansell 手套	1 盒	微型消防站内
13	酸碱防护服	2 套	微型消防站内
14	灭火器	10 只	微型消防站内
15	水枪	2 把	微型消防站内
17	急救箱+急救药品	1 盒	微型消防站内
1	红外测温仪	2 台	微型消防站内
16	消防水带	8 卷	微型消防站内
17	转换头	1 个	微型消防站内
4	应急吊架	4 套	微型消防站内
18	应急电灯	2 只	微型消防站内
四、江苏索普新材料科技有限公司			
1	防爆手电筒	5 个	专职消防队内
2	非防爆手电筒	25 个	专职消防队内
3	防静电内衣	12 套	专职消防队内
4	消防腰斧	12 个	专职消防队内
5	防静电靴	12 双	专职消防队内
6	携带式防爆照明灯	8 个	专职消防队内
7	轻型安全绳	8 套	专职消防队内
8	隔离警示带	12 套	专职消防队内
9	警戒标志杆	10 套	专职消防队内

西厂区应急防护设施							
序号	物品名称	单位	数量	存放位置	管理责任人	联系电话	备注
		卷		防柜			
94	医用胶带	卷	6	应急消防柜	葛双金	18252960762	
95	脱脂棉纱布	25 克/包	2	应急消防柜	葛双金	18252960762	
96	医用脱脂棉	50g/包	1	应急消防柜	葛双金	18252960762	
97	棉签	8CM*50 支/包	1	应急消防柜	葛双金	18252960762	
98	碘伏溶液	100ML/瓶	1	应急消防柜	葛双金	18252960762	
99	氧氟沙星滴眼液	8ML/瓶	1	应急消防柜	葛双金	18252960762	
100	丁酸氢化可的松乳膏	10g/支	1	应急消防柜	葛双金	18252960762	
101	风油精	9ML/瓶	1	应急消防柜	葛双金	18252960762	
102	人丹	30 粒/袋	10	应急消防柜	葛双金	18252960762	
103	藿香正气水	10ML/支*10 支/盒	2	应急消防柜	葛双金	18252960762	
104	烫伤膏	15g/支	1	应急消防柜	葛双金	18252960762	
西厂区应急监测设备							
应急器材名称				单位	数量	存放地点	
火灾自动报警系统				套	1	厂区	
火灾自动报警控制器				个	1	厂区	
可燃气体报警探头				个	251	厂区	
有毒气体报警探头（苯）				个	57	厂区	
有毒气体报警探头（氯化氢）				个	28	厂区	
便携式气体浓度检测仪（四合一）				个	3	一车间、二车间、安环部	
便携式气体浓度检测仪（O ₂ ）				个	2	一车间、安环部	
便携式气体浓度检测仪（苯）				个	4	一车间、安环部	
便携式气体浓度检测仪（氯化氢）				个	1	二车间	
便携式可燃气体报警仪				个	1	食堂	

西厂区应急监测设备			
应急器材名称	单位	数量	存放地点
便携式氧浓度报警仪	个	1	分析气瓶间

4.4 现有应急措施

（一）三级防控措施

当项目发生重大事故，项目事故废水、受污染的雨水超过项目厂区收集能力时，及时通知园区污水处理厂，并将多余的事故废水、受污染的雨水通过市政生产废水管网排入园区污水处理厂。园区污水处理厂接报后，应开启切换阀，将进水导入该厂事故应急水池内暂存，事故后再根据水质、水量采取相应处理处置措施。通过这些控制措施，确保事故废水、受污染的雨水被截留于工业区内，不进入新竹河。

公司“三级”防控体系见图 4.4-1，厂区内防止事故水进入外环境的控制、封堵系统见图 4.4-2。

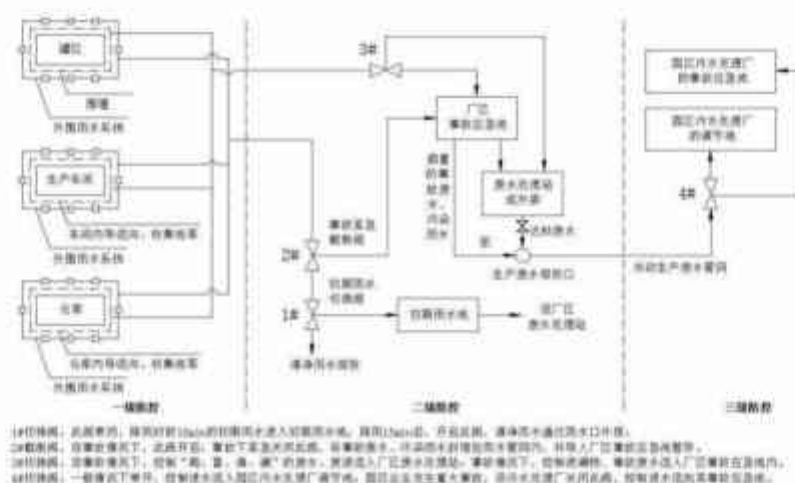


图 4.4-1 “三级”防控体系示意图



图 4.4-2 事故应急处置程序示意图

企业已构筑“风险单元-管网、应急池-厂界”的突发水污染事件“三道防线”，设置环境风险单元初期雨水及事故水截流、导流措施，建设排水管网雨污分流系统和事故应急池等事故水收集设施，厂区雨水排口配备手自一体开关切换装置，上述点位均接入企业自动化监控系统。

企业已制定雨污切换系统操作规程：正常情况下通向雨水系统的阀门关闭，通向应急事故水池、污水处理系统的阀门打开。各车间、罐区定人专门管理，确保系统正常。雨、污水阀门和泵定期检查，确保阀门和泵正常、无内漏。

（二）初期雨水收集措施

公司东、西厂区在主要装置区、储罐区均设置了初期雨水截留设施，下雨前 15min 的雨水可以有效收集至公司初期雨水池内。初期雨水池容积的计算公式为：

$$V=\psi\times q\times F$$

序号	应急装备及物资名称	数量（只/套/个）	存放地点
10	锥形事故标志柱	10 个	专职消防队内
11	危险警示牌	5 个	专职消防队内
12	出入口标志牌	2 个	专职消防队内
13	闪光警示灯	5 个	专职消防队内
14	手持扩音器	1 套	专职消防队内
15	移动式消防炮	2 套	专职消防队内
16	二节拉梯	3 套	专职消防队内
17	三节拉梯	2 套	专职消防队内
18	缓降器	2 套	专职消防队内
19	救援三脚架	1 套	专职消防队内
20	救生软梯	1 套	专职消防队内
21	安全绳	5 套	专职消防队内
22	有毒物质密封桶	1 个	专职消防队内
23	工业吸油棉	2 块	专职消防队内
24	集污袋	2 个	专职消防队内

镇江经开区政府已成立以公安消防队伍及其他优势专业应急救援队伍为依托的综合应急救援队伍，他们除承担消防工作外，同时还承担危险化学品事故、环境污染事故等突发事件的抢险救援工作，他们是一支训练有素且综合应变能力强的队伍。

表 5.1-2 镇江经开区应急救援队伍汇总

队伍类型	队伍名称	人数	地点	联系人	联系电话
骨干队伍	新区消防大队	50 人	化工大道	纪洪	13912808589
企业应急小分队	易燃易爆危化品联合应急小分队	南帝化工：10 人	临江西路 99 号	范素东	13952922672
社会队伍	防化民兵连	74 人	金港大道 98 号	史俊毅	13376155299

注：企业应急小分队在紧急情况时可临时调配。

表 5.1-3 镇江经开区事故应急救援常用装备情况表

项目	名称	规格型号	数量	储存地点	联系电话	责任部门
车辆	吊车	25 吨 车牌：苏 L-09742，苏 L-11149	2 台	外协	83373110	经开区生

项目	名称	规格型号	数量	储存地点	联系电话	责任部门
		50 吨 车牌：苏 L-12900	1 台			应急局
		70 吨 车牌：苏 L-11597	1 台			
		130 吨	1 台			
	叉车	5 吨 车牌：L 厂内 苏 L-1372	1 台			
倒罐设备	槽罐车	33 吨 牌号： 苏 L09351A0723 挂	1 台	顺达运输	83376196	经开区 交通分局
		33 吨 牌号： 苏 L09310A0927 挂	1 台			
		防爆 50ZWB15-30P, 15m³/h	1 套	奇美化工		
	输料设备	电动隔膜泵： 型号 YOSO-DN25 长度 30 米 柴油发动机：STC-5	1 套	新安物流		
抢险设备设施	平板车	20 吨	1 辆	大港临江路 9 号	83376196	
		30 吨	1 辆			
		35 吨， 车牌：苏 L06835	1 辆	大港集装箱公司		
		40 吨， 车牌：苏 L13558	1 辆			
		牌 PB2903	1 辆	镇江经开区电力安装工程公司		
	栏板式货车	35 吨 车牌：苏 L11310	1 台	兴港运输		
		35 吨 车牌：苏 L11175	1 台			
		3.8 吨 车牌：苏 L07641	1 台	振大运输		
抢险设备设施	挖掘机	200 吨	2 台	镇江市青岭市政工程有限公司	83372457	经开区 城建局
		225 吨	1 台	镇江经开区电力安装工程公司		
	推土机	120 吨	2 台	镇江市青岭市政工程有限公司		
	装载机	5 吨	1 辆	镇江市青岭市政工程有限公司		
	工程抢险车	长城皮卡	1 辆	大港自来水有限责任公司 苏 L-17526		

项目	名称	规格型号	数量	储存地点	联系电话	责任部门
		江陵皮卡	1 辆	大港自来水有 限责任公司 苏 L-15206		
		江陵凯瑞双排座	1 辆	大港自来水有 限责任公司 苏 L-19810		
	清障车	3 吨 5 吨	各 1 辆	大港临江路 9 号		
	自卸车	10 吨	1 辆			
	半挂车	12 米	1 辆			
处置 物资	碳酸钾	98.5%	10 吨	优利德化工	83373110	经开区 生应局
	粉煤灰			盛华粉煤灰	13906104172	大路镇
	沙子			镇江经开区电 力安装工程公 司	83372457	经开区 城建局
				镇江市大港建 筑安装工程总 公司		
其他 常用 设备	便携式 有毒气 体检测 仪	针对丙烯腈	3 套	奇美化工	83373110	经开区 安环局
		针对氯气	1 套	优利德化工		
	吸油棉	片状	2000 张	奇美化工		
		片状	1200 张	联成化工		
		卷状	18 卷			
		拦索状	40 条			
	防爆 照明灯		12 盏	消防大队	83121119	经开区消 防大队
	无火花 工具		1 套	奇美化工	83373110	经开区生 应局
			2 套	江南化工		
通信联 络设备	防爆对 讲机		2 个	优利德		
			4 个	南帝化工		
救护	床位		220 张	新区医院	83176398	经开区 社发局
	外协 床位			康复医院		
				江大附院		
				三五九医院		

- 1、应急救援过程中需要其他设备，由现场指挥部牵头，协调有关部门和单位提供；
2、各责任部门要确保应急救援装备齐全、完好、有效。

表 5.1-4 镇江经开区临时避难所即安置点联系方式

单位	安置点	地址	联系人及联系	协调人及联系方式
----	-----	----	--------	----------

			方式	
丁岗镇	平昌小学	平昌新城	陈正伟： 13952818103	杜剑： 13815171225
大路镇	大路中学	大路镇 圆峰路	吴阿平： 13815486682	刘瑞庭： 13952850632
姚桥镇	姚桥镇 文广中心	姚桥镇 电力路	许镇： 13921583500	陈涛： 15106109638
大港街道	伯先中学	赵声路	孙伟军： 13656134952	赵春雨： 15005285558
丁卯街道	丁卯小学	丁卯桥路	王金芳： 13852917973	施为民： 13913433366

公司突发环境事件对外紧急联络方式如下：

表 5.1-5 外部单位联系方式

类别	部门	联系方式
政府部门	镇江经济技术开发区新材料产业园管理办公室	0511-80866009
	镇江经济技术开发区管理委员会	0511-83371023
	镇江市生态环境局	0511-80822885
	镇江经济技术开发区生态环境和应急管理局	0511-86522152 0511-86522649
	江苏省镇江环境监测中心	0511-89886010
	江苏省环境监测中心	025-86575201
消防	火警	119
	公安	110
卫生	急救中心	120
可涉及的外部 救援单位	镇江市应急管理局	0511-88057110
	镇江市疾控中心	0511-84407295
	镇江市第一人民医院新区分院	0511-86019569
	镇江新区大港街道社区卫生服务中心	0511-86019839
	江苏大学附属医院	0511-85026079
应急互助企业	科莱恩特殊化学品（镇江）有限公司	0511-85956637
	江苏聚由新材料科技有限公司	0511-85776351
	索尔维（镇江）化学品有限公司	0511-85305227
	江苏索普新材料科技有限公司	0511-88987391

6 环境应急资源调查报告表

1.调查概述			
调查开始时间	2025 年 3 月 17 日	调查结束时间	2025 年 3 月 18 日
调查负责人姓名	周道刚	调查联系人/电话	18952939393
调查过程	本次调查过程主要通过采取资料收集、现场勘查与走访法相结合方式进行环境应急资源调查。 (1) 2025 年 3 月 17 日上午 10 时调查正式启动。本次环境应急资源调查由周道刚负责执行，通过搜集厂内部资料进行应急物资信息基础核查。 (2) 2025 年 3 月 18 日上午 10 时调查再次启动，并对调查信息进行分析汇总与核实。核对收集应急物资资料真实性，环境应急资源调查负责人对厂区各单元、个人防护物资、消防设备和其他物资装备进行现场物资勘查，主要核查内容包括应急物资名称、数量、有效期、分布位置、完好性，整理并汇总资料，包括可以直接使用或可以协调使用的环境应急资源，并对环境应急资源的管理、维护、获得方式与保存时限等内容进行调查，对调查信息进行分析汇总。 (3) 2025 年 4 月 10 日—4 月 16 日进行环境应急资源调查报告编制，根据环境风险评估，提出完善环境应急资源储备建议。		
2.调查结果（调查结果如果为“有”，应附相应调查表）			
应急资源情况	资源品种：<u>7</u> 种； 是否有外部环境应急支持单位：☒有，<u>4</u> 家；☐无		
3.调查质量控制与管理			
是否进行了调查信息审核： ☒ 有； ☐ 无			
是否建立了调查信息档案： ☒ 有； ☐ 无			
是否建立了调查更新机制： ☒ 有； ☐ 无			
4.资源储备与应急需求匹配的分析结论			
☐ 完全满足； ☐ 满足； ☒ 基本满足； ☐ 不能满足			
5.附件			
一般包括以下附件： 5.1 环境应急资源/信息汇总表 5.2 环境应急资源单位内部分布图 5.3 环境应急资源管理维护更新等制度			

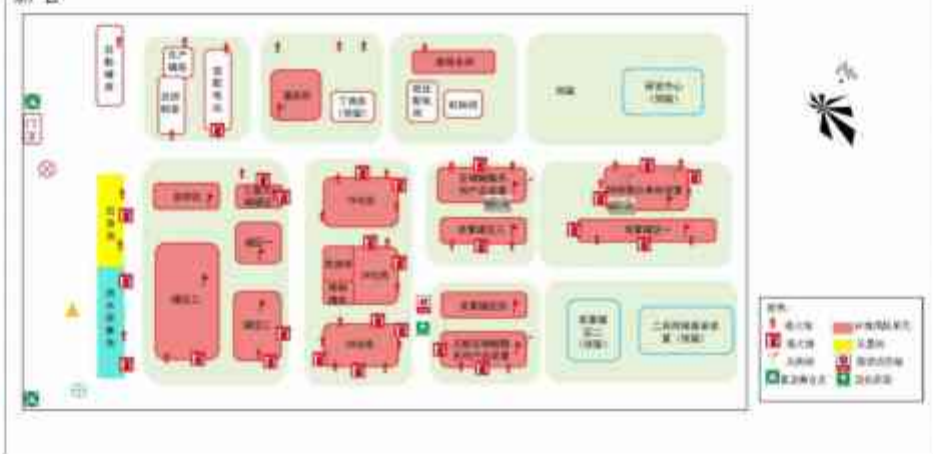
6.1 环境应急资源/信息汇总表

表1 厂内应急处理措施及救援资源情况一览表

主要作业方式或资源功能	重点应急资源名称参考名录	企业已配置情况			需补充完善情况
		已配置应急资源	数量	所在位置	
污染源切断	沙包沙袋、快速膨胀袋、溢漏围堤、下水道阻流袋、排水井保护垫、沟渠密封袋、充气式堵水气囊	围堰	/	生产装置区、储罐区	补充生产车间、罐区的木制堵漏板、黄沙等
		堵漏工具	1	西厂区微型消防站	
污染物控制	围油栏（常规围油栏、橡胶围油栏、PVC围油栏、防火围油栏） 浮桶（聚乙烯浮桶、杉木浮桶、管道浮桶、泡沫浮桶、警示浮球） 土工材料（土工布、土工膜、彩条布、钢丝格栅、导流管等）	收集沟	/	生产车间、各仓储区	
		事故应急池	1425m³、3000m³	地下	
		初期雨水池	615m³、2300m³	地下	
污染物收集	收油机、潜水泵（包括防磁潜水泵） 吸油毡、吸油棉、吸污管、吸污袋 吨桶、油囊、储罐	防污吸油毡	详见表4.3-1	应急消防柜	补充各仓库的吸附材料等应急物资
		吨桶	若干	仓库	
污染物降解	溶药装置：搅拌机、搅拌架 加药装置：水泵、阀门、流量计、加药管 水污染、大气污染、固体废物处理一体化装置 吸附剂：活性炭、硅胶、矾土、白土、膨润土、沸石 中和剂：硫酸、盐酸、硝酸、碳酸钠、碳酸氢钠、氢氧化钙、氢氧化钠、氯化钙 絮凝剂：聚丙烯酰胺、三氯化铁、聚合氯化铝、聚合硫酸铁 氧化还原剂：双氧水、高锰酸钾、次氯酸钠、焦亚硫酸钠、亚硫酸氢钠、硫酸亚铁 沉淀剂：硫化钠	污水处理站	1	厂区内	
安全防护	预警装置 防毒面具、防化服、防化靴、防化手套、防化护目镜、防辐射服 氧气（空气）呼吸器、呼吸面具 安全帽、手套、安全鞋、工作服、安全警示背心、安全绳、碘片等	化学品防护服等个人防护物资	具体名称、数量见表4.3-1	各生产车间应急柜、微型消防站、应急消防柜	
应急通信和指挥	应急指挥及信息系统 应急指挥车、应急指挥船 对讲机、定位仪 海事卫星视频传输系统及单兵系统等	应急指挥部及应急救援小组	/	/	
		防爆对讲机	详见表4.3-1	各生产车间应急柜、微型消防站、应急消防柜	
		电话	每人一部	/	
环境监测	采样设备 便携式监测设备	便携式气体浓度检测仪（四合一）	3	西厂区一车间、二车间、安环部	/

	应急监测车（辆） 无人机（架）	便携式气体浓度检测仪(O ₂)	2	西厂区一车间、安环部	
		便携式气体浓度检测仪(苯)	4	西厂区一车间、安环部	
		便携式气体浓度检测仪(氯化氢)	1	西厂区二车间	
		便携式可燃气体报警仪	1	西厂区食堂	
		便携式可燃气体浓度检测仪	1	东厂区应急消防柜	
		便携式有毒气体浓度检测仪	1	东厂区应急消防柜	

6.2 环境应急资源单位内部分布图
东厂区



6.3 环境应急资源管理维护更新等制度

应急物资管理维护制度

应急物资是突发事件应急救援和处置的重要物质支撑。为进一步完善应急物资储备，加强对应急物资的管理，提高物资统一调配和保障能力，为预防和处置各类突发环境事件提供重要保障，根据“分工协作，统一调配，有备无患”的要求，特制定本制度。

一、应急物资储备的品种包括人员救助、应急抢险类及其他。

二、应急物资储备数量由应急保障部根据实际应急需要确定。

三、应急保障部要负责落实应急物资储备情况，落实经费保障，科学合理确定物资储备的种类、方式和数量，加强实物储备。

四、物资供应保障组负责应急物资的保管和维修，使用和管理。

五、物资供应保障组负责制订应急物资储备的具体管理制度，坚持“谁主管、谁负责”的原则，做到“专业管理、保障急需、专物专用”。应急物资由物资供应保障组负责管理、保养、维修和发放，应急物资严禁任何人私自用于日常施工，只有发生突发事件方能使用。

六、物资供应保障组负责制订应急物资的保管、养护、补充、更新、调用、归还、接收等制度，严格执行，加强指导，强化督查，确保应急物资不变质、不变坏、不移用。

七、应急物资应单独保管，并经常检查、保养，有故障及时通知物资设备部维修，对不足的应急物资要及时购买补充，对过期和失效的应急物资要及时通知更换，应急物资要调用必须经项目主管领导签字同意，使用时必须签领用单，归还时签写接收单。

八、突发环境事件发生时，由物资供应保障组负责应急物资的准备和调运，应急物资调拨运输应当选择安全、快捷的运输方式。紧急调用时，相关单位和人员要积极响应，通力合作，密切配合，建立“快速通道”，确保运输畅通。

九、已消耗的应急物资要在规定的时间内，按调出物资的规格、数量、质量由各车间部门提出申请，物资供应保障组审核后重新购置。

十、应急物资应当坚持公开、透明、节俭的原则，严格按照申购制度、程序和流程操作，做到物资供应保障组提出申请计划、领导签字、各科室负责采购。

十一、物资供应保障组和各科室负责对应急物资的申请、采购、储备、管理等环节的监督和检查，对管理混乱、冒领、挪用应急物资等问题，依法依规严肃查处。

6.10.2 《江苏常青树新材料科技股份有限公司突发环境事件应急预案》

江苏常青树新材料科技股份有限公司 突发环境事件应急预案

编号：环境应急 2025
版本号：第 1 版
颁布日期：2025 年 6 月

江苏常青树新材料科技股份有限公司
二〇二五年六月

目 录

1 总则	1
1.1 编制目的	1
1.2 编制依据	1
1.3 适用范围	4
1.4 应急预案体系	6
1.5 工作原则	10
2 组织机构及职责	11
2.1 应急组织体系	11
2.2 指挥机构及职责	11
3 监控预警	19
3.1 环境风险源监控	19
3.2 预警	20
3.3 报警、通讯联络方式	24
4 信息报告	25
4.1 信息报告程序	25
4.2 信息报告内容及方式	27
5 应急监测	29
5.1 环境应急要求	29
5.2 应急环境监测方法	29
5.3 环境应急监测内容	30
6 应急响应与措施	35
6.1 响应程序	35
6.2 响应分级	35
6.3 应急启动	36

江苏常青树新材料科技股份有限公司突发环境事件综合应急预案

6.4 应急处置	38
6.5 受伤人员现场救护、救治与公司救治	45
7 应急终止	47
7.1 应急终止条件	47
7.2 事故终止程序	47
7.3 应急终止后的行动	47
8 事后恢复	49
8.1 善后处置	49
8.2 保险理赔	50
8.3 工作总结与评估	50
9 保障措施	52
9.1 经费及其他保障	52
9.2 应急物资装备保障	52
9.3 应急队伍保障	53
9.4 通信与信息保障	54
10 预案管理	56
10.1 预案培训	56
10.2 预案演练	57
10.3 应急预案修订	60
10.4 应急预案备案	60
10.5 应急预案实施	61
11 预案的评审、备案、发布和更新	62
12 预案的实施和生效时间	64

1 总则

1.1 编制目的

(1) 为了切实加强环境风险源的监控和防范，有效预防、降低环境事件发生，提升公司应急处置突发性环境事件的能力和水平，规定响应措施，对突发环境事件及时组织有效救援，及时控制和消除环境事件的危害，减小伴随的环境影响。

(2) 根据有关法律、法规，对公司目前突发环境事件的应急响应、应急处置流程、事件的预防与预警、事故通报以及应急组织架构进行梳理，发现并改善不满足要求或有提升空间的方面。

(3) 进一步加强公司在应对突发环境事件时与上级政府部门的工作衔接，明确公司与上级政府部门的响应事件、流程。

(4) 明确企业应急预案与上级应急预案常态与非常态情况下的预防与应急。

1.2 编制依据

1.2.1 法律法规、规章、指导性文件

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修订）；
- (2) 《国家突发公共事件总体应急预案》（国务院 2006 年 1 月 8 日颁布）；
- (3) 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007 年 8 月 30 日中华人民共和国主席令第 69 号公布）；
- (4) 《国家突发环境事件应急预案》（国务院 2015 年 2 月 3 日颁布）；
- (5) 关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的通知（环发[2015]4 号）；
- (6) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》，国家环保总局，环发〔2012〕77 号；

(7) 《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》环发(2012) 98 号；

(8) 《中华人民共和国水污染防治法》（全国人民代表大会常务委员会，自 2018 年 1 月 1 日起施行）；

(9) 《中华人民共和国大气污染防治法》（全国人民代表大会常务委员会，自 2018 年 10 月 26 日起施行）；

(10) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修订）；

(11) 《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部令第 17 号）；

(12) 《突发环境事件调查处理办法》（环境保护部令第 32 号，2014 年 12 月 19 日颁布）；

(13) 《企业突发环境事件应急管理办法》（环境保护部令第 34 号）；

(14) 《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办[2014]34 号）；

(15) 《环境保护部办公厅关于印发〈企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）〉的通知》，环办应急〔2018〕8 号；

(16) 《江苏省突发公共事件总体应急预案》（苏政发[2005]92 号）；

(17) 《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T 3795-2020）；

(18) 《江苏省突发环境事件报告和调查处理办法》（苏环规[2014]3 号）；

(19) 《关于深入推进环境应急预案规范化管理工作的通知》（苏环办[2012]221 号）要求；

(20) 《江苏省人民政府办公厅关于印发江苏省突发环境事件应急预案的通知》（苏政办发[2014]29 号）；

(21) 《江苏省突发事件应急预案管理办法》（苏政办发[2012]153 号）；

(22) 《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》（苏环规[2014]2 号）；

- (23) 《镇江市突发环境污染事件应急预案》（镇政办发[2006]68号）；
- (24) 《镇江新区危险化学品事故应急救援预案》，2020年3月11日；
- (25) 《镇江新区生产安全事故综合应急预案》，2020年4月18日；
- (26) 《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办[2020]101号）；
- (27) 《关于开展突发环境事件风险隐患排查整治工作的通知》（环办应急函[2022]153号）；
- (28) 《省生态环境厅关于印发江苏省突发环境事件隐患排查治理行动工作方案的通知》（苏环办[2022]68号）；
- (29) 省生态环境厅关于印发《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》的通知（苏环发〔2023〕7号）；
- (30) 江苏省生态环境厅关于印发《突发环境事件应急预案“一图两单两卡”推荐范例》《低风险企业突发环境事件应急预案评审意见表》的通知。

1.2.2 标准、技术规范

- (1) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；
- (2) 《危险化学品目录》（2015版）；
- (3) 《国家危险废物名录》（2021版）；
- (4) 《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规程》（GB20576-GB20602）；
- (5) 《化学品毒性鉴定技术规范》（卫监督发[2005]272号），2005年10月1日；
- (6) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；
- (7) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）；
- (8) 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）；
- (9) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；

2 组织机构及职责

2.1 应急组织体系

公司成立突发环境事件应急领导小组。环境事件发生后，应急领导小组立即转成现场应急救援指挥部，全权负责公司环境事件应急救援的组织指挥。

依据突发环境事件危害程度的级别，设置分级应急救援的组织机构。突发环境事件应急体系由应急处置技术组、现场救护组、事故控制组、现场警戒组、抢险抢修组、后勤保障组、物资供应保障组构成。江苏常青树新材料科技股份有限公司事故应急组织机构见图 2.1-1。

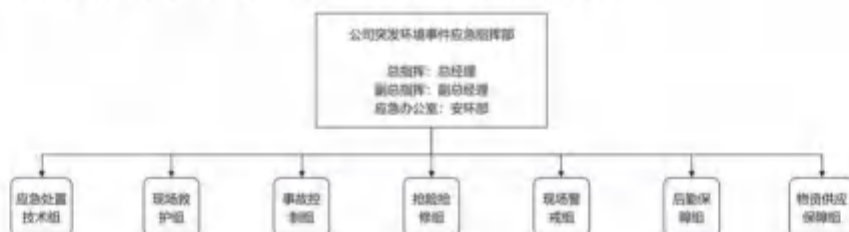


图 2.1-1 组织机构框图

(1) 领导机构

公司应急救援指挥部是公司内部系统突发事件应急管理工作的公司内部领导机构。生产经理领导突发事件应急管理工作，公司有关领导按照业务分工和在相关应急救援指挥机构中担任的职务，负责相关类别突发事件的应急管理工作。

(2) 应急救援小组

应急救援各小组由公司有关部门领导和员工组成。按照职责分工，负责突发事件的应急工作。

2.2 指挥机构及职责

2.2.1 应急管理领导小组（应急救援指挥部）

1. 应急领导小组组成

总指挥：总经理

副总指挥：副总经理

应急办公室：安环部

2.应急指挥部的职责

(1) 贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于环境安全的方针、政策及规定；

(2) 组织制定突发环境事件应急预案；

(3) 组建突发环境事件应急救援小组；

(4) 负责应急防范设施（备）（如堵漏器材、环境应急池、应急监测仪器、防护器材、救援器材和应急交通工具等）的建设；以及应急救援物资，特别是处理泄漏物、消解和吸收污染物的化学品物资（如活性炭、砂土和石灰等）的储备；

(5) 检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作，督促、协助有关部门及时消除有毒有害物质的跑、冒、滴、漏；

(6) 负责组织预案的审批与更新（企业应急指挥部负责审定企业内部各级应急预案）；

(7) 负责组织外部评审；

(8) 批准本预案的启动与终止；

(9) 确定现场指挥人员；

(10) 协调事件现场有关工作；

(11) 负责应急小组的调动和资源配置；

(12) 突发环境事件信息上报及可能受影响区域的通报工作；

(13) 负责应急状态下请求外部救援力量的决策；

(14) 接受上级应急救援指挥机构的指令和调动，协助事件的处理；配合有关部门对环境进行修复、事件调查、经验教训总结；

(15) 负责保护事件现场及相关数据；

(16) 有计划地组织实施突发环境事件应急救援的培训，根据应急预案进行演练，向周边企业、村落提供本单位有关危险物质特性、救援知识等宣传材料。

3.总指挥职责

全面负责本单位事故应急工作。负责事故应急工作的具体实施：遇到突发事件，宣布启动应急预案；事故的上报、事故的报警、现场救助、控制危险源、区域隔离、人员疏散、抢救受害人员、保护事故现场及有关数据、善后处置、宣布应急响应结束等。

- (1) 组织制定并实施生产安全事故应急预案，并对其进行审核、颁布；
- (2) 组织预案的演练，及时对预案进行调整、修订和补充；
- (3) 批准应急响应的启动与终止，宣布应急响应结束；
- (4) 组织制定并实施本单位安全生产校验和培训计划；
- (5) 负责人员、资源配置、应急救援队伍的调动；
- (6) 确定现场指挥人员，协调事故现场有关工作；
- (7) 组织制定事故状态下各级人员的职责；
- (8) 下达预警和预警解除指令；
- (9) 接受政府的指令和调动；
- (10) 生产安全事故信息上报工作；
- (11) 应急经费的审核、批准；
- (12) 组织事故调查，总结应急救援工作经验教训；
- (13) 负责调查处理工作；
- (14) 负责组织人员保护事故现场及收集相关数据；
- (15) 向上级汇报和向友邻单位通报事故情况，必要时向上级求援；
- (16) 每年至少组织并参与一次事故应急救援演练。

4.副总指挥职责

协助总指挥做好事故报警，情况通报及事故处置工作。负责灭火、警

- (1) 政府、新闻媒体、网络等公开发布的信息；
- (2) 岗位上报生产安全事故信息；
- (3) 经风险评估、风险源监控、隐患排查、专业检查等发现可能发生突发环境事件的征兆；
- (4) 政府主管部门向公司应急指挥部告知的预警信息；
- (5) 公司内部检测到污染物排放不达标现象；
- (6) 周边企事业单位或社会公众告知的突发事件信息。
- (7) 企业单位或社会公众告知的突发事件信息。

3.2.2 预警分级

根据危险源监控系统（火灾报警系统、厂区监控系统等），按照突发事件的紧急程度、发展态势和可能造成的危害程度，其预警级别分为一级、二级、三级。

级别	含义
一级	预期发生Ⅰ级响应事件，或者已经发生Ⅱ级响应事件，有可能扩大者
二级	预期发生Ⅱ级响应事件，或已发生Ⅲ级响应事件，有可能扩大者
三级	预期发生Ⅲ级响应事件

1、蓝色（Ⅲ级）预警

可能发生一般突发环境事件时，生产装置区、储罐区等发生少量跑冒滴漏，或有发生火灾趋势，达到蓝色（Ⅲ级）预警标准，现场人员发现征兆后应向责任人报告事故险情，由责任人发布蓝色（Ⅲ级）预警。

2、黄色（Ⅱ级）预警

可能发生较大突发环境事件时，如生产装置区、储罐区等发生少量泄漏，且有发展为大量泄漏趋势，或者发生火灾的事件；废气/废水处理系统出现故障，未及时停运。以上突发环境事件达到黄色（Ⅱ级）预警标准，现场人员发现征兆后应向责任人报告，责任人根据现场情况上报应急指挥部，由应急指挥部发布黄色（Ⅱ级）预警

3、红色（Ⅰ级）预警

可能发生生产装置区、储罐区等发生泄漏、火灾、爆炸，事故废水、消防废水等通过雨水管道进入新竹河的，事故影响超出公司范围，或者产生连锁反应，影响公司厂区之外的周围地区，引起群体性影响等，达到红色（Ⅰ级）预警标准，发现征兆现场人员直接向应急指挥部报告事故险情，同时向责任人汇报，应急指挥部向上级部门请求现场支援，由上级部门组成的应急指挥部发布红色（Ⅰ级）预警。

对于可能发生或已经发生的突发环境污染事件，现场指挥部人员要在立即采取措施控制事态的同时，按照紧急信息报送的有关程序规定，公司总指挥在第一时间如实汇报镇江经济技术开发区生态环境和应急管理局等单位，不得迟报、漏报、瞒报和谎报。

3.2.3 预警研判

一般情况下分为两种情况，一是接到报警时突发环境事件未发生，应先对报警信息进行初步的研判，核实信息的真实性。若事件信息为假，查找信息来源，及时制止消息扩散，若消息已扩散，公司应急指挥部应发布辟谣公告，防止假的事件信息对生产和职工心理等造成影响。若事件信息属实，应上报应急指挥部，由应急指挥部组织有关部门和专家，根据预报信息对该事件的危害程度、紧急程度和发展态势进行初判，可安排人员进行先期处置，采取相应的防范措施，避免事态进一步恶化。

二是接到报警时突发环境事件已发生，需要立即采取应急处置措施，直接启动预警分级和发布程序。

研判方式：现场核实、技术数据核实、和报警人核实、和有关部门核实等。

3.2.4 预警发布

（1）内部预警发布

公司主要负责内部预警信息发布。

发布方式：可通过生产调度电话、广播系统、内部通讯网络、对讲机、

手机、微信等形式。

预警信息的内容包括：突发事件的类别、预警级别、响应级别、起始时间、可能影响的区域或范围、应重点关注的事项和建议采取的措施等内容。

（2）外部预警发布

对外预警信息配合上级应急指挥部对外统一发布。企业将厂内信息汇总后，交由上级政府部门，结合预警级别，由上级政府统一发布预警信息，包括事件的类别、发生的时间、可能涉及范围、可能危害程度、可能延续时间、提醒事宜和应采取的相应措施等。

3.2.5 预警行动

预警信息发布后，应采取行动对事态进行控制。由应急指挥部总指挥组织实施预警行动，各部门接警后，按照本预案既定指挥机构各小组职责开展工作，发布预警应采取包括但不限于以下内容：

- 1) 下达启动预案命令；
- 2) 通知应急指挥部及各应急小组做好应急准备，进入待命状态；
- 3) 对可能造成或已造成污染的污染源加强监控或进行控制；
- 4) 明确在应急人员未抵达事故现场时，事故现场负责人需根据不同的事故情景，对事态进行先期控制，核实可能造成污染的风险物质、种类和数量，避免事态进一步加剧；
- 5) 做好开展应急监测的准备或开展应急监测；
- 6) 调集所需应急物资和设备，做好应急保障；
- 7) 做好事故信息上报和通报；
- 8) 做好协助政府疏散周边敏感受体准备工作。

3.2.6 预警解除与升级

事件现场得以控制，环境符合有关标准，导致次生衍生事件隐患消除后，经事件现场应急指挥部批准后，各应急小组和所属各应急单位下达应

- (10) 《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）；
- (11) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- (12) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）；
- (13) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
- (14) 《工业企业设计卫生标准》（GBZ1-2010）；
- (15) 《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》，DB32/T 3795-2020；
- (16) 省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办〔2024〕16号）；
- (17) 《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）（2018年修订，2022年部分废止）；
- (18) 《镇江经济技术开发区新材料产业园突发环境事件应急预案》；
- (19) 《镇江经济技术开发区突发环境事件应急预案》；
- (20) 《石油化学工业污染物排放标准》（GB 31571-2015）；
- (21) 《化学工业挥发性有机物排放标准》（DB 32/3151-2016）；
- (22) 《石油化工环境应急能力建设规范》（DB32/T 4261-2022）。

1.3 适用范围

1.3.1 预案适用范围

- (1) 在公司内人为或不可抗力造成的废气、废水、固废等环境污染破坏事件；
- (2) 在贮存、暂存、周转、使用过程中因有毒有害物质的泄漏、扩散所造成的突发性环境污染事件；
- (3) 其他原因导致的火灾、爆炸事故而产生的次生环境污染事件；
- (4) 企业生产过程中因生产装置、污染防治设施、设备等因素发生意外事故造成的突发性环境污染事故；

(5) 因遭受自然灾害而造成的可能危及人体健康的环境污染事件；

(6) 其他突发性环境污染事件应急处理，不包括化学品运输过程中发生的事故、生物安全事故和辐射安全事故风险。

1.3.2 突发环境事件类型、级别

根据《江苏省突发环境事件应急预案编制导则（试行）》（企业事业单位版），针对突发环境事件严重性、紧急程度、危害程度、影响范围、企业单位内部控制事态的能力以及需要调动的应急资源，将企业突发环境事件分为三级：企业Ⅰ级、企业Ⅱ级和企业Ⅲ级，分别对应三个级别的预警等级：公司外为一级预警、车间外公司内为二级预警、车间内为三级预警。

公司突发环境污染事件级别划分如下：

(1) 企业Ⅰ级（企业重大环境事件）：事故影响超出公司范围，邻近的企业受到影响，或者产生连锁反应，影响公司厂区之外的周围地区，引起群体性影响。

(2) 企业Ⅱ级（企业较大环境事件）：事故的有害影响超出车间范围，但局限在公司的界区之内并且可被遏制和控制在公司区域内，未造成人员伤亡的后果，但有群众性影响。

(3) 企业Ⅲ级（企业一般环境事件）：突发环境事件引发事故影响车间生产，事故的有害影响局限在各车间工段之内，并且可被现场的操作者遏制和控制在公司局部区域内，未造成人员伤亡的后果。

1.3.3 预案分级响应条件

1.1 级响应条件（社会级环境事件）

影响范围超出公司区域，对公司周边地区造成威胁，公司发生突发环境事件超出企业应急处置能力，难以控制事件的发展时，应立即请求上级支援。

(1) 生产装置区、储罐区发生火灾、爆炸事件，对外环境造成重大影

戒、治安保卫、疏散、道路管制工作。

（1）立即组织救援人员，组织撤离或采取其他措施保护危险区域内的其他人员；

（2）迅速控制危险源，对造成的危害进行检测、检验，测定事故的危险区域；

（3）针对事故可能产生的危害，迅速采取封闭、隔离等措施；

（4）备足应急救援所需的救护器材和医疗器材；

（5）负责及时提供救援物资，及时传递各种信息，负责事故的现场调查，组织人员进行事故后的处置工作；

（6）总指挥不在，副总指挥行使总指挥职责。

5.应急办公室

应急办公室是应急响应和应急管理的常设机构，负责平时的应急准备，突发事件时接受报告、信息传递、组织联络及沟通协调，办公室主任主要职责：

（1）负责编制公司级应急预案，组织培训，保证相关人员熟悉并掌握本预案的内容；并根据公司生产经营实际情况，不断完善，持续改进；

（2）保持与地方政府部门的日常联系，建立专家库；

（3）负责公司日常的安全、环保值班，处理往来电话、传真等并做好相关记录，向应急指挥中心报告；

（4）接警、记录并及时准确地向应急指挥中心报告情况；（接警、记录由生产部调控中心负责）

（5）根据要求通知相关人员集中；

（6）根据应急级别启动相应的应急网络系统；

（7）在应急情况下保持正常值班，区分应急信息和正常信息，做好应急信息传递工作；

（8）在应急过程中：

①根据报警判断态势发展，向公司应急指挥中心报告，并提出进入应急管理状态的建议；

②传达公司应急指挥中心指令；

③在发生事故时，与政府应急机构、政府部门和相关单位联络；与消防、公安、应急管理部門的负责人做好协调；按照应急管理小组领导的授权和法规要求，向政府主管部门做初次报告；

④应急处理过程中建立各小组之间的信息沟通渠道。根据事件进展，及时召集应急人员联席会议，沟通传达相关信息。

2.2.2 公司应急救援指挥部直属各应急救援小组职责

（1）应急处置技术组职责

生产技术副总任组长，由各车间生产技术人员组成，负责为事故控制组及抢维修组提供技术支持，根据现场调查、检测结果、确定事故类型、危害并编制事故报告，同时联络外部应急监测机构进行环境监测，为应急指挥中心提供应急安全防范、救援安全处置技术等方面的决策依据。

（2）现场救护组职责

安环部部长任组长，由安环部、生产部义务救援人员组成。负责事故状态下对事故现场伤员的抢救和搜寻工作，对伤员进行现场救护、包扎、止血、人工呼吸等急救，将重症伤员向医院转送，医护人员到达后协助医护人员工作。

（3）事故控制组职责

生产部部长任组长，由生产部门、车间组成，负责进行紧急工艺调整，事故应急操作和现场设备、设施状态确认，按照应急预案和公司应急指挥中心的指令进行现场工艺处理和抢险，避免事态扩大，尽量减少损失。

（4）现场警戒组职责

行政部部长任组长，由办公室行政人员组成，负责根据分析数据及事态的实际情况，组织事发地人员安全撤离，防止与应急救援无关人员进入

急终止命令，现场应急结束。现场应急结束后继续进行环境监测和后评价工作，直至其他补救措施无需继续进行为止。

事故处理结束后，通知各部门、车间以及附近周边企业危险事故已经得到解除；恢复正常生产、生活。

当突发环境事件的危险增加，经过评估确认后，由应急指挥部下达预警升级命令。

3.3 报警、通讯联络方式

公司 24 小时有效报警电话为 0511-80866916。一旦发生重大事故，发现者立即打电话或直接报告，在场指挥部成员或值班人员随即到达现场，并联络指挥部各成员。

指挥部成员通讯网络：本单位报警电话、个人电话每天 24 小时畅通。一旦发生化学事故，总指挥接到报警后，应立即通知指挥部全体成员，火速赶到现场，各负其责；同时根据事故具体情况，向政府相关部门报警。

报警电话：110； 火警电话：119； 急救电话：120。

4 信息报告

依据《国家突发环境事件应急预案》及有关规定，明确信息报告时限和发布的程序、内容和方式，常青树公司信息报告和通报具体情况如下：

4.1 信息报告程序

信息报告程序包括内部报告、信息上报、信息通报。

4.1.1 内部报告

为了方便事故（预警）信息接收，公司实行应急值班制度，公司实行24小时应急值班制度，公司24小时应急报警值守电话：0511-80866916。值班人员保持手机24小时处于待机状态，另外公司主要负责人电话24小时开机，方便接收事故（预警）信息。

最早发现事故（或达到事故预警条件）的人员，应当立即通过呼喊等方式通告周围作业人员根据事故特点采取应急措施，并通过电话/对讲机向应急值班室和公司负责人报告事故地点、事故类型、后果严重程度等事故概况，必要时现场人员可直接拨打119、120等紧急救护电话，请求外部救援力量支援。公司负责人随即对事故信息处置与研判后，启动相应等级应急响应。

内部通报责任人：第一发现人、事故现场负责人

4.1.2 信息上报

（1）事故信息上报流程及时限

发生社会级事故后，公司主要负责人应当立即向负责人报告，并于1小时内向镇江经济技术开发区生态环境和应急管理局、镇江市生态环境局等有关部门报告。上报流程见图4-1 突发环境事件上报流程图。

响；

- (2) 物料仓储区发生严重泄漏事件，对外环境造成重大影响；
- (3) 物料管道发生严重泄漏事件，对外环境造成重大影响；
- (4) 废气治理设施故障导致的废气长时超标排放或火灾事故；
- (5) 废水处理装置发生故障造成废水严重超标排放事件。

2. II级响应条件（公司级环境事件）

影响范围局限于公司内，对事件发生地点及公司其他区域可能造成直接和间接危害，情况较为紧急，并有可能危及整个公司安全，但对公司外部构成威胁，不需要调用公司外部救援力量。

- (1) 储罐发生少量泄漏事件，公司能及时处置，对外环境未造成影响；
- (2) 物料管道发生少量泄漏事件，公司能及时处置，对外环境未造成

影响；

- (4) 生产过程发生小型火灾，公司能及时处置；
- (5) 化学品仓库桶装发生泄漏事件，公司能及时处置；
- (6) 废气处理装置发生故障，大气污染物短时超标排放事件。

3. III级响应条件（车间级环境事件）

- (1) 化学品仓库桶装发生少量泄漏事件，能及时处置；
- (2) 车间内物料发生少量泄漏，能及时处置，对外环境未造成影响；
- (3) 危废仓库发生危废少量泄漏事件，能及时处置，对外环境未造成

影响。

一级环境事件影响超过公司范围，请求外部领导机构组织应急处置；

二级环境事件，公司采取相应措施及设施，动员公司力量进行应急处置。

1.4 应急预案体系

公司应急预案体系由公司根据有关法律、法规、规章、上级人民政府及其有关部门要求，针对公司的实际情况，结合各单项应急预案，制定本公司突发性环境事件总体应急预案，同时根据实际需要和情势变化，适时

修订应急预案。应急预案的制定、修订程序根据相关部门规定执行。

公司突发环境事件应急预案是《镇江经济技术开发区新材料产业园突发环境事件应急预案》的下级预案，当突发环境事件级别较低（车间级事故和公司级事故）时，启动本公司突发环境事件应急预案，当突发环境事件级别较高（社会级事故）时，及时上报政府部门，由政府部门同时启动《镇江经济技术开发区新材料产业园突发环境事件应急预案》。本公司突发环境事件应急预案与公司其他应急预案（如安全事故应急预案）为并列关系，当厂区同时发生突发环境事件和其他事件时，同时启动突发环境事件应急预案和其他应急预案。

当突发环境事件级别为公司Ⅰ级时，及时上报镇江经济技术开发区生态环境和应急管理局和新材料产业园等管理部门，上级管理部门启动《镇江经济技术开发区新材料产业园突发环境事件应急预案》；当突发环境事件级别为公司Ⅱ级时，启动本公司突发事件综合应急预案。本公司突发环境事件应急预案与公司其他应急预案（安全事故应急预案）为并列关系，当厂区同时发生突发环境事件和其他事件时，同时启动突发环境事件应急预案和其他应急预案。公司预案体系详见下图 1.4-1。

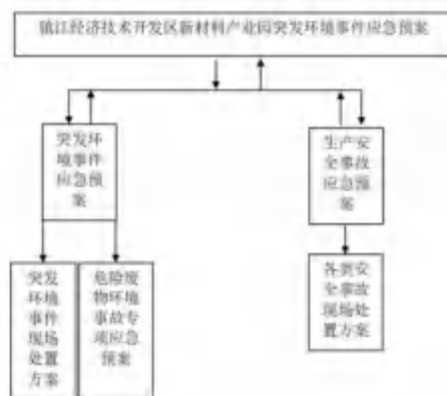


图 1.4-1 公司突发环境应急预案体系图

一、本预案与其他预案的衔接关系如下

1、与本单位生产安全事故综合应急预案的衔接

在发生安全与环保共生的突发事件时，由责任人根据安全应急预案和环境应急预案，提出协同处置措施，保障安全事故及环境事故的人力、技术资源及时到位。

2、与镇江经开区突发环境事件应急预案的衔接

一旦发生超过企业处置能力的突发环境事件，企业启动一级响应同时上报，则根据镇江经开区突发环境事件应急预案中的事件分级规定进行应急处置，一旦上级部门应急预案启动，企业应立即将现场指挥权移交镇江经济技术开发区生态环境和应急管理局、经开区管委会等部门组成的应急指挥中心，本公司现有的先期处置队伍、应急防范措施、应急物资全部归入上级部门可指挥和调动的应急资源下，配合上级指挥部门的一切行动进行应急处置。

3、与周边单位应急预案的衔接

公司已与周边单位签订了应急救援互助协议，周边单位可提供人力、应急物资方面的协助，一旦发生可能影响到周边单位的突发事件，通知周边单位做好自己单位的预警工作。

二、与上级预案和周边单位预案的衔接性和联动性

本预案与上级预案和周边单位预案在组织体系、应急响应、救援保障、培训计划、公众教育等具有衔接性和联动性。紧急情况发生，必要时动用当地人民政府的应急资源，保证事故发生时社会应急预案实施的畅通，在最短时间内控制事故的影响程度。

1、应急组织机构、人员的衔接

当发生风险事故时，总指挥及时承担起与镇江经开区生态环境和应急管理局、镇江经开区管委会等部门及各职能管理部门的应急指挥机构的联系工作，及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报，并将上级指挥

现场，保证道路的畅通，维持现场秩序。

（5）抢险抢修组职责

设备部部长任组长，负责抢险设备、物资、器材的提供；调集施工队伍；制定并落实安全施工方案，积极进行抢险及设备抢维修工作。

（6）后勤保障组职责

后勤部部长任组长，由后勤部、仓库人员组成，负责提供抢险人员的应急救援、食品、饮水等物资保障；提供抢险人员交通便利；负责事故应急救援必要的通讯器材，提供通讯支持，并根据授权对外进行信息披露；负责应急知识的宣传。

（7）物资供应保障组职责

财务部部长任组长，由财务部门组成，负责落实应急所需资金，分析财务风险和应对策略，确定突发事件是否在公司保险范围内，对于保险范围内事件在 48 小时内向保险公司递交出险通知书，处理有关人身及财产保险和理赔等后续事务。

公司应急救援人员联系电话见表 2.2-1。

表 2.2-1 公司应急救援人员联系电话

应急岗位	姓名	联系方式	备注
总 指 挥	孙秋新	13912839861	69861
副总指挥	孙白新	13775536767	66767
指挥部成员	沈 旭	18261959183	69183
	贡素平	13451952895	62895
	王卫方	18852825775	65775
	冷正平	13327765866	--
后勤保障组	范金龙	13912819970	69970
	陈文杰	13861381211	61211
	张翠香	15106106070	--
	孙钱虎	13815196516	66516

江苏常青树新材料科技股份有限公司突发环境事件综合应急预案

应急岗位	姓名	联系方式	备注
物资供应保障组	胡建平	13952820786	60786
	孙 杰	15896362691	60002
	黄 置	15006104308	
	储丽霞	18652733821	
现场警戒组	韦 明	18806100405	60405
	孟长江	15240290956	
	吴玮娟	15051128079	
	徐广德	15189191652	
抢险抢修组	孙 剑	13812378386	68386
	陈国礼	18952935056	
	陈义新	13615291950	61950
	睦庆国	13852937100	67100
	薛红伟	13376043887	
	庄习凤	18952817026	
事故控制组	陈 坚	15862945091	65091
	郇春龙	15906108586	68586
	葛双金	18252960762	60762
	祝国成	15189122139	62139
	倪小俊	13016836272	
	雷树荣	13952839754	69754
现场救护组	徐如平	13615278342	68342
	周道刚	18952939393	
	雷佳丽	15189702550	
	杨 帆	18752978533	68533
	杨钰婕	17605112215	
应急处置技术组	沈 旭	18261959183	69183
	贡素平	13451952895	62895
	王卫方	18852825775	65775

2.2.3 应急外单位联系表

启动本预案后迅速通知相关单位，外部协作相关单位消防灭火、抢险、救护及医治伤员。外部救援单位见表 2.2-2。

表 2.2-2 外部救援单位联系表

类别	部门	联系方式
政府部门	镇江经济技术开发区新材料产业园管理办公室	0511-80866009
	镇江经济技术开发区管理委员会	0511-83371023
	镇江市生态环境局	0511-80822885
	镇江经济技术开发区生态环境和应急管理局	0511-86522152 0511-86522649
	江苏省镇江环境监测中心	0511-89886010
	江苏省环境监测中心	025-86575201
消防	火警	119
	公安	110
卫生	急救中心	120
可涉及的外部救援单位	镇江市应急管理局	0511-88057110
	镇江市疾控中心	0511-84407295
	镇江市第一人民医院新区分院	0511-86019569
	镇江新区大港街道社区卫生服务中心	0511-86019839
	江苏大学附属医院	0511-85026079
应急互助企业	科莱恩特殊化学品（镇江）有限公司	0511-85956637
	江苏聚由新材料科技有限公司	0511-85776351
	索尔维（镇江）化学品有限公司	0511-85305227
	江苏索普新材料科技有限公司	0511-88987391

江苏常青树新材料科技股份有限公司突发环境事件综合应急预案



图 4.1-1 上报流程图

报告分为初报、续报和处理结果报告三类。向镇江经济技术开发区生态环境和应急管理局、镇江市生态环境局和负有应急管理职责的有关部门报告的内容见表 4.1-1。

表 4.1-1 信息报告内容及时限

报告阶段	报告形式	报告内容	报告时间
第一阶段：初报	通过电话或传真直接报告	突发环境事件的类型、发生时间、发生地点、初步原因、主要污染物和数量、人员受害情况、初步判定的污染影响范围和严重程度、事件潜在危害程度等初步情况；	在发现或得知突发环境事件后 1 小时内；
第二阶段：续报	通过网络或书面随时上报（可一次或多次报告）	在初报基础上报告突发环境事件的有关确切数据、事件原因、污染影响范围和严重程度、处置过程、采取的应急措施及效果等基本情况，必要时配发数码照片或影像资料；	在查清有关基本情况后；

江苏常青树新材料科技股份有限公司突发环境事件综合应急预案

报告阶段	报告形式	报告内容	报告时间
第三阶段： 处理结果报告	以书面方式报告	在初报、续报基础上，报告处理突发环境安全事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害及损失、社会影响、处理后的遗留问题、责任追究等详细情况。处理结果报告应当在突发环境事件处理完毕后立即上报。	突发环境安全事件处理完毕后15个工作日内完成。

4.1.3 信息通报

公司应急指挥部在发觉突发环境事件公司内部较难控制，该突发环境事件可能影响到其他人员，甚至是周边企业或居民区时，由总指挥确认，并指派通讯联络组用电话向周边企业报告环境事件类型、发生事件、地点和主要污染物质，同时向镇江经济技术开发区生态环境和应急管理局、镇江市生态环境局和负有应急管理职责的有关部门说明情况，相关负责部门及时采用报警系统，必要时向周围公众发出警报。

4.2 信息报告内容及方式

4.2.1 社会级突发环境事件报告内容

报告分为初报、续报和处理结果报告三类。初报从发现事件后起第一时间内上报；续报在查清有关基本情况后随时上报；处理结果报告在事件处理完毕后立即上报。报告应采用适当方式，避免在当地群众中造成不利影响。

初报可用电话直接报告，主要包括：环境事件的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、污染物质泄漏数量、人员受害情况、事件潜在的危害程度、转化方式趋向等初步情况。

续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因、过程、发展情况及采取的应急措施等基本情况。

处理结果报告采用书面报告，处理结果报告在初报和续报的基础上，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害

与损失的证明文件等详细情况。

4.2.2 公司级及车间级突发环境事件报告内容

报告分为初报和处理结果报告两类。初报从发现事件后起第一时间内上报；处理结果报告在事件处理完毕后报告。

初报可用电话直接报告，主要内容包括：环境事件的类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物质、污染物质泄漏数量、人员受害情况、事件潜在的危害程度、转化方式趋向等初步情况。

处理结果报告采用书面报告，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的工作内容等详细情况。

初报、续报和处理结果报告参考格式见附件。

机构的命令及时向公司应急指挥部传达。

2、预案分级响应的衔接

(1)一般、较大环境事件：在污染事故现场处置妥当后，经应急指挥小组研究确定后，向上级部门报告处理结果。

(2)重大环境事件：应急指挥小组在接到事故报警后，及时向镇江经开区生态环境和应急管理局、镇江经开区管委会等部门报告，并请求支援；上级政府部门进行紧急动员，迅速调集救援力量，指挥各成员单位、相关职能部门，根据应急预案组成各个应急行动小组，按照各自的职责和现场救援具体方案开展抢险救援工作，厂内应急小组听从总指挥的领导。应急指挥部同时将有关进展情况向镇江经开区生态环境和应急管理局、镇江经开区管委会等部门汇报；污染事故基本控制稳定后，总指挥部将根据专家意见，迅速调集后援力量展开事故处置工作。

3、应急救援保障的衔接

(1)单位互助体系：公司应和周边单位建立良好的应急救助关系，签订互救协议，在重大事故发生后，相互支援，提供人员以及应急物资方面的支持。

(2)公共援助力量：公司还可以联系公共消防队、医院、公安、交通以及各相关职能部门，请求救援力量、设备的支持。

4、应急培训计划的衔接

公司在开展应急培训计划的同时，还积极配合环保部门开展的应急培训计划，在发生风险事故时，及时与镇江经开区生态环境和应急管理局等应急组织取得联系。

5、公众教育的衔接

公司对厂内和附近地区公众开展教育、培训时，应加强与周边公众和相关单位的交流，如发生事故，可更好地疏散、防护污染。

6、与相关重点河流“一河一策一图”以及重点园区“一园一策一图”

相衔接

公司积极配合有关园区“一园一策一图”编制，强化与重点河流“一河一策一图”衔接。日常配合有关演练，在重大事故发生后，提供人员以及应急物资方面的支持。

1.5 工作原则

1、预防为主，减少危害。坚持预防与应急相结合，常态与非常态相结合，做好应对突发环境事件的准备工作。把保障职工健康和生命财产安全作为首要任务，最大程度地减少突发环境事件及其造成的人员伤亡和环境影响。

2、统一领导，分级负责。在公司统一领导下，分级负责，实行领导责任制，充分发挥应急机构和队伍的作用。

3、依法规范，加强管理。依据有关法律和法规，加强应急管理，规范化、制度化管理突发环境事件的工作。

4、坚持自救，整合资源，联动处置，专兼结合，充分利用现有资源。加强培训演习，应急系统做到常备不懈，做到快速有效。

5、快速反应，协同应对。加强公司应急救援队伍建设，建立联动协调制度，全员参与，形成反应灵敏、协调有序、运转高效的应急管理机制。

6、依靠科技，提高素质。采用先进的预防和应急处置技术及设施，提高应对突发环境事件的科技水平和指挥能力；加强宣传和培训教育工作，提高自救、互救和应对各类突发环境事件的综合素质。

3 监控预警

3.1 环境风险源监控

3.1.1 环境风险源监控的方式、方法

常青树公司环境风险源监控措施如表 3.1-1 所示：

表 3.1-1 风险源监控措施		
环境风险源	监控方式、方法	预警设备
储罐区、装置区	气体报警、视频监控、火灾自动报警	可燃性气体探测器
		有毒气体报警装置
		24 小时视频监控
		生产设备安全报警及连锁装置
		火灾自动报警控制器
危废库	视频监控、火灾报警	视频监控
工艺加热炉（兼做废气处理炉）	可燃气体报警、在线监控	可燃气体报警仪
		废气处理在线监控 VOCs
废水	在线监控	在线监控 pH、COD
	事故池、初期雨水池	事故废水收集池结合装置区收集池

3.1.2 预防措施

（1）安全防范措施

①危险物质的使用、贮运严格执行国家有关危险化学品的相关法律、法规及规范，严禁违法违规操作，严禁烟火，确保安全生产。

②各储罐区设置围堰，并设置雨水放空阀门，泄漏物可通过开启阀门进入雨水管网纳入厂区应急池。

③公司设有初期雨水收集池（615m³），并设立应急雨水切换阀门，雨水外排阀门正常处于关闭状态，初期雨水收集池切换阀门正常处于开启状态，将降雨的前 15min 降水收集进入初期雨水收集池。

④厂区设应急池，雨水管网设置应急切换阀门，切换阀门正常处于关闭状态，一旦发生突发情况，开启切换阀门将泄漏物收集进入应急池，之后纳入污水处理站处理达标后排放，固废委托有资质的单位另行处置。污水排放口同样设置应急切换阀门，正常处于开启状态，一旦发生超标情况

立即关闭阀门，将超标污水回流至应急池中，处理达标后方可排放。

⑤仓库内的照明、通风等设施采用防爆型。仓库内禁止使用易产生火花的机械设备和工具。

⑥厂区均匀分布设置消防栓，各车间、主要生产岗位配备灭火器等应急设施。生产车间设置有消防及火灾报警系统。发生火灾事件时，消防洗消废水通过雨水管网收集进入应急池，事件终止后，消防废水通过公司污水处理站处理达标后排放。

（2）技术性预防措施

所有建筑物、设备、管道设置防静电接地设施。生产车间重要岗位和储罐区均设置消防、火灾报警器。

（3）对危险源采取的管理措施

对危险源采取的预防措施主要有安全管理措施、安全教育措施以及个体防护措施三方面，对重点部位、关键装置实行岗位责任制，指定了公司级、岗位级的安全岗位责任人，同时指定一名安全主管人员，负责落实各项措施的实施，定期对责任情况进行考核并公布。对特种设备、防雷防静电等安全装置定期检测校验，及时维护保养，合格方可投入使用。制定了公司安全管理制度、安全操作规程、岗位安全责任制、应急救援预案和预案管理制度。每年对危险源进行一次全公司演练，岗位预案严格按照预案管理制度定期组织学习和演练，通过演练持续改进。

3.2 预警

3.2.1 接警

由企业值班室当值人员负责接警，当接到事故报告后应做好事故接报记录，并上报应急指挥部。总指挥接到报警后，应立即通知指挥部全体成员，火速赶到现场，各负其责，同时根据事件具体情况，向政府相关部门报警。

企业获取突发事件信息的途径包括但不限于以下途径：

5 应急监测

5.1 环境应急要求

发生突发环境事件时，公司应急监测能力不足，应当与专业监测机构提前签订应急监测协议，以防事故发生后迅速组织监测人员赶赴事件现场进行应急监测。根据实际情况，迅速确定监测方案（包括监测布点、频次、项目和方法等），及时开展应急监测工作，在尽可能短的时间内，用小型、便携仪器对污染物种类、浓度、污染范围及可能的危害做出判断，以便对事件及时、正确进行应急监测。

根据现场踏勘，企业基本无监测分析能力，突发环境事件发生时，需委托专业监测机构进行应急监测。

5.2 应急环境监测方法

1、现场检测应当优先使用试纸、便携式仪器等。

2、若无环境应急监测能力的，或部分监测指标无能力监测的，可以委托第三方具有环境应急监测能力单位出具监测方法。

3、监测方法可参考《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ 589-2021）、《土壤环境监测技术规范》（HJ/T166-2004）、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）、《地下水环境监测技术规范》（HJ 164-2020）、《环境空气气态污染物（SO₂、NO₂、O₃、CO）连续自动监测系统安装验收技术规范》（HJ 193-2013）、《环境空气质量手工监测技术规范》（HJ 194-2017）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）的要求进行。

表 5.2-1 主要污染物检测分析方法表

污染物	分析方法	仪器设备
石油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》（HJ 637-2018）	红外测油仪
NH ₃ -N（氨氮）	纳氏试剂分光光度法	可见分光光度计
SS（悬浮物）	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T 11901-1989）	电子天平
COD（化学需氧量）	重铬酸钾法	滴定管

江苏常青树新材料科技股份有限公司突发环境事件综合应急预案

颗粒物	《环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法》 (HJ 1263-2022)	电子天平
SO ₂	定电位电解法	自动烟尘(气)测试仪
CO	非色散红外吸收法	四合一检测仪
NO _x	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位 电解法》(HJ 693-2014)	全自动烟尘(气)测试仪

5.3 环境应急监测内容

根据污染源以及污染物的类型，直接测定该污染源或排放口所排污染物在环境中的浓度。其次由于环境污染事故发生时，污染物的分布不均匀、时空变化大，需要根据事故类型，严重程度和影响范围确定采样点。

1、监测布点原则

采样断面（点）的设置一般以突发环境事件发生地及其附近区域为主，同时必须注重人群和生活环境，重点关注对饮用水水源地、人群活动区域的空气、农田土壤等区域的影响，并合理设置监测断面（点），以掌握污染发生地状况、反映事故发生区域环境的污染程度和范围。

对被突发环境事件所污染的地表水应设置对照断面（点）、控制断面（点），对地表水和地下水还应设置消减断面，尽可能以最少的断面（点）获取足够的有代表性的所需信息，同时须考虑采样的可行性和方便性。

2、布点方法

1) 对大气的监测应以事故地点为中心，在下风向按一定间隔的扇形或圆形布点，并根据污染物的特性在不同高度采样，同时在事故点的上风向适当位置布设对照点；在可能受污染影响的居民住宅区或人群活动区等敏感点必须设置采样点，采样过程中应注意风向变化，及时调整采样点位置。

2) 对江河的监测应在事故发生地及其下游布点，同时在事故地上游一定距离布设对照断面（点）；如江河水流的流速很小或基本静止，可根据污染物的特性在不同水层采样。

5.3.1 大气环境应急监测

(1) 大气环境应急监测方案

事故情况下，大气环境应急监测方案见下表。

表 5.3-1 大气应急监测方案

序号	事故类型	监测因子	监测点位	监测频次	
				应急监测	跟踪监测
1	储罐、生产设备 燃烧、爆炸	VOCs、 烟尘、 SO ₂ 、 NOx、一 氧化碳、 氯化氢、 苯系物、 苯酚等	上风向对照点	环境污染发生后每 10min 取样一次，应 急期间	/
			事故排放点	环境污染发生后每 10min 取样一次，随 污染浓度下降逐渐 降低频次	连续两次监测浓度均低 于空气质量标准值或接 近可忽略水平为止
			事故发生地 下风向	环境污染发生后每 10min 取样一次，应 急期间	3 次/天，连续 3 天
			事故发生地 周围居民区	环境污染发生后每 10min 取样一次，随 污染浓度下降逐渐 降低频次	连续两次监测浓度均低 于空气质量标准值或接 近可忽略水平为止

(2) 监测技术规范、依据及使用仪器

根据突发环境事件应急监测技术规范，应急监测使用仪器见表 5.3-2。

表 5.3-2 应急监测仪器（大气）

事故类型	检测项目	分析方法	分析需时（分钟）	仪器设备	备注
储罐、生产设备 燃烧、爆炸等	VOCs	/	5	芯片检测仪	0.01ppm
	烟尘	/	3	气体快速检测仪	0.1ppm
	SO ₂	/	5	芯片检测仪	0.01ppm
	一氧化碳	/	5	芯片检测仪	0.01ppm
	氯化氢	/	5	芯片检测仪	0.01ppm
	苯系物	/	5	芯片检测仪	0.01ppm
	苯酚	/	5	芯片检测仪	0.01ppm

5.3.2 水体环境应急监测

(1) 水体环境应急监测方案

事故情况下，水体环境应急监测方案见表 5.3-3。

表 5.3-3 水体应急监测方案

序号	事故类型	监测因子	监测点位	监测频次	
				应急监测	跟踪监测

江苏常青树新材料科技股份有限公司突发环境事件综合应急预案

1	储罐泄漏、事故洗消废水外排等	pH、COD、SS、氨氮、挥发酚类、石油类、苯系物	企业雨水排口	环境污染发生后每10min 取样一次,随污染浓度下降逐渐降低频次	连续两次监测浓度均低于地表水标准值或接近可忽略水平为止
---	----------------	---------------------------	--------	----------------------------------	-----------------------------

(2) 水体环境应急监测仪器

根据突发环境事件应急监测技术规范, 应急监测使用仪器见表 5.3-4。

表 5.3-4 应急监测仪器（水质）

事故类型	检测项目	分析方法	分析需时（分钟）	仪器设备	备注
储罐泄漏、事故洗消废水外排等	pH	玻璃电极法	2	便携式 pH 计	/
	COD	分光光度法	30	分光光度计	/
	NH ₃ -N	—			/
	挥发酚类	—	3-5	便携式色质联机 (GC-MS)	/
	石油类	质谱色谱法	30	便携式色质联机 (GC-MS)	/
	苯系物	—	30	便携式色质联机 (GC-MS)	/

5.3.3 土壤环境应急监测

(1) 土壤环境应急监测方案

事故情况下, 土壤环境应急监测方案见表 5.3-5。

表 5.3-5 土壤应急监测方案

序号	事故类型	监测因子	监测点位	监测频次	
				应急监测	跟踪监测
1	储罐泄漏	石油烃、苯、甲苯、氯苯等	对照点	1 次/应急期间, 以平行双样数据为准	1 次, 应急结束后
			事故发生地受污染区域	2 次/天 (应急期间), 视处置进展情况逐步降低频次	

(2) 监测技术规范、依据及使用仪器

根据突发环境事件应急监测技术规范, 应急监测使用仪器见表 5.3-6。

表 5.3-6 应急监测仪器（土壤）

事故类型	检测项目	分析方法	分析需时（分钟）	仪器设备	备注
储罐泄漏	石油烃	质谱色谱法	30	便携式色质联机 (GC-MS)	/
	苯、甲苯、	质谱色谱	30	便携式色质联机	/

江苏常青树新材料科技股份有限公司突发环境事件综合应急预案

氯苯等	法	(GC-MS)
-----	---	---------

5.3.4 环境应急监测其他要求

公司配备有如下应急监测仪器：

表 5.3-7 应急监测仪器

仪器设备名称	用途及监测项目	位置
便携式有毒气体检测仪	氨气、二氧化硫	应急器材室
pH 计	现场对水质、废气进行 pH 值测定	污水处理站
便携式四合一气体检测仪	现场对气体进行检测	应急器材室
水质在线监测	对污水的水质进行检测	污水处理站
厂区有毒气体检测仪	对厂内泄漏的气体进行检测、报警	生产车间及厂区

突发环境事件发生后，应急指挥部应迅速对事故可能影响范围做初步判断，如果影响范围在厂区内，企业自行委托第三方检测单位开展应急监测工作；若发生事故造成外环境污染时，公司应急指挥部上报镇江市生态环境局及当地政府部门，并迅速组织公司综合协调组人员赶赴事件现场，配合地方环境监测机构对突发性环境污染事件进行环境应急监测，提供污染物类别、可能影响范围等。按照镇江市突发环境污染事件应急预案规定进行现场应急监测。

公司相关人员配合委托监测人员，应急监测项目根据事故性质，选择相应特征因子进行监测，具体现场监测方法参考《突发环境事件应急监测技术规范》。根据监测结果对污染物变化趋势进行分析，对污染扩散范围进行预测。监测人员必须正确佩戴好防护用具，进入事故现场进行采样监测，应经现场指挥或警戒人员许可，监测人员不得单独行动，须 2-3 人一起进行监测。必须相互间能够联络、监护。可能发生更大事故时应立即撤离监测区域。

进入易燃易爆事故现场的应急监测车辆应有防火、防爆安全装置，应使用防爆的现场应急监测仪器设备（包括附件如电源等）进行现场监测，或在确认安全的情况下使用现场应急监测仪器设备进行现场监测。

进入水体或登高采样，应穿戴救生衣或佩戴防护安全带（绳）。

6 应急响应与措施

6.1 响应程序

应急响应的主要环节和工作程序为：接报、研判、启动应急预案、开展应急处置、应急终止。突发环境事件时，公司领导在积极组织人员进行应急处置的同时，应立即上报公司应急指挥部，由指挥部根据突发环境事件的影响范围和需要调用的应急资源，确定响应等级和报警范围。

应急响应及处置流程图见下图。

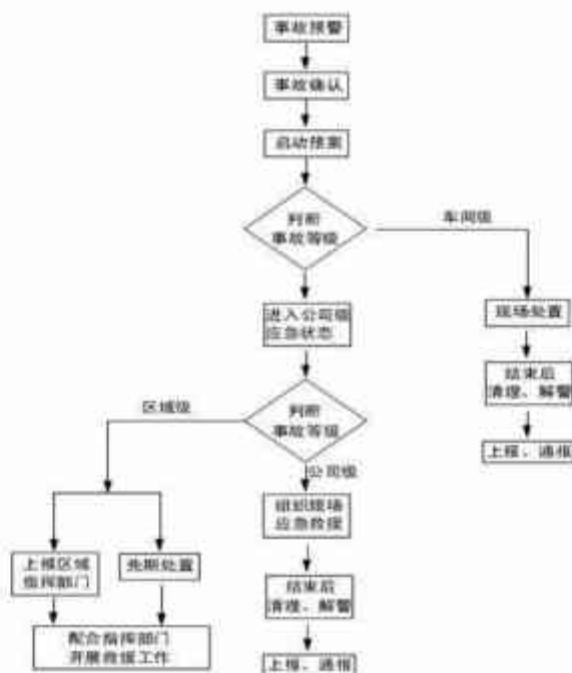


图 6.1-1 应急响应机处置流程图

6.2 响应分级

根据常青树公司的特点，按照事件可控性、严重程度和影响范围及应急响应所需资源，常青树公司突发事件应急响应分为社会级（一级响应），公司级（二级响应），车间级（三级响应）等三级。

（1）一级响应

一级响应（超出企业控制范围，需要动员外部救援力量）：对企业的生产和人员安全造成重大危害和威胁，严重影响周围人员安全，造成或可能造成人员伤亡、财产损失，需要动用外部应急救援力量和资源进行应急处置的突发环境事件。

（2）二级响应

二级响应（在企业控制范围内，内部专业队伍可处置，必要时请求外部支援）：对企业生产和人员安全造成较大危害和威胁，造成或者可能造成人员伤亡、财产损失，事故控制及其对人员、财产产生的影响靠部门内自身力量不能控制，需要公司或相关方面救援力量进行协助处置的突发环境事件。

（3）三级响应

三级响应（在车间控制范围内，内部专业队伍可处置）：部门作业区域内发生，事故发生后，主要由部门或现场作业人员进行应急处置，必要时可请求公司各应急救援小组协助的突发环境事件。

注：按照事故的发展阶段和救援状况，应随时准备升级。

6.3 应急启动

按照分级响应的原则，确定不同级别的应急启动程序，由应急指挥部指挥调度应急救援工作和开展应急响应。

各级应急启动程序如下：

（1）一级响应（社会级）

超出企业控制范围，需要动员外部救援力量的突发环境事件时，企业内部应急力量予以先期处置，根据事故具体情况，应急领导小组成立现场指挥部，并由现场指挥部第一时间请求周边企业、镇江经济技术开发区生态环境和应急管理局、负有应急管理职责的有关部门、消防、公安和医疗等相关力量进行支援。具体应急响应程序如下：

1. 启动外部救援级应急响应程序，企业内部应急力量予以先期处置，控制事故危险源，及时进行人员疏散和转移，同时开展抢险救援，防止扩大事故范围和事故程度；
2. 立即联系并接应当地 119、120、110 等应急救援人员，积极配合外部消防急救等组织进行全力抢险、抢救；
3. 报告镇江经济技术开发区生态环境和应急管理局和负有应急管理职责的有关部门；
4. 事故后现场恢复和清理，洗消废水收集，处理后外排；
5. 事故原因调查、事故总结，事故信息最终报告镇江经济技术开发区生态环境和应急管理局、负有应急管理职责的有关部门等；
6. 针对事故原因，进行改进，加强事故预防，并对应急预案进行改进完善，提高应急效率。

（2）二级响应（公司级）

当发生公司级（II级响应）突发环境事件时，原则上由企业内部组织应急救援力量处置，根据事故具体情况，应急领导小组成立现场指挥部，并由现场指挥部视事故态势变化请求周边企业、镇江经济技术开发区生态环境和应急管理局、负有应急管理职责的有关部门、消防、公安和医疗等相关力量协助，协助进行应急监测以及事故处置等工作。具体应急响应程序如下：

1. 启动公司级（II级响应）应急响应程序，开展应急救援，控制并扑救事故危险源并进行人员疏散转移；
2. 视事故态势变化联系当地 119、120、110 等应急救援电话，请求相关外部力量协助；
3. 事故后现场恢复和清理；
4. 事故原因调查、事故总结、事故信息最终报告镇江经济技术开发区生态环境和应急管理局、负有应急管理职责的有关部门等；

5. 针对事故原因，进行生产、储存等环节改进，加强事故预防，并对应急预案进行改进完善，提高应急效率。

(3) 三级响应（车间级）

车间级突发环境事件发生后，主要由部门或现场操作人员进行应急处置，必要时可请求公司各应急救援小组协助。

具体应急响应措施如下：

1. 启动车间级应急响应程序，开展应急救援；
2. 事故后现场恢复和清理；
3. 事故原因调查、事故总结，事故处理后报告应急领导小组；
4. 针对事故原因，进行生产、储存环节改进，加强事故预防，并对应急预案进行改进完善，提高应急效率。

6.4 应急处置

6.4.1 突发环境事件现场应急措施

1. 先期处置要求

(1) 污染控制

- ①立即关闭污染源阀门或电源
- ②使用围堰、吸附棉等控制污染物扩散
- ③对受伤人员进行分类标记（红/黄/绿卡）

(2) 应急监测

在事发1小时内开展企业及周边环境应急监测，主要包括：

大气：下风向布点监测烟尘、SO₂、NO_x、一氧化碳、氯化氢、苯系物、苯酚等特征因子。

水体：上下游设置监测断面检测 pH、COD、SS、氨氮、挥发酚类、石油类、苯系物等特征因子。

(3) 资源调度

提前与第三方机构签订应急协议，确保可快速调用：

- ①专业救援队伍，协议联动，如危化品处置公司等。
- ②应急物资保障能联系到“三线储备”及现场、区域和企业储备库。
- ③明确周边就近医疗救助资源。

2.切断污染源

当突发环境事件发生时，处理事故的相关人员应在现场的上风口位置，根据现场情况准确判断，对确认泄漏的物料要根据工艺流程、影响范围立即采取措施，切断物料泄漏的来源。

3.防止污染物向外部扩散

公司设置了砂土等覆盖材料，同时设置雨污水切换装置。迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断电源、火源。应急处理人员穿戴防护设施。尽可能切断泄漏源，切换排水管道、排洪沟阀门，防止泄漏物料由雨水排口外排。

事故废水（环境应急池）应急程序

- ①正常状况下，雨水外排口阀门关闭；
- ②初期雨水收集进入雨水池，15 分钟后开启雨水外排口阀门，关闭进入事故应急池阀门，清洁雨水切换到雨水管线内排放。
- ③正常情况雨水外排口阀门关闭，火灾爆炸消防废水和其他事件废水，通过雨水系统进入事故应急池，或先通过装置区污水池再进入事故应急池；事件结束后，根据废水水质状况，分批进入公司污水站进行处理或委外处置。

4.事件处理过程中产生的次生衍生污染消除

事件处理过程中产生的次生衍生污染，如消防水、事故废水，经收集后进入废水事故池，对事故池中的废水进行取样化验确定处理处置方案。

废吸附覆盖物和废物料等清理废物，污染土壤等危险废物装桶后委托有资质的固体废物处理单位进行处理处置。

6.4.2 危险区的隔离

当发现事件苗头或事件危险时，当事人、事件车间应积极主动排除险情，并就地利用通讯工具，向公司指挥部报告。公司指挥部接报后，立即根据情况和可能发生的后果，迅速确定事件等级和救援措施，发出救援警报，并下达救援命令。各救援分小组接到命令后，立即携带救援器材，到达指定地点，迅速投入救援。指挥员进入现场后，应进一步查明事件原因和情况，采取措施，防止事件扩大，并将情况及时报告上级。

（1）危险区、安全区的设定

危险区包括事故发生区域及受事故影响区域。安全区为基本不受事故影响的区域。

根据现场侦察结果以及现场风向、风速，由指挥部确定其危害程度，将周围适当范围划为危险区，并采取措施进行隔离。如果有可能波及环境保护敏感目标时，应立即报告应急部门、环保部门等政府部门。

（2）事件现场隔离方法

为防止无关人员误入现场造成伤害，按危险区的设定，划定事故现场隔离区范围。

①公司范围内的隔离区由安全疏散组负责，在交通要点设置“事故处理，禁止通行”字样的标识，并进行警戒。

②公司范围外的隔离区由园区部门负责。

6.4.3 事件现场人员清点、撤离的方式及安置地点

听到厂内某区域需要疏散人员的警报时，区域内的人员要迅速有序地撤离危险区域，并到公司门口应急集结点集合，从而避免人员伤亡。装置负责人在撤离前，利用最短的时间，关闭该区域内可能会引起更大事件的电源和管道阀门等装置。逃生路线及公司应急疏散集结点详见“江苏常青树新材料科技股份有限公司应急逃生路线图”。

（1）事件现场人员的撤离

人员自行撤离到上风处，由当班负责人清点本班人数。当班负责人应组织本班人员有序地疏散，疏散顺序从最危险地段人员先开始，相互兼顾照顾，并根据风向指明集合地点。人员在安全地点集合后，负责人清点人数后，向现场指挥报告人数情况。发现缺员，应报告所缺员工的姓名和事件前所处的位置等。

（2）非事件现场人员紧急疏散

由事件单位负责报警，发出撤离命令后，当班负责人组织疏散，人员接到通知后，自行撤离到上风处。疏散顺序从最危险地段人员先开始，相互兼顾照顾，并根据风向指明集合地点。人员在安全地点集合后，负责人清点人数后，向现场指挥报告人数情况。发现缺员，应报告所缺员工的姓名和事件前所处的位置等。

撤离方式有步行和车辆运输两种。由应急指挥部负责人明确应采取的预防措施、注意事项、撤离方向和撤离距离。在接到上级部门通报，公司外环境事件影响波及本公司时，组织在班人员对各岗位运行情况进行排查，如不能维持公司正常运营，必须按照程序进行关闭，确保本公司不扩大该环境事件；组织人员按照本公司的应急预案进行撤离；安排本公司应急人员待命，做好防护工作，做好应急救援的准备。

6.4.4 应急人员进入、撤离事件现场的条件、方法

负责抢险和救护的人员在接到指挥部通知后，立即带上救护和防护装备赶赴现场，等候调令，听从指挥。由小组长（或者组长）分工，分批进入事发点进行抢险或救护。在进入事件点前，小组长必须向指挥部报告每批参加抢险（或救护）人员数量和名单并登记。

应急小组完成任务后，小组长向指挥部报告任务执行情况以及抢险（或救护）人员安全状况，申请下达撤离命令，指挥部根据事件控制情况，必须做出撤离或继续抢险（或救护）的决定，向各应急小组下达命令。小组长若接到撤离命令后，带领抢险（或救护）人员撤离事件点到安全地带，

清点人员，向指挥部报告。

6.4.5 人员的救援方式及安全保护措施

（1）抢救原则

①发生伤亡事件，抢救、急救工作要分秒必争，及时、果断、正确，不得耽搁、延误；

②救护人员进入事件区域必须两人以上分组进行；

③救护人员必须在确保自身安全的前提下进行救护；

④救护人员必须听从指挥，了解现场情况，佩戴防护器具；

⑤迅速将伤员抬离现场，搬运方法要正确；

⑥搬运伤员时要遵守下列规定：

a.根据伤员的伤情，选择合适的搬运方法和工具，注意保护受伤部位；

b.呼吸已停止或呼吸微弱以及胸部、背部骨折的伤员，禁止背运，应使用担架或双人抬运；

c.搬运时动作要轻，不可强拉，运送要迅速及时，争取时间；

d.严重出血的伤员，应采取临时止血包扎措施；

e.救护在高处作业的伤员，应采取防止坠落、摔伤措施；

（2）人员防护

一般泄漏的防护要求：

呼吸系统的防护：可能接触其蒸气或烟雾时，必须佩戴防毒面具或供气式头盔。

眼睛防护：戴防护镜。

防护服：穿工作服（防腐材料制作）。

手防护：戴橡皮手套。

参加救护、救援人员以互助监护为主，按照必须在确保自身安全的前提下进行救护原则处理。在救援中因为不可预见的因素而导致小组员受伤的，其他救援小组员发现时必须向指挥部报告，并作出是否申请支援的决

定，若申请支援时，由指挥下达预备救援小组进入事件现场参加救援的命令。

6.4.6 应急救援队伍的调度及物资保障供应程序

本公司应急救援队伍的调度由公司应急救援指挥部负责，并同时服从镇江经济技术开发区应急救援指挥中心的统一调度。

物资保障供应由公司应急救援指挥部集中协调，本公司的应急物资由公司应急救援指挥部集中调度，由各个救援队伍统一领用。

公司安环部对各个岗位的应急救援物资进行集中建档，并定期检查，同时和周边公司加强联系。事故处理应急物资出现不足时，可由公司应急救援指挥部向镇江经济技术开发区生态环境和应急管理局提出申请调节。

公司已经按照可能发生的事件点位和事件类型对应急救援物资进行了分类管理，并在各个点位设置专人负责保管。

6.4.7 现场保护和现场洗消

(1) 抢险救灾组到达现场后，立即切断事件源（堵塞有毒、有害、易燃易爆物质的管道、阀门等泄漏处），迅速排除易燃易爆物质，防止事件扩大，同时积极抢救贵重物品、仪器仪表，对破坏的设备进行抢修。

(2) 应急技术组到达现场，立即切断火源，使用正确的消防器材和灭火手段，迅速有效的扑灭火灾，同时协助抢险抢修分小组排除最危险的易燃易爆物品，防止连锁反应，火灾扑灭后，根据污染情况及时进行清洗。

(3) 事件完全控制后，应解除警报，抢险救灾组、医疗救护组应撤离现场，设备抢修组抓紧时间抢修和调试设备，尽快恢复生产，由于受有毒有害物质污染，各救援小组撤出现场后，应对人员和器材进行清洗，防止交叉污染发生事件。为防止再次事件发生，应及时总结经验教训，进一步修订完善应急救援方案。

6.4.8 外部应急措施

1. 公司外部应急措施

结和评估，提出对应急管理的改进意见和建议，并将总结报告逐级上报。

9 保障措施

9.1 经费及其他保障

物资保障组做好突发环境事件应急救援必要的资金准备，确保事件应急处置装备的添置、更新及紧急购置的经费。

突发环境事件的应急处理所需经费，包括仪器装备、交通车辆、应急咨询、应急演练、人员防护、突发环境事件应急救援指挥部办公室等的配置和运作经费，公司财务部在每年资金计划中安排一定比例的资金用于环境污染事件应急处置能力建设，将重大环境事件常规监测和预警日常经费纳入年度财政预算。财务部负责监督资金的使用。

9.2 应急物资装备保障

公司各级环境应急相关专业部门及单位要充分发挥职能作用，在积极发挥现有检验、鉴定、监测力量的基础上，根据工作需要和职责要求，加强危险品检验、鉴定和监测设备建设。增加应急处置、快速机动和自身防护装备、物资的储备，不断提高应急监测，动态监控的能力，保证在发生环境事件时能有效防范对环境的污染和扩散。

应急过程中公司配备应急设施（设备）与物资情况（消防设施配置和分布图、应急物资储备）详见《江化微（镇江）电子材料有限公司应急资源调查报告》。

公司已经按照可能发生的事件的点位和事件类型对应急救援物资进行分类管理，并在各个点位设置专人负责保管。

具体应急器材摆放地点：

（1）应急照明由各生产管理部门摆放，应保证电力充足、无损坏。

（2）隔离式防毒面具，由相关岗位配套保管，值班室备存。

（3）抢修、抢救用劳动防护用品由生产管理部门保管，摆放在事件柜内，以便发生事件时及时使用。

(4) 抢险、抢修工具由分队个人保管。

(5) 应急救援药品担架等由各部门管理人员保管，药品必须在有效期内。

(6) 指挥部常备值班救护急用车辆。

(7) 消防器材由所在岗位、生产管理部门保管，安全环保部负责检查更换药剂，确保使用。灭火器日常按要求配置，紧急情况下集中使用。

(8) 值班制度：公司突发环境事件应急指挥部实行 24 小时值班，指挥部夜间值班由值班人员兼任，遇有情况及时报告和处理。

9.3 应急队伍保障

公司各级环境应急相关专业部门及单位要充分发挥职能作用，在积极发挥现有检验、鉴定、监测力量的基础上，根据工作需要和职责要求，加强危险品检验、鉴定和监测设备建设。增加应急处置、快速机动和自身防护装备、物资的储备，不断提高应急监测，动态监控的能力，保证在发生环境事件时能有效防范对环境的污染和扩散。

应急过程中公司配备应急设施（设备）与物资情况（消防设施配置和分布图、应急物资储备）详见《江化微（镇江）电子材料有限公司应急资源调查报告》。

公司已经按照可能发生的事件的点位和事件类型对应急救援物资进行分类管理，并在各个点位设置专人负责保管。

具体应急器材摆放地点：

(1) 应急照明由各生产管理部门摆放，应保证电力充足、无损坏。

(2) 隔离式防毒面具，由相关岗位配套保管，值班室备存。

(3) 抢修、抢救用劳动防护用品由生产管理部门保管，摆放在事件柜内，以便发生事件时及时使用。

(4) 抢险、抢修工具由分队个人保管。

(5) 应急救援药品担架等由各部门管理人员保管，药品必须在有效期

（1）大气污染外部处置措施

公司发生火灾爆炸事故时以火灾爆炸事故预案疏散避险要求为主，同时由公司后勤保障组对公司周边居民、企事业单位通报事故情况，配合园区及政府对居民进行疏散。

泄漏事故或废气处理装置事故引发的大气污染事故影响较小，主要由公司疏散引导组负责对车间内员工或危化库周边的职工进行疏散，将其转移至公司办公楼前或门前广场等远离事故点的位置。

（2）水污染事故外部应急措施

公司内部泄漏物料一般不会扩散至厂外。厂外水污染事故情形主要为火灾爆炸消防废水扩散至外环境。消防废水可能通过雨水、污水管网进入外环境，公司初期雨水、污水均收集至污水处理站处理，公司目前雨水、污水排放口均设置截留措施，可有效降低外环境影响事故。

当事故废水泄漏至外环境时，企业内部立刻进行堵截，同时视泄漏情况进行信息通报，防止纳污水体下游事故影响扩大。对于已造成恶劣影响的，立刻开展补救赔偿工作。

2.配合上级政府部门应急措施

（1）由公司安环部负责人与公司总经理负责上报事故情况、污染物种类以及事故可能已造成的影响。

（2）针对事故对外界造成的具体影响，提出整改修复或补偿方案，经公司内部审核通过后提交上级政府部门审核执行。

（3）对于非本公司引发的环境污染事故且需要本公司协助的，由公司安环部负责调派人员进行驰援，同时驰援人员需要严格遵守上级政府部门安排。

3.上级政府部门应急措施建议

（1）以安全抢险为先，优先进行人员救治与事故疏散。

（2）对于环境污染事件，需要充分考虑其大气、水、土壤乃至地下水

的影响，同时从事故类型、事故物质种类出发对各类环境事故对症下药，采取有针对性的环境修复治理措施。

6.5 受伤人员现场救护、救治与公司救治

（1）受伤人员现场救护、救治与医院救治

① 检伤人员分类

按照公司危险化学品可能导致的伤害，受伤人员按以下分类：

1、高温物理性烧伤

包括直接接触高温物体表面的烧伤，高温的水、汽烫伤，发生爆炸事件而导致的高温烫伤以及高温热焰烧伤。主要伤害对象为岗位作业人员、爆炸危险源点附近的居民、应急救援人员。

2、气体中毒和窒息

包括吸入有毒气体导致的中毒和因为环境中氧气浓度低而导致的窒息伤害。伤害对象主要有岗位操作人员、应急救援人员。

② 患者现场救治方案

1、高温物理性烧伤

立即脱去燃烧起火的衣着，或者找水源冲洗患部及灭火（如安全水池、冲洗装置、生活用水龙头等），在一时难以找到冲洗水源且不能及时脱衣服，可以就地打滚灭火。迅速就医。

2、气体中毒和窒息

应立即将患者转移出污染区，对病人进行复苏三步法（气道、呼吸、循环）。气道：保证气道不被舌头或异物阻塞。呼吸：检查病人是否呼吸，如无呼吸可用袖珍面罩等提供通气。循环：检查脉搏，如没有脉搏应施行心肺复苏。并立即就医。

（2）现场救护基本程序

救护组到达现场后，应根据有毒物品的种类和中毒症状，以及烧伤情况及时利用现有药品和器材采取相应急救措施，并对患者进行分类现场紧

内。

(6) 指挥部常备值班救护急用车辆。

(7) 消防器材由所在岗位、生产管理部门保管，安全环保部负责检查更换药剂，确保使用。灭火器日常按要求配置，紧急情况下集中使用。

(8) 值班制度：公司突发环境事件应急指挥部实行 24 小时值班，指挥部夜间值班由值班人员兼任，遇有情况及时报告和处理。

9.4 通信与信息保障

公司建立重大危险源信息和监控系统，应急指挥部同时采取固定/移动电话、传真等相结合的通讯方式，保证应急预警、报警、警报、指挥等活动的信息交流快速、顺畅、准确，做到信息资源共享。

采用电话进行内外部通讯联络，当班职工都配有防爆对讲机，能够 24 小时有效地进行内外部通讯联络报警救援。

(1) 通讯联络组负责公司电信设施的配备维护，开设移动通讯“员工交流群”，便于大家联络；要保障通讯畅通，建立各部门负责人和主要应急人员通讯录，定期确认各联络电话，遇人员或通讯方式变更及时更新；

(2) 各岗位、人员负责维护配备使用的电话、无线对讲机，确保完好；

(3) 各应急部门主管或主要应急负责人手机必须保持 24 小时开机，号码如有变更，应及时通知通讯联络组。

(4) 公司原料和产品均由持危险货物运输证的单位承运。应将本公司 24 小时有效的报警电话（0511-80866916）告知运输危险品的驾驶员、押运员。公司原料和产品运输均采用车运，由供应商和客户负责运输管理，本公司监督运输单位的运输管理情况，保证运输安全。

公司内部人员应急联系方式见表 2.2-1；公司环境突发事件对外紧急联络通讯方式见表 2.2-2。

9.5 制度保障

公司设有奖惩制度：在突发环境事件应急救援工作中，有下列事迹之

一的部门和个人，依据有关规定给予奖励：

（1）出色完成突发环境事件应急处置任务，成绩显著的；

（2）对防止突发环境事件发生，使国家、集体和人民群众的生命财产免受或者减少损失，成绩显著的；

（3）对事件应急准备与响应提出重大建议，实施效果显著的；

（4）有其他特殊贡献的。

在突发环境事件应急工作中有下列行为的，按照相关规定对有关责任人员视情节和危害后果由其所在单位或者上级机关给予行政处分；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任。

（1）不认真履行环保法律、法规而引发环境事件的；

（2）不按照规定制订突发环境事件应急预案，拒绝承担突发环境事件应急准备义务的；

（3）不按规定报告、通报突发环境事件真实情况的；

（4）拒不执行突发环境事件应急预案，不服从命令和指挥或者在事件应急响应时临阵脱逃的；

（5）盗窃、贪污、挪用环境事件应急工作资金、装备和物资的；

（6）阻碍环境事件应急工作人员依法履行职责或者进行破坏活动的；

（7）散布谣言，扰乱社会秩序的；

（8）有其他对环境事件应急工作造成危害的行为的。

公司目前已按照《企业突发环境事件隐患排查和治理工作指南（试行）》，建立健全突发环境事件隐患排查治理制度，并按照要求定期对厂区开展隐患排查治理工作和建立档案情况，见附件 13。

急抢救，对于中毒患者长时间观察。若现场物资以及医疗条件不能满足救治工作，在做好事前急救的同时，将患者送医院抢救。当有毒气体可能影响全公司员工安全时，应及时组织员工疏散到安全地区。

（3）伤员转运及转运中的救治方案

在事件现场如有人中毒、窒息、烧伤等，应急救处理，如需要，送医院救治。

①皮肤接触：立即脱去被污染的衣服，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。

②眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。

③吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。

④食入：给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。

⑤当人员发生烧伤，应迅速将患者衣服脱去，用水冲洗降温，用清洁布覆盖创伤面，避免创面污染，不要任意将水泡弄破，患者口渴时可适量饮水或含盐饮料。

⑥需要送医院救治者，经急救处理后，立即派员护送至医院救治。伤员转运时，应按照伤者的情况，安排对应的医疗措施，并安排专人随行，以便于医院的进一步施救。

（4）医院救治

按照受伤人员情况，确定不同的医院进行救治，见表 6.5-1。

表 6.5-1 医院救治情况

医院名称	受伤人员情况
镇江市第一人民医院新区分院	气体中毒和窒息、化学性烧伤、化学性冻伤
镇江市第一人民医院	高温物理性烧伤、化学性烧伤、化学性冻伤
江苏大学附属医院	高温物理性烧伤、化学性烧伤、化学性冻伤
镇江三五九医院	高温物理性烧伤、化学性烧伤、化学性冻伤

7 应急终止

7.1 应急终止条件

符合下列条件时，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期负面影响趋于并保持在尽量低的水平。

7.2 事故终止程序

(1) 应急指挥部确认终止时机或由事件责任单位提出，经应急指挥部批准。

(2) 应急指挥部向所属各专业应急救援队伍下达应急终止命令。

(3) 应急状态终止后，相关类别环境事件专业应急指挥部应根据政府有关指示和实际情况，继续进行环境监测和评价工作，直至其他补救措施无须继续进行为止。

7.3 应急终止后的行动

(1) 公司按照法律法规要求对遭受污染的生态环境进行恢复，并做好受害人员的安置工作，支付赔偿或补偿。超过公司能力的，上报政府部门协调解决。

(2) 公司安环部组织调查突发事件发生原因，认真分析，总结教训，必要时在公司范围内予以情况通报，防止类似问题的重复出现。

(3) 公司会同相关部门进行应急过程评价，编制出《环境突发事件调查报告》和《环境突发事件应急总结报告》，并在 5 天内上报公司应急领导小组，经公司应急领导小组审定后的《环境突发事件调查报告》和《环

境突发事件应急总结报告》在 20 日内上报镇江经济技术开发区生态环境和应急管理局、镇江经济技术开发区新材料产业园。报告主要包括：环境事件等级的判定是否正确；采取的重要处置措施与方法是否科学合理；是否符合保护公众、保护环境的要求；各部门（单位）应急任务完成情况；出动环境应急救援人员的规模、仪器装备的使用、环境应急程度与速度是否与任务相适应；发布的公告及公众信息的内容是否真实，时机是否得当，对公众心理产生了何种影响；成功或失败的典型事例；是否需要修订环境事件应急预案；其他结论等。

（4）根据对应急响应工作的分析总结和实践经验，公司安环部组织对应急预案进行评估，并及时修订环境突发事件应急预案。

（5）应急指挥部指导应急小组清理、维护、补充应急仪器设备和物资，使其始终保持良好的技术状态。

10 预案管理

10.1 预案培训

（1）应急救援人员的专业培训内容

①针对系统（或岗位）可能发生的环境事件类型及其导致人员伤亡类别，紧急情况下紧急停车、避险、报警的方法、现场紧急救护方法以及如何采取有效措施控制事件和避免事件扩大化；②常用防护装备和消防器材的使用方法；③在用的危险物料特性、健康危害、危险性、急救方法；④公司人员调动、转岗后，需要对相关环境应急知识进行培训，调动人员上岗后，相应人员立即承担对应的应急小组人员职责。

（2）应急指挥人员、监测人员、运输司机等特别培训内容：

①应急救援预案体系，应急救援组织知识；②启动应急预案时的各类响应措施（如组织大规模人员疏散、撤离、警戒、隔离、向厂部报警等）；③事件控制和有效洗消方法；④运输过程应急救援预常识；⑤应急状态下环境监测基本技能。

（3）员工环境应急基本知识培训的内容和方法：

①在用危险品特性、健康危害、危险性、急救方法。②应急救援预案体系，应急救援组织知识；③启动应急预案时的各类响应措施（如组织大规模人员疏散、撤离、警戒、隔离、向厂部报警等）；④事件控制和有效洗消方法。

（4）外部公众环境应急基本知识宣传的内容：

①公司在用化学品的特性、健康危害、防护知识等。②人员转移、疏散的原则以及转移过程中的注意安全事项；③对因事件而导致的污染和伤害的处理方法。

（5）应急培训内容、方式、记录、考核表

环境应急培训分班组和公司两个层次实施。采用邀请专家授课，参加

专题培训和事件模拟的方法，达到各类应急人员掌握相关知识和技能的目的。员工应急培训考勤记录，年终考核。

10.2 预案演练

一、演练规范

（1）应急演练的目的

a 检验预案：发现应急预案中存在的问题，提高应急预案的针对性、实用性和可操作性；

b 完善准备：完善应急管理标准制度，改进应急处置技术，补充应急装备和物资，提高应急能力；

c 磨合机制：完善应急管理部门，相关单位和人员的工作职责，提高协调配合能力；

d 宣传教育：普及应急管理知识，提高参演和观摩人员风险防范意识和自救互救能力；

e 锻炼队伍：熟悉应急预案，提高应急人员在紧急情况下妥善处置事故的能力。

（2）应急演练工作原则

a 符合相关规定：按照国家相关法律法规、标准及有关规定组织开展演练。

b 依据预案演练：结合公司日常运营面临的风险及事故特点，依据应急预案组织开展演练。

c 注重能力提高：突出以提高指挥协调能力、应急处置能力和应急准备能力组织开展演练。

d 确保安全有序：在保证参演人员、设备设施及演练场所安全的条件下组织开展演练。

（3）演练基本流程

应急演练实施基本流程包括计划、准备、实施、评估总结、持续改进

五个阶段。

（4）准备工作

综合演练通常应成立演练领导小组，负责演练活动筹备和实施过程中的组织领导工作，审定演练工作方案、演练工作经费、演练评估总结以及其他需要决定的重要事项。演练领导小组下设策划与导调组、宣传组、保障组、评估组。根据演练规模大小，其组织机构可进行调整。

a 策划与导调组：负责编制演练工作方案、演练脚本、演练安全保障方案，负责演练活动筹备，事故场景布置、演练进程控制和参演人员调度以及与相关单位、工作组的联络和协调；

b 宣传组：负责编制演练宣传方案，整理演练信息，组织新闻媒体和开展新闻发布；

c 保障组：负责演练的物资装备、场地、经费、安全保卫及后勤保障；

d 评估组：负责对演练准备，组织与实施进行全过程、全方位的跟踪评估；演练结束后，及时向演练单位或演练领导小组及其他相关专业组提出评估意见、建议，并撰写演练评估报告。

（5）编制演练文件

①工作方案

目的及要求；事故情景；参与人员及范围；时间与地点；主要任务及职责；筹备工作内容；主要工作步骤；技术支撑及保障条件；评估与总结。

②评估方案

（6）演练实施

①桌面演练

②实战演练

（7）演练记录

演练实施过程中，安排专门人员采用文字、照片和音像手段记录演练过程。

8 事后恢复

8.1 善后处置

涉及本公司的事故后处置工作，由本公司应急指挥部副部长负责协调实施。

（1）应急行动结束后，由应急指挥部统一领导和协调灾害事故后的恢复与重建工作，组织事故车间和主管部门统计上报死伤人数与受损情况，组织力量抢救自救，及时收集、清理和处理污染物，尽快恢复通讯、供水、排水、供电、供气等基础设施，恢复正常生活生产秩序，维护社会安定稳定。

（2）根据实际情况和需要，继续保持或者采取必要的措施巩固应急处置工作的成果，防止发生次生、衍生事件。

（3）做好相关的善后处理工作，包括人员安置、受伤人员继续医疗救治、疾病控制、污染物收集、现场清理与处理、补偿，提供生活必需品等工作。

（4）及时成立环境风险事故调查组，对灾害事故的原因等问题进行调查，形成事故调查报告。超出厂权限的灾害事故调查工作，按有关规定予以配合。

（5）及时成立环境风险事故评估组，对灾害事故应急处置的全过程及灾害事故造成的损失情况进行评估，及时总结经验教训，提出改进应急救援工作的建议，完善应急预案，必要时向公司提交现场应急救援总结报告。

（6）根据损失评估报告，制定恢复重建计划，必要时向公司提出资金、物资支持（支援）和技术指导请求。

（7）根据损失评估报告，及时向保险公司提出经济补偿请求。

（8）根据损失评估报告，制订救助、抚恤、抚恤、安置等善后工作计划并组织实施。

(9) 对受灾范围进行科学评估，并对遭受污染的生态环境进行恢复。本企业可能造成的环境问题主要是大气、地表水、地下水、土壤及植被的污染，并对受污染范围内大气、地表水、地下水、土壤质量进行连续监测，直至达到正常指标；对事故产生的废水经污水处理设施处理达标后继续回用；若对环境造成重大影响时可以组织专家进行科学评估，并对受污染的生态环境提出相应的恢复建议。根据专家建议，对生态环境进行恢复。组织编制环境恢复方案，按方案有步骤地进行环境恢复。

(10) 应急救援结束后，公司依据处理事故“四不放过”原则，查明事故的原因，责任人，制定出预防此类事故再次发生的措施并立即实施。

事后恢复责任人：副总经理

8.2 保险理赔

公司按照国家法律和地方法规为每位员工购买各项社会保险，主要包含养老保险、工伤保险、失业保险、综合医疗保险等，员工按当地法规享受各项保险待遇；同时公司为每位员工办理意外伤害和意外伤害医疗保险。员工因工作原因造成的伤害，可向社保提出工伤保险索赔，工伤待遇根据《工伤保险条例》规定确定；因意外原因造成的伤害，可向商业保险公司提出意外保险索赔。

事故发生后，根据办理的相关责任险或其他险种，由公司财务部联系保险机构开展相关的保险受理和赔付工作。

8.3 工作总结与评估

1. 发生部门应认真分析事故（事件）原因，深刻吸取教训，制定防范措施，防止类似事故（事件）发生。政府有关部门和上级单位对突发事件进行调查时，应积极配合，提供相关资料。

2. 应急响应结束后，有关部门应做好预案的持续改进，负责收集、整理应急救援工作记录、方案、文件等资料，组织专家对突发事件性质、影响、责任、经验教训和恢复重建和应急救援过程和应急救援保障等工作进行总

（8）总结

应急演练结束后，演练组织单位应根据演练记录，演练评估报告，应急预案，现场总结材料，对演练进行全面总结，并形成演练书面总结报告。报告可对应急演练准备、策划工作进行简要总结分析。参与单位也可对本单位的演练情况进行总结。演练总结报告的主要内容：

- a 演练基本概要；
- b 演练发现的问题，取得的经验和教训；
- c 应急管理工作建议。

（9）演练准备内容

①与消防小组、公安局、急救中心、安全生产监督管理局、生态环境局、医院等相关部门取得联系，告知演练计划；②检查通信系统畅通无障碍；③检查消防器材的灵敏和可操作性，用品、药品的充实；④检查各管道、阀门、电气刀闸的严密、准确、可靠性和操作灵活性，并有警示牌；⑤通知应急救援组织机构人员到位；⑥检查救援人员防护措施；⑦准备好安全网及隔离设施和各项后勤保障措施；⑧启动应急预案时的各类响应措施（如组织大规模人员疏散、撤离、警戒、隔离、向厂部报警等）；⑨事件控制和有效洗消方法。

（10）演练频次

综合应急预案演练和专项应急预案演练每年至少进行一次，现场处置方案每半年至少进行一次。

二、现有演练情况

公司三年间进行了火灾事故演练、生产装置泄漏事故演练并对员工进行了相应的培训，但演练、培训台账缺失，记录在案的培训演练次数较少。在今后的培训演练过程中需要形成台账以备查漏补缺。应急演练内容及目的、过程见表 10.2-1。

表 10.2-1 演练、培训暴露问题及整改建议

江苏常青树新材料科技股份有限公司突发环境事件综合应急预案

演练内容	演练目的	暴露问题	整改建议
三氯化磷管道泄漏	1.通过培训使员工熟练掌握应急救援预案启动和运作程序，明确各自的职责，确保演练顺利进行。 2.增强员工安全防范意识和提高应急处置能力，确保一旦发生突发事件，能够有效组织快速反应，最大限度地减少事故危害。	部分参演人员对演练方案不熟悉，警戒组进入事故现场时间不对，人员疏散缺少引导人员，不能顺利投入演练，对自己的职责认识不足，影响了演练质量，需加强演练方案的再培训，明确各自职责。 信息沟通还有待进一步完善，各小组在行过程中不能时时刻刻的及时汇报工作，还没有充分认识到信息交流沟通的重要性，在演练过程中存在衔接不当的现象，对此需加强演练方案的再培训，明确演练步骤。 部分人员对特殊防护器材和个人防护用品不够熟悉，有待进一步提高，各部门以后必须强化员工对特殊防护器材和个人防护用品使用培训工作，确保每位员工能快速、正确地使用公司配置的各种特殊防护器材和个人劳保用品，做好员工的最后一道防护保障措施。	加强应急预案与事故处置方案的宣传贯彻工作，提高一线职工与直接管理部门事故处置的连贯性； 对职工进行应急物资使用专项培训，确保职工掌握应急物资使用技能，以保证事故状态下的快速有效处置。
异辛酸桶土泄漏	1.加强员工对异辛酸桶土泄漏时的应急处置能力。 2.巩固员工对物料危险性的认知以及正确的处理方法。 3.安排关于演练各项事宜。	处置组在将物料用惰性材料吸附时没有考虑到物料流动性，导致物料扩散。	加强职工的事故处置专业能力，可通过邀请专业讲师进行定期培训。

10.3 应急预案修订

本预案自发布之日起至少三年修订一次，有下列情形之一及时修订，修订后按照报备程序重新备案：

- (1) 公司规模发生较大变化或进行重大调整；
- (2) 公司隶属关系发生变化；
- (3) 周围环境发生变化，形成新的重大危险源；
- (4) 依据的法律、法规和标准发生变化；
- (5) 应急预案评估报告提出整改要求及整改完成情况；
- (6) 上级有关部门提出要求。

10.4 应急预案备案

本预案经专家评审后由总经理批准发布后，由公司安环部报镇江经济技术开发区生态环境和应急管理局等上级主管机构备案。

10.5 应急预案实施

本预案由公司内部负责制定。最终的解释权归公司所有。

本预案自发布之日起实施。

6.10.3 《江苏常青树新材料科技股份有限公司危险废物环境事故专项应急预案》

江苏常青树新材料科技股份有限公司 危险废物环境事故专项应急预案

编号：环境应急 2025
版本号：第一版
颁布日期：2025 年 6 月

江苏常青树新材料科技股份有限公司
二〇二五年六月

1 总则

1.1 编制目的

为了防止江苏常青树新材料科技股份有限公司危险废物泄露、火灾导致环境污染事故扩大，及时有效地采取措施，迅速、有序、有效地开展应急救援工作，使伤害范围、伤害程度降至最低，保障员工的生命健康及企业生产的安全、稳定，并在事故发生后尽快恢复正常生产，根据公司实际情况制定本预案。

本预案为《江苏常青树新材料科技股份有限公司突发环境事件应急预案》的下级预案。

1.2 编制依据

1.2.1 有关法律法规和要求

包含但不限于以下法律法规：

- （1）《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日实施）；
- （2）《中华人民共和国突发事件应对法（主席令第六十九号）》（2007年11月1日起施行）；
- （3）《国家突发公共事件总体应急预案》（国发[2005]11号）；
- （4）国务院办公厅关于印发国家突发环境事件应急预案的通知（国办函[2014]119号）、《国家突发环境事件应急预案》；
- （5）《江苏省突发公共事件总体应急预案》（苏政发[2005]92

号)：

(6)《镇江经济技术开发区突发环境事件应急预案》；

(7)《镇江经济技术开发区新材料产业园突发环境事件应急预案》；

(8)关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》的通知(环发[2015]4号)；

(9)《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》，国家环保总局，环发[2012]77号；

(10)《关于深入推进环境应急预案规范化管理工作的通知》(苏环办[2012]221号)要求；

(11)《关于印发江苏省突发环境事件应急预案编制导则(试行)的通知》(苏环办[2009]161号)、《江苏省突发环境事件应急预案编制导则(试行)》(企业事业单位版)；

(12)关于印发江苏省突发事件应急预案管理办法的通知(苏政办发[2012]153号)；

(13)《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》环发[2012]98号；

(14)《突发环境事件应急管理办法》，环境保护部令，部令第三4号；

(15)《企业突发环境事件风险评估指南(试行)》(2014年5月)；

(16)《江苏省人民政府办公厅关于印发江苏省突发环境事件应

急预案的通知》（苏政办发[2014]29号）；

（17）关于印发《江苏省突发环境事件报告和调查处理办法》的通知（苏环规[2014]3号）；

（18）《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部令第17号，2011.04）；

（19）省生态环境厅关于印发《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办【2024】16号）。

1.3 适用范围

本预案适用于江苏常青树新材料科技股份有限公司危险废物环境事故应急救援。

危废的危险特性

企业危废库暂存的危废种类较多，所有危废定期交由危险废物处理资质单位集中处置。在日常生产中有可能在转移和储存时因人为操作不当，导致危险废物泄漏到外环境或发生火灾事故，给大气、水环境、土壤带来较大的污染，严重时还会使水生生物中毒。如果人体接触到含危废污染物的溶液或气体，也会对健康造成一定的伤害。

1.3.1 危险废物泄漏事故及火灾

可能发生的主要事故类别及风险分析

- （1）危险废物包装袋/桶遭不法分子恶意破坏，造成泄漏；
- （2）危废储桶发生腐蚀穿孔，造成泄漏；
- （3）火灾、爆炸等事故造成危险废物的容器破碎导致的泄漏或

引起危险废物的直接燃烧、爆炸导致环境污染：

（4）危险废物溢出或堆放操作有误导致有毒烟气的产生；

（5）因洪水、地震等自然灾害原因导致储桶受撞击变形或破损造成溶液大量泄漏的事件。

事故处置原则：发现泄露时，发现人员应及时向发生泄露的部门领导和保卫部门值班室报告；发现火灾时，及时向发生火灾部位的部门领导和保卫部门值班室报告，并根据火势大小及时拨打“119”火警电话向公安消防队报警；并派人到路口接应消防车，以最大程度地减少或避免事故造成的人员伤亡。

危险废物危废泄漏事故及火灾所采取的救援方案分述如下：

泄露：少量溢出时先进行溢流的围堵，避免污染面积扩散，用沙或泥土吸收溢出的液体，然后移至安全地区，以待日后处理。较大面积泄漏时，需使用围油栏对油污进行控制，防止扩散，并使用收油机、油拖网、吸油毡、浮式储油罐进行吸附、收集。

火灾：小型火灾时立刻用储区附近备用的灭火器灭火，如其有迅速扩大之势，应避免靠近，须立即打开消火栓降低着火点及附近油漆的温度，控制火势，避免发生爆炸，待火焰减低后再用灭火器灭之。大型火灾时应立刻开启消火栓降温，控制火势，避免爆炸，等待救援。

善后处理：火灾现场处置后，需派人监护现场，防止复燃等次生事故，同时保护好现场，配合有关部门的调查处理工作，做好伤亡人员的善后处理，燃烧产生的废渣、吸附的废油、被侵蚀沙土等废物统一集中，并委托有资质的备案处置单位进行处置转移。

2 基本情况

江苏常青树新材料科技有限公司（以下简称“常青树公司”）成立于 2010 年 6 月，位于镇江经济技术开发区新材料产业园内，是专业从事石油化工及其衍生物的研发、生产及销售的高科技外向型企业。

企业现有东厂区、西厂区两处用地，西厂区总占地面积 88981.3m²，建构筑物占地面积 34797.7m²，绿化面积 18240m²。东厂区总占地面积 126.5 亩(84355m²)，建构筑物占地面积 32523.1m²，绿化面积 7170m²。公司目前的生产项目有“年产 1 万吨二乙烯苯工程”（一期项目）、“年产 10 万吨/年异丙醇项目”（二期项目，现已全部停产）、“年产 2 万吨多乙基苯系列、2 万吨石油添加剂、3 万吨亚磷酸三苯酯及其衍生物项目”（三期项目）、“1 万吨/年二乙烯基苯扩建及现有工程技改项目”（四期项目）、“年产 1 万吨三氯化磷衍生产品、1.5 万吨石油助剂产品、2 万吨水性涂料生产装置及车间技改项目”（五期项目，其中氯锌烷生产装置和水性涂料生产装置停产）、“特种高分子单体项目”（六期项目）、安全环保提升项目、“特种聚合物材料助剂及电子专用材料制造项目”（东厂区）、“东厂区项目配套工程项目”、“特种高分子单体二期项目”。其中，西厂区内项目主要包括“一期~六期项目”和“特种高分子单体二期项目”，东厂区内项目主要包括“特种聚合物材料助剂及电子专用材料制造项目”（东厂区）和“东厂区项目配套工程项目”。

3 应急组织机构与职责

3.1 应急组织体系

公司成立突发环境事件应急领导小组。环境事件发生后，应急领导小组立即转成现场应急救援指挥部，全权负责公司环境事件应急救援的组织指挥。

依据突发环境事件危害程度的级别，设置分级应急救援的组织机构。突发环境事件应急体系由领导小组、应急救援办公室、应急处置技术组、现场救护组、事故控制组、现场警戒组、抢险抢修组、后勤保障组和物资供应保障组等组成。



图 3.1-1 组织机构框图

（1）领导机构

公司应急救援指挥部是公司内部系统突发事件应急管理工作的公司内部领导机构。主要负责人领导突发事件应急管理工作，公司领导按照业务分工和在相关应急救援指挥机构中担任的职务，负责相关类别突发事件的应急管理工作。

（2）应急救援小组

应急救援各小组由公司有关部门领导和员工组成。按照职责分

工，负责突发事件的应急工作。

3.2 指挥机构及职责

3.2.1 应急管理领导小组（应急救援指挥部）

1. 应急领导小组组成

总指挥：总经理

副总指挥：副总经理

应急办公室：安环部

2. 指挥部的主要职责

（1）贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于环境安全的方针、政策及规定；

（2）组织制定突发环境事件应急预案；

（3）组建突发环境事件应急救援小组；

（4）负责应急防范设施（备）（如堵漏器材、环境应急池、应急监测仪器、防护器材、救援器材和应急交通工具等）的建设；以及应急救援物资，特别是处理泄漏物、消解和吸收污染物的化学品物资（如活性炭、砂土和石灰等）的储备；

（5）检查、督促做好突发环境事件的预防措施和应急救援的各项准备工作，督促、协助有关部门及时消除有毒有害物质的跑、冒、滴、漏；

（6）负责组织预案的审批与更新（企业应急指挥部负责审定企

业内部各级应急预案）；

（7）负责组织外部评审；

（8）批准本预案的启动与终止；

（9）确定现场指挥人员；

（10）协调事件现场有关工作；

（11）负责应急小组的调动和资源配置；

（12）突发环境事件信息上报及可能受影响区域的通报工作；

（13）负责应急状态下请求外部救援力量的决策；

（14）接受上级应急救援指挥机构的指令和调动，协助事件的处理；配合有关部门对环境进行修复、事件调查、经验教训总结；

（15）负责保护事件现场及相关数据；

（16）有计划地组织实施突发环境事件应急救援的培训，根据应急预案进行演练，向周边企业、村落提供本单位有关危险物质特性、救援知识等宣传材料。

3.2.2 公司应急救援指挥部直属各应急救援小组职责

（1）应急处置技术组职责

生产技术副总任组长，由各车间生产技术人员组成，负责为事故控制组及抢维修组提供技术支持，根据现场调查、检测结果、确定事故类型、危害并编制事故报告，为应急指挥中心提供应急安全防范、救援安全处置技术等方面的决策依据。

（2）现场救护组职责

安环部部长任组长，由安环部、生产部义务救援人员组成。负责

事故状态下对事故现场伤员的抢救和搜寻工作，对伤员进行现场救护、包扎、止血、人工呼吸等急救，将重症伤员向医院转送，医护人员到达后协助医护人员工作。

（3）事故控制组职责

生产部部长任组长，由生产部门、车间组成，负责进行紧急工艺调整，事故应急操作和现场设备、设施状态确认，按照应急预案和公司应急指挥中心的指令进行现场工艺处理和抢险，避免事态扩大，尽量减少损失。

（4）现场警戒组职责

行政部部长任组长，由办公室行政人员组成，负责根据分析数据及事态的实际情况，组织事发地人员安全撤离，防止与应急救援无关人员进入现场，保证道路的畅通，维持现场次序。

（5）抢险抢修组职责

设备部部长任组长，负责抢险设备、物资、器材的提供；调集施工队伍；制定并落实安全施工方案，积极进行抢险及设备抢维修工作。

（6）后勤保障组职责

后勤部部长任组长，由后勤部、仓库人员组成，负责提供抢险人员的应急救援、食品、饮水等物资保障；提供抢险人员交通便利；负责事故应急救援必要的通讯器材，提供通讯支持，并根据授权对外进行信息披露；负责应急知识的宣传。

（7）物资供应保障组职责

财务部部长任组长，由财务部门组成，负责落实应急所需资金，

分析财务风险和应对策略，确定突发事件是否在公司保险范围内，对于保险范围内事件在 48 小时内向保险公司递交出险通知书，处理有关人身及财产保险和理赔等后续事务。

3.2.3 应急外单位联系表

启动本预案后迅速通知相关单位，协作相关单位消防灭火、抢险、救护及医治伤员。

表 3-1 协助单位联系表

类别	部门	联系方式
政府部门	镇江经济技术开发区新材料产业园管理办公室	0511-80866009
	镇江经济技术开发区管理委员会	0511-83371023
	镇江市生态环境局	0511-80822885
	镇江经济技术开发区生态环境和应急管理局	0511-86522152 0511-86522649
	江苏省镇江环境监测中心	0511-89886010
	江苏省环境监测中心	025-86575201
消防	火警	119
	公安	110
卫生	急救中心	120
可涉及的外部救援单位	镇江市应急管理局	0511-88057110
	镇江市疾控中心	0511-84407295
	镇江市第一人民医院新区分院	0511-86019569
	镇江新区大港街道社区卫生服务中心	0511-86019839
	江苏大学附属医院	0511-85026079
应急互助企业	科莱恩特殊化学品（镇江）有限公司	0511-85956637
	江苏聚由新材料科技有限公司	0511-85776351
	索尔维（镇江）化学品有限公司	0511-85305227
	江苏索普新材料科技有限公司	0511-88987391

4 应急响应与措施

4.1 应急措施

4.1.1 危险区的隔离

当发现事件苗头或事件危险时，当事人应积极主动排除险情，并就地利用通讯工具，向公司指挥部报告。公司指挥部接报后，立即根据情况和可能发生的后果，迅速确定事件等级和救援措施，发出救援警报，并下达救援命令。各救援分小组接到命令后，立即携带救援器材，到达指定地点，迅速投入救援。指挥员进入现场后，应进一步查明事件原因和情况，采取措施，防止事件扩大，并将情况及时报告上级。

（1）危险区、安全区的设定

危险区包括事故发生区域及受事故影响区域。安全区为基本不受事故影响的区域。

根据现场侦察结果以及现场风向、风速，由指挥部确定其危害程度，将周围适当范围划为危险区，并采取措施进行隔离。如果有可能波及到环境保护敏感目标时，应立即报告应急部门、环保部门等政府部门。

（2）事件现场隔离方法

为防止无关人员误入现场造成伤害，按危险区的设定，划定事故现场隔离区范围。

①公司范围内的隔离区由治安组负责，在交通要点设置“事故处

理，禁止通行”字样的标识，并进行警戒。

②公司范围外的隔离区由园区部门负责。

4.1.2 事件现场人员清点、撤离的方式及安置地点

听到厂内某区域需要疏散人员的警报时，区域内的人员要迅速、有序地撤离危险区域，并到公司门口应急集结点集合，从而避免人员伤亡。装置负责人在撤离前，利用最短的时间，关闭该区域内可能会引起更大事件的电源和管道阀门等装置。逃生路线及厂内应急疏散集结点详见“江苏常青树新材料科技股份有限公司应急逃生路线图”。

（1）事件现场人员的撤离

人员自行撤离到上风处，由当班负责人负责清点本班人数。当班负责人应组织本班人员有秩序地疏散，疏散顺序从最危险地段人员先开始，相互兼顾照应，并根据风向指明集合地点。人员在安全地点集合后，负责人清点人数后，向现场指挥报告人数情况。发现缺员，应报告所缺员工的姓名和事件前所处的位置等。

（2）非事件现场人员紧急疏散

由事件单位负责报警，发出撤离命令后，当班负责人组织疏散，人员接到通知后，自行撤离到上风处。疏散顺序从最危险地段人员先开始，相互兼顾照应，并根据风向指明集合地点。人员在安全地点集合后，负责人清点人数后，向现场指挥报告人数情况。发现缺员，应报告所缺员工的姓名和事件前所处的位置等。

撤离方式有步行和车辆运输两种。由应急指挥部负责人明确应采取的预防措施、注意事项、撤离方向和撤离距离。在接到上级部门通

报，公司外环境事件影响波及本公司时，组织在班人员对各岗位运行情况进行排查，如不能维持公司正常运营，必须按照程序进行关闭，确保本公司不扩大该环境事件；组织人员按照本公司的应急预案进行撤离；安排本公司应急人员待命，做好防护工作，做好应急救援的准备。

4.1.3 应急人员进入、撤离事件现场的条件、方法

负责抢险和救护的人员在接指挥部通知后，立即带上救护和防护装备赶赴现场，等候调令，听从指挥。由小组长（或者组长）分工，分批进入事发点进行抢险或救护。在进入事件点前，小组长必须向指挥部报告每批参加抢险（或救护）人员数量和名单并登记。

应急小组完成任务后，小组长向指挥部报告任务执行情况以及抢险（或救护）人员安全状况，申请下达撤离命令，指挥部根据事件控制情况，必须做出撤离或继续抢险（或救护）的决定，向各应急小组下达命令。小组长若接到撤离命令后，带领抢险（或救护）人员撤离事件点到安全地带，清点人员，向指挥部报告。

4.1.4 人员的救援方式及安全保护措施

（1）抢救原则

①发生伤亡事件，抢救、急救工作要分秒必争，及时、果断、正确，不得耽搁、延误；

②救护人员进入事件区域必须两人以上分组进行；

③救护人员必须在确保自身安全的前提下进行救护；

④救护人员必须听从指挥，了解现场情况，佩戴防护器具；

⑤迅速将伤员抬离现场，搬运方法要正确；

⑥搬运伤员时要遵守下列规定：

a.根据伤员的伤情，选择合适的搬运方法和工具，注意保护受伤部位；

b.呼吸已停止或呼吸微弱以及胸部、背部骨折的伤员，禁止背运，应使用担架或双人抬运；

c.搬运时动作要轻，不可强拉，运送要迅速及时，争取时间；

d.严重出血的伤员，应采取临时止血包扎措施；

e.救护在高空作业的伤员，应采取防止坠落、摔伤措施；

（2）人员防护

一般泄漏的防护要求：

呼吸系统的防护：可能接触其蒸气或烟雾时，必须佩带防毒面具或供气式头盔。

眼睛防护：戴防护镜。

防护服：穿工作服（防腐材料制作）。

手防护：戴橡皮手套。

参加救护、救援人员以互助监护为主，按照必须在确保自身安全的前提下进行救护原则处理。在救援中因为不可预见的因素而导致小组成员受伤的，其他救援小组成员发现时必须向指挥部报告，并作出是否申请支援的决定，若申请支援时，由指挥下达预备救援小组进入事件现场参加救援的命令。

4.2 受伤人员现场救护、救治与医院救治

（1）受伤人员现场救护、救治与医院救治

①检伤人员分类

按照公司危险化学品可能导致的伤害，受伤人员按以下分类：

1、高温物理性烧伤

包括直接接触高温物体表面的烧伤，高温的水、汽烫伤，发生爆炸事件而导致的高温烫伤、以及高温热焰烧伤。主要伤害对象为岗位作业人员、爆炸危险源点附近的居民、应急救援人员。

2、气体中毒和窒息

包括吸入有毒气体导致的中毒和因为环境中氧气浓度低而导致的窒息伤害。伤害对象主要有岗位操作人员、应急救援人员。

②患者现场救治方案

1、高温物理性烧伤

立即脱去燃烧起火的衣着，或者找水源冲洗患部及灭火（如安全水池、冲洗装置、生活用水龙头等），在一时难以找到冲洗水源且不能及时脱衣服，可以就地打滚灭火。迅速就医。

2、气体中毒和窒息

应立即将患者转移出污染区，对病人进行复苏三步法(气道、呼吸、循环)。气道：保证气道不被舌头或异物阻塞。呼吸：检查病人是否呼吸，如无呼吸可用袖珍面罩等提供通气。循环：检查脉搏，如没有脉搏应施行心肺复苏。并立即就医。

（2）现场救护基本程序

应急保障组到达现场后，应根据有毒物品的种类和中毒症状、以及烧伤情况及时利用现有药品和器材采取相应急救措施，并对患者进行分类现场紧急抢救，对于中毒患者长时间观察。若现场物资以及医疗条件不能满足救治工作，在做好事前急救的同时，将患者送医院抢救。当有毒气体可能影响全公司员工安全时，应及时组织员工疏散到安全地区。

（3）伤员转运及转运中的救治方案

在事件现场如有人中毒、窒息、烧伤等，应急救处理，如需要，送医院救治。

①皮肤接触：立即脱去被污染的衣服，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。

②眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。

③吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。

④食入：给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。

⑤当人员发生烧伤，应迅速将患者衣服脱去，用水冲洗降温，用清洁布覆盖创伤面，避免创面污染，不要任意将水泡弄破，患者口渴时可适量饮水或含盐饮料。

⑥需要送医院救治者，经急救处理后，立即派员护送至医院救治。伤员转运时，应按照伤者的情况，安排对应的医疗措施，并安排专人

随行，以便于医院的进一步施救。

（4）医院救治

按照受伤人员情况，确定不同的医院进行救治，见表 4.2-1。

表 4.2-1 医院救治情况

医院名称	受伤人员情况
新区医院	气体中毒和窒息
镇江市第一人民医院	高温物理性烧伤、化学性烧伤
江大附院	高温物理性烧伤、化学性烧伤
三五九医院	高温物理性烧伤、化学性烧伤

4.3 应急监测

4.3.1 应急监测方案的确定

发生突发环境事件时，公司应急监测能力不足，应当与专业监测机构签订应急监测协议，则事故发生后迅速组织监测人员赶赴事件现场进行应急监测。根据实际情况，迅速确定监测方案（包括监测布点、频次、项目和方法等），及时开展应急监测工作，在尽可能短的时间内，用小型、便携仪器对污染物种类、浓度、污染范围及可能的危害做出判断，以便对事件及时、正确进行应急监测。

根据现场踏勘，本厂基本无监测分析能力，突发环境事件发生时，需委托专业监测机构进行应急监测。

为全面掌握风险事故可能涉及区域的环境总体变化情况，根据《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ 589-2021）要求和应急需要，结合正常工况下常规布点情况，按照风险事件可能形成的状态，设定主要监测点位，可根据实际情况调整。

4.3.2 水体环境应急监测

(1) 水体环境应急监测方案

事故情况下，水体环境应急监测方案见表 4.3-1。

表 4.3-1 水体应急监测方案

序号	事故类型	监测因子	监测点位	监测频次	
				应急监测	跟踪监测
1	储罐泄露、事故洗消废水外排等	pH、COD、SS、氨氮、挥发酚类、石油类、苯系物	企业雨水排口	2 次/天，随污染浓度下降逐渐降低频次	连续两次监测浓度均低于地表水标准值或接近可忽略水平为止

(2) 水体环境应急监测仪器

根据突发环境事件应急监测技术规范，应急监测使用仪器见表

4.3-2。

表 4.3-2 应急监测仪器(水质)

事故类型	检测项目	分析方法	分析需时(分钟)	仪器设备	备注
储罐泄露、事故洗消废水外排等	pH	玻璃电极法	2	便携式 PH 计	/
	COD	分光光度法	30	分光光度计	/
	NH ₃ -N				/
	挥发酚类	—	3-5	便携式气质联机 (GC-MS)	/
	石油类	质谱色谱法	30	便携式气质联机 (GC-MS)	/
	苯系物	—	30	便携式气质联机 (GC-MS)	

4.3.3 大气环境污染事故监测

(1) 大气环境应急监测方案

事故情况下，大气环境应急监测方案见表 4.3-3。

表 4.3-3 大气应急监测方案

序号	事故类型	监测因子	监测点位	监测频次	
				应急监测	跟踪监测
1	储罐、生产设备燃烧、爆炸	VOCs、烟尘、SO ₂ 、NO _x 、—	上风向对照点	3 次/天，应急期间	/
			事故排放点	4 次/天，随污染浓度下降逐渐降低频次	连续两次监测浓度均低于空气质量标准值或接

	氧化碳、氯化氢、苯系物、苯酚等	事故发生地下风向	4次/天，应急期间	近可忽略水平为止
		事故发生地周围居民区	4次/天，随污染浓度下降逐渐降低频次	连续两次监测浓度均低于空气质量标准值或接近可忽略水平为止

(2)、监测技术规范、依据及使用仪器

根据突发环境事件应急监测技术规范，应急监测使用仪器见下表。

表 4.3-4 应急监测仪器(大气)

事故类型	检测项目	分析方法	分析需时(分钟)	仪器设备	备注
储罐、生产设备 燃烧、爆炸等	VOCs	/	5	芯片检测仪	0.01ppm
	烟尘	/	3	气体快速检测仪	0.1ppm
	SO ₂	/	5	芯片检测仪	0.01ppm
	一氧化碳	/	5	芯片检测仪	0.01ppm
	氯化氢	/	5	芯片检测仪	0.01ppm
	苯系物	/	5	芯片检测仪	0.01ppm
	苯酚	/	5	芯片检测仪	0.01ppm

4.3.4 土壤环境污染事故监测

(1)土壤环境应急监测方案

事故情况下，土壤环境应急监测方案见表 4.3-5。

表 4.3-5 土壤应急监测方案

序号	事故类型	监测因子	监测点位	监测频次	
				应急监测	跟踪监测
1	储罐泄漏	石油烃、苯、甲苯、氯苯等	对照点	1次/应急期间，以平行双样数据为准	/
			事故发生地受污染区域	2次/天(应急期间)，视处置进展情况逐步降低频次	1次，应急结束后

(2)监测技术规范、依据及使用仪器

根据突发环境事件应急监测技术规范，应急监测使用仪器见表 4.3-6。

表 4.3-6 应急监测仪器(土壤)

事故类	检测项目	分析方法	分析需时(分)	仪器设备	备注
-----	------	------	---------	------	----

型			钟)		
储罐泄 漏	石油烃	质谱色谱法	30	便携式色质联机 (GC-MS)	/
	苯、甲苯、 氯苯等	质谱色谱法	30	便携式色质联机 (GC-MS)	/

4.3.5 环境应急监测其他要求

公司相关人员配合委托监测人员，应急监测项目根据事故性质，选择相应特征因子进行监测，具体现场监测方法参考《突发环境事件应急监测技术规范》。根据监测结果对污染物变化趋势进行分析，对污染扩散范围进行预测，报应急指挥部批准，适时调整监测方案。

监测人员必须正确佩带好防护用具，监测人员不得单独行动，须2-3人一起进行监测。必须相互间能够联络、监护。可能发生更大事故时应立即撤离监测区域。

4.4 应急终止

4.4.1 应急终止条件

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期负面影响趋于并保持在尽量低的水平。

4.4.2 事故终止程序

经过评估确认，并经地方政府、园区主管部门同意后，现场指挥

部提出解除现场应急状态的建议，并向应急领导小组报告，由应急领导小组宣布解除应急响应。

二级环境事件由公司指挥部决定终止；一级环境事件由镇江经济技术开发区现场指挥部根据事件的发展情况，组织专家对事件处置情况进行评估，向镇江经济技术开发区及以上环境应急与事件调查中心提出应急终止的建议。

应急终止，由突发环境事件应急指挥中心负责，镇江经济技术开发区新材料产业园管委会具体实施，组织专业人员制定跟踪环境监测方案，并对事件应急工作进行评估。

4.5 应急终止后的行动

（1）公司按照法律法规要求对遭受污染的生态环境进行恢复，并做好受害人员的安置工作，支付赔偿或补偿。超过公司能力的，上报政府部门协调解决。

（2）公司环安部组织调查突发事件发生原因，认真分析，总结教训，必要时在公司范围内予以情况通报，防止类似问题的重复出现。

（3）公司会同相关部门进行应急过程评价，编制出《环境突发事件调查报告》和《环境突发事件应急总结报告》，并在 5 天内上报公司应急领导小组，经公司应急领导小组审定后的《环境突发事件调查报告》和《环境突发事件应急总结报告》在 20 日内上报镇江经济技术开发区生态环境和应急管理局、镇江华科生态电镀科技发展有限公司。报告主要包括：环境事件等级的判定是否正确；采取的重要处

置措施与方法是否科学合理：是否符合保护公众、保护环境的要求；各部门（单位）应急任务完成情况；出动环境应急救援人员的规模、仪器装备的使用、环境应急程度与速度是否与任务相适应；发布的公告及公众信息的内容是否真实，时机是否得当，对公众心理产生了何种影响；成功或失败的典型事例；是否需要修订环境事件应急预案；其他结论等。

（4）根据对应急响应工作的分析总结和实践经验，公司环保部组织对应急预案进行评估，并及时修订环境突发事件应急预案。

（5）应急指挥部指导应急小组清理、维护、补充应急仪器设备和物资，使其始终保持良好的技术状态。

5 后期处置

5.1 善后处置

（1）事故处理结束后由现场负责人牵头、相关职工配合，环安部负责指导进行事故现场整理。泄漏事故中用于堵漏的砂土、吸油毡回收包装后根据污染物质的性质暂存至公司危废仓库，同时联络有资质单位进行协助处理。

（2）收集入事故消防、冲洗水进行监测无危害后方可进入污水处理厂进行处置，监测不合格的废水，因公司内部暂无法妥善处置，需咨询相关公司进行预处理，或请求污水处理厂协作，分批少量托运处理。

5.2 工作总结与评估

1.发生部门应认真分析事故（事件）原因，深刻吸取教训，制定防范措施，防止类似事故（事件）发生。政府有关部门和上级单位对突发事件进行调查时，应积极配合，提供相关资料。

2.应急响应结束后，有关部门应做好预案的持续改进，负责收集、整理应急救援工作记录、方案、文件等资料，组织专家对突发事件性质、影响、责任、经验教训和恢复重建和应急救援过程和应急救援保障等工作进行总结和评估，提出对应急管理的改进意见和建议，并将总结报告逐级上报。

6.11 土壤污染隐患排查报告专家评审意见

专家名单

姓名	单位	职称	联系方式	签名
朱杰	中源环境仪器有限公司	高级	18961617330	朱杰
顾海东	江苏省环境科学学会	教授	18962168581	顾海东
王海候	江苏省环境科学学会	高级	13912792290	王海候

**2025 年度江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）
土壤污染隐患排查报告专家函审意见**

2025 年 9 月 23 日，江苏常青树新材料科技股份有限公司组织专家（名单附后）对江苏格林勒斯检测科技有限公司编制的《2025 年度江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）土壤污染隐患排查报告》（以下简称“报告”）进行函审。专家组审阅了报告以及相关附件，经质询讨论形成函审意见如下：

一、报告编制基本符合《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》相关的要求，排查流程合理，内容较全面。经修改完善后，可作为企业后续土壤污染防治工作的依据。

二、建议

- 1、完善编制背景相关内容文字说明，更新完善报告编制依据。
- 2、明确东厂区地块红线范围依据，补充土地证。
- 3、完善企业环保手续（环评、竣工验收、排污证及环境应急预案）调查，补充预案演练内容及备案表；细化生产设施、污染防治设施说明。
- 4、补充完善企业雨水收集池、事故应急池、雨水阀门等具体情况，明确雨污水管线及排口位置；细化重点场所、重点设施污染防控情况，完善物料运输过程排查。
- 5、核实重点区域及设备的划分，核实污染物种类，将危险废物纳入有毒有害物质清单，完善有毒有害物质清单。
- 6、补充应急措施和应急物资储备是否有效核查内容；明确隐患排查内容及台账，梳理隐患整改方案及其建议整改内容、期限和相关负责人员，建立设施设备巡检制度。
- 7、规范附图附件，完善现场隐患排查勘察记录与佐证照片。

专家名单

姓 名	单 位	职 称	签 字
顾海东	江苏省环境科学学会	教 授	顾海东
王海侯	苏州市环境科学学会	研究员	王海侯

专家个人评审意见表

项目名称	江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）土壤污染隐患排查报告
业主单位	江苏常青树新材料科技股份有限公司
项目类型	隐患排查报告
报告编制单位	江苏格林勒斯检测科技有限公司
对被评审报告的总体评价 ☐ 建议通过 ☒ 建议根据专家意见修改完善后通过 ☐ 存在重大瑕疵和纰漏，建议不予通过	
具体意见： 1. 完善有毒有害物质识别，重点对照《国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600、地标等）和《优先控制化学品名录》进行识别与补充； 2. 核实企业是否已开展本年度土壤地下水自行检测工作？若已开展，建议补充相关检测信息； 3. 完善重点场所和重点设施设备识别，进一步核实各储罐区是否有配套的装卸区、管道运输、传输泵等？事故应急池的类型应与其他活动区；核实企业是否有污水收集池、污水处理站、废水排水系统、分析化验室、一般工业固体废物贮存场、危险废物贮存库等； 4. 核实企业储罐类型是接地储罐？还是离地储罐？ 5. 核实事故池和初期雨水池是否安装有液位观察装置？若无，建议列入整改方案； 6. 结合隐患排查和现场实际情况，进一步完善整改方案和建议； 7. 细化土壤和地下水自行监测工作建议，结合隐患排查结果提出监测点位和监测频次是否需要调整的建议； 8. 完善附图附件，如企业平面布局图等。	
专家签名	程
评审时间	2025年9月23日

6.12 土壤污染隐患排查报告专家评审意见修改复核清单

江苏常青树新材料科技股份有限公司（东厂区）土壤污染隐患排查报告修改复核清单（朱杰）

修改建议	修改说明	修改示意（截图）																																				
1、完善有毒有害物质识别，重点对照《国家和地方建设用土壤污染风险管控标准》（GB36600、地标等）和《优先控制化学品名录》进行识别与补充；	已根据专家意见进行修改，具体详见第2 章节第 2.5 小节 P56-P59 和附件 6.3P163-P165	表2.5-1有毒有害物质清单识别表（2025年） <table><tr><th>序号</th><th>名称</th><th>主要成分</th><th>年产量/使用量/产生量/排放量(t)</th><th>涉及有毒有害物质名称</th><th>备注</th></tr><tr><td colspan="6">产品（截止3月产量）</td></tr><tr><td>1</td><td>聚合苯类</td><td>/</td><td>10517.512</td><td>/</td><td>③</td></tr><tr><td>2</td><td>亚磷酸三苯酯衍生物</td><td>/</td><td>880.177</td><td>/</td><td>③</td></tr><tr><td>3</td><td>亚磷酸三苯酯</td><td>/</td><td>444.907</td><td>/</td><td>③</td></tr><tr><td>4</td><td>亚磷酸三甲酯</td><td>/</td><td>57.36</td><td>/</td><td>③</td></tr></table>	序号	名称	主要成分	年产量/使用量/产生量/排放量(t)	涉及有毒有害物质名称	备注	产品（截止3月产量）						1	聚合苯类	/	10517.512	/	③	2	亚磷酸三苯酯衍生物	/	880.177	/	③	3	亚磷酸三苯酯	/	444.907	/	③	4	亚磷酸三甲酯	/	57.36	/	③
序号	名称	主要成分	年产量/使用量/产生量/排放量(t)	涉及有毒有害物质名称	备注																																	
产品（截止3月产量）																																						
1	聚合苯类	/	10517.512	/	③																																	
2	亚磷酸三苯酯衍生物	/	880.177	/	③																																	
3	亚磷酸三苯酯	/	444.907	/	③																																	
4	亚磷酸三甲酯	/	57.36	/	③																																	
2、核实企业是否已开展本年度	已根据专家意见进行修改，企业已经开	/																																				

修改建议	修改说明	修改示意（截图）																																						
土壤地下水自行检测工作？若已开展，建议补充相关检测信息；	展本年度的土壤地下水自行监测工作，但是并未全部完成检测工作，因此本报告中未附相关检测数据。																																							
3、完善重点场所和重点设施设备识别，进一步核实各储罐区是否有配套的装卸区、管道运输、传输泵等？事故应急池的类型应与其他活动区；核实企业是否有污水收集池、污水处理站、废水排水系统、分析化验室、一般工业固体废物贮存场、危险废物贮存库等；	1、已根据专家意见进行修改，企业各个罐区配套的装卸区均集中在企业主干道东侧的“装卸区”内，运输管道均为架高管道，传输泵均在对应的罐区泵区内 2、已根据专家意见将事故应急池调整到第 4.1.5 小节第 4.1.5.2 小节 P141； 3、已根据专家意见核实，东厂区内无污水收集池、污水处理站和废水排水系统，该系统属于企业一期至五期工程，东厂区内污水通过架高管线依托一期至五期的废水处理系统，不在此次隐患排查范围内，具体详见 P60； 4、已根据专家意见进行修改企业一般固废暂存于老厂区不在此次排查范围内，危废存储详见第 4.1.5.5 小节 P142-P143、化验室具体详见第 4.15.4 小节 P 141-P145。	142 储罐区实景图 江苏常青树新材料科技股份有限公司东厂区 1 号及 2 号罐区，现场储罐区见图 4.15.4。 表 4.1.5 储罐区设施清单 <table><tr><th>区域</th><th>名称</th><th>类型</th><th>位置</th><th>备注</th><th>设施保护措施、设施实景图</th><th>备注</th><th>整改意见</th></tr><tr><td rowspan="2">罐区一</td><td>储罐区</td><td>1 号罐区</td><td>二期工程</td><td>无</td><td>罐区位于厂区中部，地势平坦，四周有围墙，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚。</td><td>无</td><td>无</td></tr><tr><td>储罐区</td><td>2 号罐区</td><td>二期工程</td><td>无</td><td>罐区位于厂区中部，地势平坦，四周有围墙，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚。</td><td>无</td><td>无</td></tr><tr><td rowspan="2">罐区二</td><td>储罐区</td><td>1 号罐区</td><td>二期工程</td><td>无</td><td>罐区位于厂区中部，地势平坦，四周有围墙，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚。</td><td>无</td><td>无</td></tr><tr><td>储罐区</td><td>2 号罐区</td><td>二期工程</td><td>无</td><td>罐区位于厂区中部，地势平坦，四周有围墙，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚。</td><td>无</td><td>无</td></tr></table>	区域	名称	类型	位置	备注	设施保护措施、设施实景图	备注	整改意见	罐区一	储罐区	1 号罐区	二期工程	无	罐区位于厂区中部，地势平坦，四周有围墙，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚。	无	无	储罐区	2 号罐区	二期工程	无	罐区位于厂区中部，地势平坦，四周有围墙，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚。	无	无	罐区二	储罐区	1 号罐区	二期工程	无	罐区位于厂区中部，地势平坦，四周有围墙，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚。	无	无	储罐区	2 号罐区	二期工程	无	罐区位于厂区中部，地势平坦，四周有围墙，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚。	无	无
区域	名称	类型	位置	备注	设施保护措施、设施实景图	备注	整改意见																																	
罐区一	储罐区	1 号罐区	二期工程	无	罐区位于厂区中部，地势平坦，四周有围墙，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚。	无	无																																	
	储罐区	2 号罐区	二期工程	无	罐区位于厂区中部，地势平坦，四周有围墙，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚。	无	无																																	
罐区二	储罐区	1 号罐区	二期工程	无	罐区位于厂区中部，地势平坦，四周有围墙，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚。	无	无																																	
	储罐区	2 号罐区	二期工程	无	罐区位于厂区中部，地势平坦，四周有围墙，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚，罐区设有防雨棚。	无	无																																	

修改建议	修改说明	修改示意（截图）																
		隐患排查表4.1-15所示。 表4.1-15 应急收集设施隐患排查情况 <table><tr><th>区域</th><th>名称</th><th>类型</th><th>位置信息</th><th>状态</th><th>现场照片设施、封面照片</th><th>隐患点</th><th>整改措施</th></tr><tr><td>事故应急池</td><td>应急池</td><td>事故池</td><td>坐标：33°17'18.122" N 119°49'48.22" E</td><td>正常</td><td></td><td>无</td><td>无</td></tr></table> 该设施为“事故池”，用于收集“事故”、“泄漏”、“溢”、“漏”等事故产生的废水、废液、废油等，防止其进入雨水管网、地表水体、地下水体等。该设施位于东厂区事故应急池，容量为1000m³，由江苏常青树新材料科技股份有限公司投资建设，于2018年建成投产。该设施目前运行正常，无安全隐患。 该设施为“事故池”，用于收集“事故”、“泄漏”、“溢”、“漏”等事故产生的废水、废液、废油等，防止其进入雨水管网、地表水体、地下水体等。该设施位于东厂区事故应急池，容量为1000m³，由江苏常青树新材料科技股份有限公司投资建设，于2018年建成投产。该设施目前运行正常，无安全隐患。	区域	名称	类型	位置信息	状态	现场照片设施、封面照片	隐患点	整改措施	事故应急池	应急池	事故池	坐标：33°17'18.122" N 119°49'48.22" E	正常		无	无
区域	名称	类型	位置信息	状态	现场照片设施、封面照片	隐患点	整改措施											
事故应急池	应急池	事故池	坐标：33°17'18.122" N 119°49'48.22" E	正常		无	无											

修改建议	修改说明	修改示意（截图）
4、核实企业储罐类型是接地储罐？还是离地储罐？	通过现场排查，人员访谈和资料收集，企业的储罐为离地储罐，无接地储罐。	

修改建议	修改说明	修改示意（截图）
5、核实事故池和初期雨水池是否安装有液位观察装置？若无，建议列入整改方案：	已根据专家意见进行修改企业采用的液位观察方式为日常目视巡检的方式，留有观察孔。	
6、结合隐患排查和现场实际情况，进一步完善整改方案和建议：	已根据专家意见修改，具体详见第 5 章 节 5.2 小节 P153	
7、细化土壤和地下水自行监测工作建议，结合隐患排查结果提出监测点位和监测频次是否需要调整的建议：	已根据专家意见进行修改具体详见第 5.3.3 小节 P156。	1、2025年度地块内一类单元分别设置1个表层土壤采样点、1个表层土壤采样点和1个地下水采样点； 2、2025年度土壤污染隐患排查监测点所在区域布设监测点； 3、依据2025年度企业自行监测结果，若土壤污染隐患排查区域检测 结果存在不合格的现象，建议下一年度增加该区域检测频次。

修改建议	修改说明	修改示意（截图）
8、完善附图附件，如企业平面布局图等。	已根据专家意见进行完善，具体详见 6 附件 P157-P368。	 

专家复核签字：

